Приложение 53
к приказу Министерства
труда и социальной защиты
Республики Беларусь
11 января 2019 г. № 3

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №

в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки ☐
при планировании проверки ☐

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная ☐ внеплановая ☐

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон проверяющего (руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный список вопросов (чек-лист): _____

_____

Дата начала заполнения	Дата завершения заполнения	Дата направления
☐☐ число	☐☐ число	☐☐ число
☐☐ месяц	☐☐ месяц	☐☐ месяц
☐☐☐☐ год	☐☐☐☐ год	☐☐☐☐ год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ

Учетный номер плательщика _____

Наименование (фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) проверяемого субъекта_____

Место нахождения проверяемого субъекта (объекта проверяемого субъекта)

_____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Место осуществления деятельности_____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

_____

Необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта _____
(среднесписочная

_____
численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта_____

_____

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Высота цеха составляет не менее 8 м.	часть первая пункта 11 (1[1])							
2. Для отдельных термических цехов по согласованию с органами государственного санитарного надзора допускается уменьшение высоты помещений, но не менее чем до трех метров.	часть вторая пункта 11 (1)							
3. Ширина пролета цеха составляет не менее 12 м.	часть третья пункта 11 (1)							
4. Ширина проездов обеспечивает безопасность движения транспортных средств и установлена с учетом максимальных габаритов транспортных средств с грузом и при одностороннем движении напольного колесного безрельсового транспорта составляет 2,5 - 3 м, при двустороннем движении напольного колесного безрельсового транспорта и грузовых машин грузоподъемностью до 3 т - 4 м.	часть вторая пункта 12 (1)							

