

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) N _____

в сфере надзора за соблюдением субъектами хозяйствования
законодательства об охране труда при хранении и переработке зерна
ЧЕК-ЛИСТ ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки
при планировании проверки

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная внеплановая

Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется), должность,
контактный телефон проверяющего (руководителя проверки) и (или)
должностного лица, направившего контрольный список вопросов (чек-лист): _

Дата направления чек-листа	Дата заполнения чек-листа	Дата завершения заполнения чек-листа
<input type="text"/> <input type="text"/> число	<input type="text"/> <input type="text"/> число	<input type="text"/> <input type="text"/> число
<input type="text"/> <input type="text"/> месяц	<input type="text"/> <input type="text"/> месяц	<input type="text"/> <input type="text"/> месяц
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ

Учетный номер плательщика _____

Наименование проверяемого субъекта _____
(фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется))

Место нахождения проверяемого субъекта _____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Место осуществления деятельности _____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта _____
(среднесписочная численность работающих,

код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется), должность,
контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта
заполнившего чек-лист _____

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Ответственность за обеспечение охраны труда в организации возложена на руководителя организации.	ст. 17 (1 ¹), п.12 (2)							
2. Управление охраной труда в организации осуществляет ее руководитель, а в структурных подразделениях организации - руководители структурных подразделений.	ст. 17 (1), п.17 (2)							
3. Обеспечение прохождения работниками, занятыми хранением и переработкой зерна, обучения безопасным методам и приемам работы, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.	ст. 17 (1), п.25 (2)							
4. Ответственность за организацию обучения, инструктажа и проверки знаний работников по вопросам охраны труда возлагается на руководителя организации, в структурных подразделениях организации - на руководителей структурных подразделений.	ст. 17 (1), п.25 (2)							
5. Наличие у руководителя структурного подразделения (другого должностного лица), проводящего инструктаж по охране труда с работниками организации: журнала регистрации инструктажа по охране труда; инструкции по охране труда для профессий рабочих (на рабочих местах) и по видам работ в соответствии со спецификой деятельности; программы первичного инструктажа на рабочем месте для работников, с которыми проводится первичный инструктаж на рабочем месте.	ст. 17 (1), п.29 (2)							
6. Наличие перечня профессий рабочих, обслуживающих объекты с повышенной опасностью.	ст. 17 (1), п. 30 (2)							

¹ Порядковый номер в Перечне нормативно-правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7. Наличие перечня работ, на выполнение которых необходимо выдавать наряд-допуск (работы на крыше зданий, в резервуарах, колодцах, подземных сооружениях, работы по зачистке силосов (бункеров) и другие).	ст. 17 (1), п. 30 (2)							
8. Определение в наряде-допуске места (мест) проведения работ с повышенной опасностью, их содержание, условия безопасного выполнения, время начала и окончания работ, состав бригады или лиц, выполняющих работы, ответственных лиц при выполнении этих работ.	ст. 17 (1), п. 31 (2)							
9. Выдача наряд-допуска на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ, если иное не предусмотрено нормативными правовыми актами, регламентирующими требования безопасности при выполнении конкретного вида работы с повышенной опасностью.	ст. 17 (1), п. 32 (2)							
10. Прекращение работ при возникновении в процессе работ опасных производственных факторов, не предусмотренных нарядом-допуском, работы прекращаются, наряд-допуск аннулируется, возобновление работ производится после выдачи нового наряда-допуска.	ст. 17 (1), п. 32 (2)							
11. Оформление наряд-допуска в двух экземплярах.	ст. 17 (1), п. 35 (2)							
12. Первый экземпляр наряд-допуска находится у должностного лица, выдавшего наряд-допуск.	ст. 17 (1), п. 35 (2)							
13. Второй экземпляр наряд-допуска находится у руководителя работ и хранится не менее одного месяца.	ст. 17 (1), п. 35 (2)							
14. Наличие перечня должностных лиц, имеющих право выдачи наряда-допуска.	ст. 17 (1), п. 35 (2)							
15. При производстве работ работниками, привлекаемыми по договорам из строительных, ремонтно-строительных, монтажных и других организаций, на территории организации наряд-допуск оформляется в трех экземплярах - третий экземпляр выдается ответственному лицу организации, на территории которой производятся работы.	ст. 17 (1), п. 35 (2), п. 21 (5)							
16. Перед допуском к работе ответственный руководитель работ знакомит работников с мероприятиями по безопасному производству работ, проводит целевой инструктаж по охране труда с записью в наряде-допуске.	ст. 17 (1), п. 36 (2) п. 58 (3)							
17. Ответственный руководитель работ осуществляет контроль выполнения предусмотренных в наряде-допуске мероприятий по обеспечению безопасного производства работ.	ст. 17 (1), п. 37 (2)							
18. При возникновении опасности для жизни и здоровья работников уполномоченное должностное лицо нанимателя, осуществляющее руководство работами, принимает меры по устранению этой опасности, при необходимости прекращает работы и обеспечивает эвакуацию работников из опасной зоны.	ст. 17 (1), п. 38 (2)							
19. В интересах охраны здоровья и жизни несовершеннолетних запрещено применение	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
их труда на тяжелых работах и на работах с вредными или опасными условиями труда.	п. 39 (2)							
20. Территория организации спланирована и имеет сеть дорог и пожарных проездов с выездами на дороги общего пользования.	ст. 17 (1), п. 43 (2)							
21. Открытые площадки для хранения автомобилей имеют твердое и ровное покрытие с уклоном для стока воды, располагаются отдельно от зданий и сооружений на расстоянии в зависимости от категории производства	ст. 17 (1), п. 46 (2)							
22. Территория организации имеет ограждение высотой не менее 2,0 м.	ст. 17 (1), п. 47 (2), п. 30 (5)							
23. Территория, свободная от застройки и проездов, а также по периметру участка благоустроена и озеленена кустарниками и деревьями.	ст. 17 (1), п. 48 (2), п. 30 (5)							
24. Запрещается применять для озеленения хвойные породы деревьев, а также посадка деревьев и кустарников, дающих при цветении хлопья, волокна, опушенные семена, которые могут засорять оборудование и продукцию.	ст. 17 (1), п. 48 (2), п. 30 (5)							
25. Для прохода людей на территорию предприятия устроена проходная или калитка в непосредственной близости от ворот.	ст. 17 (1), п. 49 (2), п. 29 (5)							
26. Ширина ворот автомобильных въездов на территорию организации принята по наибольшей ширине применяемых автомобилей плюс 1,5 м, но не менее 4,5 м, а ширина ворот для железнодорожных въездов - не менее 4,9 м.	ст. 17 (1), п. 50 (2)							
27. Ворота для въезда (выезда) механизированы.	ст. 17 (1), п. 51 (2)							
28. Ворота для въезда (выезда) имеют запорные устройства, устраняющие возможность их самопроизвольного открывания и закрывания.	ст. 17 (1), п. 51 (2)							
29. Ворота для въезда (выезда) оснащены звуковой сигнализацией, предупреждающей о движении транспорта.	ст. 17 (1), п. 51 (2)							
30. При механизированном открывании въездных ворот они имеют устройство, обеспечивающее возможность ручного открывания.	ст. 17 (1), п. 51 (2)							
31. Пешеходные дорожки имеют ширину не менее 1,5 м.	ст. 17 (1), п. 52 (2)							
32. При примыкании тротуара к проезжей части он выше проезжей части не менее чем на 0,15 м.	ст. 17 (1), п. 53 (2)							
33. Для перехода через канавы и траншеи установлены мостики шириной не менее 1 м	ст. 17 (1), п. 54 (2)							
34. Для перехода через канавы и траншеи установлены мостики, оборудованные перилами, высотой не менее 1 м.	ст. 17 (1), п. 54 (2)							
35. Конструкция перил состоит из вертикальных стоек, а также поручня и	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
промежуточного горизонтального элемента, расположенных соответственно на высоте 1 и 0,5 м от настила мостика.	п. 54 (2)							
36. Вертикальные стойки перил имеют шаг не более 1,2 м	ст. 17 (1), п. 54 (2)							
37. По краям настила мостика имеется сплошная бортовая полоса высотой 0,15 м.	ст. 17 (1), п. 54 (2)							
38. Подходы к мостикам свободные.	ст. 17 (1), п. 54 (2)							
39. Мостики и подходы к мостикам в темное время суток освещаются.	ст. 17 (1), п. 54 (2)							
40. Заглубленные резервуары, колодцы, люки, закрыты прочными крышками на уровне прилегающей территории, а во время производства ремонтных работ ограждены.	ст. 17 (1), п. 55 (2)							
41. Заглубленные резервуары, колодцы, люки, во время производства ремонтных работ ограждены.	ст. 17 (1), п. 55 (2)							
42. Незакрываемые углубления имеют ограждения высотой 1,2 м.	ст. 17 (1), п. 55 (2)							
43. Защитное ограждение незакрываемого углубления имеет сплошную бортовую полосу высотой 0,15 м и промежуточный горизонтальный элемент.	ст. 17 (1), п. 55 (2)							
44. Расстояние между горизонтальными элементами ограждения незакрываемого углубления составляет не более 0,45 м.	ст. 17 (1), п. 55 (2)							
45. В местах проведения погрузочно-разгрузочных работ и регулярного перемещения передвижных транспортных механизмов (конвейеров, самоподавателей, электропогрузчиков и др.) и переездов территория спланирована и имеет твердое покрытие.	ст. 17 (1), п. 56 (2)							
46. В местах проведения погрузочно-разгрузочных работ и регулярного перемещения передвижных транспортных механизмов (конвейеров, самоподавателей, электропогрузчиков и др.) и переездов имеется уклон площадок не более 3%.	ст. 17 (1), п. 56 (2)							
47. Для проезда автомобильного транспорта на территорию организации устроены дороги с твердым покрытием.	ст. 17 (1), п. 59 (2), п. 30 (5)							
48. Ширина проезжей части дорог соответствует габаритам применяемых транспортных средств, перемещаемых грузов и интенсивности движения с учетом встречных перевозок.	ст. 17 (1), п. 59 (2)							
49. Для движения транспортных средств по территории организации установлены на видных местах, в том числе перед въездом на территорию предприятия, схемы движения транспорта, размещения пожарных проездов и источников противопожарного водоснабжения.	ст. 17 (1), п. 60 (2)							
50. Для перемещения грузов по территории организации разработаны транспортно-технологические схемы.	ст. 17 (1), п. 60 (2), п. 33 (5)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
51. Скорость движения транспортных средств на территории организации, в производственных и других помещениях установлена приказом руководителя организации в зависимости от вида и типа транспорта, состояния транспортных путей, протяженности территории, интенсивности движения транспорта и других условий.	ст. 17 (1), п. 62 (2), п. 34 (5)							
52. При наличии выходов из производственных или вспомогательных помещений на автомобильные проезды, установлены перила, ограждающие автомобильные дороги в месте выхода из здания.	ст. 17 (1), п. 63 (2)							
53. Железнодорожные пути содержатся в исправном состоянии, очищаются от снега, льда, мусора, травы.	ст. 17 (1), п. 66 (2)							
54. При наличии выходов из производственных или вспомогательных помещений на железнодорожные пути, расположенные ближе 6 м от здания, у выхода из зданий, кроме ворот складов, устроена сигнализация, предупреждающая выходящих из здания людей о проходе железнодорожного состава и установлены перила, ограждающие железнодорожные пути в месте выхода из здания.	ст. 17 (1), п. 67 (2)							
55. Передвижение вагонов производится механизированным способом (тепловозами, лебедками) в соответствии с инструкцией, утвержденной главным инженером организации.	ст. 17 (1), п. 68 (2)							
56. В местах пересечения железнодорожных путей с транспортными путями устроены настилы, а также предусмотрены шлагбаумы, предупредительные звуковая и световая сигнализации.	ст. 17 (1), п. 69 (2)							
57. Устанавливаемые на отстой и погрузочно-разгрузочные работы вагоны закрепляются тормозными башмаками.	ст. 17 (1), п. 70 (2)							
58. Сооружения для погрузки (разгрузки) оборудованы устройствами сигнализации.	ст. 17 (1), п. 71 (2)							
59. Пересечение подъездных железнодорожных путей линиями электропередачи, связи, трубопроводами и другими подземными и надземными устройствами допущены при обязательном устройстве специальных ограждающих приспособлений, обеспечивающих безопасность и бесперебойность движения поездов. Проекты таких устройств согласованы с начальником дороги.	ст. 17 (1), п. 72 (2)							
