

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №

в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН:

в ходе проверки

при планировании проверки

☐
☐

ВИД ПРОВЕРКИ:

выборочная

☐

внеплановая

☐

ПРОВЕРЯЮЩИЙ (руководитель проверки):

инициалы, фамилия, должность государственного гражданского служащего, контактный телефон проверяющего

(руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный список вопросов (чек-лист)

Дата начала
заполнения

Дата завершения
заполнения

Дата направления

число

число

число

месяц

месяц

месяц

год

год

год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ:

учетный номер плательщика

наименование (фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется))
проверяемого субъекта

место нахождения (регистрации) проверяемого субъекта (объекта проверяемого
субъекта), контактные данные

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

место осуществления деятельности, контактные данные

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта

(среднесписочная численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

представитель (представители) проверяемого субъекта

инициалы, фамилия, должность служащего, контактный телефон

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Работникам, выполняющим работы на открытом воздухе или в закрытых необогреваемых помещениях в холодный период года, отдельные виды работ, наряду с перерывом для отдыха и питания предоставляются дополнительные специальные перерывы в течение рабочего дня, включаемые в рабочее время (перерывы для обогрева, отдыха на погрузочно-разгрузочных и других работах).	часть первая пункта 14 (1)							
2. Правилами внутреннего трудового распорядка и (или) коллективным договором определены виды работ, при которых предоставляются дополнительные специальные перерывы в течение рабочего дня, включаемые в рабочее время, продолжительность и порядок предоставления таких перерывов.	часть первая пункта 14 (1)							
3. Работникам, выполняющим работы на открытом воздухе или в закрытых необогреваемых помещениях в холодный период года, а также отдельные виды работ, нанимателем установлен режим работы, исключающий причинение вреда их жизни и здоровью при сильной жаре и сильном морозе.	часть вторая пункта 14 (1)							
4. Работающие при проведении на дороге ремонтных и других работ находятся в одежде повышенной видимости.	пункт 15 (1)							
5. При отсутствии в нормативных правовых актах, технических нормативных правовых актах требований по охране труда работодателем принимаются необходимые меры, обеспечивающие сохранение жизни, здоровья и работоспособности работающих в процессе трудовой деятельности.	пункт 16 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6. Работающие, появившиеся на работе в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения, а также в состоянии, связанном с болезнью, препятствующем выполнению работ (оказанию услуг), не допускаются к работе, отстраняются от работы в соответствующий день (смену), не допускаются к выполнению работ (оказанию услуг), отстраняются от выполнения работ (оказания услуг).	абзац одиннадцатый части первой статьи 17 (2)							
7. Работники, не прошедшие инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда, не использующие средства индивидуальной защиты, не прошедшие медицинский осмотр, в случаях и порядке, предусмотренных законодательством, не допускаются к работе, отстраняются от работы в соответствующий день (смену).	абзац шестой части второй статьи 17 (2)							
8. Разработана, внедрена и функционирует система управления охраной труда, обеспечивающая идентификацию опасностей, оценку профессиональных рисков, определение мер управления профессиональными рисками и анализ их результативности.	абзац десятый части второй статьи 17 (2)							
9. Назначены должностные лица, ответственные за организацию охраны труда и осуществление контроля за соблюдением работниками требований по охране труда в организации и структурных подразделениях, при выполнении отдельных видов работ.	абзац пятнадцатый части второй статьи 17 (2)							
10. Для организации работы по охране труда и осуществления контроля за соблюдением работающими требований по охране труда создана служба охраны труда, введена в штат должность специалиста по охране труда или возложены соответствующие обязанности по охране труда на уполномоченное должностное лицо либо привлечено юридическое лицо (индивидуальный предприниматель), аккредитованное (аккредитованный) на оказание услуг в области охраны труда.	часть первая пункта 20 (1)							
11. Должности специалистов по охране труда введены в организациях сферы производства при численности работников свыше 100 человек, в организациях сферы услуг - свыше 200 человек.	часть пятая статьи 20 (2)							
12. Служба охраны труда (специалист по охране труда) подчиняется непосредственно руководителю организации или уполномоченному в соответствии с системой управления охраной труда его заместителю.	часть вторая пункта 20 (1)							
13. Разработано положение о службе охраны труда, учитывающее специфику и характер деятельности организации (если в организации создана служба охраны труда).	часть третья пункта 20 (1)							
14. На основе нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, положений по охране труда, изложенных в технологической документации, эксплуатационных документах изготовителей к используемым в организации оборудованию, инструменту, механизмам и приспособлениям (далее - эксплуатационные документы), с учетом местных условий и специфики деятельности организации, приняты (приведены в соответствие) инструкции по охране труда для профессий рабочих и (или) отдельных видов работ (услуг).	часть первая пункта 27 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
15. На видных местах, в том числе перед въездом на территорию организации, установлены схемы движения транспортных средств по территории организации.	пункт 30 (1)							
16. При механизированном открывании въездных ворот (далее - ворота), шлагбаумов или других устройств, ограничивающих въезд на территорию, они имеют возможность ручного открывания.	часть первая пункта 31 (1)							
17. Ворота для въезда на территорию и выезда с нее открываются внутрь.	часть первая пункта 31 (1)							
18. Ворота оборудованы устройствами для их фиксации в открытом и закрытом положениях.	часть первая пункта 31 (1)							
19. Не допускается проход людей на территорию через ворота.	часть вторая пункта 31 (1)							
20. Для прохода людей на территорию организации устроена проходная или калитка в непосредственной близости от ворот.	часть вторая пункта 31 (1)							
21. Территория организации содержится в состоянии, обеспечивающем беспрепятственное и безопасное движение транспортных средств и работающих, в том числе имеет твердое покрытие, своевременно ремонтируется, в зимнее время очищена от снега и льда с применением противогололедных материалов.	пункт 32 (1)							
22. На территории обозначены проезды для движения транспортных средств и пешеходные дорожки, установлены дорожные знаки.	часть первая пункта 33 (1)							
23. Места пересечений автомобильных дорог с железнодорожными путями оборудованы переездами, шлагбаумами, предупредительной звуковой и световой сигнализацией.	часть вторая пункта 33 (1)							
24. Локальным правовым актом в зависимости от конкретных условий (в том числе интенсивности движения транспортных средств, протяженности территории, состояния дорожного покрытия, ширины и профиля дорог и проездов, вида и типа транспортных средств и перевозимого груза) установлены порядок перемещения и скорость движения транспортных средств, в том числе напольного безрельсового транспорта по территории организации, в производственных и иных помещениях, обеспечивающая безопасность движения.	пункт 35 (1)							
25. На территории предусмотрены специально оборудованные и обозначенные участки (площадки) для хранения материалов, изделий, деталей, оборудования и иных материальных ценностей.	пункт 36 (1)							
26. Проходы, проезды не загромождены, не используются для хранения готовой продукции, отходов производства, строительных материалов, тары, грузовых тележек, напольного безрельсового транспорта.	пункт 37 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
27. Обеспечено поддержание системы водоотведения в исправном состоянии.	пункт 38 (1)							
28. Люки подземных сооружений системы водоотведения надежно закрыты крышками, дождеприемными решетками.	пункт 38 (1)							
29. В местах перехода через траншеи, ямы, канавы установлены переходные мостики шириной не менее 1 м, огражденные с обеих сторон перилами высотой не менее 1,1 м, со сплошной обшивкой внизу перил на высоту 0,15 м от настила и с дополнительной ограждающей планкой на высоте 0,5 м.	пункт 40 (1)							
30. В темное время суток, при плохой видимости установленные места движения транспортных средств и работающих, места выполнения работ на территории организации освещаются.	пункт 41 (1)							
31. Проходы между рядами оборудования устроены с учетом интенсивности потока работающих и перемещаемых грузов, размеров транспортируемых деталей (изделий, материалов) и габаритов транспортных средств.	часть первая пункта 47 (1)							
32. Проезды, проходы внутри производственных и складских помещений обозначены линиями или знаками, выполненными несмываемой краской, пленкой либо лентой с липким слоем, устойчивой к истиранию, контрастного цвета.	часть вторая пункта 47 (1)							
33. Ворота для въезда с территории в здание, сооружение, помещение (производственное, складское, гаражи) и выезда из них на территорию открываются наружу.	часть третья пункта 47 (1)							
34. Ворота для въезда с территории в здание, сооружение, помещение (производственное, складское, гаражи) и выезда из них на территорию оборудованы устройствами для их фиксации в открытом и закрытом положениях.	часть третья пункта 47 (1)							
35. Поверхности зданий, сооружений и помещений (полы, стены, потолки) изготовлены из нетоксичных материалов, устойчивых к коррозии, соответствующих условиям технологического процесса и проектной документации и позволяющих осуществлять влажную уборку (мойку) и дезинфекцию (при необходимости ее проведения).	часть первая пункта 48 (1)							
36. Выступающие элементы и перепады конструкций зданий и сооружений в местах перемещения окрашены в сигнальные цвета или обозначены знаками безопасности или предупреждающими надписями.	часть вторая пункта 48 (1)							
37. Металлические полы, площадки и ступени маршевых лестниц изготовлены сплошными из рифленой стали или решетчатыми (исполнены из штамповочных элементов, полос на ребро и круглой стали, полос на ребро в одном направлении, просечно-вытяжной стали), исключаящими наличие скользких поверхностей.	пункт 49 (1)							
38. Не допускается применение прутковой стали для выполнения ступеней лестниц и площадок (за исключением стационарных вертикальных металлических лестниц, если такая конструкция предусмотрена проектной документацией).	пункт 49 (1)							
39. Работодателем, являющимся собственником зданий, сооружений и помещений, осуществляющим их эксплуатацию, назначены лица, ответственные за правильную	пункт 51 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
эксплуатацию, сохранность и своевременный ремонт зданий, сооружений и помещений.								
40. Работодателем, являющимся собственником зданий, сооружений и помещений, осуществляющим их эксплуатацию, создана комиссия по общему техническому осмотру зданий, сооружений и помещений.	пункт 51 (1)							
41. Общие плановые технические осмотры зданий, сооружений и помещений проводятся два раза в год – весной и осенью.	часть вторая пункта 52 (1)							
42. Работодателем, в собственности (владении, пользовании) которого находятся здания, сооружения и помещения, организацией, осуществляющей их эксплуатацию, или службой технической эксплуатации установлена периодичность частичных плановых технических осмотров зданий, сооружений и помещений.	часть третья пункта 52 (1)							
43. После стихийных бедствий, аварий, при выявлении дефектов, деформаций конструкций и повреждений инженерного оборудования, нарушающих условия нормальной эксплуатации зданий, сооружений и помещений проводятся внеплановые (внеочередные) технические осмотры зданий, сооружений и помещений.	часть четвертая пункта 52 (1)							
44. Результаты осмотров зданий, сооружений и помещений оформляются актами, в которых отмечены обнаруженные дефекты, необходимые меры для их устранения с указанием сроков выполнения работ.	часть пятая пункта 52 (1)							