[1] Порядковый номер в Перечне нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5. В цехе (участке) имеются не менее двух выходов, устроенных в местах, наиболее целесообразных для выхода обслуживающего персонала.	часть вторая пункта 13 (1)							
6. Высота въездных ворот термического цеха составляет не менее 5,4 м, ширина - не менее 4,8 м для железнодорожного транспорта.	часть первая пункта 15 (1)							
7. В цехе имеется минимум два эвакуационных выхода.	часть первая пункта 15 (1)							
8. Двери имеют ширину не менее 0,8 м и высоту не менее 2 м.	часть первая пункта 15 (1)							
9. В помещениях участков травления, цианирования, жидкостного азотирования и свинцовых печей, а также участков, где установлены вакуумные печи, лазерные, плазменные и электронно-лучевые установки, стены на высоту 2 м от пола облицованы кафельными или стеклянными плитками.	пункт 19 (1)							
10. Углубления в полу (колодцы, приямки, тоннели коммуникаций) перекрываются удобно снимающимися плитами необходимой прочности с рифленой поверхностью.	пункт 21 (1)							
11. Рельсы внутрицехового транспорта выполнены на одном уровне с полом.	пункт 22 (1)							
12. Поворотные круги имеют надежные, автоматически запирающиеся фиксаторы.	пункт 22 (1)							
13. Ширина проходов в помещениях для складирования и расфасовки цианистых солей составляет не менее 1 м.	часть первая пункта 25 (1)							
14. Для периодического обслуживания оборудования, заглубленного в пол, предусмотрены тоннели с устройством в них эффективной вентиляции.	пункт 28 (1)							
15. Ширина тоннеля такая, что в местах обслуживания теплоизлучающего оборудования (печей, ванн) проходы составляют не менее 1,5 м.	пункт 28 (1)							
16. Каналы коммуникаций перекрываются легко снимаемыми металлическими или железобетонными плитами.	часть вторая пункта 30 (1)							
17. Над местами расположения вентилей установлены откидные крышки.	часть вторая							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	пункта 30 (1)							
18. Створки оконных переплетов нижних ярусов остекления, доступны для открывания с пола или рабочей площадки, оборудованы устройствами для открывания вручную.	часть вторая пункта 46 (1)							
19. Системы местных отсосов снабжены звуковой сигнализацией, автоматически включающейся при остановке вентилятора.	пункт 53 (1)							
20. Индукционные электротермические установки оборудованы местной вытяжной вентиляцией в виде зонта.	пункт 67 (1)							
21. У нагревательных печей над загрузочными окнами установлены зонты-козырьки либо вытяжные комбинированные зонты.	пункт 68 (1)							
22. Круглые ванные и шахтные термические печи оборудованы кольцевыми отсосами.	пункт 69 (1)							
23. Включение аварийной вентиляции дистанционное.	часть вторая пункта 76 (1)							
24. Для окон, обращенных на солнечную сторону, предусмотрены солнцезащитные устройства (жалюзи, экраны, козырьки, шторы).	пункт 85 (1)							
25. Печи-ванны не располагаются под световыми фонарями во избежание попадания в расплав воды, конденсирующей на фонарях.	пункт 131 (1)							
26. Закалочные баки, соляные и травильные ванны, ванны обезжиривания и промывки деталей, шахтные электропечи, установленные в приямках, выступают над уровнем пола на высоту 1 м.	пункт 135 (1)							
27. В случае меньшей высоты такое оборудование ограждается барьером высотой не менее 1 м.	пункт 135 (1)							
28. Рампы с баллонами, наполненными газами (аргоном, аммиаком, углеводородными газами, в том числе газами тяжелее воздуха), установлены в местах, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией, которая включается перед открытием вентилей баллонов и функционирует до их закрытия.	часть первая пункта 137 (1)							
29. Баллоны снабжены газовыми редукторами.	часть вторая пункта 137 (1)							
30. Для баллонов с аммиаком используются стальные редукторы.	часть вторая пункта 137 (1)							
31. Превышение крышки люка над уровнем пола или его углубление составляет не более 10 мм.	часть вторая							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	пункта 141 (1)							
32. Для защиты от лучистой энергии источники теплового излучения имеются специальные устройства и приспособления: щиты, экраны, водяные завесы и др.	часть вторая пункта 145 (1)							
33. Для размещения на рабочем месте инструмента, небольших, часто используемых приспособлений и оснастки рабочие места оборудованы шкафами, стеллажами, этажерками.	пункт 147 (1)							
34. Поверхности органов управления, предназначенных для действия в аварийных ситуациях, окрашены в красный цвет.	пункт 152 (1)							
35. Запорная арматура, устанавливаемая на сосудах, трубопроводах и газопроводах, имеет четкую маркировку (наименование завода-изготовителя, условный проход, условное направление потока среды).	пункт 153 (1)							
36. На маховиках запорной арматуры указано направление их вращения при открытии или закрытии.	пункт 153 (1)							
37. Для предупреждения утечек газа на боковом штуцере вентиля баллона ставится заглушка, а на баллоны объемом 40 литров и более, кроме того, установлены предохранительные колпаки.	часть первая пункта 172 (1)							