60. Не допускаются к работе неисправные локомотивы (тепловозы, электровозы, мотовозы).	ст. 17 (1), п. 74 (2)							
61. Эксплуатация локомотивов при нарушении работы звуковых или световых сигнальных устройств, тормозов.	ст. 17 (1), п. 74 (2)							
62. На локомотиве установлено низковольтное освещение напряжением не выше 12 В.	ст. 17 (1), п. 75 (2)							
63. У смотрового окна кабины машиниста установлены зеркала, обеспечивающие обзор хвоста состава поезда.	ст. 17 (1), п. 76 (2)							
64. На каждом локомотиве имеется не менее двух тормозных башмаков, а также комплект сигнальных флажков и сигнальный фонарь.	ст. 17 (1), п. 77 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
65. Территория организации содержится в чистоте и порядке, проходы и проезды не загромождены и не используются для хранения готовой продукции, отходов производства, строительных материалов.	ст. 17 (1), п. 78 (2)							
66. Проезды и проходы выровненные, не имеют рытвин, ям, освещены в ночное время.	ст. 17 (1), п. 78 (2)							
67. Уборка территории производится ежедневно: в летнее время во избежание запыления регулярно поливается; зимой проезды и проходы систематически очищаются от снега и льда и посыпаются песком или другим противоскользящим материалом.	ст. 17 (1), п. 79 (2)							
68. 54. На территории организации предусмотрены специально оборудованные площадки для хранения материалов, изделий, деталей, оборудования и пр., располагаемые с учетом противопожарных разрывов от зданий и сооружений.	ст. 17 (1), п. 80 (2). п. 31 (5)							
69. Для сбора и временного хранения отходов и мусора установлены водонепроницаемые, с плотно закрывающимися крышками контейнеры. Временное хранение отходов производства производится на специально выделенной огражденной площадке. Площадка имеет покрытие, предупреждающее загрязнение прилегающей территории.	ст. 17 (1), п. 81 (2)							
70. Бытовые отходы собираются отдельно от производственных отходов. Места и способы, периодичность утилизации мусора и отходов согласованы с территориальными органами Государственного санитарного надзора и Министерством природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь.	ст. 17 (1), п. 81 (2)							
71. Организации имеет договоры со специализированными мусороуборочными организациями на вывоз твердых бытовых отходов или договор с владельцем полигона на складирование мусора, доставка которого осуществляется путем самовывоза.	ст. 17 (1), п. 81 (2)							
72. Расстояние от мусоросборников до производственных зданий составляет не менее 25 м.	ст. 17 (1), п. 82 (2)							
73. Очистка мусоросборников по мере заполнения.	ст. 17 (1), п. 83 (2)							
74. Удаление отходов и мусора производится специальным транспортом, использование которого для перевозки сырья и готовой продукции запрещено.	ст. 17 (1), п. 84 (2)							
75. Хранение на территории организации зерновых отходов, лузги и пыли открытым способом запрещено.	ст. 17 (1), п. 85 (2)							
76. Отходы с территории вывозятся в специально оборудованных машинах типа кормовозов или в таре во избежание их распыления.	ст. 17 (1), п. 86 (2)							
77. При бестарной погрузке продукции и отходов на автотранспорт предусмотрены устройства, предупреждающие запыление территории. Аналогичные устройства предусмотрены на приеме и отпуске зерна, муки, комбикормов и других видов мучнистого сырья и готовой продукции с железнодорожного и автомобильного транспорта.	ст. 17 (1), п. 87 (2)							
78. Для отвода атмосферных осадков территория обеспечена надлежащими стоками, которые регулярно очищаются и содержатся в исправном состоянии.	ст. 17 (1), п. 88 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
79. Мосты, проезды, переходы, эстакады содержатся в исправном состоянии, и оборудованы указателями, в ночное время освещаются.	ст. 17 (1), п. 89 (2)							
80. Необходимые для производственных целей подземные резервуары, колодцы, пожарные водоемы закрыты или ограждены со всех сторон.	ст. 17 (1), п. 91 (2)							
81. Пожарные водоемы в ночное время имеют световой указатель.	ст. 17 (1), п. 91 (2)							
82. Объем производственных помещений на одного работника составляет не менее 15 куб.м, а площадь - не менее 4,5 кв.м.	ст. 17 (1), п. 93 (2)							
83. Высота одноэтажных зданий (от пола до низа горизонтальных несущих конструкций на опоре) составляет не менее 3 м, высота этажа многоэтажных зданий (от пола лестничной площадки данного этажа до пола лестничной площадки вышележащего этажа), за исключением высоты технических этажей, составляет не менее 3,3 м.	ст. 17 (1), п. 94 (2)							
84. В производственных помещениях высота от пола до низа выступающих конструкций перекрытия (покрытия) составляет не менее 2,2 м, высота от пола до низа выступающих частей коммуникаций и оборудования в местах регулярного прохода людей и на путях эвакуации - не менее 2,0 м, а в местах нерегулярного прохода людей - не менее 1,8 м.	ст. 17 (1), п. 95 (2)							
85. Внутренняя поверхность стен, потолков, несущих конструкций, дверей, полов производственных помещений, а также внутренние поверхности стен силосов и бункеров, встроенных в производственные здания, не имеет выступов, впадин, поясков и позволяет легко производить их очистку. Высота встроенных помещений соответствует высоте этажа.	ст. 17 (1), п. 96 (2)							
86. Полы имеют ровное, прочное покрытие, при этом в помещениях с пыльными производствами предусмотрена легкость уборки и малое пылевыделение покрытия.	ст. 17 (1), п. 98 (2)							
87. Полы производственных помещений с мокрыми процессами покрыты керамической плиткой.	ст. 17 (1), п. 98 (2)							
88. В каждом помещении с естественным освещением предусмотрены для проветривания в окнах не менее двух открывающихся (для этажей выше первого - внутрь здания) створок или форточек с ручным открыванием площадью не менее 1 кв.м каждая. Суммарная площадь створок или форточек составляет не менее 0,2% площади помещений, для надсилосных этажей - 0,3%.	ст. 17 (1), п. 99 (2)							
89. Устройство оконных переплетов обеспечивает возможность протирки и ремонта наружной поверхности окон непосредственно из помещений.	ст. 17 (1), п. 100 (2)							
90. Окна, расположенные на высоте менее 1 м от пола, имеют ограждения на всю их ширину. Высота ограждения от пола - 1 м.	ст. 17 (1), п. 101 (2)							
91. В производственных помещениях не устроены бытовые помещения и помещения с массовым (временным или постоянным) пребыванием людей (комнат для приема пищи и т.п.).	ст. 17 (1), п. 102 (2)							
92. Бункеры для хранения отходов, пыли и пылевидных продуктов в зданиях и сооружениях элеваторов не размещены.	ст. 17 (1), п. 106 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
93. Помещения для выбоя готовой продукции в мешки и фасовки в пакеты изолированы от других производственных и складских помещений.	ст. 17 (1), п. 107 (2)							
94. Вальцerezная мастерская располагается в изолированном помещении, расположенном, как правило, на том же этаже, где и вальцовые станки. Перемещение вальцов к вальцerezному станку и вальцовым станкам механизировано.	ст. 17 (1), п. 108 (2)							
95. Места, предназначенные для хранения антибиотиков, микроэлементов, витаминов и ферментов, изолированы от основных производственных помещений. Помещения, где составляются обогатительные смеси, имеют приточно-вытяжную вентиляцию, стены облицованы керамической плиткой.	ст. 17 (1), п. 109 (2)							
96. Высота складских помещений с плоскими полами обеспечивает беспрепятственное перемещение передвижных транспортных машин передвижной механизации с грузами и составляет не менее 2,6 м от пола до низа выступающих конструктивных элементов здания или верхних стационарных транспортных и других установок.	ст. 17 (1), п. 112 (2)							
97. В покрытиях полов складских помещений, предназначенных для хранения пищевых продуктов, не применены деготь и дегтевые мастики.	ст. 17 (1), п. 113 (2)							
98. Полы складских помещений не имеют выбоин и трещин, имеют твердое, ровное и прочное покрытие, как правило, асфальтобетонное с толщиной покрытия 25 мм в зерноскладах и 50 мм в складах тарных грузов.	ст. 17 (1), п. 114 (2)							
99. Внутренние поверхности стен зерноскладов гладкие (без выступов, впадин, горизонтальных ребер, поясков и щелей), доступные для их очистки и дезинсекции.	ст. 17 (1), п. 115 (2)							
100. Материалы строительных конструкций зданий, а также вещества и составы, применяемые для отделки и защиты конструкций от гниения и возгорания, безвредны для хранимого продукта и входят в список материалов, разрешенных к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь.	ст. 17 (1), п. 115 (2)							
101. Предельно допускаемая высота загрузки складов зерном указана (в соответствии с проектом) на стенах склада четко обозначенной линией и предупредительными надписями.	ст. 17 (1), п. 116 (2)							
102. Склады готовой продукции, расположенные выше первого этажа, имеют спуски и транспортные средства для перемещения грузов.	ст. 17 (1), п. 117 (2)							
103. Зарядная станция отделена от остальных складских помещений противопожарными стенами и перекрытиями и имеет обособленный выход.	ст. 17 (1), п. 118 (2)							
104. Устройство окон в наружных стенах и забор наружного воздуха для вентиляции над помещением зарядной станции запрещено.	ст. 17 (1), п. 118 (2)							
105. В механизированных зерновых складах с плоскими полами, в том числе оборудованных аэрожелобами, над выпускными отверстиями на конвейер по их центру установлены вертикальные колонны, предохраняющие работающих от затягивания в воронку. Вертикальная колонна имеет высоту 5,5 м, наружный диаметр - 0,394 м и шаг между кольцами - 0,165 м. К выпускной воронке по месту приварены два упора. К опорной рамке и упорам приварены две стремянки высотой 690 мм, являющиеся продолжением	ст. 17 (1), п. 119 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
колонны. Опорная рама приварена к закраинам выпускной воронки. Запрещена установка колонн без стремянок.								
106. Пирамидальные решетки имеют размеры в основании 1,2 x 1,2 м и 0,4 x 0,4 м в вершине. Высота их на 0,5 м выше максимальной высоты насыпи зерна. Расстояние между поперечными планками – составляет не более 0,25 м. Ось пирамидальной решетки строго совпадает с центром выпускного отверстия. Пирамидальные решетки прочно закреплены к полу.	ст. 17 (1), п. 119 (2)							
107. Эксплуатация зерновых механизированных складов без вертикальных колонн или пирамидальных решеток запрещена.	ст. 17 (1), п. 120 (2)							
108. Проход по поверхности зерна в бунте, складе при необходимости отбора проб осуществляют по деревянным настилам. Настил имеет ширину не менее 0,4 м, длину не более 2,5 м с поперечными планками не более чем через 0,3 м. Общая масса настила не превышает 30 кг. В работе по отбору проб зерна участвует не менее двух человек.	ст. 17 (1), п. 121 (2)							
109. При напольном хранении комбикормов, отрубей, лузги, мучки, шрота и других незерновых компонентов комбикормов в механизированных складах с плоскими полами и нижней (проходной или непроходной) галереей самотечный выпуск продукции на нижний конвейер исключен. При загрузке склада оставляется свободным не менее одного выпускного устройства и свободная площадь для размещения средств передвижной механизации. Остальные люки или выпускные устройства, находящиеся под насыпью, закрыты глухими крышками.	ст. 17 (1), п. 122 (2)							
110. Перемещение насыпи продуктов к выпускному устройству осуществляется средствами передвижной механизации со свободной от продуктов площади склада до ближайшего свободного выпускного устройства, при этом работники находятся на свободном от продуктов месте.	ст. 17 (1), п. 122 (2)							
111. Доступ работников на насыпь продукции категорически запрещен. По мере освобождения склада производится снятие крышек с последующих выпускных отверстий.	ст. 17 (1), п. 122 (2)							
112. Проходные галереи складов с плоскими полами оборудованы вытяжной принудительной или естественной вентиляцией.	ст. 17 (1), п. 122 (2)							
113. В каждом механизированном складе с самотечным выпуском зерна имеется не менее двух кнопок "СТОП" снаружи склада, по одной кнопке с каждой его стороны для аварийной остановки конвейера нижней галереи. К аварийным кнопкам "СТОП" имеется свободный доступ. Кнопки "ПУСК" и "СТОП" находятся также у электродвигателя конвейера.	ст. 17 (1), п. 123 (2)							
114. Двери складских помещений должны открываются наружу. Двери взрывопожароопасных складских помещений имеют фиксацию в открытом положении	ст. 17 (1), п. 124 (2)							
115. Дверные проемы для грузовых потоков в складах для тарных грузов имеют ширину не менее 1,95 м и высоту не менее 2,4 м.	ст. 17 (1), п. 125 (2)							
116. Ширина проездов в складах, по которым движется транспорт (тележки, электропогрузчики и др.), составляет не менее ширины груженого транспорта плюс 0,8 м, но не менее 2,1 м при одностороннем движении и не менее двойной максимальной ширины	ст. 17 (1), п. 126 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
груженого транспорта плюс 1,5 м при встречном движении.								