45. При обнаружении в конструкциях зданий, сооружений и помещений малозначительных дефектов обеспечено постоянное наблюдение за их развитием, выясняются причины возникновения, степень опасности для их дальнейшей эксплуатации, определяются сроки устранения таких дефектов.	пункт 54 (1)							
46. При размещении в одном здании или помещении производств и производственных участков с различными вредными производственными факторами предусмотрены меры по предотвращению распространения их с одного производственного участка (производства) на другой, из одного помещения в другое.	пункт 55 (1)							
47. На объекте осуществляется производственный контроль, в том числе лабораторный, за соблюдением специфических санитарно-эпидемиологических требований, гигиенических нормативов, в том числе контроль факторов производственной среды на рабочих местах, производственный контроль за обеспечением радиационной безопасности (при выполнении работ на радиационных объектах).	часть первая пункта 56 (1)							
48. Ежегодно разрабатывается и утверждается перечень производственных факторов с указанием периодичности их контроля на рабочих местах.	часть вторая пункта 56 (1)							
49. Установлен порядок уборки помещений в зависимости от характера загрязнения и осуществляемого технологического процесса.	пункт 57 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
50. Не допускается применение легковоспламеняющихся жидкостей (бензина, керосина и иных) для уборки и очистки помещений.	пункт 57 (1)							
51. Полы помещений ровные, нескользкие, негорючие, стойкие против износа и образования выбоин, водонепроницаемые, удобные для чистки.	часть первая пункта 59 (1)							
52. Все люки, каналы и углубления в полах плотно и прочно закрыты или ограждены.	часть вторая пункта 59 (1)							
53. При эксплуатации полов обеспечены чистота и их исправное состояние, исправное состояние приемников сточных вод, и соблюден проектный уклон в местах устройства приемников сточных вод.	часть вторая пункта 59 (1)							
54. Проезды, лестничные площадки, проходы, оконные проемы, отопительные приборы и рабочие места не загромождены.	часть первая пункта 60 (1)							
55. Сырье, полуфабрикаты, тара, готовые изделия в производственных помещениях складываются в установленных местах.	часть первая пункта 60 (1)							
56. Не допускается временная установка в проходах и проездах оборудования, транспортных средств, складирование сырья, материалов, изделий, деталей, отходов производства.	часть вторая пункта 60 (1)							
57. Для хранения материальных ценностей предусмотрены складские помещения, оборудованные вентиляцией, освещением.	пункт 61 (1)							
58. Крыши зданий и сооружений содержатся в исправном состоянии, в холодное время года очищаются от снега, козырьки, карнизы – от образовавшегося обледенения.	пункт 63 (1)							
59. Наледи и сосульки, свисающие с карнизов, козырьков крыш, своевременно удаляются с использованием специальных приспособлений (крючков).	пункт 64 (1)							
60. Места прохода людей в пределах опасных зон ограждены.	пункт 64 (1)							
61. Объекты обеспечены холодным и горячим водоснабжением.	часть первая пункта 65 (1)							
62. Помещения для обогрева работающих устроены максимально приближенными к рабочим местам.	пункт 66 (1)							
63. Остекление оконных проемов целостное.	часть вторая пункта 67 (1)							
64. Осветительные приборы и защитная арматура содержатся в исправном состоянии и чистоте.	часть вторая пункта 67 (1)							
65. Санитарно-бытовые помещения (гардеробные, умывальные, туалеты, душевые, комнаты личной гигиены, помещения для приема пищи (столовые), обогрева,	пункт 68 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
отдыха, обработки, хранения и выдачи средств индивидуальной защиты и другие) оборудованы с учетом характера производства.								
66. Организовано питьевое водоснабжение.	пункт 68 (1)							
67. Полы гардеробных, душевых, умывальных и иных санитарно-бытовых помещений влагостойкие с нескользкой поверхностью.	часть первая пункта 69 (1)							
68. В душевых применяются резиновые либо пластиковые коврики с нескользкой поверхностью.	часть вторая пункта 69 (1)							
69. Производственные и санитарно-бытовые помещения оборудованы умывальными раковинами для мытья рук с подводкой горячей и холодной проточной воды, со стационарным смесителем, дозатором с жидким мылом при необходимости средством дезинфекции для обработки рук, полотенцами разового пользования или устройством для сушки рук.	пункт 70 (1)							
70. Для предварительной обработки рук при работах со свинцом или сплавами, содержащими свинец, в умывальниках предусмотрены емкости с однопроцентным раствором уксусной кислоты.	пункт 71 (1)							
71. При технологических процессах, связанных с работой стоя или вибрацией, передающейся на ноги, предусмотрены ножные ванны, размещенные в умывальных или гардеробных.	пункт 72 (1)							
72. Санитарно-бытовые помещения и санитарно-техническое оборудование содержатся в исправном состоянии и чистоте.	пункт 73 (1)							
73. Не допускается использование санитарно-бытовых помещений не по назначению.	пункт 74 (1)							
74. Прием пищи осуществляется в специально отведенных для этого помещениях.	пункт 75 (1)							
75. В помещениях объектов с нагревающим микроклиматом работающие обеспечены питьевой подсоленной или минеральной водой.	пункт 76 (1)							
76. Объекты, на которых осуществляются обращения продукции, выполнение работ, оказание услуг, оснащены аптечками первой помощи универсальными с набором необходимых лекарственных средств и изделий медицинского назначения.	часть первая пункта 77 (1)							
77. Не допускается содержание лекарственных средств с истекшим сроком годности в аптечке первой помощи универсальной.	часть вторая пункта 77 (1)							
78. В зданиях, сооружениях и помещениях предусмотрены естественная и (или) механическая системы вентиляции в соответствии с характером производства (оказываемых услуг).	пункт 80 (1)							
79. Вентиляционные системы находятся в исправном состоянии и чистоте.	пункт 81 (1)							
80. На все действующие и вновь принимаемые в эксплуатацию вентиляционные установки имеются паспорта.	пункт 81 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
81. Определение эффективности работы вентиляционных установок проводится не реже одного раза в 3 года.	пункт 81 (1)							
82. Соответствие параметров микроклимата на рабочих местах и концентраций вредных веществ в воздухе рабочей зоны требованиям гигиенических нормативов подтверждено лабораторным контролем.	пункт 82 (1)							
83. Эксплуатация, техническое обслуживание, ремонт, испытание и регулировка систем отопления, вентиляции, кондиционирования воздуха осуществляются в соответствии с локальными правовыми актами, разработанными в организации на основании требований технических нормативных правовых актов, являющихся в соответствии с законодательными актами и постановлениями Правительства Республики Беларусь обязательными для соблюдения, эксплуатационных документов, проектной документацией, с указанием сроков чистки воздухопроводов, вентиляционных установок, пылеочистных и газоочистных устройств, а также сроков проведения планово-предупредительного ремонта.	пункт 83 (1)							
84. Контрольно-измерительные приборы, регулирующая и запорная арматура систем отопления, вентиляции, кондиционирования воздуха установлены в местах, легко доступных для обслуживания.	пункт 85 (1)							
85. Не допускается складирование различных материалов, оборудования в вентиляционных камерах.	пункт 86 (1)							
86. Требования безопасности к технологическим процессам установлены в технологических документах.	часть вторая пункта 89 (1)							
87. С технологическими документами работающих знакомят под подпись.	пункт 91 (1)							
88. В организации, исходя из особенностей производства, составлен перечень работ с повышенной опасностью.	пункт 92 (1)							
89. Работы с повышенной опасностью, требующие осуществления специальных организационных, технических мероприятий и контроля за их выполнением, выполняются по наряду-допуску на выполнение работ с повышенной опасностью (далее – наряд-допуск) (документам), предусмотренному (предусмотренным) законодательством.	пункт 93 (1)							
90. Исходя из особенностей производства работ, составлен перечень работ, выполняемых по наряду-допуску.	пункт 94 (1)							
91. Наряд-допуск заполняется по установленной форме.	часть первая пункта 95 (1) и приложение (1)							
92. При выполнении работ по наряду-допуску в охранных зонах объектов газораспределительной системы, электрических и тепловых сетей, магистральных трубопроводов имеются соответствующие разрешения на их проведение.	пункт 96 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
93. Перечень уполномоченных должностных лиц нанимателя, имеющих право выдачи наряда-допуска, утвержден приказом руководителя организации.	пункт 97 (1)							
94. Наряд-допуск оформляется в двух экземплярах (первый экземпляр находится у лица, выдавшего наряд-допуск, второй – у руководителя работ).	пункт 98 (1)							
95. При производстве работ работающими сторонних организаций на территории организации наряд-допуск оформляется в трех экземплярах (первый экземпляр находится у лица, выдавшего наряд-допуск, второй – у руководителя работ, третий экземпляр выдается уполномоченному должностному лицу организации, на территории которой производятся работы).	пункт 99 (1)							
96. Наряд-допуск выдается на срок, необходимый для выполнения работ.	часть первая пункта 100 (1)							
97. Оформленный наряд-допуск регистрируется в журнале учета выдачи нарядов-допусков.	абзац первый части первой пункта 101 (1)							
98. В журнале учета выдачи нарядов-допусков указываются: наименование структурного подразделения организации; номер наряда-допуска; дата выдачи наряда-допуска; дата и время проведения работ; место и краткое описание работ по наряду-допуску; фамилии, инициалы и подписи лиц, выдавших и получивших наряд-допуск, даты подписания; фамилия, инициалы и подпись лица, получившего закрытый после выполнения работ наряд-допуск, дата получения закрытого наряда-допуска.	часть первая пункта 101 (1)							
99. Форма журнала учета выдачи нарядов-допусков установлена локальным правовым актом организации.	часть третья пункта 101 (1)							
100. Журнал учета выдачи нарядов-допусков пронумерован, прошнурован и заверен подписью уполномоченного должностного лица организации.	часть третья пункта 101 (1)							
101. Руководитель работ: перед допуском к работе знакомит работающих с мероприятиями по безопасному производству работ, проводит целевой инструктаж по охране труда с записью в наряде-допуске, обеспечивает выполнение мероприятий; осуществляет контроль за выполнением мероприятий, предусмотренных в наряде-допуске.	абзацы второй и третий пункта 104 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
102. После полного завершения работ по наряду-допуску, он закрывается руководителем работ и возвращается лицу, выдавшему наряд-допуск, делается в нем отметка о завершении работ.	пункт 106 (1)							
103. Перед началом выполнения ремонтных, пусконаладочных и иных работ с повышенной опасностью в организации сторонними организациями оформляется на весь период выполнения работ акт-допуск для выполнения работ.	пункт 110 (1)							
104. Перед началом выполнения ремонтных, пусконаладочных и иных работ с повышенной опасностью в организации сторонними организациями разрабатываются и осуществляются организационно-технические мероприятия, направленные на обеспечение безопасности проведения указанных работ, безопасную эксплуатацию оборудования.	пункт 110 (1)							
105. Оборудование укомплектовано эксплуатационными документами организаций-изготовителей.	часть первая пункта 113 (1)							
106. Эксплуатационные документы на поставляемое из-за рубежа оборудование составлены на русском или белорусском языке.	часть вторая пункта 113 (1)							
107. Безопасность при эксплуатации оборудования обеспечивается путем: использования его по назначению; эксплуатации оборудования работающими, имеющими соответствующую квалификацию по профессии рабочего, прошедшими в установленном порядке обучение, стажировку, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда; проведения технического обслуживания, ремонта, испытаний, осмотров, технических освидетельствований оборудования в порядке и сроки, установленные соответствующими техническими нормативными правовыми актами, являющимися в соответствии с законодательными актами и постановлениями Правительства Республики Беларусь обязательными для соблюдения, эксплуатационными документами; внедрения более совершенных моделей (марок) оборудования, конструкций оградительных, предохранительных, блокировочных, ограничительных и тормозных устройств, устройств автоматического контроля и сигнализации, дистанционного управления; вывода из эксплуатации травмоопасного оборудования.	пункт 114 (1)							