38. Баллоны с газами, хранящиеся в вертикальном положении, во избежание падения установлены в специально оборудованных гнездах или ограждены барьерами.	часть вторая пункта 172 (1)							
39. Баллоны с газами, не имеющие башмаков, складируются и хранятся в горизонтальном положении на рамах или стеллажах.	часть вторая пункта 172 (1)							
40. В производственном помещении баллоны с газом установлены не ближе 1 м от отопительных приборов и 5 м от источников тепла с открытым пламенем.	пункт 173 (1)							
41. Каждая партия соли, селитры и щелочи храниться в таре в сухом закрытом помещении.	часть первая пункта 175 (1)							
42. Для хранения селитры применяется только металлическая тара с крышкой.	часть первая пункта 175 (1)							
43. Для определения наличия в воздухе цианистого водорода склад оборудован автоматическим индикаторным устройством.	пункт 178 (1)							
44. Тара для хранения цианистых солей (металлические банки или барабаны с	часть							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
надписью «Яд») герметично закупорена.	первая пункта 179 (1)							
45. Сбор, сортировка и кратковременное хранение отходов, образовавшихся при термической и химико-термической обработке металлов, производятся в специальной таре и в специально отведенных для этой цели местах.	пункт 180 (1)							
46. Использованный обтирочный материал собирается в металлический ящик с плотно закрывающейся крышкой.	пункт 184 (1)							
47. Скорость движения транспортных средств по территории организации, в производственных и других помещениях установлена приказом нанимателя.	пункт 202 (1)							
48. Контрольно-измерительные приборы кроме обязательной государственной поверки периодически проходят поверку в организации в сроки, установленные планом-графиком.	часть вторая пункта 218 (1)							
49. Оборудование подвергается периодическим техническим осмотрам и ремонту в сроки, предусмотренные графиками.	пункт 220 (1)							
50. При осмотре, чистке, ремонте и демонтаже оборудования его электроприводы обесточены, на пусковых устройствах вывешены плакаты «Не включать - работают люди».	пункт 222 (1)							
51. Неиспользуемое длительное время и неисправное оборудование отключено от всех энергоносителей и технологических трубопроводов (электрическое напряжение, сжатый воздух и др.).	часть вторая пункта 225 (1)							
52. У печей всех типов рабочие отверстия закрыты дверцами (заслонками), футерованными огнеупорными материалами, или асбестовыми защитными экранами на металлической основе.	пункт 238 (1)							
53. Приводы механизмов печей и грузы, уравновешивающие дверцы печей (заслонок), закрыты оградительными устройствами.	пункт 239 (1)							
54. Осмотр, ремонт и очистка боровов производятся с оформлением наряда-допуска на выполнение работ, связанных с повышенной опасностью.	пункт 244 (1)							
55. В организации имеется инструкция, в соответствии с которой проводятся осмотр и очистка боровов, учитывающая все местные условия работы печей (согласованная с органами государственного надзора и утвержденная работодателем).	пункт 249 (1)							
56. С инструкцией ознакомлены все работники, имеющие отношение к осмотру и очистке боровов.	пункт 249 (1)							
57. Вакуумные печи оснащены контрольной аппаратурой, сигнализирующей о нарушении режима работы оборудования.	пункт 268 (1)							
58. Вакуумная печь снабжена предохранительным клапаном (пружинным или с разрушаемой мембраной), отключающим механический форвакуумный насос при достижении в камере вакуума выше рабочего, и аварийным клапаном,	пункт 273 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
автоматически перекрывающим вакуум-провод при остановке насоса и препятствующим попаданию масла в камеру.								
59. Печи-ванны закрыты кожухами (с закрывающимися дверцами), подсоединенными к местной вытяжной вентиляции, или оборудованы эффективными бортовыми отсосами.	пункт 285 (1)							
60. Отключающие устройства на газопроводах в производственных помещениях предусмотрены на вводе газопровода внутри помещения; на ответвлениях к каждому агрегату; перед горелками и запальниками.	часть первая пункта 296 (1)							
61. Прокладка газопроводов в местах прохода людей предусмотрена на высоте не менее 2,2 м от пола до низа газопровода.	пункт 298 (1)							
62. Результаты испытаний газопроводов на прочность и герметичность оформляются записью в строительном паспорте.	часть третья пункта 301 (1)							
63. Печи оборудованы блокировочными устройствами (автоматическими клапанами), отключающими газопровод при отклонении давления газа от заданного, при погасании пламени, а также при отсутствии тяги в печи (при остановке вентилятора) и при падении давления (или отсутствии) воздуха, подаваемого к горелкам воздуходувкой, световой и звуковой сигнализацией.	часть первая пункта 305 (1)							
64. Перед ремонтом газового оборудования, осмотром и ремонтом топок или газоходов газовое оборудование и газопроводы к запальным горелкам установки отключаются от газопроводов с установкой заглушки после запорной арматуры.	пункт 309 (1)							
65. Расстояние от выступающих частей газовых горелок или арматуры до стен, других частей здания, а также до сооружений и оборудования не менее 1 м.	пункт 311 (1)							