117. Силосы и бункера для зерна, муки, крупы, комбикормов, отрубей независимо от места их расположения закрываются сплошным перекрытием с устройством в них плотно закрывающихся загрузочных и лазовых люков с предохранительными решетками, запираемыми на замок. Приемные бункера имеют стационарные решетки для предотвращения попадания в бункера людей.	ст. 17 (1), п. 127(2)							
118. Приемные бункера имеют стационарные решетки для предотвращения попадания в бункера людей.	ст. 17 (1), п. 127 (2)							
119. Внутренние поверхности стен силосов и бункеров, их днища гладкие (как правило, без выступов, ребер, поясов, впадин, шероховатостей), обеспечивающие полный выход из них продукта.	ст. 17 (1), п. 128 (2)							
120. Отделка внутренних поверхностей силосов способствует лучшему истечению сыпучего материала. Для отделки внутренних поверхностей силосов, а также выпускных воронок применены составы, разрешенные к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь.	ст. 17 (1), п. 128 (2)							
121. Все силосы и бункера оборудованы аспирацией или другими устройствами с таким расчетом, чтобы при заполнении зерном, готовой продукцией или отходами вытесняемый запыленный воздух не поступал в рабочее помещение.	ст. 17 (1), п. 129 (2)							
122. Аспирация емкостей для сбора и хранения пыли и оперативных емкостей не объединены в одну аспирационную установку с технологическим и транспортным оборудованием.	ст. 17 (1), п. 129 (2)							
123. Емкости для сбора и хранения пыли аспирированы отдельной установкой.	ст. 17 (1), п. 129 (2)							
124. Проверка температуры хранящегося в силосах и бункерах зерна и других продуктов осуществляется стационарными установками. Опускание в силосы и бункера людей для этих целей запрещено.	ст. 17 (1), п. 130(2)							
125. Силосы и бункера для хранения зерна, муки, отрубей, комбикормов, лузги и других сыпучих продуктов оборудованы устройствами, обеспечивающими полное вытекание продукта.	ст. 17 (1), п. 131 (2)							
126. При наличии проходов между встроенными бункерами для бестарного хранения и стенами здания их ширина составляет не менее 0,7 м.	ст. 17 (1), п. 132 (2)							
127. Все люки силосов, бункеров в перекрытиях закрыты крышками в уровень с полом и пронумерованы в соответствии с технологической схемой.	ст. 17 (1), п. 133 (2)							
128. Все лазовые и загрузочные люки силосов, бункеров и других устройств независимо от мест их расположения, помимо крышек, имеют прочные металлические решетки с ячейками размером не более 250 x 75 мм.	ст. 17 (1), п. 134 (2)							
129. Все решетки люков силосов (бункеров) крепятся на петлях или болтах, имеют приспособления для запираения.	ст. 17 (1), п. 135 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
130. Лазовые люки имеют прямоугольное сечение размером не менее 0,5 х 0,6 м.	ст. 17 (1), п. 136 (2)							
131. На проведение работ по зачистке каждого силоса (бункера) в отдельности оформляется наряд-допуск, предусматривающий осуществление мероприятий, которые необходимо выполнить до начала производства работ по зачистке силоса (бункера) и в процессе производства этих работ	ст. 17 (1), п. 138 (2)							
132. Устройство подвальных этажей зданий и подземных галерей (тоннелей) исключают проникновение в них грунтовых вод.	ст. 17 (1), п. 139 (2)							
133. В подвальных и цокольных этажах запрещено размещать взрывопожароопасные производства категории Б.	ст. 17 (1), п. 141 (2)							
134. Производственные помещения, расположенные в подвальных и полуподвальных этажах, и транспортные тоннели оборудованы вентиляцией и имеют не менее двух входов-выходов, расположенных в начале и конце подвального помещения или тоннеля.	ст. 17 (1), п. 141 (2)							
135. Размеры транспортерных и коммуникационных галерей и тоннелей установлены в соответствии с требованиями технологии. При этом высота проходов составляет не менее 1,8 м.	ст. 17 (1), п. 142 (2)							
136. Отдельные несплошные перекрытия, помосты и галереи для обслуживания механизмов, верхние конвейерные галереи складов оборудованы защитным ограждением. Защитное ограждение имеет сплошную бортовую полосу высотой 0,15 м и промежуточный горизонтальный элемент. Расстояние между горизонтальными элементами ограждения составляет не более 0,45 м.	ст. 17 (1), п. 143 (2)							
137. Галереи и площадки, имеющие длину более 20 м и расположенные на высоте свыше 2 м от уровня земли или пола помещения, имеют не менее двух входов-выходов, устроенных один в начале и второй в конце галереи или площадки.	ст. 17 (1), п. 144 (2)							
138. Площадки, а также ведущие к ним лестницы и переходные мостики оборудованы перилами высотой не менее 1 м.	ст. 17 (1), п. 145 (2)							
139. Конструкция перил состоит из вертикальных стоек, а также поручня и промежуточного горизонтального элемента, расположенного соответственно на высоте 1 и 0,5 м от настила площадки, лестницы, мостика.	ст. 17 (1), п. 145 (2)							
140. Вертикальные стойки перил имеют шаг не более 1,2 м.	ст. 17 (1), п. 145 (2)							
141. По краям настил площадки, лестницы, мостика имеет сплошную бортовую полосу высотой 0,15 м.	ст. 17 (1), п. 145 (2)							
142. Ширина площадок обеспечивает удобное и безопасное обслуживание оборудования и составляет: на рабочем месте - не менее 1,5 м, в проходах - не менее 1 м.	ст. 17 (1), п. 145 (2)							
143. Лестницы имеют ширину не менее 0,6 м, высоту между ступенями не более 0,2 м, ширину ступеней не менее 0,15 м, исключая возможность скольжения.	ст. 17 (1), п. 145 (2)							
144. Лестницы большой высоты имеют промежуточные площадки. Расстояние между площадками составляет не более 4 м.	ст. 17 (1), п. 145 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
145. Площадки и ступени лестниц выполнены из: просечно-вытяжного листа; рифленой листовой стали или из листа с негладкой поверхностью, полученной наплавкой или другим способом; сотовой или полосовой (на ребро) стали с площадью просвета ячеек не более 12 кв.см. Применение гладких площадок и ступеней лестниц, а также выполнение их из прутковой (круглой) стали запрещено.	ст. 17 (1), п. 146 (2)							
146. На лестницах указаны инвентарный номер; дата следующего испытания; принадлежность цеху (участку и тому подобное): у лестниц деревянных и металлических - на тетивах, у лестниц веревочных - на прикрепленных к ним бирках.	ст. 17 (1), п. 148 (2)							
147. Перед эксплуатацией лестницы испытаны статической нагрузкой 1200 Н (120 кгс), приложенной к одной из ступеней в середине пролета лестницы, находящейся в эксплуатационном положении. В процессе эксплуатации деревянные (веревочные и пластмассовые) лестницы подвергаются испытанию один раз в полгода, а металлические - один раз в год.	ст. 17 (1), п. 148 (2)							
148. Дата и результаты периодических испытаний лестниц и стремянок зафиксированы в журнале учета и испытаний лестниц.	ст. 17 (1), п. 148 (2)							
149. Длина приставных деревянных лестниц составляет не более 5 м.	ст. 17 (1), п. 149 (2)							
150. Ступени деревянных лестниц врезаны в тетиву и через каждые 2 м скреплены стяжными болтами диаметром не менее 8 мм.	ст. 17 (1), п. 149 (2)							
151. Не применяются лестницы, сбитые гвоздями, без скрепления тетив болтами и врезки ступенек в тетивы.	ст. 17 (1), п. 149 (2)							
152. У приставных деревянных лестниц и стремянок длиной более 3 м под ступенями установлены не менее двух металлических стяжных болтов.	ст. 17 (1), п. 149 (2)							
153. Ширина приставной лестницы и стремянки сверху составляет не менее 0,3 м, внизу - не менее 0,4 м.	ст. 17 (1), п. 149 (2)							
154. Расстояние между ступенями лестниц составляет от 0,3 до 0,35 м, а расстояние от первой ступени до уровня установки (пола, перекрытия и тому подобного) - не более 0,4	ст. 17 (1), п. 149 (2)							
155. Приставные лестницы и стремянки снабжены устройством, предотвращающим возможность сдвига и опрокидывания их при работе.	ст. 17 (1), п. 150 (2)							
156. На нижних концах приставных лестниц и стремянок имеются оковки с острыми наконечниками для установки на земле.	ст. 17 (1), п. 150 (2)							
157. При использовании лестниц и стремянок на гладких опорных поверхностях (паркет, металл, плитка, бетон) на них надеты башмаки из резины или другого нескользкого материала.	ст. 17 (1), п. 150 (2)							
158. При выполнении работ с одновременным поддержанием деталей применяются лестницы-стремянки с верхними площадками, огражденными перилами высотой не менее 1 м со сплошной зашивкой их снизу на высоту не менее 0,15 м.	ст. 17 (1), п. 151 (2)							
159. При работе с приставной лестницы на высоте более 1,3 м применяется предохранительный пояс, прикрепляемый к конструкции сооружения или к лестнице при	ст. 17 (1), п. 151 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
условии ее закрепления к строительной или другой конструкции.								
160. Площадки снабжены табличкой с указанием максимально допустимой общей и сосредоточенной нагрузки.	ст. 17 (1), п. 152 (2)							
161. Лестницы приставные, стремянки, передвижные площадки, подмости хранятся в специально отведенных местах под замком. Ключи от замков находятся у исполнителя работ и руководителя участка.	ст. 17 (1), п. 152 (2)							
162. Освещение производственных помещений обеспечивает хорошую видимость, минимальное утомление зрения и безопасность труда.	ст. 17 (1), п. 155 (2)							
163. Все основные и вспомогательные помещения, имеют естественное освещение - верхнее, боковое или комбинированное.	ст. 17 (1), п. 156 (2)							
164. Во вспомогательных помещениях с постоянными рабочими местами, а также в помещениях здравоохранения и общественного питания предусматривается непосредственное естественное освещение.	ст. 17 (1), п. 156 (2)							
165. Во вспомогательных помещениях допускается освещение вторым светом или искусственное освещение.	ст. 17 (1), п. 156 (2)							
166. Во всех производственных и вспомогательных помещениях приняты меры к максимальному использованию естественного освещения.	ст. 17 (1), п. 157 (2)							
167. Световые проемы не заслонены и не затемнены производственным оборудованием, не загромождены продукцией, полуфабрикатами как внутри, так и вне зданий.	ст. 17 (1), п. 157 (2)							
168. Стеклопанельная поверхность световых проемов (окон, фонарей и т.п.) периодически очищается от загрязнения в сроки, установленные администрацией предприятия, но не реже двух раз в год.	ст. 17 (1), п. 158 (2)							
169. Разбитые в окнах стекла немедленно удаляются и заменяются новыми.	ст. 17 (1), п. 158 (2)							
170. Для удобства и безопасности протирки и замены стекол предусмотрены оконные блоки с внутренним открыванием створок внутрь. На первых этажах многоэтажных, а также одноэтажных зданий допускается наружное открывание створок.	ст. 17 (1), п. 158 (2)							
171. Цветовая отделка поверхностей оборудования, стен, полов и других элементов строительных конструкций используется в целях создания зрительного комфорта, а также обозначения возможной опасности для повышения безопасности обслуживающего персонала.	ст. 17 (1), п. 160 (2)							
172. Ограждения окрашены в тот же цвет, что и станины оборудования, но с сигнально-предупреждающей окраской: красный цвет - опасных по травматизму движущихся частей оборудования и оранжево-желтый - обрамления (каркаса) ограждений.	ст. 17 (1), п. 163 (2), п. 101 (5)							
173. Организация обеспечена водой для хозяйственно-питьевых и технологических целей от городского водопровода смежных организаций, а при отсутствии их устроен самостоятельный водопровод со своим источником водоснабжения.	ст. 17 (1), п. 167 (2), п. 65 (5)							
174. Питьевая вода регулярно подвергается химическому и бактериологическому контролю.	ст. 17 (1), п. 169 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
175. Наличие оборудованного устройство для приготовления остуженной кипяченой воды надлежащего качества, в случае если качество питьевой воды не обеспечивает необходимой степени безопасности при употреблении в сыром виде,	ст. 17 (1), п. 169 (2)							
176. Применение сырой воды для питьевых нужд осуществляется только с разрешения местного органа государственного санитарного надзора.	ст. 17 (1), п. 169 (2)							
177. Для снабжения рабочих питьевой водой предусмотрены питьевые фонтанчики с ограничительными кольцами, соединенные с водопроводной сетью, закрытые баки с фонтанирующими насадками и другие питьевые устройства. Устройства питьевого водоснабжения не расположены далее чем в 75 м от рабочих мест.	ст. 17 (1), п. 170 (2), п. 65 (5)							
178. Питьевые бачки регулярно очищаются и промываются, а вода в бачках ежедневно меняется. Бачки имеют плотно закрывающиеся крышки. Температура воды для питья составляет не выше 20 °С и не ниже 8 °С.	ст. 17 (1), п. 170 (2)							
179. Расход воды на производственные нужды организации по хранению и переработке зерна принят в соответствии с технологическим заданием и нормами технологического проектирования.	ст. 17 (1), п. 171 (2)							
180. Канализационные устройства присоединены к общегородской канализации или имеют самостоятельную канализацию и очистные сооружения.	ст. 17 (1), п. 173 (2), п. 39 (5)							
181. Объединение сетей внутренней бытовой и производственной канализации в зданиях зерноперерабатывающих организаций не допускается.	ст. 17 (1), п. 174 (2)							
182. Состав производственных сточных вод мельниц принят по технологической части проекта.	ст. 17 (1), п. 175 (2)							
183. Прокладка горизонтальных трубопроводов бытовой канализации в помещениях для производства и хранения муки, крупы и комбикормов не допускается	ст. 17 (1), п. 176 (2)							
184. Условия сброса производственных, фекальных и ливневых сточных вод удовлетворяют требованиям охраны поверхностных вод от загрязнения, согласованы с территориальными органами государственного санитарного и экологического надзора.	ст. 17 (1), п. 177 (2)							
185. В организациях, не имеющих канализации, с разрешения органов государственного санитарного надзора устроены выгребные ямы (отстойники).	ст. 17 (1), п. 178 (2)							
186. Выгребные ямы уборных устроены так, чтобы они не могли служить источником загрязнения воздуха, почвы и грунтовых вод.	ст. 17 (1), п. 179 (2)							
187. Очистные сооружения, станции перекачки и прочие установки для сточных вод организаций содержаться в исправности, чистоте и не являться источниками загрязнения воды, почвы и воздуха.	ст. 17 (1), п. 181 (2)							
188. Системы отопления, вентиляции, кондиционирования воздуха, аспирационные установки в организациях по хранению и переработке зерна обеспечивают: нормальное ведение технологического процесса хранения и переработки зерна в соответствии с правилами ведения технологических процессов в организациях по хранению и переработке зерна; предупреждение возникновения пылевых взрывов на производствах посредством	ст. 17 (1), п. 183 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
удаления пыли из мест ее образования и устранения взрывоопасных концентраций.								
