

Типичные нарушения требований охраны труда при производстве слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную.

Требования при выполнении слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную, установлены Правилами по охране труда, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 01.07.2021 № 53, а также отражены в Типовой инструкции по охране труда при выполнении работ с применением слесарно-монтажного инструмента, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30.09.2016 № 52, и других нормативных правовых актах.

К выполнению работ с применением инструмента допускаются работающие, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по вопросам охраны труда.

В случае выполнения работ повышенной опасности с применением инструмента кроме соблюдения вышеуказанных требований, работающие также должны пройти стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.

Кроме того, при выполнении слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную, следует выполнять требования, предусмотренные инструкциями по охране труда для соответствующих профессий и (или) видов работ.

Работающие с учетом воздействующих на них вредных и (или) опасных производственных факторов должны обеспечиваться в соответствии с законодательством средствами индивидуальной защиты.

При работе с применением инструмента работнику, кроме средств индивидуальной защиты, предусмотренных типовыми отраслевыми нормами для соответствующей профессии или должности, должны выдаваться средства индивидуальной защиты глаз, от падения с высоты, а также от поражения электрическим током.

Рабочие места для слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную, должны оборудоваться прочными, устойчивыми верстаками и столами, с инструментальными тумбочками, имеющими выдвижные ящики, полки.

Верстаки и столы должны иметь гладкую поверхность без выбоин, заусенцев, трещин, швов. Покрытие рабочей поверхности должно соответствовать требованиям технологического процесса, по обеспечению пожарной безопасности и безопасности производимых работ.

Для защиты работающих от отлетающих осколков на верстаках следует устанавливать защитные ограждения из металлических сеток с ячейками не более 3 мм высотой не менее 1 м. При двусторонней работе на верстаке

ограждение следует устанавливать в середине, а при односторонней работе - со стороны, обращенной к соседним рабочим местам, проходам, окнам.

Тиски должны устанавливаться на расстоянии не менее 1 м друг от друга.

Тиски на верстаках должны быть в исправности, прочно захватывать зажимаемое изделие, иметь на стальных сменных плоских планках губок несработанную насечку на рабочей поверхности.



*На стальных сменных плоских планках губок отсутствует насечка на рабочей поверхности для прочного захватывания зажимного изделия.*

Ручной слесарный, слесарно-сборочный, столярный инструмент должен соответствовать требованиям технических нормативных правовых актов, являющихся в соответствии с законодательными актами и постановлениями Правительства Республики Беларусь обязательными для соблюдения, и применяться по назначению на основании эксплуатационных документов.

Ответственными за исправное состояние ручного слесарного, слесарно-сборочного, слесарно-монтажного, столярного инструмента являются работающие, получившие для использования по назначению данный инструмент. Порядок выдачи инструмента устанавливается организацией.

Перед применением ручной слесарный, слесарно-сборочный и столярный инструмент должен осматриваться.

При осмотре ручного слесарного, слесарно-сборочного и столярного инструмента необходимо проверить, чтобы:

поверхность бойка слесарного молотка и кувалды была слегка выпуклой и гладкой;

рукоятка слесарного молотка, кувалды и иного инструмента ударного действия была изготовлена из сухой древесины твердых лиственных пород или синтетических материалов, обеспечивающих прочность и надежность насадки при выполнении работ;

бойки молотков, кувалд, хвостовики зубил, кернов, просечек и тому подобного не имели трещин, наклепа, заусенцев и скоса.



*Рукоятки молотков, кувалд изготовлены из металла, на поверхностях бойков имеются наклепы, заусенцы.*

долота, напильники, надфили, стамески и иной ручной инструмент с заостренным нерабочим концом был закреплен в гладко и ровно зачищенных рукоятках, соответствующих размерам ручного инструмента и стянутых металлическими бандажными (стяжными) кольцами, предохраняющими рукоятки от раскалывания;



*Напильники не имеют рукояток, режущий инструмент самодельного изготовления.*

шаберы и крупные напильники были снабжены специальными рукоятками, удобными и безопасными при обработке широких поверхностей заготовок, деталей;

ручные слесарные зубила, керны, просечки и иной инструмент режущего и рубящего действия не имели скошенных или сбитых головок и иных дефектов;



*Топор, керн не соответствуют установленным требованиям.*

губки гаечного ключа были параллельны;

хвостовики зенковок, зенкеров, разверток, сверл и иного инструмента для сверления и обработки отверстий имели соответствующую заточку, не были изношенными и не имели забоин;

топор имел ровную без зазубрин поверхность лезвия, был плотно насажен на гладкую, без трещин, сучков и надломов рукоятку (топорище) и закреплен на ней стальным клином;

рукоятки коловоротов и буравов были точеными, гладко зачищенными;

зубья ножовок, поперечных, лучковых и иных пил были разведены, а рукоятки пил - прочно закреплены, гладко и ровно зачищены;

рубанки, фуганки, шерхебели и иной ручной инструмент для строгания имели гладкие, ровно зачищенные колодки, задний конец которых, приходящийся под руку, в верхней своей части закруглен;

Необходимо отметить, что при наличии вмятин, забоин, заусенцев, наклепа, трещин и иных дефектов ручной слесарный, слесарно-сборочный и столярный инструмент подлежит изъятию.

При выполнении слесарных, слесарно-сборочных и столярных работ, выполняемых вручную:

ручной слесарный, слесарно-сборочный и столярный инструмент на рабочем месте располагают так, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения;

размеры зева (захвата) гаечных ключей выбираются в соответствии с размерами гаек и головок болтов, прокладки при зазоре между плоскостями губок гаечных ключей и головкой болта или гайкой не применяются;

при необходимости для отвертывания и завертывания гаек и болтов применяются гаечный ключ с длинной рукояткой. Второй гаечный ключ, труба и иные дополнительные рычаги для удлинения гаечного ключа не используются;





*Гаечные ключи соединены при помощи сварки, деформированы.*

отвертки выбираются в зависимости от формы, размера шлица в головке винта или шурупа;

угол заточки рабочей части режущего инструмента выбирается в зависимости от обрабатываемого материала;

переноска, перевозка, хранение слесарного, слесарно-сборочного и столярного инструмента, имеющего острые кромки, осуществляется в футлярах, чехлах, переносных инструментальных ящиках и иных устройствах, защищающих от механических повреждений;

при работе с использованием инструмента ударного действия для защиты глаз работающих от отлетающих осколков применяются защитные очки;

обрабатываемые на настольных сверлильных станках заготовки, детали и изделия устанавливаются в тисках, кондукторах и иных приспособлениях и надежно крепятся на столе станка;

вблизи легковоспламеняющихся, взрывоопасных веществ, в атмосфере с присутствием паров или пыли этих веществ применяется слесарный инструмент, не образующий искр при работе с ним.

При резке металла с помощью ручной ножовочной рамки по металлу необходимо следить за тем, чтобы ножовочное полотно было прочно закреплено и достаточно натянуто.

При выполнении работы на высоте инструмент следует держать в специальных сумках.