66. Помещения с печами, работающими на газовом топливе, оборудованы общеобменной вентиляцией	пункт 313 (1)							
67. В местах возможного скопления газа установлены газоанализаторы, специальные звуковые, световые или другие приборы, сигнализирующие об утечке газа.	пункт 313 (1)							
68. Резервуары для хранения жидкого топлива размещаются вне зданий цехов.	пункт 314 (1)							
69. Топливные баки плотно закрыты крышками.	пункт 316 (1)							
70. Печи, предназначенные для работы с горючими газовыми средами, оборудованы системами сигнализации, срабатывающими при возникновении аварийных ситуаций.	пункт 336 (1)							
71. Щиты управления электропечей закрытого типа.	пункт 345 (1)							
72. На щитах и пультах управления электропечей имеется световая сигнализация о подаче напряжения на нагревательные элементы и о работе блокировочных	пункт 346 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
устройств.								
73. Электропечи с ручной загрузкой и выгрузкой деталей оборудованы блокировочными устройствами для автоматического снятия напряжения с нагревательных элементов при открывании дверец печи.	пункт 347 (1)							
74. Все токоведущие части электропечей изолированы или ограждены. Оградительные устройства и другие металлические нетоковедущие части заземлены.	пункт 348 (1)							
75. Уравновешивающие грузы заслонок и приводы механизмов печей ограждены.	пункт 349 (1)							
76. В электропечах с принудительной циркуляцией рабочей атмосферы, в которую не исключается выброс горячего газа через открытый проем, предусмотрено блокировочное устройство, отключающее питание электродвигателей печных вентиляторов перед открытием дверцы или крышки.	пункт 350 (1)							
77. Рабочие площадки, расположенные над сводом электропечи, заземлены.	пункт 353 (1)							
78. Вся группа электропечей имеет аварийный выключатель, снабженный соответствующей надписью.	пункт 355 (1)							
79. Закалочные прессы оборудованы защитными устройствами, препятствующими разбрызгиванию закалочной жидкости.	пункт 357 (1)							
80. Клещи и другие приспособления для переноски нагретых изделий соответствуют размеру и профилю удерживаемых деталей.	пункт 359 (1)							
81. Индукционные генераторы оборудованы оградительными и блокировочными (механическими, электрическими и др.) устройствами, исключающими при обслуживании оборудования доступ персонала ко всем частям установок, находящимся под напряжением.	пункт 362 (1)							
82. Металлические части установок заземлены.	пункт 363 (1)							
83. Конденсаторные батареи в производственном помещении установлены в металлическом шкафу или в специальном помещении с закрывающимися дверцами.	пункт 364 (1)							
84. В обоих случаях дверцы оборудованы блокировочными устройствами, отключающими конденсаторы при открывании дверцы.	пункт 364 (1)							
85. Для защиты работников от электромагнитного излучения, возникающего при электрическом импульсном разряде, применяются оградительные устройства (кожухи, щитки, экраны и т.п.).	пункт 372 (1)							
86. Осветительные установки, электрооборудование, приборы для периодического и автоматического регулирования режима работы установок, получения контролируемых атмосфер и приборы для измерения температуры во взрывобезопасном исполнении.	пункт 376 (1)							
87. В установках для приготовления контролируемых атмосфер предусмотрены блокировочные устройства со светозвуковой сигнализацией.	пункт 378 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
88. Лазерные установки оборудованы блокировочными устройствами, препятствующими доступу персонала в пределы опасной зоны во время работы лазеров, и светозвуковой сигнализацией.	пункт 383 (1)							
89. Пульт управления лазерной установкой размещается в отдельном помещении с телевизионной или другой системой наблюдения за ходом процесса.	пункт 384 (1)							
90. Лазерные установки обеспечены защитными ограждениями (экранами, кожухами), препятствующими попаданию лазерного излучения на рабочие места.	пункт 385 (1)							
91. Корпуса горелок, пультов управления и источников питания заземлены.	пункт 391 (1)							
92. Питание контакторов и других управляющих элементов осуществляется электротоком напряжением 42 В.	пункт 391 (1)							
93. Для предотвращения опасности воздействия на людей рентгеновского излучения, возникающего при работе с вольфрамовыми электродами, плазменные установки оборудованы защитными ограждениями.	пункт 393 (1)							
94. Электронно-лучевые установки ограждены специальными оградительными устройствами с окнами из свинцового стекла для защиты обслуживающего персонала от воздействия движущихся частей оборудования, а также от рентгеновского излучения, возникающего при их работе.	пункт 398 (1)							
95. Все оградительные устройства электронно-лучевых установок и установок питания (съемные колпаки, крышки люков и др.) оборудованы блокировочными устройствами.	пункт 400 (1)							
96. Для наблюдения за процессом очистки в камере устраиваются специальные окна со стеклами.	пункт 402 (1)							
97. Управление такими приспособлениями осуществляется с внешней стороны камеры.	пункт 402 (1)							