189. Все производственные и вспомогательные помещения организаций независимо от степени загрязненности в них воздуха имеют естественную, механическую или смешанную вентиляцию.	ст. 17 (1), п. 184 (2), п. 76 (5)							
190. В производственных помещениях с объемом на одного работающего менее 20 куб.м предусмотрена подача наружного воздуха в количестве не менее 30 куб.м/ч на каждого работающего, а в помещениях с объемом на каждого работающего более 20 куб.м - не менее 20 куб.м/ч на каждого работающего.	ст. 17 (1), п. 185 (2)							
191. В помещениях с объемом на каждого работающего более 40 куб.м при наличии окон и при отсутствии выделения вредных и неприятно пахнущих веществ предусмотрена периодически действующая естественная вентиляция (открывание створок окон и др.).	ст. 17 (1), п. 185 (2)							
192. Вентиляционные и аспирационные установки не создают сквозняков в рабочих помещениях.	ст. 17 (1), п. 186 (2)							
193. Технологическое и транспортное оборудование, являющееся источником выделения в воздух рабочей зоны пыли в концентрациях, превышающих предельно допустимые, аспирируется.	ст. 17 (1), п. 187 (2)							
194. В помещении сепараторов рабочего здания элеваторов предусмотрен приток наружного воздуха для снижения разрежения.	ст. 17 (1), п. 191 (2)							
195. Удаляемый наружу воздух в производственных помещениях скомпенсирован приточными устройствами. Приточные системы препятствуют образованию вакуума в помещениях при соблюдении норм запыленности, температуры, влажности и скорости воздуха в рабочей зоне.	ст. 17 (1), п. 191 (2)							
196. Элементы воздухопроводов не имеют выступов, шероховатостей, неровностей, способствующих задержанию пыли.	ст. 17 (1), п. 192 (2)							
197. Воздуходувные машины и вентиляторы в аспирационных и пневмотранспортных системах помещений категории Б установлены после пылеуловителей.	ст. 17 (1), п. 193 (2)							
198. Выбросы вредных веществ в атмосферу из систем местных отсосов расположены над высшей точкой кровли не менее чем на 2 м.	ст. 17 (1), п. 194 (2)							
199. Аспирационные установки находятся в постоянной исправности.	ст. 17 (1), п. 195 (2)							
200. Эффективность работы аспирационных установок, находящихся в эксплуатации, проверяется не реже одного раза в год путем измерений запыленности воздуха в производственных помещениях.	ст. 17 (1), п. 195 (2)							
201. Пылеуловители проверяются на соответствие фактических параметров работы установки проектным параметрам не реже одного раза в год.	ст. 17 (1), п. 196 (2)							
202. Приемка в эксплуатацию вновь устанавливаемых и реконструируемых аспирационных установок производится только после наладки, испытания, паспортизации и проверки эффективности их действия. Протоколы с результатами испытаний хранятся при паспортах аспирационных систем в организации.	ст. 17 (1), п. 197 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
203. Руководитель организации приказом назначил лиц, ответственных за исправное состояние и безопасную эксплуатацию аспирационных установок. В цехах вывешены в соответствующих местах инструкции по эксплуатации аспирационных установок.	ст. 17 (1), п. 198 (2)							
204. Установки вентиляции, кондиционирования воздуха не создают на постоянных рабочих местах в производственных зданиях и в обслуживаемой зоне вспомогательных зданий шум, превышающий допустимые уровни звукового давления, и вибрацию, превышающую установленные нормы.	ст. 17 (1), п. 199 (2)							
205. Все аспирационные установки заблокированы с технологическим и транспортным оборудованием. Аспирационные установки включаются в работу с опережением на 15 - 20 секунд включения технологического и транспортного оборудования и выключаются через 20 - 30 секунд после остановки технологического и транспортного оборудования.	ст. 17 (1), п. 200 (2)							
206. Работе технологического и транспортного оборудования производится только при включенных аспирационных установках.	ст. 17 (1), п. 201 (2)							
207. В аварийных ситуациях и при возникновении загорания производится отключение одновременно всего аспирационного и технологического оборудования кнопкой "СТОП", установленной у входа в каждое производственное помещение.	ст. 17 (1), п. 201 (2)							
208. Производственные помещения мукомольных, крупяных, комбикормовых производств, цехов по обработке гибридных сортовых семян, цехов и отделений для бестарного хранения муки, цехов фасовки в мелкую тару, помещения для растаривания сырья на комбикормовых заводах (вновь проектируемых), ремонтные мастерские, помещения диспетчерской, комнаты начальников цехов и элеваторов, приема пищи, красные уголки, лаборатории, канализованные санузлы в холодное время года отапливаются	ст. 17 (1), п. 202 (2)							
209. Помещения для обогрева работающих на открытом воздухе и помещения для обогрева в неотапливаемых производственных помещениях элеваторов и складов отапливаются.	ст. 17 (1), п. 202 (2)							
210. В помещениях для обогрева работающих установлена температура воздуха 25 °С, а при применении лучистого обогрева - 20 °С.	ст. 17 (1), п. 204 (2)							
211. Расстояние от рабочих мест, размещаемых в зданиях, до кабин для обогрева одного - двух работающих составляет не более 75 м.	ст. 17 (1), п. 205 (2)							
212. Не допускается устанавливать нагревательные приборы, затрудняющие систематическую очистку их от пыли, например, ребристые трубы.	ст. 17 (1), п. 206 (2)							
213. Применяются отопительные приборы с гладкой поверхностью, помещенные на такой высоте, чтобы была возможность систематической и безопасной очистки их от пыли.	ст. 17 (1), п. 206 (2)							
214. Приборы отопления открыты, к ним обеспечен свободный доступ.	ст. 17 (1), п. 206 (2)							
215. Использование для обогрева самодельных электронагревательных приборов запрещено.	ст. 17 (1), п. 206 (2)							
216. После ввода в эксплуатацию оборудования для кондиционирования воздуха и вентиляции осуществляется контроль воздушной среды обслуживаемого помещения на	ст. 17 (1), п. 211 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
соответствие санитарным нормам, правилам и гигиеническим нормативам, а также контроль рассеивания в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах.								
217. В процессе эксплуатации проводятся плановые осмотры и проверки соответствия вентиляционных систем требованиям ГОСТ 12.4.021.	ст. 17 (1), п. 212 (2)							
218. Утвержден график плановых осмотров и проверок соответствия вентиляционных систем требованиям ГОСТ 12.4.021.	ст. 17 (1), п. 212 (2)							
219. Имеется инструкция по эксплуатации воздуховодов вентиляционных систем.	ст. 17 (1), п. 212 (2)							
220. Утверждён график технического обслуживания и ремонта вентиляционных систем.	ст. 17 (1), п. 212 (2)							
221. Периодические технические и санитарно-гигиенические испытания воздуховодов и вентиляционных систем проводятся в соответствии с эксплуатационными документами.	ст. 17 (1), п. 212 (2), п. 83 (5)							
222. Вентиляционные установки, регулирующая и запорная аппаратура систем отопления установлены в местах, легко доступных для обслуживания	ст. 17 (1), п. 214 (2)							
223. Легковоспламеняющиеся и горючие жидкости, смазочные материалы хранятся в специально отведенных местах с соблюдением соответствующих правил хранения и пожарной безопасности.	ст. 17 (1), п. 222 (2)							
224. Твердое топливо храниться в соответствии с инструкцией по хранению твердого топлива в открытых складах.	ст. 17 (1), п. 222 (2)							
225. Все производственные здания или их части (пролет, этаж, помещение) приказом руководителя организации закреплены за структурными подразделениями, занимающими соответствующие площади.	ст. 17 (1), п. 227 (2)							
226. В организации разработано положение о проведении планово-предупредительного ремонта производственных зданий и сооружений.	ст. 17 (1), п. 227 (2)							
227. Для организации систематического наблюдения за производственными зданиями в процессе их эксплуатации приказом по организации назначены лица, ответственные за правильную эксплуатацию, сохранность и своевременный ремонт закрепленных за подразделением зданий или отдельных помещений.	ст. 17 (1), п. 228 (2), п. 44 (5)							
228. Для организации систематического наблюдения за производственными зданиями в процессе их эксплуатации приказом по организации назначена комиссия по общему техническому осмотру производственных зданий и сооружений.	ст. 17 (1), п. 228 (2) , п. 44 (5)							
229. Кроме систематического наблюдения за эксплуатацией зданий и сооружений специально на то уполномоченными лицами, все производственные здания и сооружения подвергаются периодическим техническим осмотрам общим или частным.	ст. 17 (1), п. 229 (2) ,							
230. Очередные общие технические осмотры производственных зданий проводятся два раза в год - весной и осенью.	ст. 17 (1), п. 230 (2)							
231. Проводится после таяния снега весенний осмотр.	ст. 17 (1), п. 231 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
232. При весеннем осмотре уточняются объемы работ по текущему ремонту зданий, выполняемых в летний период, выявляются объемы работ по капитальному ремонту.	ст. 17 (1), п. 231 (2)							
233. При весеннем техническом осмотре: тщательно проверяют состояние несущих и ограждающих конструкций и выявляют возможные повреждения их в результате атмосферных и других воздействий; устанавливают дефектные места, требующие длительного наблюдения; проверяют механизмы и открывающиеся элементы окон, фонарей, ворот, дверей и других устройств; проверяют состояние и приводят в порядок водостоки, отмостки и ливнеприемники.	ст. 17 (1), п. 231 (2)							
234. С целью проверки подготовки зданий к зиме проводится осенний осмотр.	ст. 17 (1), п. 232 (2)							
235. При осеннем техническом осмотре: тщательно проверяют несущие и ограждающие конструкции зданий и сооружений и принимают меры по устранению всякого рода щелей и зазоров; проверяют подготовленность покрытий зданий к удалению снега и необходимых для этого средств, а также состояние желобов и водостоков; проверяют исправность и готовность к работе в зимних условиях открывающихся элементов окон, фонарей, ворот, дверей и других устройств.	ст. 17 (1), п. 232 (2)							
236. Все обследования зданий и сооружений оформляются актами, в которых отмечаются обнаруженные дефекты, производится необходимая запись в техническом паспорте на здания и сооружения и в техническом журнале.	ст. 17 (1), п. 234 (2)							
237. При наблюдении за сохранностью зданий и сооружений: ежегодно проводят с помощью геодезических инструментов проверку положения основных конструкций производственных зданий и сооружений на территориях, подрабатываемых горными выработками, на просадочных грунтах, а также на основаниях, подвергающихся постоянной вибрации.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
238. Поддерживается в надлежащем состоянии планировка земли у здания и сооружения для отвода атмосферной воды.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
239. Спланированная поверхность земли имеет уклон от стен здания.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
240. Отмостка вокруг здания в исправном состоянии.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
241. Щели между асфальтовыми или бетонными отмостками (тротуарами) и стенами здания расчищаются, а затем заделываются горячим битумом, цементным раствором, смолой или мятой глиной.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
242. Не допускается складирование материалов, отходов производства и мусора, а также устройство цветников и газонов непосредственно у стен зданий.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
243. Отслеживается исправность кровли и устройств по отводу атмосферных и талых вод с крыш зданий.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
244. Своевременно удаляется снег от стен зданий и с покрытий зданий и сооружений. При очистке кровли запрещается применять ударные инструменты, вызывающие порчу	ст. 17 (1), п. 236 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
кровельных материалов.								