108. Части оборудования, представляющие опасность, окрашены в сигнальные цвета или обозначены знаками безопасности.	пункт 115 (1)							
109. Конструкция защитных ограждений оборудования предусматривает исключение их самопроизвольного перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего.	часть первая пункта 117 (1)							
110. Откидные, съемные, раздвижные элементы неподвижных защитных ограждений оборудованы ручками и скобами, устройствами для фиксации их в	часть вторая пункта 117 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
открытом положении при открывании вверх или в закрытом положении при открывании вниз или в сторону.								
111. В случаях, когда ограждение представляет легкосъемную конструкцию, применяются блокирующие защитные ограждения или блокирующие защитные ограждения с фиксацией закрытия, которые оснащены блокировочным устройством, соединенным с системой управления оборудования для его отключения и предотвращения пуска при открывании или снятии ограждений.	часть третья пункта 117 (1)							
112. Неподвижные защитные ограждения надежно крепятся таким образом, что доступ в ограждаемую зону возможен только с использованием инструментов.	пункты второй и третий статьи 1 (6), пункт 40 приложения 1 (6) и пункт 4 (1)							
113. Не допускается эксплуатация оборудования со снятыми (неисправными) защитными ограждениями движущихся и вращающихся частей оборудования.	часть четвертая пункта 117 (1)							
114. Конструктивное исполнение органов управления оборудования обеспечивает управление оборудованием как в обычных условиях эксплуатации, так и в аварийных ситуациях.	пункт 118 (1)							
115. Конструкция и расположение органов управления оборудования исключает самопроизвольное изменение их положения.	пункт 118 (1)							
116. Органы управления машиной и (или) оборудованием свободно различимы, снабжены надписями, символами или обозначены другими способами.	пункты второй и третий статьи 1 (6), абзац второй пункта 15 приложения 1 (6) и пункт 4 (1)							
117. Каждая система машин и (или) оборудования оснащены органом управления, с помощью которого она может быть безопасно полностью остановлена.	пункты второй и третий статьи 1 (6), часть первая пункта 18 приложения 1 (6) и							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	пункт 4 (1)							
118. Орган управления аварийной остановкой красного цвета, отличается формой и размерами от других органов управления.	пункты второй и третий статьи 1 (6), абзац шестой пункта 19 приложения 1 (6) и пункт 4 (1)							
119. При размещении оборудования обеспечены удобство и безопасность его обслуживания, безопасность эвакуации работающих при возникновении аварийных ситуаций, исключено (снижено) воздействие вредных и (или) опасных производственных факторов на других работающих.	часть первая пункта 119 (1)							
120. Установка, монтаж и перестановка оборудования производятся в соответствии с проектной документацией.	часть вторая пункта 119 (1)							
121. Оборудование установлено на прочных фундаментах или основаниях и закреплено в соответствии с требованиями эксплуатационных документов, проектной документации.	пункт 120 (1)							
122. Перед вводом в эксплуатацию оборудования, в том числе модернизированного или установленного на другое место оборудования, производится проверка его соответствия требованиям по охране труда и состояются: акт ввода оборудования в эксплуатацию; акт модернизации оборудования для модернизированного оборудования; акт приема-передачи оборудования для оборудования, установленного на другое место.	часть первая пункта 121 (1)							
123. Площадки для обслуживания оборудования, расположенные на высоте более 0,8 м, оборудованы ограждениями (перилами) высотой не менее 1 м и лестницами с поручнями. На высоте 0,5 м от настила площадки (лестницы) установлено дополнительное продольное ограждение. Вертикальные стойки ограждения (перил) расположены с шагом не более 1,2 м. По краям настил площадки оборудован сплошной бортовой полосой высотой 0,15 м.	часть первая пункта 122 (1)							
124. Поверхности настилов площадок для обслуживания оборудования и ступеней лестниц исключают скольжение.	часть вторая пункта 122 (1)							
125. Допустимая нагрузка на площадки для обслуживания оборудования указывается на табличках (плакатах), нанесенных (размещенных) на площадках.	часть третья пункта 122 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
126. Места технического обслуживания машины и (или) оборудования располагаются вне опасных зон.	пункты второй и третий статьи 1 (6), часть первая пункта 62 приложения 1 (6) и пункт 4 (1)							
127. Вспомогательные операции (уборка, смазка, чистка, смена инструмента и приспособлений, регулировка предохранительных и тормозных устройств), работы по техническому обслуживанию и ремонту оборудования выполняются при выключенном оборудовании.	часть первая пункта 123 (1)							
128. При выполнении вспомогательных операциях, работах по техническому обслуживанию и ремонту оборудование отключается от всех источников энергии и принимаются меры против случайного включения.	часть первая пункта 123 (1)							
129. Не допускается применение сжатого воздуха для уборки рабочих мест, обдувки деталей (изделий), оборудования, за исключением случаев, когда в эксплуатационных документах допускается обдув деталей (изделий) оборудования сжатым воздухом.	часть вторая пункта 123 (1)							
130. Для применения сжатого воздуха для уборки рабочих мест, обдувки деталей (изделий), оборудования в соответствии с эксплуатационными документами разработаны мероприятия по безопасному выполнению работ по обдувке деталей (изделий) оборудования.	часть вторая пункта 123 (1)							
131. При применении сжатого воздуха для уборки рабочих мест, обдувки деталей (изделий), оборудования в соответствии с эксплуатационными документами, работающие, выполняющие вспомогательные операции, обеспечиваются соответствующими средствами индивидуальной защиты органов дыхания и средствами индивидуальной защиты глаз.	часть вторая пункта 123 (1)							
132. Разработан локальный правовой акт, определяющий порядок проведения планово-профилактического ремонта оборудования в организации.	пункт 124 (1)							
133. Разработаны и утверждены графики технического обслуживания и ремонта оборудования в соответствии с эксплуатационными документами и локальными правовыми актами, определяющими порядок проведения планово-профилактического ремонта оборудования в организации.	пункт 124 (1)							
134. Перед началом работ по ремонту оборудование отключено и обеспечено исключение возможности самопроизвольного его включения и приведения в действие.	пункт 125 (1)							
135. Перед началом работ по ремонту оборудования все приводные ремни оборудования сняты, под пусковые педали установлены подкладки.	часть первая пункта 126 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
136. Перед началом работ по ремонту оборудования с электроустановок, входящих в состав технологического оборудования, до начала ремонтных работ снимается напряжение путем создания видимого разрыва электрической цепи со стороны коммутационных аппаратов и принимаются меры, препятствующие подаче напряжения на место работы.	часть первая пункта 126 (1)							
137. Перед началом работ по ремонту оборудования на приводах ручного и на ключах дистанционного управления коммутационных аппаратов вывешены плакаты, указывающие, что оборудование находится в ремонте и пуск его запрещен.	часть первая пункта 126 (1)							
138. Снятые при ремонте детали и узлы оборудования надежно и устойчиво складированы с применением подкладок на заранее подготовленные места.	часть вторая пункта 126 (1)							
139. Между снятыми частями и около ремонтируемого оборудования имеются свободные проходы и свободные площади, необходимые для выполнения ремонтных работ.	часть вторая пункта 126 (1)							
140. Не допускается работа на неисправном оборудовании.	пункт 127 (1)							
141. Неиспользуемое длительное время и неисправное оборудование отключено от всех видов энергоносителей и технологических трубопроводов (электрическое напряжение, сжатый воздух, подводка смазочно-охлаждающих жидкостей и другое). В местах отключений виден визуальный разрыв питающих цепей и трубопроводов, установлены (вывешены) соответствующие знаки (плакаты) безопасности.	пункт 127 (1)							
142. Работающие, допускаемые к техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования, имеют соответствующую группу по электробезопасности.	пункт 128 (1)							
143. Для технического обслуживания оборудования, на которое устанавливаются инструмент, приспособления и иная технологическая оснастка массой более 15 кг, на котором производится обработка материалов, заготовок, деталей и изделий массой более 15 кг, применяются грузоподъемные машины, съемные грузозахватные приспособления, тара и иные средства.	пункт 129 (1)							
144. Рабочие места безопасные и удобные для работающих. Конструкция, оснащение и организация рабочих мест соответствует требованиям по охране труда.	часть первая пункта 130 (1)							
145. Ручная установка заготовок и снятие готовых изделий при автоматическом режиме работы оборудования выполняются в соответствии с технологическим процессом вне рабочей зоны с применением специальных устройств, обеспечивающих безопасность труда.	часть вторая пункта 131 (1)							
146. Обработываемые движущиеся заготовки, материалы, детали и изделия, выступающие за габариты оборудования, ограждены.	пункт 132 (1)							
147. При обработке движущихся заготовок, материалов, деталей и изделий, выступающих за габариты оборудования, используются устойчивые поддерживающие приспособления.	пункт 132 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
148. Размещение заготовок, материалов и деталей обеспечивает возможность их механизированного перемещения и не создает помехи на рабочих местах.	пункт 133 (1)							
149. Штучные заготовки, детали и изделия размещаются в специальной таре согласно технологической документации.	пункт 134 (1)							
150. Крупногабаритные заготовки, материалы, детали и изделия размещаются в стопах (штабелях, пакетах).	пункт 135 (1)							
151. Для хранения резцов, метчиков, сверл, плашек, фрез и иного режущего инструмента, контрольно-измерительных инструментов и приспособлений рядом с оборудованием размещены инструментальные тумбочки, шкафы.	часть первая пункта 136 (1)							
152. Для хранения крупноразмерной (крупногабаритной) и тяжелой технологической оснастки (дисковые пилы, шлифовальные круги, станочные приспособления, пресс-формы, штампы) оборудованы специальные стеллажи.	часть вторая пункта 136 (1)							
153. Для хранения крупноразмерной (крупногабаритной) и тяжелой технологической оснастки (дисковые пилы, шлифовальные круги, станочные приспособления, пресс-формы, штампы) специальные стеллажи закреплены, полки оборудованы бортиками. На полки нанесены надписи о предельно допустимой нагрузке.	часть вторая пункта 136 (1)							
154. Конструкция и мероприятия по техническому обслуживанию, ремонту водопроводов для подачи горячей воды, воздухопроводов для подачи сжатого воздуха и паропроводов для подачи водяного пара обеспечивают исключение прорывов горячей воды, сжатого воздуха и водяного пара при их эксплуатации в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов, являющихся в соответствии с законодательными актами и постановлениями Правительства Республики Беларусь обязательными для соблюдения, конструкторской и эксплуатационной документации.	часть первая пункта 137 (1)							
155. Вентили, задвижки и приводы к ним для регулирования подачи горячей воды, сжатого воздуха и пара, контрольно-измерительная аппаратура расположены в доступных местах и хорошо освещаются.	часть вторая пункта 137 (1)							
156. На вентильях, задвижках и приводах к ним указаны направление в сторону закрытия («З» или «Off») и в сторону открытия («О» или «On»).	часть вторая пункта 137 (1)							
157. Трубопроводы выдерживают предусмотренные нагрузки, надежно зафиксированы и защищены от внешних механических воздействий.	пункты второй и третий статьи 1 (6), часть первая пункта 31 приложения 1 (6) и пункт 4 (1)							
158. Каждая часть грузоподъемной цепи, каната или стропы, не являющаяся сборочной единицей, имеет нанесенную на нее маркировку, а в случаях, когда это не	пункты второй и							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