98. Установки оборудованы сигнализацией, срабатывающей при открывании дверей.	пункт 403 (1)							
99. Двери камер шторного или гильотинного типа.	пункт 403 (1)							
100. Установки для гидропескоструйной очистки оборудованы блокировочными устройствами для гидроочистки и отключения приводов насосов высокого давления при открывании дверей камер.	пункт 405 (1)							
101. Насосное оборудование размещено в отдельном помещении и снабжено соответствующей сигнализацией.	пункт 406 (1)							
102. В конструкции дробеметных и дробеметно-дробеструйных установок предусмотрены оградительные устройства, шторы и уплотнения; блокировочные устройства, исключающие работу установок и подачу к ним дроби при открытых дверях и шторах, а также открытых крышках загрузочных камер.	часть первая пункта 407 (1)							
103. Трубопроводы окрашены в опознавательные цвета.	пункт 416 (1)							
104. На трубопроводах применены предупреждающие знаки, надписи, цифровое	пункт							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
обозначение вещества, слово «вакуум» для вакуум-проводов, стрелки, указывающие направление движения жидкости, и маркировка на щитках.	416 (1)							
105. Кислотопроводы проложены на высоте до 1,5 м с защитой от механических повреждений.	пункт 418 (1)							
106. Помещения термических цехов, термическое оборудование и коммуникации оснащены приборами для контроля уровней опасных и вредных производственных факторов, возникающих при процессах термообработки металлов.	пункт 420 (1)							
107. Загрузка и выгрузка контейнеров с деталями, а также их переворачивание в установках механизировано.	пункт 452 (1)							
108. Процессы подготовки и транспортировки порошковых насыщающих смесей механизированы и осуществляются в герметизированных установках.	пункт 454 (1)							
109. Операции загрузки, выгрузки и транспортирования закаливаемых деталей механизированы.	пункт 461 (1)							
110. Открывание металлической тары с порошками (алюминием, цинком и др.) осуществляется с помощью специального инструмента и приспособлений, не вызывающих образования искр.	пункт 483 (1)							
111. Очистка металлических деталей от окалины и ржавчины производится механическим или химическим способом.	пункт 486 (1)							
112. При работе ультразвукового оборудования полностью исключен непосредственный контакт рук работника с жидкостью, ультразвуковым инструментом и обрабатываемыми деталями.	часть вторая пункта 493 (1)							
113. Применяемый на очистных участках ручной электрифицированный инструмент имеет напряжение не более 42 В.	пункт 495 (1)							
114. Правильные машины или рабочие зоны ограждены металлическими щитами или сеткой.	пункт 501 (1)							
115. Рабочее место обеспечено резиновым ковриком и другими средствами защиты работников, необходимыми при работе с электроустановками.	пункты 516, 535 (1)							
116. Установки импульсного индукционного нагрева оборудованы ограждениями, имеющими блокировочные системы, и сигнализацией.	пункт 534 (1)							
117. Батареи большей емкости располагаются вне помещения в стальном специальном шкафу либо в отдельном помещении с дверями, оборудованными блокировочными устройствами.	пункт 537 (1)							
118. На участке импульсного индукционного нагрева вывешиваются плакаты, содержащие указания и предостережения, относящиеся к специфике импульсной термообработки.	пункт 538 (1)							
119. Лазеры 3-го и 4-го класса до ввода в эксплуатацию в организации приняты комиссией, назначенной нанимателем, с участием в ней представителя государственного надзора.	пункт 540 (1)							
120. В зонах с повышенной интенсивностью лазерного излучения должны быть	пункт							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
вывешены предупредительные знаки с надписью «Осторожно! Лазерное излучение».	545 (1)							
121. При входе в помещения лазерной обработки имеются надписи о запрете входа лицам, не имеющим отношения к эксплуатации и обслуживанию лазерных установок.	пункт 547 (1)							
122. При совмещении системы наблюдения с оптической системой лазерной установки применяются автоматические затворы или светофильтры, защищающие глаза оператора в момент генерации излучения.	пункт 552 (1)							
123. При использовании лазерных установок открытого типа для предотвращения облучения работников используются ограждения, маркировка опасной зоны, экранирование открытого луча лазера, вынесение пульта управления из опасной зоны.	пункт 557 (1)							
124. Электрооборудование и электроприборы, установленные в помещениях хранения и термической обработки деталей из сплавов, находятся во взрывобезопасном исполнении.	пункт 561 (1)							
125. В печи предусмотрен ручной рубильник или выключатель для отключения печи вручную.	часть первая пункта 571 (1)							
126. Внутри помещения имеется общий аварийный рубильник, с помощью которого отключается вся группа печей в аварийной ситуации.	часть вторая пункта 571 (1)							
127. Исправность терморегулирующих приборов систематически проверяется с оформлением соответствующих записей в специальном журнале.	пункт 572 (1)							