245. Не допускается выброс у стен зданий отработанных воды и пара.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
246. Не допускается распространение в зданиях сырости, возникающей из-за повреждения гидроизоляции фундаментов.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
247. Отслеживается исправное состояние внутренних сетей водоснабжения, канализации и теплоснабжения, не допуская течи в соединениях и через трещины стенок труб, фасонных частей и приборов, а также за нормальной работой вентиляционных систем.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
248. Отслеживается плотностью примыкания кровель к стенам, парапетам, трубам, вышкам, антенным устройствам и другим выступающим конструкциям.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
249. Периодически контролируется состояние деревянных ферм, перекрытий и других ответственных конструкций зданий и сооружений из дерева.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
250. Обеспечивается постоянное проветривание в зданиях подпольных пространств;	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
251. Уделяется особое внимание элементам деревянных конструкций, соприкасающихся с грунтом, заделанным в кирпичную кладку или бетон, а также в местах значительных температурных перепадов.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
252. В случае появления в каменных или бетонных стенах, в железобетонных колоннах, прогонах, фермах, балках и плитах трещин немедленно устанавливаются на них маяки и проводится тщательное наблюдение за поведением трещин и конструкций в целом, следят за вертикальностью стен и колонн.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
253. Организовывается постоянное наблюдение за состоянием защитного слоя в железобетонных конструкциях, особенно находящихся в агрессивной среде.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
254. Постоянно следят за состоянием швов и соединений металлических конструкций (сварных, клепаных, болтовых); организуют тщательное наблюдение за состоянием стыков сборных железобетонных конструкций.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
255. Не допускается пробивка отверстий в перекрытиях, балках, колоннах и стенах без письменного разрешения лиц, ответственных за правильную эксплуатацию здания или сооружения.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
256. Уделяют особое внимание наблюдению за конструкциями, которые подвержены динамическим нагрузкам, термическим воздействиям или находятся в агрессивной среде; не допускают перегрузку строительных конструкций.	ст. 17 (1), п. 236 (2)							
257. Для предотвращения перегрузок строительных конструкций не допускаются установка, подвеска и крепление технологического оборудования, транспортных средств, трубопроводов и других устройств, не предусмотренных проектной документацией.	ст. 17 (1), п. 237 (2)							
258. В случае необходимости дополнительные нагрузки допускаются только после проверочного расчета строительных конструкций или, если окажется необходимым, после усиления этих конструкций.	ст. 17 (1), п. 237 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
259. Не допускается превышение предельных нагрузок на полы, перекрытия и площадки во всех производственных помещениях.	ст. 17 (1), п. 238 (2)							
260. Не допускается излишняя нагрузка на конструкции за счет всякого рода временных устройств при производстве строительно-монтажных работ в эксплуатируемых помещениях, превышение допустимых скоростей передвижения транспортных средств. Об этом делаются предупреждающие надписи в цехах и на территории организации.	ст. 17 (1), п. 238 (2)							
261. Строительные конструкции защищены от сильных тепловых воздействий, возникающих при выбросах пара и тому подобном, а также от воздействия излучения вследствие недостаточной тепловой изоляции нагревательных агрегатов.	ст. 17 (1), п. 239 (2)							
262. В местах неизбежного влияния перечисленных факторов выполнена надежная термоизоляция.	ст. 17 (1), п. 239 (2)							
263. В производственных помещениях поддерживается проектный температурно-влажностный режим.	ст. 17 (1), п. 240 (2)							
264. Не допускается образование конденсата на внутренней поверхности ограждений.	ст. 17 (1), п. 240 (2)							
265. Крыши зданий содержатся в исправном состоянии.	ст. 17 (1), п. 241 (2)							
266. Кровельные и другие работы на крыше здания, сооружения выполняются по наряду-допуску.	ст. 17 (1), п. 241 (2)							
267. Вся техническая документация по сданным в эксплуатацию зданиям и сооружениям: утвержденный проект (проектное задание), рабочие чертежи, данные о гидрогеологических условиях участка застройки, акт приемки в эксплуатацию с документами, характеризующими примененные материалы, условия и качество производства работ по возведению объектов, акты на скрытые работы, а также сведения об отступлениях от проекта и недоделках к моменту ввода объекта в эксплуатацию - хранятся комплектно в организации.	ст. 17 (1), п. 242 (2)							
268. Технические и технико-экономические сведения о зданиях, которые могут повседневно требоваться при их эксплуатации, сосредоточены в техническом паспорте и техническом журнале по эксплуатации.	ст. 17 (1), п. 243 (2)							
269. Технический паспорт на каждое здание и сооружение, принятое в эксплуатацию, имеются в двух экземплярах.	ст. 17 (1), п. 244 (2)							
270. Для учета работ по обслуживанию и текущему ремонту производственного здания ведется технический журнал, в который вносятся записи обо всех выполненных работах по обслуживанию и текущему ремонту с указанием вида работ и места его проведения.	ст. 17 (1), п. 245 (2)							
271. Оборудование, у которого истек срок эксплуатации до предельного износа, установленного организацией-изготовителем, списано.	ст. 17 (1), п. 250 (2)							
272. Конструкция производственного оборудования исключает накопление зарядов статического электричества в опасных количествах, для чего предусмотрены устройства для подключения к заземляющему контуру.	ст. 17 (1), п. 251 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
273. Конструкция производственного оборудования исключает возможность случайного соприкосновения работников с горячими частями.	ст. 17 (1), п. 252 (2)							
274. Горячие конструктивные части оборудования, являющегося источником выделения тепла (сушилки для зерна, калориферы, вентиляторы, радиаторы, трубопроводы пара, горячей воды и т.д.), покрыты теплоизоляцией.	ст. 17 (1), п. 252 (2)							
275. Температура наружных поверхностей оборудования (сушилки для зерна, калориферы, вентиляторы, радиаторы, трубопроводы пара, горячей воды и т.д) не превышает 45 °С.	ст. 17 (1), п. 252 (2)							
276. Производственное оборудование, причиной опасности которого могут быть перегрузка, нарушение последовательности работы механизмов, падение напряжения в электрической сети, а также давления в пневмо- или гидросистеме ниже допустимых предельных значений, имеет соответствующие блокировочные и ограничительные устройства.	ст. 17 (1), п. 253 (2)							
277. Конструкция защитных ограждений исключает их самопроизвольное перемещение из положения, обеспечивающего защиту работника. Перемещение защитного ограждения из защитного положения производится только с помощью инструмента.	ст. 17 (1), п. 255 (2)							
278. Легкосъемные ограждения оборудования сблокированы с пусковыми устройствами электродвигателей для их отключения и предотвращения пуска при открывании или снятии ограждений.	ст. 17 (1), п. 255 (2)							
279. Откидные, съемные, раздвижные элементы стационарных защитных ограждений имеют удобные ручки и скобы, а также устройства для фиксации их в открытом положении при открывании вверх или в закрытом положении при открывании вниз или в сторону.	ст. 17 (1), п. 255 (2)							
280. В случае отсутствия защитных ограждений и предохранительных приспособлений установленных организациями - изготовителями оборудования комплектно с оборудованием, поставку оборудования, наниматель при монтаже оборудования устанавливает требующиеся защитные ограждения и предохранительные приспособления.	ст. 17 (1), п. 256 (2)							
281. Ограждения и предохранительные приспособления обеспечивают возможность уборки пола под оборудованием и ограждением без их снятия.	ст. 17 (1), п. 257 (2)							
282. Запрещено снимать и устанавливать ограждения во время работы оборудования.	ст. 17 (1), п. 258 (2)							
283. Опасная зона оборудования, где по условиям работы полное ограждение зоны невозможно, оснащена другими средствами защиты (например, фотоблокировкой) или двуручным включением.	ст. 17 (1), п. 259 (2)							
284. Части оборудования, представляющие опасность, и внутренние поверхности ограждений, открывающихся без применения инструмента, окрашены в сигнальные цвета и обозначены знаком безопасности по ГОСТ 12.4.026.	ст. 17 (1), п. 260 (2)							
285. Если расположение рабочего места вызывает необходимость перемещения и (или) нахождения работающего выше уровня пола, то конструкция предусматривает площадки, лестницы, ограждения (перила) и другие устройства, размеры и конструкция которых	ст. 17 (1), п. 261 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
должны обеспечивать удобное и безопасное выполнение трудовых операций.								
286. Для обслуживания оборудования на высоте 1 м и более от уровня пола устроены специальные площадки с перилами и лестницами с поручнями.	ст. 17 (1), п. 262 (2)							
287. Высота ограждений (перил) составляет не менее 1 м.	ст. 17 (1), п. 262 (2)							
288. Вертикальные стойки ограждения (перил) имеют шаг не более 1,2 м.	ст. 17 (1), п. 262 (2)							
289. По краям настилы площадки имеют сплошную бортовую полосу высотой 0,15 м.	ст. 17 (1), п. 262 (2)							
290. На высоте 0,5 м от настила площадки (лестницы) имеется дополнительное продольное ограждение.	ст. 17 (1), п. 262 (2)							
291. Площадки постоянных рабочих мест имеют свободный проход шириной не менее 0,7 м.	ст. 17 (1), п. 262 (2)							
292. Поверхности настилов площадок исключают скольжение.	ст. 17 (1), п. 262 (2)							
293. Поверхности ступеней лестниц исключают скольжение.	ст. 17 (1), п. 262 (2)							
294. Ширина лестницы составляет не менее 0,6 м, расстояние между ступенями лестницы - 0,2 м, ширина ступеньки - не менее 0,12 м.	ст. 17 (1), п. 262 (2)							
295. Лестница площадки постоянного рабочего места высотой более 1,5 м имеют наклон к горизонту не более 45°, а меньшей высоты - не более 60°.	ст. 17 (1), п. 262 (2)							
296. Лестницы высотой более 3 м имеют переходные площадки через каждые 3 м.	ст. 17 (1), п. 262 (2)							
297. Технологическое и транспортное оборудование, выделяющее пыль аспирировано.	ст. 17 (1), п. 263 (2)							
298. Аспирационные установки заблокированы с аспирируемым оборудованием и включаются в работу с опережением на 15 - 20 секунд до включения аспирируемого (технологического и транспортного) оборудования и выключаются через 20 - 30 секунд после его остановки.	ст. 17 (1), п. 264 (2)							
299. Аспирируемое оборудование герметично.	ст. 17 (1), п. 265 (2)							
300. Дверцы, крышки и люки, предназначенные для оперативного контроля за работой оборудования, устроены в местах, доступных для безопасного обслуживания, плотно закрываются и не пропускают пыль в помещение.	ст. 17 (1), п. 265 (2)							
301. Стыки аспирационных устройств, места соединения вводных и выводных патрубков с машиной имеют уплотняющие прокладки, исключаящие пыление и подсор продукта.	ст. 17 (1), п. 266 (2)							
302. Воздуховоды пневмотранспортных и аспирационных установок, самотечный трубопровод не имеют пробоин, трещин и щелей, нарушающих герметичность.	ст. 17 (1), п. 267 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
303. Все движущиеся части машин, требующие смазки, снабжены автоматически смазывающими устройствами.	ст. 17 (1), п. 268 (2)							
304. В случаях, когда установка автоматически смазывающих устройств невозможна, смазка осуществляется с помощью специальных масленок, вводимых в безопасную и доступную зону. Ручные масленки имеют удлиненную насадку (не менее 0,2 м), обеспечивающую безопасный доступ.	ст. 17 (1), п. 268 (2)							
305. Не допускается попадание смазочных масел в сырье и продукцию производства.	ст. 17 (1), п. 269 (2)							
306. При проектировании новых и реконструкции действующих производств предусматривается как местное, так и дистанционное управление технологическим, транспортным и аспирационным оборудованием.	ст. 17 (1), п. 270(2)							
307. При любом способе управления технологическим, транспортным и аспирационным оборудованием, на каждом рабочем месте у машин и линий предусмотрена аварийная кнопка "СТОП" с выпуклой поверхностью для немедленной остановки всех движущихся частей оборудования.	ст. 17 (1), п. 270(2)							
308. Кнопки управления в зависимости от функционального назначения имеют толкатели следующих цветов: черный - для включения электроустановок и пуска оборудования; красный - для выключения электроустановок и остановки оборудования.	ст. 17 (1), п. 271 (2)							
309. Каждая отдельная машина, станция или линия имеет вводный выключатель ручного действия, размещенный на панели управления или на лицевой стенке шкафа, на высоте не менее 0,9 м и не более 1,5 м от уровня пола (площадки).	ст. 17 (1), п. 271 (2)							