представляется возможным, - табличку или несъемное кольцо с указанием наименования и адреса изготовителя.	третий статьи 1 (6), часть первая пункта 13 раздела «Грузоподъемные машины» приложения 2 (6) и пункт 4 (1)							
159. Грузоподъемные цепи, стальные канаты, текстильные канаты и ленты имеют свидетельство.	пункты второй и третий статьи 1 (6), часть вторая пункта 13 раздела «Грузоподъемные машины» приложения 2 (6) и пункт 4 (1)							
160. На грузозахватных приспособлениях указаны обозначение материала, для которого они предназначены и максимальная грузоподъемность. Для грузозахватных приспособлений, нанесение маркировки на которые невозможно, указанная выше информация нанесена на табличку, надежно закрепленную на них, или располагается в месте, в котором существует наименьший риск ее истирания (например, в результате износа) или оказания негативного воздействия на уровень прочности грузозахватных приспособлений, и четко различима.	пункты второй и третий статьи 1 (6), пункт 14 раздела «Грузоподъемные машины» приложения 2 (6) и пункт 4 (1)							
161. На грузоподъемной машине указана ее максимальная паспортная грузоподъемность, а для кранов стрелового типа - дополнительно установлена табличка с грузовой характеристикой.	пункты второй и третий статьи 1 (6),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	часть первая пункта 15 раздела «Грузоподъе мные машины» приложения 2 (6) и пункт 4 (1)							
162. На грузоподъемные машины, предназначенные исключительно для подъема грузов, оборудованные транспортными платформами, предусматривающими возможность доступа к ним людей, четко нанесено предупреждение, запрещающее подъем людей. Это предупреждение хорошо видно с любого места, с которого возможен доступ на транспортные платформы.	пункты второй и третий статьи 1 (6), часть вторая пункта 15 раздела «Грузоподъе мные машины» приложения 2 (6) и пункт 4 (1)							
163. Грузозахватные органы грузоподъемной машины препятствуют самопроизвольному расцеплению, падению или высыпанию груза во время его подъема и транспортировки, в том числе при сбоях системы управления.	пункты второй и третий статьи 1 (6), часть первая пункта 17 раздела «Грузоподъе мные машины» приложения 2 (6) и пункт 4 (1)							
164. Каждый крюк грузоподъемной машины снабжен защелкой, препятствующей произвольному выпадению стропа, кольца или проушины из зева крюка во время подъема и транспортировки груза.	пункты второй и третий статьи 1 (6), часть четвертая							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	пункта 17 раздела «Грузоподъе мные машины» приложения 2 (6) и пункт 4 (1)							
165. Легкодоступные находящиеся в движении части грузоподъемной машины закрыты прочными съемными ограждениями, допускающим осмотр и обслуживание механизмов.	пункты второй и третий статьи 1 (6), часть первая пункта 23 раздела «Грузоподъе мные машины» приложения 2 (6) и пункт 4 (1)							
166. Неизолированные токоведущие части электрооборудования грузоподъемных машин, расположенные в местах, не исключающих возможность прикосновения к ним, ограждены.	пункты второй и третий статьи 1 (6), часть вторая пункта 23 раздела «Грузоподъе мные машины» приложения 2 (6) и пункт 4 (1)							
167. Каждый газовый баллон имеет паспорт, являющийся неотъемлемой частью технической документации, обеспечивающий его идентификацию	пункты второй и третий статьи 1 (6), пункт 2 раздела «Машины,							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	оснащенные оборудовани ем для питания двигателя газообразны м топливом (газом горючим природным компримиро ванным (КПГ), газом горючим природным сжиженным (СПГ), сжиженным углеводород ным газом (СУГ))» приложения 2 (6) и пункт 4 (1)							
168. На каждом газовом баллоне, установленном на машину, четко нанесены нестираемые обозначения: серийный номер и обозначение "СУГ", или "КПГ", или "СПГ".	пункты второй и третий статьи 1 (6), пункт 3 раздела «Машины, оснащенные оборудовани ем для питания двигателя газообразны м топливом (газом горючим природным компримиро							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ванным (КПГ), газом горючим природным сжиженным (СПГ), сжиженным углеводородным газом (СУГ))» приложения 2 (6) и пункт 4 (1)							
169. Рабочие места для слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную, оборудованы прочными, устойчивыми верстаками и столами, с инструментальными тумбочками, имеющими выдвижные ящики, полки.	часть первая пункта 138 (1)							
170. Верстаки и столы имеют гладкую поверхность без выбоин, заусенцев, трещин, швов.	часть вторая пункта 138 (1)							
171. Для защиты работающих от отлетающих осколков на верстаках установлены защитные ограждения из металлических сеток с ячейками не более 3 мм высотой не менее 1 м. При двусторонней работе на верстаке ограждение установлено в середине, при односторонней работе – со стороны, обращенной к соседним рабочим местам, проходам, окнам.	часть третья пункта 138 (1)							
172. Тиски установлены на расстоянии не менее 1 м друг от друга.	часть четвертая пункта 138 (1)							
173. Тиски на верстаках исправны, прочно захватывают зажимаемое изделие, имеют на стальных сменных плоских планках губок несработавшую насечку на рабочей поверхности.	часть пятая пункта 138 (1)							
174. Ручной слесарный, слесарно-сборочный, столярный инструмент применяется по назначению на основании эксплуатационных документов.	пункт 140 (1)							
175. Применяемый ручной слесарный, слесарно-сборочный и столярный инструмент соответствует требованиям: поверхность бойка слесарного молотка и кувалды слегка выпуклая и гладкая; рукоятка слесарного молотка, кувалды и иного инструмента ударного действия изготовлена из сухой древесины или синтетических материалов, обеспечивающих прочность и надежность насадки при выполнении работ; долота, напильники, надфили, стамески и иной ручной инструмент с заостренным нерабочим концом закреплен в гладко и ровно зачищенных рукоятках,	часть вторая пункта 141 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
соответствующих размерам ручного инструмента и стянутых металлическими бандажными (стяжными) кольцами, предохраняющими рукоятки от раскалывания; шаберы и крупные напильники снабжены специальными рукоятками, удобными и безопасными при обработке широких поверхностей заготовок, деталей; ручные слесарные зубила, керны, просечки и иной инструмент режущего и рубящего действия не имеют скошенных или сбитых головок и иных дефектов; губки гаечного ключа параллельны; хвостовики зенковок, зенкеров, разверток, сверл и иного инструмента для сверления и обработки отверстий имеют соответствующую заточку, не изношенные и не имеют забоин; топор имеет ровную без зазубрин поверхность лезвия, плотно насажен на гладкую, без трещин, сучков и надломов рукоятку (топорище) и закреплен на ней стальным клином; рукоятки коловоротов и буравов точеные, гладко зачищенные; зубья ножовок, поперечных, лучковых и иных пил были разведены, рукоятки пил - прочно закреплены, гладко и ровно зачищены; рубанки, фуганки, шерхебели и иной ручной инструмент для строгания имели гладкие, ровно зачищенные колодки, задний конец которых, приходящийся под руку, в верхней своей части закруглен; бойки молотков, кувалд, хвостовики зубил, кернов, просечек и тому подобного не имеют трещин, наклепа, заусенцев и скоса.								
176. При наличии вмятин, забоин, заусенцев, наклепа, трещин и иных дефектов ручной слесарный, слесарно-сборочный и столярный инструмент изымается.	часть третья пункта 141 (1)							
177. При выполнении слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную, расположение ручного слесарного, слесарно-сборочного и столярного инструмента на рабочем месте исключает возможность его скатывания или падения.	абзац второй пункта 143 (1)							
178. При выполнении слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную, размеры зева (захвата) гаечных ключей выбраны в соответствии с размерами гаек и головок болтов, прокладки при зазоре между плоскостями губок гаечных ключей и головкой болта или гайкой не применяются.	абзац третий пункта 143 (1)							
179. При выполнении слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную, при необходимости для отвертывания и завертывания гаек и болтов применяется гаечный ключ с длинной рукояткой. Второй гаечный ключ, труба и иные дополнительные рычаги для удлинения гаечного ключа не используются.	абзац четвертый пункта 143 (1)							
180. При выполнении слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную, отвертки выбираются в зависимости от формы, размера шлица в головке винта или шурупа.	абзац пятый пункта 143 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
181. При выполнении слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную, переноска, перевозка, хранение слесарного, слесарно-сборочного и столярного инструмента, имеющего острые кромки, осуществляется в футлярах, чехлах, переносных инструментальных ящиках и иных устройствах, защищающих от механических повреждений.	абзац седьмой пункта 143 (1)							
182. При работе с использованием инструмента ударного действия для защиты глаз работающих от отлетающих осколков применяются защитные очки.	абзац восьмой пункта 143 (1)							
183. При выполнении слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную, обрабатываемые на настольных сверлильных станках заготовки, детали и изделия устанавливаются в тисках, кондукторах и иных приспособлениях и закрепляются на столе станка.	абзац девятый пункта 143 (1)							
184. При выполнении слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную, вблизи легковоспламеняющихся, взрывоопасных веществ, в атмосфере с присутствием паров или пыли этих веществ применяется слесарный инструмент, не образующий искр при работе с ним.	абзац десятый пункта 143 (1)							
185. При резке металла с помощью ручной ножовочной рамки по металлу ножовочное полотно прочно закреплено и достаточно натянуто.	пункт 144 (1)							
186. При выполнении работы на высоте инструмент находится в специальных сумках.	пункт 145 (1)							
187. Ручная пневматическая машина, ручной электромеханический инструмент, переносные электрические светильники, разделительные трансформаторы и иное вспомогательное оборудование хранится, эксплуатируется, проводятся периодические испытания, проверки, техническое обслуживание и ремонт в соответствии с требованиями эксплуатационных документов.	пункт 146 (1)							
188. Работающие допускаются к работе с электромеханическим инструментом при наличии соответствующей группы по электробезопасности.	пункт 147 (1)							
189. Не допускается передача ручной пневматической машины, ручного электромеханического инструмента, переносных электрических светильников, разделительных трансформаторов и иного вспомогательного оборудования работающему, не имеющему права пользования им.	пункт 148 (1)							
190. Для контроля за техническим состоянием ручной пневматической машины, ручного электромеханического инструмента, переносных электрических светильников, разделительных трансформаторов и иного вспомогательного оборудования, поддержания его в исправном состоянии, проведения технического обслуживания, ремонта, регулировки, периодических испытаний, контроля параметров шума и вибрации, назначены уполномоченные должностные лица.	пункт 149 (1)							
191. Не допускается работа с приставных лестниц с использованием ручной пневматической машины, ручного электромеханического инструмента, переносных	пункт 150 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
электрических светильников, разделительных трансформаторов и иного вспомогательного оборудования.								
192. При выдаче пневматического инструмента в работу производится проверка комплектности, затяжки винтов, крепящих отдельные узлы и детали, наличия и чистоты сетки фильтра и соединительного штуцера, исправности редуктора, наличие глушителей шума.	пункт 151 (1)							
193. Подключение рукавов к воздухопроводу и пневматическому инструменту, соединение рукавов между собой производится с помощью штуцеров и ниппелей с исправной резьбой и гранями, для крепления штуцеров к рукавам применяются кольца или стяжные хомуты.	часть первая пункта 152 (1)							
194. Не применяется скрутка из проволоки для подключения рукавов к воздухопроводу и пневматическому инструменту, соединение рукавов между собой.	часть первая пункта 152 (1)							
195. Присоединение (отсоединение) рукавов к воздухопроводу и пневматическому инструменту производится при закрытых запорных вентилях, установленных на воздухоборниках или отводах от основного воздухоборника.	часть вторая пункта 152 (1)							