128. Наблюдение за нагревом деталей внутри печи ведется через смотровые окна (глазки).	пункт 575 (1)							
129. В термических цехах транспортировка деталей из магниевых и алюминиевых сплавов производится в индивидуальной таре или на тележках с отметкой краской: «магний», «алюминий».	пункт 576 (1)							
130. При работе с плазменными установками для обеспечения электробезопасности применяются диэлектрические перчатки и коврики.	пункт 587 (1)							
131. Установки ТВЧ оборудованы блокированными ограждениями, а также световой сигнализацией.	пункт 592 (1)							
132. Подача деталей к индуктору и снятие их механизированы и автоматизированы.	пункт 594 (1)							
133. В помещении, где находятся электротермические установки, на видном месте вывешены: руководство по эксплуатации оборудования; инструкция по охране труда; правила оказания первой помощи пострадавшим от электрического тока.	пункт 596 (1)							
134. Имеется график осмотра всех узлов оборудования.	пункт 597 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
135. Хранение и перевозка сухого льда производится в брезентовых мешках с ватной прокладкой.	пункт 609 (1)							
136. Холодильник имеет крышку.	пункт 609 (1)							
137. Для работы с сухим льдом применяются клещи с ручками длиной не менее 70 см.	пункт 609 (1)							
138. Электронно-лучевые установки оборудованы местной вытяжной вентиляцией.	пункт 615 (1)							
139. Участки травления размещены в отдельных помещениях.	пункт 621 (1)							
140. Ванны для травления оборудованы местной вентиляцией в виде бортовых отсосов, вентиляционных шкафов и т.п.	пункт 622 (1)							
141. Травильные ванны, установленные в приямках, выступают над уровнем пола на высоту 1,0 м, при меньшей высоте оборудование ограждено барьером.	пункт 624 (1)							
142. Ванны для электролитического травления работают на постоянном токе напряжением до 12 В.	пункт 625 (1)							
143. Операции загрузки деталей в травильные ванны и выгрузки их во избежание ожога кислотой механизированы.	пункт 626 (1)							
144. Засасывание кислоты в сифоны производится специальными приспособлениями.	пункт 629 (1)							
145. При переливании кислоты из бутыли применяются специальные приспособления для постепенного наклона бутыли и насадки для предотвращения разбрызгивания кислоты.	пункт 630 (1)							
146. Перевозка емкостей с кислотой производится только на специально оборудованных тележках, а переноска - на специальных носилках.	пункт 631 (1)							
147. На рабочих местах у печей для газовой цементации и нитроцементации вывешены схемы газовой разводки и инструкции по безопасной эксплуатации печей.	пункт 653 (1)							
148. Электродвигатели, электроаппаратура и вентиляторы, устанавливаемые в помещениях подготовки твердых карбюризаторов, находятся во взрывобезопасном исполнении.	пункт 659 (1)							
149. Угольный порошок и другие химикаты, применяемые для цементации, хранятся в бункерах с дозировочным устройством.	часть первая пункта 660 (1)							
150. Бункера для хранения твердых карбюризаторов закрыты и подключены к аспирационным системам.	часть вторая пункта 660 (1)							
151. Загрузка мелких деталей в ванну осуществляется в корзинах или сетках.	пункт 670 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
152. На каждой ванне установлена табличка с указанием типа и мощности ванны, рабочего интервала температур и состава расплава.	пункт 678 (1)							
153. Процессы подготовки расплава (дробление, смешение, плавление и т.д.) в свинцовых ваннах механизированы.	пункт 679 (1)							
154. На участке свинцовых ванн имеется общеобменная механическая вентиляция и местные отсосы от ванн.	пункт 682 (1)							
155. В свинцовых ваннах предусмотрены специальные сборники - поддоны или приямки для аварийного слива расплавленного свинца в случае выхода из строя облицовки ванны.	пункт 683 (1)							
156. Для регулирования температуры расплава селитровые ванны оборудованы блокировочными устройствами, обеспечивающими автоматическое отключение ванны в случае повышения температуры выше заданной.	часть первая пункта 689 (1)							
157. Ванны с объемом более 1,5 куб.м. оборудованы светозвуковым устройством с одновременным отключением нагревателей.	часть вторая пункта 689 (1)							
158. На участках цианирования вывешены на видных местах инструкции по безопасным методам работы и оказанию помощи при появлении первых признаков отравления.	часть третья пункта 729 (1)							
159. Жидкостное цианирование производится в изолированном помещении.	часть первая пункта 730 (1)							
160. Вход в помещения для хранения и применения цианистых солей посторонним лицам запрещен, о чем извещают специальные плакаты, вывешенные на дверях.	часть вторая пункта 730 (1)							
161. Вентиляционные установки оборудованы контрольными приборами, автоматически сигнализирующими о снижении их производительности.	часть первая пункта 736 (1)							
162. Защитные кожухи цианистых печей-ванн, а также другое оборудование, где осуществляется работа с цианистыми солями, подсоединены к индивидуальной вытяжной вентиляционной системе.	пункт 743 (1)							
163. Ванны горячей промывки оборудованы местными отсосами.	часть вторая пункта 747 (1)							