310. Шкала контрольно-измерительной аппаратуры располагается на высоте 1,4 - 1,6 м от пола.	ст. 17 (1), п. 273 (2)							
311. Для предупреждения об опасности в качестве сигнальных элементов применяются звуковые и световые сигналы.	ст. 17 (1), п. 275 (2)							
312. Сигналы опасности легко различимы в производственной обстановке.	ст. 17 (1), п. 275 (2)							
313. Звуковая сигнализация предусмотрена во всех случаях, когда пусковые устройства расположены в других помещениях или на значительном расстоянии от пускаемого оборудования.	ст. 17 (1), п. 276 (2)							
314. Сигнальные устройства установлены в зонах слышимости обслуживающего персонала.	ст. 17 (1), п. 276 (2)							
315. Для пуска после останова оборудования и линий, работающих в автоматическом режиме, предусмотрено автоматическое включение звукового сигнала за 15 секунд до включения привода.	ст. 17 (1), п. 277 (2)							
316. Рабочие места находятся вне зоны перемещения механизмов и обеспечивают свободное управление и наблюдение за производственными операциями.	ст. 17 (1), п. 279 (2)							
317. На рабочих местах вывешены инструкции по охране труда.	ст. 17 (1), п. 282 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
318. На рабочих местах вывешены инструкции по эксплуатации оборудования и пожарной безопасности.	ст. 17 (1), п. 282 (2)							
319. Этажи зернохранилищ и зерноперерабатывающих производств обеспечены междуэтажной и межцеховой двусторонней громкоговорящей связью. В помещении диспетчера, на лестничных клетках сепараторного и надсилосного этажей рабочей башни элеватора установлены телефонные аппараты.	ст. 17 (1), п. 283 (2)							
320. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается устранение непосредственного контакта работников с исходными материалами, заготовками, полуфабрикатами, комплектующими изделиями (узлами, элементами), готовой продукцией и отходами производства, оказывающими опасное и вредное воздействие.	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
321. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается замена технологических процессов и операций, связанных с возникновением опасных и вредных производственных факторов, процессами и операциями, при которых указанные факторы отсутствуют или не превышают предельно допустимых концентраций, уровней.	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
322. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается комплексная механизация, автоматизация, применение дистанционного управления технологическими процессами и операциями по приемке и транспортированию сырья и упаковыванию готовой продукции.	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
323. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается герметизация оборудования или создание в оборудовании повышенного или пониженного (фиксируемого по прибору) давления (по сравнению с атмосферным давлением).	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
324. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается применение средств индивидуальной защиты работающих.	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
325. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается применение средств индивидуальной защиты работающих.	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
326. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается разработка обеспечивающих безопасность систем управления и контроля производственного процесса, включая их автоматизацию внешней и внутренней диагностики на базе электронно-вычислительных машин.	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
327. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается применение мер, направленных на предотвращение проявления опасных и вредных производственных факторов в случае аварии.	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
328. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
обеспечения безопасности предусматривается применение безотходных технологий замкнутого цикла производства, а если это невозможно, то своевременное удаление, обезвреживание и захоронение отходов, являющихся источником вредных производственных факторов; использование системы оборотного водоснабжения.	п. 285 (2)							
329. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается применение рациональных режимов труда и отдыха с целью предотвращения монотонности, гиподинамики, чрезмерных физических и нервно-психических перегрузок.	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
330. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается защита от возможных отрицательных воздействий природного характера и погодных условий.	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
331. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается меры по предотвращению возникновения и накопления статического электричества.	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
332. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается меры по защите работников от поражения электрическим током.	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
333. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается меры по снижению шума и вибрации в производственных помещениях, размещение оборудования с повышенным уровнем шума и вибрации (компрессоры, воздуходувки, вальцовые станки, дробилки и т.п.) в отдельных помещениях, оборудованных средствами пожаротушения и шумоизоляции (виброизоляции).	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
334. При проектировании, организации и осуществлении технологических процессов для обеспечения безопасности предусматривается применение местных отсосов, пылеулавливающих и других устройств для вентиляции и очистки воздуха, а также систем отопления и кондиционирования, обеспечивающих допустимые параметры микроклимата на рабочих местах и в производственных помещениях.	ст. 17 (1), п. 285 (2)							
335. Технологические процессы не сопровождаются загрязнением окружающей среды (воздуха, почвы, водоемов) и распространением вредных факторов выше предельно допустимых норм, установленных нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами.	ст. 17 (1), п. 286 (2)							
336. Разработаны планы (программы) технического перевооружения и замены физически изношенного оборудования.	ст. 17 (1), п. 290 (2)							
337. Системы контроля и управления технологическими процессами обеспечивают своевременную информацию о возникновении опасных и вредных производственных факторов (предельных значений давлений, излучений, температур, концентраций, в т.ч. и вредных веществ) с помощью контрольно-измерительных приборов и (или) световой или звуковой сигнализации;	ст. 17 (1), п. 291 (2)							
338. Системы контроля и управления технологическими процессами обеспечивают	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
строгое соблюдение последовательности технологического процесса, автоматические остановки и отключение оборудования от источников энергии при неисправностях, нарушениях технологического регламента, авариях.	п. 291 (2)							
339. В организации по цехам, участкам и производствам определены перечни вредных веществ, которые могут выделяться в производственные помещения при ведении технологических процессов и аварийных ситуациях, а также обязательный перечень приборов и методик анализов для определения концентраций этих веществ непосредственно в производственных помещениях и лабораториях.	ст. 17 (1), п. 292 (2)							
340. Требования безопасности к технологическим процессам изложены в технологической документации, технологических регламентах, инструкциях по эксплуатации применяемого оборудования, инструкциях по охране труда, утвержденных в установленном порядке.	ст. 17 (1), п. 293 (2), п. 92 (5)							
341. Специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты выдаются по нормам, утвержденным в установленном порядке.	ст. 17 (1), п. 296 (2),							
342. В организации установлено рациональное чередование периодов труда и отдыха в течение смены, определяющихся производственными условиями и характером выполняемой работы, ее тяжестью и напряженностью.	ст. 17 (1), п. 297 (2),							
343. При размещении оборудования обеспечены удобство и безопасность его обслуживания, безопасность эвакуации работников при возникновении аварийных ситуаций, исключено воздействие опасных и вредных производственных факторов на других работников	ст. 17 (1), п. 298 (2)							
344. При размещении стационарного оборудования предусмотрены свободные проходы для его обслуживания и ремонта. Ширина проходов определена как расстояние от выступающих строительных конструкций (коммуникационных систем) до наиболее выступающих частей оборудования.	ст. 17 (1), п. 299 (2)							
345. Ширина проходов между оборудованием при расположении оборудования тыльными сторонами друг к другу составляет не менее 1 м, при расположении оборудования передними и тыльными сторонами друг к другу - не менее 1,5 м, при расположении рабочих мест друг против друга - не менее 3 м.	ст. 17 (1), п. 300 (2)							
346. Разрывы между шкивами вальцовых станков, расположенных в группе при трансмиссионном приводе или при приводе от индивидуальных электродвигателей, расположенных на нижележащем этаже, составляет не менее 0,35 м.	ст. 17 (1), п. 301 (2)							
347. Между стенами здания и рассевами предусмотрены проходы шириной не менее 1,25 м, проходы между рассевами типа ЗРМ по их длинной стороне - не менее 1,15 м, а по короткой стороне - не менее 1 м. Проходы между рассевами типа ЗРШ, РЗ-БРБ и РЗ-БРВ по их короткой стороне - не менее 1,15 м, а по длинной стороне - не менее 1 м при однорядном расположении рассевов; при двухрядном продольном расположении рассевов этого типа проходы имеют ширину не менее 1,15 м по их короткой и длинной сторонам.	ст. 17 (1), п. 303 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
348. Не допускается установка группами рассевов, сепараторов, обоечных и моечных машин, а также другого оборудования, требующего подходов к нему для обслуживания со всех сторон.	ст. 17 (1), п. 304 (2)							
349. С боковых сторон ситовечных машин предусмотрены проходы шириной не менее 0,8 м, свободные от аспирационных трубопроводов.	ст. 17 (1), п. 305 (2)							
350. При компоновке вертикальных круглых щеточных машин группами расстояние между отдельными машинами в группе составляет не менее 0,7 м.	ст. 17 (1), п. 306 (2)							
351. Проходы у весовыбойных аппаратов карусельного типа для фасовки и упаковки муки со всех сторон имеют ширину не менее 2,0 м.	ст. 17 (1), п. 307 (2)							
352. Для создания условий обслуживания и ремонта гранулятора, экструдера или экспандера со стороны выхода продукта от наиболее выступающей части машины до стены имеется проход шириной не менее 1,7 м; со стороны привода машины до стены - не менее 1,3 м; с боковых сторон проходы от наиболее выступающей части машины до стены должны быть не менее 1 м. При установке охладителя проход со стороны привода разгрузочного устройства до стены составляет не менее 1,6 м.	ст. 17 (1), п. 308 (2)							
353. В топочных помещениях стационарных сушилок для зерна с топками, работающими на твердом топливе, проходы со стороны зольников составляют не менее 0,8 м, а проход перед топкой - не менее 2,5 м. При применении жидкого или газообразного топлива расстояние от выступающих частей форсунок, газовых горелок или арматуры топок до стен или других частей здания, а также до оборудования на действующих сушилках для зерна и в случае реконструкции имеют ширину помещения перед топкой не менее 1,5 м.	ст. 17 (1), п. 309 (2)							
354. Проходы между сепараторами, а также между сепараторами и конструктивными элементами здания составляют: для сепараторов с боковой выемкой решет: со стороны приводного вала - шириной не менее 1 м, а с боковых сторон - не менее 1,2 м; для сепараторов с круговым вращением решет: со стороны приводного вала и выемки решет - шириной не менее 1,4 м, с боковых сторон - не менее 1 м.	ст. 17 (1), п. 310 (2)							
355. Для остальных сепараторов производительностью до 50 т/час (при расчете на элеваторную очистку) с возвратно-поступательным движением решет и выемкой решет со стороны приводного вала, а также сепараторов типа марки А1-БСЦ – имеет ширину не менее 1 м, а с боковых сторон - не менее 0,8 м.	ст. 17 (1), п. 310 (2)							
356. Для всех сепараторов проход со стороны выпуска зерна имеет ширину не менее 0,7 м.	ст. 17 (1), п. 310 (2)							
357. Проходы у башмака нории имеются с трех сторон, подлежащих обслуживанию, шириной не менее 0,7 м.	ст. 17 (1), п. 311 (2)							
358. В шахтах для прокладки кабелей не допускается установка норий, проход самотеков и аспирационных труб, а также установка другого транспортного или технологического оборудования.	ст. 17 (1), п. 312 (2)							
359. Норийные трубы (кроме норий минерального сырья), проходящие внутри бункеров, силосов и шахт, рассчитаны на внутреннее остаточное давление пылевоздушного взрыва и	ст. 17 (1), п. 313 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
внешнее давление сыпучего продукта в бункерах и силосах. При отсутствии расчетных данных трубы являются сварными или цельнотянутыми круглого сечения с толщиной стенки не менее 2 мм.								