196. Подключение (отключение) к (от) электрической сети электромеханического инструмента, переносных светильников при помощи плоских втычных соединителей или штепсельных соединений, удовлетворяющих требованиям электробезопасности, выполняется работающим, допущенным к работе с электромеханическим инструментом. Во всех остальных случаях подключение (отключение) к (от) электрической сети электромеханического инструмента, вспомогательного оборудования выполняется работающим, имеющий группу по электробезопасности не ниже III, эксплуатирующим эту электрическую сеть.	пункт 155 (1)							
197. Не допускается при выполнении работ: использование электромеханического инструмента класса I при работах в особо опасных помещениях, колодцах, цистернах и иных емкостных сооружениях; использование электромеханического инструмента классов I, II в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода.	пункт 157 (1)							
198. В помещениях с повышенной опасностью применяются переносные светильники с номинальным напряжением не выше 25 В.	часть первая пункта 158 (1)							
199. В качестве источника питания переносных светильников напряжением до 25 В применяются понижающие трансформаторы, машинные преобразователи, генераторы, аккумуляторные батареи. Автотрансформаторы для указанных целей не используются.	часть вторая пункта 158 (1)							
200. При выполнении работ в колодцах, цистернах, барабанах котлов и других особо опасных условиях применяются переносные светильники напряжением не выше 12 В.	пункт 159 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
201. Перед началом работы с электромеханическим инструментом и переносными светильниками: определяют на основании эксплуатационных документов назначение и класс электромеханического инструмента, соответствие напряжения и частоты тока электрической сети применяемому электромеханическому инструменту; проводят визуальный осмотр исправности кабеля (шнура), его защитной трубки и штепсельной вилки, целости изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей, наличия защитных кожухов и их исправности; проверяют комплектность и надежность крепления деталей, наличие отметки о сроке последней проверки и испытания, четкость работы выключателя, работу электромеханического инструмента на холостом ходу, у электромеханического инструмента класса I, кроме того, исправность цепи заземления (корпус - заземляющий контакт штепсельной вилки), выполняют (при необходимости) тестирование устройства защитного отключения.	пункт 160 (1)							
202. При работе с электромеханическим инструментом изоляция кабеля (провода) предохраняется от механических и других повреждений, провода – от обрыва.	абзац второй пункта 161 (1)							
203. Не допускается при работе с электромеханическим инструментом натяжение и перекручивание кабеля (провода), соприкосновение его с тросами, кабелями и рукавами для газовой сварки и резки металлов, металлическими, горячими, влажными и масляными поверхностями или предметами.	абзац третий пункта 161 (1)							
204. В сосудах, колодцах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода работающих применяется электромеханический инструмент класса III.	абзац шестой пункта 161 (1)							
205. Установка насадок в электромеханическом инструменте, регулировка электромеханического инструмента и его очистка осуществляется после полной остановки электродвигателя и отключения электромеханического инструмента от электрической сети.	абзац седьмой пункта 161 (1)							
206. Электромеханический инструмент переносится за рукоятку, не используя для этого кабель (провод) или рабочую часть электромеханического инструмента.	абзац десятый пункта 161 (1)							
207. При перерывах в работе или прекращении подачи электроэнергии электромеханический инструмент отключается от электрической сети.	абзац одиннадцатый пункта 161 (1)							
208. Выдаваемые и используемые в работе электромеханический инструмент и переносные светильники, вспомогательное оборудование прошли проверку и испытания в сроки и объемах, установленных эксплуатационными документами.	часть первая пункта 162 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
209. К использованию не допускаются электромеханический инструмент и переносные светильники с относящимся к ним вспомогательным оборудованием, имеющие дефекты и (или) не прошедшие периодической проверки.	часть вторая пункта 162 (1)							
210. Для поддержания исправного состояния, проведения периодических испытаний и проверок электромеханического инструмента и переносных светильников, вспомогательного оборудования в организации приказом руководителя организации назначено лицо из числа электротехнического персонала, имеющее группу по электробезопасности не ниже III.	пункт 163 (1)							
211. Эксплуатация электромеханического инструмента прекращается при: внезапном исчезновении напряжения в сети; обнаружении повреждения штепсельного соединения, кабеля (шнура) или его защитной оболочки, крышки щеткодержателя; нечеткой работе выключателя или иной коммутационной аппаратуры, смонтированной на корпусе; появлении искрения щеток на коллекторе, сопровождающееся возникновением кругового огня на его поверхности; вытекании смазки из редуктора или вентиляционных каналов; появлении дыма или запаха, характерного для горячей изоляции; поломке или появлении трещин в корпусе, рукоятке, коммутационной аппаратуре или защитном ограждении; возникновении повышенного шума в электромеханическом инструменте, повышенного уровня вибрации.	абзацы второй – девятый пункта 164 (1)							
212. Не допускается перевозка электромеханического инструмента вместе с металлическими деталями, изделиями.	пункт 165 (1)							
213. Юридические лица и индивидуальные предприниматели, осуществляющие деятельность в области автомобильного транспорта, связанную с выполнением автомобильных перевозок пассажиров и багажа или внутриреспубликанских автомобильных перевозок опасных грузов, за исключением автомобильных перевозок для собственных нужд, проводят предрейсовые и иные медицинские обследования (далее - предрейсовое обследование) водителей механических транспортных средств (за исключением колесных тракторов).	пункт 168 (1) абзац второй пункта 3 (3)							
214. Юридические лица, осуществляющие деятельность по подготовке, переподготовке и повышению квалификации водителей механических транспортных средств, самоходных машин и лиц, обучающих управлению ими, проводят предрейсовые медицинские обследования водителей механических транспортных средств (за исключением колесных тракторов).	пункт 168 (1) и абзац третий пункта 3 (3)							
215. Предрейсовое обследование водителя проводится медицинским работником, прошедшим обучение по предрейсовому медицинскому обследованию, в том числе с применением медицинских изделий, обеспечивающих автоматизированную дистанционную передачу информации о состоянии здоровья работников и дистанционный контроль состояния их здоровья, состоящим в штате юридического	пункт 168 (1) и пункт 4 (3)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
лица или на договорной основе между юридическим лицом (водителем) и организацией здравоохранения, другой организацией или индивидуальным предпринимателем осуществляющим медицинскую деятельность и прошедшим обучение по предрейсовому медицинскому обследованию.								
216. Каждый случай предрейсового обследования (сведения о водителе, результаты предрейсового обследования и решение, принятое по его результатам) фиксируется и удостоверяется подписью медицинского работника, проводившего предрейсовое обследование, в журнале предрейсовых и иных медицинских обследований водителей механических транспортных средств (за исключением колесных тракторов) по установленной форме, который пронумерован и прошнурован.	пункт 168 (1), часть первая пункта 9 и приложение 1 (3)							
217. О каждом случае вынесения решения о невозможности допуска к работе (о необходимости отстранения от работы) в отношении водителя медицинский работник представляет руководителю юридического лица, в котором работает данный водитель, в письменном виде рапорт о вынесении решения о невозможности допуска к работе (необходимости отстранения от работы) водителя механического транспортного средства (за исключением колесного трактора) по установленной форме.	пункт 168 (1), пункт 10 и приложение 2 (3)							
218. Юридические лица и индивидуальные предприниматели, осуществляющие деятельность в области автомобильного транспорта, связанную с выполнением внутриреспубликанских автомобильных перевозок грузов, за исключением опасных грузов, и автомобильных перевозок для собственных нужд, эксплуатирующие колесные тракторы и самоходные машины, проводят контроль состояния водителей механических транспортных средств, самоходных машин на предмет нахождения в состоянии алкогольного опьянения или в состоянии, вызванном потреблением наркотических средств, психотропных веществ, их аналогов, токсических или других одурманивающих веществ (приборный контроль опьянения).	часть первая пункта 169 (1) и абзац второй пункта 1 (4)							
219. Юридические лица и индивидуальные предприниматели, осуществляющие деятельность в области автомобильного транспорта, связанную с выполнением международных автомобильных перевозок грузов, проводят контроль состояния водителей механических транспортных средств перед выездом в рейс при допуске к выполнению международной автомобильной перевозки грузов с использованием приборов, предназначенных для определения концентрации паров абсолютного этилового спирта в выдыхаемом воздухе, и экспресс-тестов (тест-полосок, экспресс-пластин), предназначенных для определения наркотических средств, психотропных веществ, их аналогов, токсических и других одурманивающих веществ (приборный контроль опьянения).	часть вторая пункта 169 (1) и абзац третий пункта 1 (4)							
220. Руководителем юридического лица или индивидуальным предпринимателем назначен работник для проведения приборного контроля опьянения с использованием приборов, предназначенных для определения концентрации паров абсолютного этилового спирта в выдыхаемом воздухе, и экспресс-тестов (тест-	пункт 169 (1) и часть первая пункта 2 (4)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
полосок, экспресс-пластин), предназначенных для определения наркотических средств, психотропных веществ, их аналогов, токсических или других одурманивающих веществ.								
221. Проводится приборный контроль опьянения на предмет нахождения водителя в состоянии алкогольного опьянения с применением приборов.	пункт 169 (1) и часть третья пункта 2 (4)							
222. При наличии признаков, которые являются достаточным основанием полагать, что водитель находится в состоянии, вызванном потреблением наркотических средств, психотропных веществ, их аналогов, токсических или других одурманивающих веществ, осуществляется приборный контроль с применением экспресс-тестов (тест-полосок, экспресс-пластин), предназначенных для определения соответствующих видов наркотических средств, психотропных веществ, их аналогов, токсических или других одурманивающих веществ в биологических образцах.	пункт 169 (1) и часть четвертая пункта 2 (4)							
223. В отношении работника, уполномоченного на проведение приборного контроля опьянения, соответствующий приборный контроль опьянения проводится иным работником, назначенным руководителем юридического лица или индивидуальным предпринимателем.	пункт 169 (1) и часть шестая пункта 2 (4)							
224. Приборный контроль опьянения проводится перед началом рабочей смены (рабочего дня) водителей или перед началом осуществления перевозки грузов или пассажиров (в случае выполнения данной перевозки в течение нескольких дней).	пункт 169 (1) часть первая пункта 3 (4)							
225. Информация о допуске к работе водителя вносится в журнал проведения контроля состояния водителей по установленной форме.	пункт 169 (1) пункт 5 (4) приложение 1 (4)							
226. При выявлении в результате приборного контроля опьянения у водителя состояния алкогольного опьянения или состояния, вызванного потреблением наркотических средств, психотропных веществ, их аналогов, токсических или других одурманивающих веществ, работник, уполномоченный на проведение приборного контроля опьянения доводит до сведения руководителя юридического лица или индивидуального предпринимателя информацию о результатах приборного контроля опьянения по установленной форме.	пункт 169 (1), абзац второй части первой пункта 6 (4) и приложение 1 ¹ (4)							
227. При выявлении в результате приборного контроля опьянения у водителя состояния алкогольного опьянения или состояния, вызванного потреблением наркотических средств, психотропных веществ, их аналогов, токсических или других одурманивающих веществ, работник, уполномоченный на проведение	пункт 169 (1), абзац третий части							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