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия, должность проверяющего (руководителя проверки))

«____» _____ 20__ г.

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия, должность представителя проверяемого субъекта)

«____» _____ 20__ г.

Перечень нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования:

1. Межотраслевые правила по охране труда при термической обработке металлов, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь, Министерства промышленности Республики Беларусь от 29 июля 2005 г. № 99/9 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2005 г., № 139, 8/13052).

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа):

1. При заполнении проверяемым субъектом контрольного списка вопросов (чек-листа) указываются:

в титульном листе:

дата начала и завершения заполнения контрольного списка вопросов (чек-листа). В соответствии с частью третьей пункта 17 Положения о порядке организации и проведения проверок, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 16 октября 2009 г. № 510 «О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь», информация по контрольному списку вопросов (чек-листу) должна быть представлена проверяемым субъектом контролирующему (надзорному) органу не позднее десяти рабочих дней со дня получения указанного контрольного списка вопросов (чек-листа);

инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта;

в перечне требований, предъявляемых к проверяемому субъекту, в графах 3-5 напротив каждого требования, указывается знак «+»:

позиция «Да» (графа 3) если предъявляемое требование реализовано в полном объеме по проверяемому субъекту (объекту проверяемого субъекта);

позиция «Нет» (графа 4) если предъявляемое требование не реализовано или реализовано не в полном объеме;

позиция «Не требуется» (графа 5) если предъявляемое требование не подлежит реализации проверяемым субъектом и (или) надзору применительно к данному проверяемому субъекту);

позиция «Примечание» (графа 9) отражает поясняющие записи, если предъявляемое требование реализовано не в полном объеме, и иные пояснения.

2. Дата направления заполняется проверяющим (руководителем проверки) при направлении контрольного списка вопросов (чек-листа).

Графы 6-8 заполняются проверяющим (руководителем проверки) при проведении проверки.

3. Последний лист контрольного списка вопросов (чек-листа) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта. При проведении внеплановой проверки контрольный список

вопросов (чек-лист) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта, после заполнения его проверяющим (руководителем проверки) (при ознакомлении).