360. В производственных зданиях, галереях, тоннелях и на эстакадах вдоль трассы конвейеров при их размещении предусмотрены проходы по обе стороны конвейера для безопасного монтажа, обслуживания и ремонта. Ширина проходов, используемых только для монтажа и ремонта существующих конвейеров, составляет не менее 0,4 м, для вновь проектируемых - не менее 0,5 м. Ширина проходов для обслуживания конвейеров составляет не менее: 0,75 м - для ленточных и цепных конвейеров; 1 м - между параллельно установленными конвейерами.	ст. 17 (1), п. 314 (2)							
361. При наличии в проходе между конвейерами строительных конструкций (колонн, пилястр и т.п.), создающих местное сужение прохода, расстояние между конвейерами и строительными конструкциями составляет не менее 0,5 м по длине прохода до 1,0 м. Эти места прохода должны быть ограждены.	ст. 17 (1), п. 315 (2)							
362. При ширине прохода вдоль трассы конвейеров, размещенных в галереях, имеющих наклон пола к горизонту от 6° до 12°, установлены настилы с поперечинами, а при наклоне более 12° - лестничные марши.	ст. 17 (1), п. 316 (2)							
363. При наличии на конвейерах разгрузочных тележек ширина прохода увеличена с учетом размеров тележки.	ст. 17 (1), п. 317 (2)							
364. Высота проходов составляет не менее: 2 м - для конвейеров, не имеющих рабочих мест, установленных в производственных помещениях; 1,9 м - для конвейеров, установленных в галереях, тоннелях и на эстакадах; при этом потолок не должен иметь острых выступающих частей.	ст. 17 (1), п. 318 (2)							
365. Через конвейеры (не имеющие разгрузочных тележек) длиной более 20 м, размещенные на высоте не более 1,2 м от уровня пола до низа выступающих сверху частей конвейера, в необходимых местах трассы конвейера сооружены мостики, огражденные поручнями высотой не менее 1 м для прохода людей. Мостики через конвейеры размещены на расстоянии друг от друга не более: 50 м - в производственных помещениях; 100 м - в галереях и эстакадах. Мостики расположены так, чтобы расстояние по высоте от их настилов до наиболее выступающей части транспортируемого груза (мешок и др.) было не менее 0,6 м, а до низа выступающих строительных конструкций (коммуникационных систем) - не менее 2 м.	ст. 17 (1), п. 319 (2)							
366. Для перехода через ленточные конвейеры, имеющие разгрузочную тележку, используются мостики разгрузочной тележки шириной не менее 0,7 м.	ст. 17 (1), п. 320 (2)							
367. При установке норий снаружи зданий они оборудованы (у головок) площадками с перилами высотой не менее 1 м и специальными лестницами с поручнями высотой подъема не более 6 м и уклоном маршей 60°.	ст. 17 (1), п. 321 (2)							
368. Установка, монтаж и перестановка оборудования производится в соответствии с утвержденной технической документацией.	ст. 17 (1), п. 323 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
369. Оборудование устанавливается на прочных фундаментах или основаниях, выверяется и закрепляется.	ст. 17 (1), п. 323 (2)							
370. Перед вводом в эксплуатацию нового (модернизированного) или установленного на другое место оборудования производится проверка его соответствия требованиям охраны труда комиссией по приемке оборудования в эксплуатацию, назначенной приказом руководителя организации.	ст. 17 (1), п. 324 (2)							
371. По результатам проверки оборудования составляется акт ввода оборудования в эксплуатацию.	ст. 17 (1), п. 324 (2)							
372. Ввод в эксплуатацию нового (модернизированного) или установленного на другое место оборудования осуществляется только при соответствии оборудования требованиям охраны труда. Датой ввода оборудования в эксплуатацию является дата подписания акта комиссией по приемке оборудования в эксплуатацию.	ст. 17 (1), п. 324 (2)							
373. Каждая единица оборудования имеет инвентарный и технологический номер согласно технологической схеме производства. Модель (марка) оборудования и технологический номер указаны на оборудовании с видимых сторон в зоне движения обслуживающего персонала	ст. 17 (1), п. 325 (2), п. 105 (5)							
374. Безопасность при эксплуатации оборудования обеспечивается путем использования оборудования по назначению в соответствии с требованиями эксплуатационных документов организации - изготовителя оборудования.	ст. 17 (1), п. 328 (2),							
375. Безопасность при эксплуатации оборудования обеспечивается путем эксплуатации оборудования работниками, имеющими соответствующую квалификацию по профессии, прошедшими в установленном порядке обучение безопасным методам и приемам работы, инструктаж, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.	ст. 17 (1), п. 328 (2),							
376. Безопасность при эксплуатации оборудования обеспечивается путем проведения своевременного и качественного технического обслуживания, ремонта и испытаний.	ст. 17 (1), п. 328 (2),							
377. Безопасность при эксплуатации оборудования обеспечивается путем осмотров, технических освидетельствований оборудования в порядке и сроки, установленные эксплуатационными документами организации - изготовителя оборудования, государственными стандартами и техническими условиями на оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок), правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и другими нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами.	ст. 17 (1), п. 328 (2),							
378. Безопасность при эксплуатации оборудования обеспечивается путем внедрения безопасного оборудования, более совершенных конструкций (оградительных, предохранительных, блокировочных и ограничительных), тормозных устройств, устройств автоматического контроля и сигнализации, дистанционного управления.	ст. 17 (1), п. 328 (2),							
379. Безопасность при эксплуатации оборудования обеспечивается путем вывода из эксплуатации травмоопасного оборудования.	ст. 17 (1), п. 328 (2),							
380. Перед пуском машин в работу убеждаются, что пуск не создает опасность для	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
работников, а при дистанционном управлении дается дан сигнал о запуске машин.	п. 329 (2),							
381. За всеми работающими машинами ведется регулярный надзор с целью своевременного устранения дефектов, вызывающих увеличение шума или перегрев вращающихся деталей (неправильная сборка или износ узлов машины, несвоевременная или недостаточная смазка и т.п.).	ст. 17 (1), п. 330 (2),							
382. В случае неисправности, угрожающей безопасности работников, оборудование немедленно выключается из работы.	ст. 17 (1), п. 330 (2),							
383. Вспомогательные операции (уборка, смазка, чистка, смена инструмента и приспособлений, регулировка оградительных, предохранительных и тормозных устройств и тому подобное), а также работы по техническому обслуживанию и ремонту оборудования выполняются при выключенном оборудовании, перекрытии запорной арматуры на соответствующих трубопроводах. При этом оборудование отключают от всех источников энергии и принимают меры против случайного включения. На пусковых устройствах вывешиваются плакаты "Не включать! Работают люди!". Не допускается очистка (уборка) оборудования, машин и изделий путем обдува сжатым воздухом. Выполнение вспомогательных операций на работающем оборудовании, а также работ по его техническому обслуживанию и ремонту не допускается.	ст. 17 (1), п. 331 (2),							
384. Пуск оборудования в работу после непродолжительных остановок осуществляется после проверки его исправности с разрешения начальника подразделения.	ст. 17 (1), п. 332 (2)							
385. Запрещен пуск и работа машин, выделяющих пыль, с открытыми люками, крышками или дверками.	ст. 17 (1), п. 333 (2)							
386. Не допускается заклеивать и забивать специально устраиваемые в крышках машин аспирационные щели.	ст. 17 (1), п. 333 (2)							
387. При проектировании новых и реконструкции действующих производств предусмотрено дистанционное автоматизированное управление технологическим, транспортным и аспирационным оборудованием.	ст. 17 (1), п. 334 (2)							
388. Системы автоматизированного дистанционного управления предусматривают возможность перехода на местное управление оборудованием.	ст. 17 (1), п. 335 (2)							
389. Не допускается расчистка от завалов, запрессованного продукта или от попавших предметов конвейеры, башмаки норий и другие машины во время их работы.	ст. 17 (1), п. 335 (2)							
390. Расчистка производится после полной остановки машины и принятия мер, исключающих случайный их пуск.	ст. 17 (1), п. 335 (2)							
391. Запрещено снимать или надевать приводные ремни на ходу, регулировать натяжение ремней или цепей машин во время их работы.	ст. 17 (1), п. 336 (2)							
392. Подтягивание болтовых соединений, устранение всякого рода неисправностей на движущихся частях выполняется только при полной остановке оборудования.	ст. 17 (1), п. 337 (2)							
393. Не допускается ручной отбор проб зерна, продуктов размола, зерна и крупы из оборудования, имеющего в месте отбора или непосредственной близости движущиеся части. Для этой цели предусмотрены лючки в продуктопроводах. После отбора проб или осмотра	ст. 17 (1), п. 338 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
оборудования лючки плотно закрывают. Пробу из лючка выпускного патрубка берут совками. Пробы зерна из горячей камеры сушилки для зерна отбираются только при помощи специальных совков с деревянными ручками, которые находятся в доступном, удобном для обслуживания месте.								
394. При обслуживании машин используются безопасные приспособления - специальные скребки и щетки 395. Указанные приспособления находятся в легко доступном, удобном для обслуживания месте.	ст. 17 (1), п. 339 (2)							
396. Технологическое, транспортное, аспирационное и другое оборудование, а также самотеки, материалопроводы промаркированы в соответствии с технологической схемой. Надписи четкие и расположены на видных местах.	ст. 17 (1), п. 340 (2)							
397. В организации разработаны и утверждены в установленном порядке инструкции по охране труда при выполнении работ с приставных лестниц, стремянок, передвижных площадок, подмостей.	ст. 17 (1), п. 342 (2), п. 4 (6)							
398. Наниматель установил порядок проведения испытаний лестниц, стремянок, площадок, подмостей, а также назначил приказом из числа руководителей и специалистов структурных подразделений организации лиц, ответственных за исправное состояние и безопасную эксплуатацию лестниц, стремянок, площадок, подмостей.	ст. 17 (1), п. 343 (2)							
399. Сдача оборудования в ремонт и приемка из ремонта оформляются актом, за исключением случаев проведения текущего ремонта.	ст. 17 (1), п. 345 (2), п. 134 (5)							
400. Порядок подготовки оборудования к ремонту и его проведение определены технологическими инструкциями на ремонт оборудования. Перед началом работ по ремонту оборудование приводится в такое состояние, при котором исключается возможность самопроизвольного включения и приведения его в действие.	ст. 17 (1), п. 345 (2), п. 134 (5)							
401. Ремонтные работы в помещениях действующего производства производятся только с письменного разрешения главного инженера, начальника подразделения или лиц, их заменяющих. При ремонтных работах принимаются все необходимые меры, обеспечивающие безопасное их производство.	ст. 17 (1), п. 346 (2)							
402. На производство ремонтных работ руководитель работы составляет план-наряд.	ст. 17 (1), п. 347 (2)							
403. Для снятия узлов и деталей оборудования используются специальные приспособления и устройства. Снятие и установка узлов и деталей оборудования массой более 15 кг осуществляется с помощью средств механизации, обеспечивающих безопасность труда работников.	ст. 17 (1), п. 348(2)							
404. Все снятые при ремонте детали и узлы оборудования надежно и устойчиво укладываются с применением подкладок на заранее подготовленные места.	ст. 17 (1), п. 348 (2)							
405. Транспортирование снятых узлов и деталей оборудования массой более 15 кг вручную производится с помощью грузовых тележек, исключая их опрокидывание при	ст. 17 (1), п. 348 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
движении, смещение и (или) падение узлов и деталей при их транспортировании.								
406. Оборудование, находящееся в ремонте, отключено от источников энергопитания, а у места пуска оборудования, в помещении распределительного пункта и на пункте диспетчерского управления вывешен плакат "Не включать. Работают люди".	ст. 17 (1), п. 349 (2)							
407. Ремонт сушилок для зерна, в особенности топок, тепловых кондиционеров, автоматов для пропаривания зерна, паровых сушилок, варочных аппаратов, установок для ввода жира в комбикорма и других машин с тепловой обработкой зерна и продуктов производится только после полного прекращения их работы и охлаждения.	ст. 17 (1), п. 350 (2)							
408. Пуск оборудования в работу после остановок на техническое обслуживание осуществляется с разрешения начальника подразделения при условии проверки исправности этого оборудования.	ст. 17 (1), п. 352(2)							
409. Пуск вновь установленного оборудования, а также оборудования после ремонта производится с письменного разрешения главного инженера организации после подписания акта приемки всеми членами комиссии.	ст. 17 (1), п. 353 (2)							
410. Предварительно оборудование проходит проверку: правильности сборки и надежности закрепления крепежных деталей; отсутствия в оборудовании посторонних предметов; отбалансированности вращающихся узлов; работы систем смазки; наличия укомплектованности передаточных и приводных ремней; наличия и исправности оградительных, предохранительных (блокировочных, ограничительных) и тормозных устройств, а также устройств автоматического контроля и сигнализации; исправности запорных и герметизирующих устройств, люков, крышек, дверок; при пуске на холостом ходу от постоянного или временного привода; соответствия установки теплового реле и магнитного пускателя номинальному току электродвигателя.	ст. 17 (1), п. 353 (2)							
411. Результаты проверки оформлены актом ввода оборудования в эксплуатацию.	ст. 17 (1), п. 353 (2)							
412. Все оборудование исправно, отрегулировано, отбалансировано и работает без несвойственного ему шума, вибрации и заедания.	ст. 17 (1), п. 354 (2)							
413. При разработке технологических процессов, проектировании, изготовлении и эксплуатации машин, производственных зданий и сооружений, а также при организации рабочих мест принимаются все необходимые меры по снижению шума, воздействующего на человека, значений, не превышающих предельно допустимые.	ст. 17 (1), п. 354 (2)							
414. Общий уровень шума снижен в источниках его возникновения. В зависимости от характера шумообразования (механического, аэродинамического, электромагнитного происхождения) применяются соответствующие средства защиты, звуко- и виброизоляция, звуко- и вибропоглощающие устройства, глушители аэродинамического шума и др.	ст. 17 (1), п. 357 (2)							
415. Снижение общего уровня шума производится путем надлежащего ухода за работой машин (своевременная смазка сочленений, вибрирующих и издающих звук деталей, отбалансированность быстровращающихся частей машин, предупреждение износа и своевременная замена изношенных зубчатых передач и т.п.); совершенствования технологии	ст. 17 (1), п. 357 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ремонта и обслуживания машин, а также проведения технических осмотров, предупредительных и общих ремонтов в сроки, установленные эксплуатационной документацией организации - изготовителя производственного оборудования.								