приборного контроля опьянения, регистрирует результаты приборного контроля опьянения в журнал регистрации водителей, отстраненных от работы, по установленной форме.	первой пункта 6 и приложение 2 (4)							
228. Водитель, отказавшийся от прохождения приборного контроля опьянения, отстранен от работы.	пункт 169 (1) и пункт 7 (5)							
229. Не допускается производство работ по погрузке, разгрузке, размещению материальных ценностей и складских работ с опасными грузами при несоответствии тары и упаковки, при неисправности тары, при отсутствии маркировки на таре и знаков опасности.	пункт 173 (1)							
230. Места складирования материальных ценностей оснащены устройствами и приспособлениями, исключающими произвольное смещение и падение веществ, материалов и изделий при их хранении, средствами механизации погрузочно-разгрузочных работ.	пункт 175 (1)							
231. Для складов разработан и вывешен на видном месте помещения склада план размещения материальных ценностей с указанием их наиболее характерных свойств (взрывопожароопасные, токсичные, химически активные и иные).	пункт 176 (1)							
232. Конструкция стеллажей для хранения материальных ценностей рассчитана на соответствующие нагрузки, обеспечивает устойчивое положение складироваемых веществ, материалов и изделий и исключает их выпадение при хранении.	пункт 178 (1)							
233. Стеллажи эксплуатироваться в соответствии эксплуатационными документами.	пункт 178 (1)							
234. Стеллажи надежно закреплены.	часть первая пункта 179 (1)							
235. Каждый стеллаж имеет надпись о предельно допустимой нагрузке на каждый уровень (полку).	часть первая пункта 179 (1)							
236. Не допускается превышение указанных в эксплуатационных документах нагрузок на уровень (полку).	часть первая пункта 179 (1)							
237. Не допускается эксплуатация стеллажей с поврежденными элементами конструкции.	часть вторая пункта 179 (1)							
238. Перед укладкой материальных ценностей в стеллажи их ячейки очищаются от грязи, остатков упаковки и консервации.	часть третья пункта 179 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
239. Стеллажный кран-штабелер, стеллаж механизированный элеваторного типа имеют табличку с указанием их грузоподъемности, максимальных габаритов перемещаемого (хранящегося) груза, срока очередного технического освидетельствования.	часть первая пункта 180 (1)							
240. Опасные зоны стеллажа механизированного элеваторного типа окрашены в сигнальные цвета и обозначены знаками безопасности.	часть вторая пункта 180 (1)							
241. Стеклянные бутылки, стекло, крупногабаритные и тяжелые материальные ценности укладываются на нижние ярусы.	пункт 181 (1)							
242. Шины транспортных средств укладываются на полки стеллажей в вертикальном положении.	пункт 182 (1)							
243. Штабельное хранение применяется при складировании материальных ценностей в мешках, кипах, рулонах, тюках, ящиках и иной таре, труб больших диаметров, прокатной стали, длинномерного металла, лесоматериалов и пиломатериалов, крупногабаритных железобетонных плит, панелей и иных изделий.	пункт 183 (1)							
244. При укладке материальных ценностей устанавливают боковые стойки, прокладки, подкладки, подпорки и иные специальные приспособления и устройства, предотвращающие их самопроизвольное перемещение.	пункт 184 (1)							
245. Не допускается складирование в многорядные штабели материальных ценностей, имеющих слабую упаковку, которая не может выдержать давление верхних рядов, упаковку и конфигурацию неправильной формы, не позволяющую обеспечить устойчивость штабеля.	часть вторая пункта 185 (1)							
246. Изделия с выступающими острыми краями складировать в штабель или пакеты с исключением возможности травмирования работающих.	часть вторая пункта 187 (1)							
247. Расстояние между штабелями превышает ширину транспортных средств не менее чем на 0,8 м, при необходимости обеспечения встречного движения - двойную ширину транспорта плюс 1,5 м.	пункт 188 (1)							
248. Во избежание просадок и нарушения вертикального положения штабеля открытые площадки в зимнее время очищены от мусора, льда и снега.	пункт 189 (1)							
249. При складировании в штабель длинномерных и тяжеловесных материальных ценностей используют деревянные прокладки или стеллажи-подставки.	пункт 190 (1)							
250. При формировании штабелей из ящиков оставляют между ящиками зазоры.	пункт 191 (1)							
251. При складировании проката концы торцовых сторон штабелей, расположенных у проходов, выложены ровно независимо от длины укладываемых прутков, труб.	пункт 193 (1)							
252. Не допускается при складировании материальных ценностей в штабели: выполнять работы на двух смежных штабелях одновременно; становиться на край штабеля или на концы межпакетных прокладок, пользоваться грузоподъемными машинами для подъема на штабель или спуска с	пункт 194 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
него.								
253. Покосившиеся штабели на площадке разбираются в дневное время в соответствии с предварительно разработанным способом ведения работ под руководством лица, ответственного за безопасное выполнение погрузочно-разгрузочных работ.	часть первая пункта 195 (1)							
254. Горячекатаную и холоднокатаную ленты в бухтах при штабельном хранении складывают на деревянные поддоны и устанавливают в штабели высотой не более 2 м.	пункт 196 (1)							
255. Провода, кабели, катаная проволока в бухтах (мотках) укладываются на деревянные настилы в следующем порядке: первая бухта (первый моток) укладывается плашмя, вторая бухта (второй моток) захватывает наполовину первую бухту (первый моток) и принимает наклонное положение и так далее; после укладки одного ряда на него уложен второй ряд с расположением бухт (мотков) в обратном направлении в таком же порядке. Ширина штабеля не менее 1,5 м.	пункт 197 (1)							
256. Мешки складывают на специальные поддоны секциями по три или пять мешков (тройками или пятерками) с соблюдением порядка увязки укладываемых мешков и перпендикулярности штабеля.	пункт 198 (1)							
257. При формировании пакетов на плоских поддонах с целью обеспечения устойчивости пакета вес груза распределяется симметрично относительно продольной и поперечной осей поддона. Верхняя плоскость пакета ровная.	часть первая пункта 199 (1)							
258. Материалы в ящиках и мешках, не сформированных в пакеты, складываются в штабели вперевязку. Для устойчивости штабеля через каждые 2 - 3 ряда ящиков прокладываются рейки и через каждые 5 - 6 рядов мешков по высоте – доски.	часть вторая пункта 199 (1)							
259. Бумагу в рулонах складывают на высоту не более трех рядов с прокладками из досок между рядами. Крайние рулоны фиксируют упорами.	пункт 200 (1)							
260. Большие партии листовой стали одного сорта и размера складываются в пакетах под навесом или в закрытых складах на деревянных брусках с деревянными или металлическими прокладками между пакетами для пропускания между ними стропов и специальных захватов для подъема пакета.	пункт 202 (1)							
261. Листовое стекло хранится в ящиках в один ряд ребром на настилах.	пункт 203 (1)							
262. Сыпучие и пылевидные материалы хранятся в бункерах, закромах, ларях, контейнерах, силосах, ящиках и иных закрытых емкостях, изготовленных из механически прочных материалов, защищенных от воздействия коррозии, исключающих пыление, обеспечивающих сохранность материалов и возможность применения средств механизации погрузочно-разгрузочных работ.	часть первая пункта 204 (1)							
263. Бункеры, закрома, лари, контейнеры, силосы, ящики и иные емкости для хранения сыпучих и пылевидных материалов оборудованы плотно закрывающимися	часть вторая пункта 204 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
крышками и имеют маркировку с указанием их назначения и предельно допустимой нагрузки.								
264. Бункеры, силосы и иные емкости имеют устройства для механического обрушения сводов (зависаний) материалов.	часть третья пункта 204 (1)							
265. При складировании сыпучих и пылевидных материалов загрузочные воронки закрыты защитными решетками, люки в защитных решетках заперты на замок.	часть вторая пункта 205 (1)							
266. Работы в бункерах и силосах выполняются по наряду-допуску бригадой в составе не менее трех работающих с соблюдением требований по охране труда.	пункт 206 (1)							
267. Исполнители работ в емкостном сооружении с учетом воздействующих на них вредных и (или) опасных производственных факторов обеспечиваются средствами индивидуальной защиты в соответствии с типовыми нормами бесплатной выдачи работникам средств индивидуальной защиты для соответствующей профессии рабочего (далее - типовые нормы). Кроме средств индивидуальной защиты, предусмотренных типовыми нормами, выдаются для защиты: головы от механических воздействий - средство индивидуальной защиты головы (защитные каски); от падения с высоты - средство индивидуальной защиты от падения с высоты (страховочная привязь (пояс предохранительный ляточный), сигнально-спасательная веревка, предназначенная для страховки и экстренной эвакуации работающего, выполняющего работу в емкостном сооружении; органов дыхания - изолирующие средства индивидуальной защиты органов дыхания (изолирующий шланговый противогаз, изолирующий противогаз, изолирующий дыхательный аппарат).	пункты 206 и 232 ²⁶ (1) части первая и третья пункта 8 (5)							
268. Для работы в емкостном сооружении бригада обеспечивается: средствами газового анализа за состоянием воздушной среды в рабочей зоне, предназначенными для соответствующего вида вредных и взрывоопасных веществ (при невозможности осуществления контроля за состоянием воздушной среды лабораторным методом); приспособлениями и инструментом, не создающими искр, необходимыми для производства работ, а также сумкой либо другой тарой для инструмента.	пункты 206 и 232 ²⁶ (1) (1) подпункт 11.1 пункта 11 (5)							
269. Временное складирование материальных ценностей допускается высотой не более 1,5 м в специально отведенных местах, оборудованных стеллажами, стойками, емкостями, с возможностью механизированного перемещения материалов и изделий.	пункт 207 (1)							
270. При хранении сырья, полуфабрикатов и готовой продукции на площадках: бочки, барабаны и бутылки устанавливаются группами не более 100 штук в каждой, с разрывами между группами не менее 1 м. Бутылки защищены оплеткой,	пункт 208 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
корзинами, деревянными обрешетками; барабаны с кабелем, тросом и иные крупногабаритные предметы цилиндрической формы во избежание их раскатывания при укладке укреплены клиньями, рейками, досками и иным.								
271. В зданиях складов операции, связанные с вскрытием и мелким ремонтом тары, расфасовкой продукции, приготовлением рабочих смесей, производятся в специально оборудованных помещениях, изолированных от мест хранения.	пункт 209 (1)							
272. Не допускается складирование и хранение материальных ценностей, хранение средств механизации погрузочно-разгрузочных работ на рампах складов.	часть первая пункта 210 (1)							
273. Складирование и хранение порожней тары осуществляются на специально отведенных площадках вне складских и производственных помещений.	пункт 211 (1)							
274. Тара перед размещением на хранение очищена от сгораемых остатков.	пункт 211 (1)							
275. Химические вещества, поступающие в организацию, имеют паспорт безопасности химической продукции и маркировку.	часть первая пункта 212 (1)							
276. Работы по очистке и нейтрализации стационарно установленных резервуаров и иных емкостей из-под химических веществ выполняются по наряду-допуску.	пункт 213 (1)							
277. Наполнение стационарно установленных резервуаров и иных емкостей воспламеняющимися, окисляющимися, окисляющими, горючими, токсичными, высокотоксичными, ядовитыми, канцерогенными жидкостями, опорожнение их производится механизированным способом путем перекачки специальными насосами по трубопроводам или шлангам из материалов, устойчивых к воздействию перекачиваемых жидкостей.	пункт 214 (1)							
278. Наполнение заглубленных (подземных) резервуаров нефтепродуктами осуществляется самотеком.	пункт 215 (1)							
279. Расфасовка химических веществ осуществляется в специальных помещениях, оборудованных местной вытяжной вентиляцией, токсичных веществ – в вытяжном шкафу с применением соответствующих средств индивидуальной защиты.	пункт 216 (1)							
280. Вскрытие вручную барабанов с твердыми химическими веществами осуществляется специальным инструментом, исключающим проявление опасных свойств химических веществ, с применением соответствующих средств индивидуальной защиты, в том числе средств индивидуальной защиты глаз, рук и органов дыхания.	пункт 217 (1)							
281. Растворение твердых химических веществ осуществляется в сосудах, изготовленных из химически стойких материалов.	пункт 218 (1)							
282. Баки, сборники, мерники для растворения кислот, щелочей, солей и нейтрализации растворов оборудованы крышками.	пункт 219 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
283. Ванны обезжиривания, оксидирования, травления и фосфатирования установлены рядом с ваннами промывки водой, промежутки между ними в целях исключения возможности течи раствора с изделия на пол перекрыты «козырьком».	пункт 220 (1)							
284. Ванны с окисляющимися, окисляющими, горючими, взрывчатыми, токсичными, высокотоксичными растворами, ванны с растворами, нагреваемыми до температуры 80°C и выше, оборудованы крышками, для автоматических линий – специальными укрытиями.	пункт 221 (1)							
285. Ванны для приготовления растворов из серной и других кислот оснащены устройствами для контроля температуры.	пункт 222 (1)							
286. Гальванические ванны снабжены табличками с указанием их назначения, состава раствора и температурного режима.	пункт 223 (1)							
287. Для заполнения гальванических ванн кислотами и щелочами предусмотрены специальные насосы или сифоны с плотными крышками.	пункт 224 (1)							
288. Для предупреждения выброса раствора из ванн оксидирования во время корректировки раствора и их пополнения используются трубки, доходящие до дна ванны, для подачи горячей воды, перфорированные ведра для растворения щелочи, ковши с длинными ручками и иные специальные приспособления, указанные в технологической документации.	пункт 226 (1)							
289. Детали и изделия, случайно упавшие в ванну, извлекают магнитами, щипцами, перфорированными совками и иными специальными приспособлениями и инструментом, указанными в технологической документации.	пункт 228 (1)							
290. В помещениях, где проводятся работы с применением окисляющих, токсичных, высокотоксичных, ядовитых, канцерогенных жидкостей, или вблизи данных помещений оборудованы специальные гидранты, фонтанчики или другие устройства, удобные для промывания глаз и тела в необходимых случаях.	пункт 229 (1)							
291. Для смывания данных жидкостей, случайно пролитых на пол, предусмотрен подвод холодной воды, резиновый шланг с наконечником, создающим необходимый напор струи водопроводной воды.	пункт 229 (1)							
292. Химические вещества хранятся в специально оборудованных помещениях раздельно по группам в зависимости от возможности их химического взаимодействия и однородности средств тушения.	часть первая пункта 230 (1)							
293. Помещения для хранения химических веществ оборудованы стеллажами и шкафами, снабжены инструментом, приспособлениями и средствами индивидуальной защиты, обеспечивающими безопасное обращение с химическими веществами, средствами нейтрализации пролитых или рассыпанных химических веществ.	пункт 231 (1)							
294. Для нейтрализации пролитой кислоты используются готовые растворы мела, извести или соды.	пункт 231 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
295. Бутыли с кислотами и щелочами устанавливаются в тару, размещаются группами по наименованиям веществ.	часть первая пункта 232 (1)							
296. Пространство между бутылкой и корзиной (обрешеткой) заполняется прокладочными материалами, пропитанными растворами хлористого кальция.	часть первая пункта 232 (1)							
297. Открытые площадки для хранения кислот и жидких щелочей в бутылках и иных закрытых емкостях защищены от воздействия атмосферных осадков и оборудованы ограждениями, исключающими вход на площадку посторонних лиц. На площадках обеспечено наличие средств нейтрализации пролитых химических веществ.	часть вторая пункта 232 (1)							
298. На ограждениях открытых площадок для хранения кислот и жидких щелочей в бутылках и иных закрытых емкостях вывешены знаки безопасности.	часть вторая пункта 232 (1)							
299. На открытых площадках для хранения кислот и жидких щелочей в бутылках и иных закрытых емкостях бутылки с кислотами защищены от воздействия солнечных лучей.	часть вторая пункта 232 (1)							
300. Применяемые при выполнении окрасочных работ лакокрасочные и другие вспомогательные материалы, необходимые при подготовке поверхности изделия под окрашивание (далее - лакокрасочные материалы) имеют паспорт безопасности.	часть первая пункта 232 ¹ (1)							
301. При работе с составами, применяемыми при подготовке поверхности под окрашивание, работающие применяют средства индивидуальной защиты органов дыхания, лица, глаз.	абзац второй пункта 232 ⁵ (1)							
302. Переливание или розлив лакокрасочного материала из бочек, бидонов и другой крупной емкости весом более 10 кг выполняется механизировано.	пункт 232 ⁶ (1)							
303. Переливание или розлив лакокрасочных материалов из одной емкости в другую производится на поддоне с бортами не ниже 50 мм.	пункт 232 ⁶ (1)							
304. Доставка лакокрасочных материалов к рабочим местам производится в исправной, плотно закрывающейся, небьющейся таре.	пункт 232 ⁷ (1)							
305. Не допускается приготовление рабочих составов лакокрасочных материалов, переливание или розлив их в неустановленных местах, в том числе на рабочих местах.	пункт 232 ⁸ (1)							
306. При сухой очистке поверхностей и других работах, связанных с выделением пыли, а также при нанесении шпатлевки и механизированной окраске работы выполняются в средствах индивидуальной защиты органов дыхания, лица, глаз.	пункт 232 ⁹ (1)							
307. При очистке поверхностей с помощью кислоты, каустической соды и других агрессивных веществ работы выполняются в средствах индивидуальной защиты органов дыхания, лица, глаз, рук и одежде специальной защитной от химических факторов.	пункт 232 ¹⁰ (1)							
308. Химические соединения для удаления старой краски наносятся шпателем или кистью с удлиненной рукояткой.	пункт 232 ¹¹ (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
309. При удалении старой краски с помощью химических соединений работа выполняется в средствах индивидуальной защиты рук, защищающих от воздействия химических факторов.	пункт 232 ¹¹ (1)							
310. Удаляемая краска собирается в металлическую тару.	пункт 232 ¹¹ (1)							
311. При выполнении окрасочных работ методом погружения применяются щипцы, крючки, подвески, корзины и другие приспособления, исключающие загрязнение рук работающих.	пункт 232 ¹² (1)							
312. При окраске методом окунаия крупногабаритных изделий или изделий весом свыше 10 кг опускание и подъем их механизированы.	пункт 232 ¹³ (1)							
313. Не допускается производство любых работ с применением открытого огня в местах выполнения окрасочных работ.	пункт 232 ¹⁴ (1)							
314. При окраске конструкций и закрытых емкостей перхлорвиниловыми лаками (красками) работающий применяет средства индивидуальной защиты органов дыхания: изолирующие - при выполнении работ внутри закрытых емкостей и внутри конструкций, представляющих собой замкнутые или ограниченные пространства с плохой вентиляцией; фильтрующие - для защиты от органических паров при выполнении работ по окраске конструкций на открытом воздухе.	пункт 232 ¹⁵ (1)							
315. Системы вытяжной вентиляции от окрасочных камер и приточно-вытяжной вентиляции от постов окрашивания (напыления порошковых полимерных красок), а также установок сухого шлифования покрытий оборудованы устройствами, предотвращающими загрязнение воздухопроводов горячими отложениями, и блокировками, обеспечивающими подачу рабочих составов лакокрасочных материалов к распылителям только при работающих агрегатах систем вентиляции.	пункт 232 ¹⁶ (1)							
316. Сушка окрашенных изделий производится в сушильных камерах.	пункт 232 ¹⁷ (1)							
317. Сушка изделий, высыхающих при температуре выше 18 °С, на местах окраски изолированного помещения выполняется при работающей приточно-вытяжной вентиляции.	пункт 232 ¹⁷ (1)							
318. Средства подмазывания, применяемые при выполнении окрасочных работ, в местах, под которыми ведутся другие работы или есть проход, имеют настил без зазоров.	пункт 232 ¹⁸ (1)							
319. При выполнении окрасочных работ в зонах возможного воздействия опасных производственных факторов (работающее подъемно-транспортное оборудование, работа на высоте и иное) выдается наряд-допуск.	пункт 232 ¹⁹ и приложение (1)							
320. Не допускается выполнение окрасочных работ в одной камере разнородными лакокрасочными материалами одновременно или без перерывов на очистку камеры.	пункт 232 ²⁰ (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
321. Не допускается при работе с установками безвоздушного распыления повышение давления лакокрасочного материала в системе выше максимального значения, установленного эксплуатационными документами.	пункт 232 ²¹ (1)							
322. Не допускается при наличии давления лакокрасочного материала в системе разборка деталей и узлов установки безвоздушного распыления, подтягивание сальников, уплотнение, снятие головки с краскораспылителя.	пункт 232 ²¹ (1)							
323. Не допускается при эксплуатации установок безвоздушного распыления наступать на шланги подачи лакокрасочного материала в краскораспылитель, укладка на них тяжелые предметы.	пункт 232 ²² (1)							
324. Установки безвоздушного распыления обозначены предупредительной надписью «Осторожно! Высокое давление!».	пункт 232 ²³ (1)							
325. Окраска внутренних поверхностей производственных помещений производится с применением средств индивидуальной защиты.	пункт 232 ²⁴ (1)							
326. Кисти хранятся в приспособлениях для хранения кистей.	пункт 232 ²⁵ (1)							
327. Работы по окраске внутренних поверхностей закрытых емкостей (резервуаров, емкостей и других) выполняются по наряду-допуску на выполнение работ с повышенной опасностью, в котором определены организационные и технические мероприятия, а также мероприятия, обеспечивающие безопасное выполнение работ, необходимые средства защиты.	пункт 232 ²⁶ (1) и часть первая пункта 9 (5)							
328. Тара, рабочие емкости из-под лакокрасочных материалов, окрасочный инструмент очищается и моется только в специально отведенных местах.	пункт 232 ²⁷ (1)							
329. Пролитые лакокрасочные материалы на поверхность пола, оборудования и тому подобного немедленно убирается с применением опилок и песка и удаляется из помещения.	пункт 232 ²⁸ (1)							
330. Движущиеся части оборудования холодильных установок имеют исправные защитные ограждения, отвечающие требованиям технических нормативных правовых актов.	пункт 232 ³¹ (1)							
331. Доступ к движущимся частям оборудования холодильных установок осуществляется только после полной его остановки и принятия мер, не допускающих пуска оборудования посторонними лицами.	пункт 232 ³² (1)							
332. Не допускается эксплуатация холодильной установки с неисправными системами контроля, автоматического и дистанционного управления, противоаварийной автоматической защиты.	пункт 232 ³³ (1)							
333. При эксплуатации холодильной установки производится очистка поверхности от грязи и пыли.	пункт 232 ³⁴ (1)							
334. Механическая очистка от водяного камня трубок аппаратов (конденсаторов и испарителей с межтрубным кипением) производится только после освобождения их от холодильного агента под непосредственным наблюдением лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию холодильных установок.	пункт 232 ³⁸ (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
335. Применение сварки и пайки при ремонте оборудования холодильных установок, в котором находится холодильный агент, производится после его отключения и освобождения от холодильного агента при наличии наряда-допуска.	пункт 232 ⁴⁰ (1)							
336. Не допускается пуск и работа компрессоров холодильных установок при выключенных устройствах систем противоаварийной автоматической защиты.	пункт 232 ⁴⁷ (1)							
337. Открывание колпачковой гайки на вентиле баллона с холодильным агентом выполняется в средствах индивидуальной защиты глаз. При этом выходное отверстие вентиля баллона направлено в сторону от работающего.	пункт 232 ⁴⁹ (1)							
338. Не допускается оставление баллонов с холодильным агентом присоединенными к холодильной установке, если не производится заполнение или удаление из нее холодильного агента.	пункт 232 ⁵¹ (1)							
339. В машинном отделении холодильной установки хранится не более одного баллона с холодильным агентом.	пункт 232 ⁵² (1)							
340. Не допускается размещение баллона с холодильным агентом возле печей, отопительных устройств, паровых труб, других источников тепла и токоведущих кабелей и проводов.	пункт 232 ⁵³ (1)							
341. Электроустановки укомплектованы испытанными, готовыми к использованию защитными средствами, средствами оказания первой помощи.	пункт 235 (1)							

(подпись)

(инициалы, фамилия, должность государственного гражданского служащего проверяющего (руководителя проверки))

«___» _____ 20__ г.

(подпись)

(инициалы, фамилия, должность служащего представителя проверяемого субъекта)

«___» _____ 20__ г.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Перечень нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования (далее – Перечень):

1. Правила по охране труда, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 1 июля 2021 г. № 53.

2. Закон Республики Беларусь от 23 июня 2008 г. № 356-З «Об охране труда».

3. Инструкция о порядке проведения предрейсовых и иных медицинских обследований водителей механических транспортных средств (за исключением колесных тракторов), утвержденная постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 3 декабря 2002 г. № 84.

4. Инструкция о порядке проведения контроля состояния водителей механических транспортных средств, самоходных машин, утвержденная постановлением Министерства транспорта и коммуникаций Республики Беларусь и Министерства сельского хозяйства и продовольствия Республики Беларусь от 9 июля 2013 г. № 25/28.

5. Типовая инструкция по охране труда при выполнении работ в емкостных сооружениях, утвержденная постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 19 октября 2022 г. № 59;

6. Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 823.

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа):

1. В графе 2 контрольного списка вопросов (чек-листа) указаны структурные элементы нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов, указанные в Перечне, в скобках – порядковый номер в Перечне.

2. При заполнении проверяемым субъектом контрольного списка вопросов (чек-листа) указываются:

на титульном листе:

дата начала и завершения заполнения контрольного списка вопросов (чек-листа). В соответствии с частью третьей пункта 24 Положения о порядке организации и проведения проверок, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 6 июня 2025 г. № 227, информация по контрольному списку вопросов (чек-листу) должна быть представлена проверяемым субъектом в контролирующий (надзорный) орган не позднее 10 рабочих дней со дня получения указанного списка (чек-листа);

инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта;

в перечне требований, предъявляемых к проверяемому субъекту, в графах 3-5 напротив каждого требования, указывается знак «+»:

позиция «Да» (графа 3), если предъявляемое требование реализовано в полном объеме по проверяемому субъекту (объекту проверяемого субъекта);

позиция «Нет» (графа 4), если предъявляемое требование не реализовано или реализовано не в полном объеме;

позиция «Не требуется» (графа 5), если предъявляемое требование не подлежит реализации проверяемым субъектом и (или) надзору применительно к данному проверяемому субъекту;

позиция «Примечание» (графа 9) отражает поясняющие записи, если предъявляемое требование реализовано не в полном объеме, и иные пояснения.

3. Дата направления заполняется проверяющим (руководителем проверки) при направлении контрольного списка вопросов (чек-листа).

Графы 6-8 заполняются проверяющим (руководителем проверки) при проведении проверки.

4. Последний лист контрольного списка вопросов (чек-листа) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта. При проведении внеплановой проверки контрольный список вопросов (чек-лист) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта, после заполнения его проверяющим (руководителем проверки) (при ознакомлении).