416. Для ослабления шума и вибрации оборудование, вызывающее вибрацию и шум выше установленных норм (прессы, вентиляторы, центробежные насосы, компрессоры и др.), устанавливается на шумоизолирующих фундаментах и основаниях, виброизолированных от пола и других конструкций зданий, а если этого недостаточно - в отдельных изолированных помещениях. Жесткое крепление такого оборудования непосредственно к ограждающим конструкциям зданий не допускается.	ст. 17 (1), п. 358 (2)							
417. Присоединение воздухопроводов и трубопроводов к вентиляторам и насосам производится при помощи гибкой (мягкой вставки).	ст. 17 (1), п. 358 (2)							
418. Зоны с уровнем звука или эквивалентным уровнем звука выше 80 дБА обозначены знаками безопасности.	ст. 17 (1), п. 359 (2)							
419. Работающие в этих зонах обеспечены средствами индивидуальной защиты от шума.	ст. 17 (1), п. 359 (2)							
420. Контроль нормируемых параметров шума на рабочих местах проводится не реже одного раза в год.	ст. 17 (1), п. 360 (2)							
421. Предотвращение роста давления взрыва выше допустимого уровня осуществляется путем отвода пламени и продуктов взрывного горения и несгоревшей пылевоздушной смеси из объема защищаемого оборудования в безопасную зону за пределы производственного здания.	ст. 17 (1), п. 365 (2)							
422. Взрыворазрядными устройствами защищается следующее оборудование, в котором обращаются горючие вещества органического или неорганического происхождения: нории; молотковые дробилки; фильтры-циклоны; рециркуляционные сушилки зерна с камерами нагрева; шахтные сушилки зерна с подогревателями; каскадные нагреватели.	ст. 17 (1), п. 366 (2)							
423. На нориях со свободным объемом менее 0,25 куб.м, дробилках с объемом рабочей зоны и поддробильного бункера менее 0,3 куб.м (за исключением дробилок ДДМ, А1-ДДП, А1-ДДР, ММ-70, ММ-140) и фильтрах-циклонах со свободным объемом менее 0,5 куб.м взрыворазрядные устройства допускается не устанавливать. Величина свободного объема защищаемого оборудования определяется как разность геометрического объема оборудования и объема расположенных внутри него узлов и агрегатов.	ст. 17 (1), п. 366 (2)							
424. Взрыворазрядные устройства ежемесячно проверяют, контролируя целостность мембран, герметизирующих прокладок, подвижность откидных клапанов и поворотных створок комбинированных взрыворазрядных устройств, отсутствие накоплений на мембранах и в отводящих трубопроводах пыли или продукта.	ст. 17 (1), п. 368 (2)							
425. Результаты осмотров, сведения о проводимых ремонтах или замене мембран регистрируются в журнале, оформляемом по соответствующей форме.	ст. 17 (1), п. 368 (2)							
426. Балansirочные грузы вибропитателя и кузова сепаратора, эксцентриковые колебатели, муфты и ременные передачи шнеков ограждены.	ст. 17 (1), п. 370.1							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	(2)							
427. Приводы сепараторов, имеющие полуперекрестные ременные передачи имеют ремнедержатели.	ст. 17 (1), п. 370.1 (2)							
428. Грузы в балансирах камнеотборников и сепараторов с круговым поступательным движением сит прочно закреплены болтами либо шпильками с контргайками и шплинтами.	ст. 17 (1), п. 370.2 (2)							
429. Клапаны, шлюзовые затворы и смотровые окна имеют надежное уплотнение, исключаящее выделение пыли и подсосы воздуха.	ст. 17 (1), п. 370.3 (2)							
430. Регулировочный механизм подвижной стенки продувочного канала пневмосепараторов обеспечивает плавное изменение ширины канала.	ст. 17 (1), п. 370.5 (2)							
431. У камнеотборников и сепараторов с круговым поступательным движением тросы подвески кузова имеют одинаковое натяжение и систематически проверяются.	ст. 17 (1), п. 370.6 (2)							
432. Трос заменяется новым, если количество оборванных проволок достигает 5% от общего их числа на участке, равном шагу свивки.	ст. 17 (1), п. 370.6 (2)							
433. Концы тросов должны быть заделаны оплеткой медной проволокой и опаяны.	ст. 17 (1), п. 370.6 (2)							
434. Уравновешенность корпусов решетчатых рам сепараторов периодически проверяется, роторы вентиляторов - балансируются.	ст. 17 (1), п. 370.7 (2)							
435. В рабочих зданиях элеваторов управление электродвигателями сепараторов - пуск их и остановка производятся с местного пульта на этаже сепаратора.	ст. 17 (1), п. 370.8 (2)							
436. Каждый диск и ротор дискового триера в сборе статически отбалансированы.	ст. 17 (1), п. 371.1 (2)							
437. Ячейки триера не имеют зазубрин и заусенцев.	ст. 17 (1), п. 371.2 (2)							
438. Регулирующие и секторные устройства цилиндрического триера обеспечивают легкий поворот, а также прочное закрепление корыта в требуемом положении.	ст. 17 (1), п. 371.3 (2)							
439. Между неподвижными частями машины и перьями шнека имеются зазоры, исключаящие трение между ними.	ст. 17 (1), п. 371.4							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	(2)							
440. Триеры аспирированы, а кожухи их герметизированы.	ст. 17 (1), п. 371.5 (2)							
441. Заполнение маслом масленок и опрессовка в них масла при вращении цилиндров запрещено.	ст. 17 (1), п. 371.6 (2)							
442. Крепление радиальных или продольных бичей к валу и розеткам щеточных зерноочистительных, бичевых вымольных и обочных машин надежное, исключаящее возможность их отрыва. Каждая розетка и бичевой барабан в сборе статически отбалансированы.	ст. 17 (1), п. 372.1 (2)							
443. Для безопасности обслуживания лапки розеток не выступают за кромки бичей, головки болтов полукруглые и располагаются со стороны бичей, а гайки с контргайками - со стороны лапок розеток.	ст. 17 (1), п. 372.2 (2)							
444. Бичи обочных машин изготовлены из однородной стали, ровного сечения, без трещин и надломов; во избежание искрообразования не допускается задевание бичами внутренней поверхности зернообдирочного барабана.	ст. 17 (1), п. 372.3 (2)							
445. Балансировочные грузы зернообдирочных барабанов крепятся болтами к внутренней поверхности розеток. Концы бичей закруглены, рабочие кромки - притуплены.	ст. 17 (1), п. 372.4 (2)							
446. Наждачная масса зернообдирочных барабанов прочная, не имеет трещин или отслаивания от обечаек.	ст. 17 (1), п. 372.5 (2)							
447. Зерно перед поступлением его в щеточные, бичевые, обочные машины и триеры очищается от металлических и минеральных примесей.	ст. 17 (1), п. 372.5 (2)							
448. Дверцы, смотровые лючки и выпускные устройства должны быть уплотнены и не пропускать пыль.	ст. 17 (1), п. 372.7 (2)							
449. Во время работы обочных машин запрещено вынимать рамки обочных сеток и открывать люки в наждачных и металлических барабанах.	ст. 17 (1), п. 372.8 (2)							
450. Водяные и зерновые колеса и диски увлажнительных машин отбалансированы, плавно вращаются, струя воды равномерна, отсутствуют течи в трубах, резервуарах и арматуре, слив воды свободный.	ст. 17 (1), п. 374 (2)							
451. Моечные машины установлены в отапливаемых помещениях в металлических или бетонных корытах, имеющих борта высотой 0,05 - 0,075 м. Пол вокруг моечной машины сухой.	ст. 17 (1), п. 375 (2)							
452. Кожух моечной машины с отжимной колонкой прочный, не допускающий разбрызгивание воды, и имеет крепление, допускающее быстрый его съем.	ст. 17 (1), п. 376 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
453. Рабочая поверхность моечной машины и отжимной колонки очищается путем промывки сильной струей воды, а в случае необходимости - специальной щеткой.	ст. 17 (1), п. 377 (2)							
454. Колонки подогревателя зерна должны быть надежно закреплены к перекрытию. На магистрали, подающей пар в подогреватель установлен манометр в удобном для наблюдения месте не выше 2 м от уровня пола.	ст. 17 (1), п. 378 (2)							
455. Не реже одного раза в смену открываются вентиляционные отверстия в верхней крышке подогревателя для выпуска из него насыщенного воздуха.	ст. 17 (1), п. 378 (2)							
456. Аппарат скоростного кондиционирования снабжен приборами, регулирующими верхний и нижний пределы давления пара, а также автоматическими системами регулирования температуры зерна в кондиционере и защиты от перегрузки.	ст. 17 (1), п. 379 (2)							
457. Шнеки аппарата (нагревательный и контрольный) герметически закрыты в желобах, доступ к ним во время работы для зачистки от завалов и ремонта запрещен. Съемные крышки желобов открываются только во время остановки машины.	ст. 17 (1), п. 380 (2)							
458. Влагосниматель аппарата скоростного кондиционирования имеет системы автоматической блокировки приема и выпуска зерна.	ст. 17 (1), п. 381 (2)							
459. Сепараторы магнитные установлены перед вальцовыми станками, дробильными машинами и установками, бичевыми вымольными, шлифовальными, шелушительными и шелушительно-шлифовальными машинами, энтолейторами и другими машинами ударного действия.	ст. 17 (1), п. 382 (2)							
460. Электромагнитные сепараторы имеют надежную изоляцию токоведущих частей. Напряжение электрического поля не превышает указанного в заводском паспорте.	ст. 17 (1), п. 383 (2)							
461. Работа электромагнитных сепараторов допускается при нагревании деталей (магнитопровода, подшипников) не выше 60 °С, а температура деталей, соприкасающихся с продукцией - не выше 50 °С.	ст. 17 (1), п. 385 (2)							
462. Электромагнитные сепараторы имеют блокировку, исключающую подачу продукта на электромагниты при прекращении подачи электроэнергии.	ст. 17 (1), п. 386 (2)							
463. Механизмы приводов ворошителя, питающего валика, ходового валика, устройства для очистки магнитных полюсов надежно ограждены.	ст. 17 (1), п. 387 (2)							
464. Скребок механизмы электромагнитных сепараторов работают равномерно и обеспечивают полный вынос магнитных примесей без ручной подчистки. Прикасаться руками к полюсам сепараторов запрещается.	ст. 17 (1), п. 388 (2)							
465. Устройство световой сигнализации электромагнитных сепараторов работает бесперебойно, при ее отсутствии включение сепаратора под напряжение запрещено.	ст. 17 (1), п. 389 (2)							
466. При появлении стуков или других признаков неисправности в сепараторе его немедленно останавливают для предупреждения возможного искрообразования.	ст. 17 (1), п. 390 (2)							
467. Селеновый выпрямитель и приборы электрической коммутации, не имеющие соответствующей степени защиты оболочек, установлены в помещении электrorаспределительного пункта или других помещениях без повышенной опасности.	ст. 17 (1), п. 391 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
468. Сепараторы магнитные установлены в местах, удобных для обслуживания, со свободным доступом для очистки.	ст. 17 (1), п. 392 (2)							
469. Конструкция сепараторов магнитных обеспечивает легкую выемку блока подков для очистки их от металломагнитных примесей без применения большой физической силы. Во время очистки магнитов исключена возможность попадания металломагнитных примесей в продукцию.	ст. 17 (1), п. 393 (2)							
470. Для очистки сепараторов магнитных от металломагнитных примесей применяются специальные щетки или деревянные скребки. Сбор металломагнитных примесей производится в специальные ящики и сдается в лабораторию под роспись сменного мастера цеха.	ст. 17 (1), п. 393 (2)							
471. Данные о количестве и характере металломагнитных примесей, выделенных на магнитных установках, заносят в журнал учета металломагнитных примесей в лаборатории с росписью лаборанта.	ст. 17 (1), п. 393 (2)							
472. Боковые и торцевые поверхности магнитных подков чисто обработаны и не имеют острых кромок и заусенцев.	ст. 17 (1), п. 393 (2)							
473. Магнитная индукция в центре полюса каждого магнита составляет не менее 100 мТл. Подковообразные магниты и магнитные блоки из пластин, имеющие уровень магнитной индукции ниже 100 мТл, перемагничивают с помощью импульсной намагничивающей установки или иным методом. После намагничивания магниты должны иметь уровень магнитной индукции не менее 150 - 170 мТл и более. Намагничивание магнитных подков производится в изолированном сухом помещении.	ст. 17 (1), п. 395 (2)							
474. Обслуживающий персонал систематически проверяет непрерывное и равномерное по всей длине магнитного поля поступление продукта в сепараторы магнитные.	ст. 17 (1), п. 395 (2)							
475. Перекос общих осей поверхностей цапф (диаметром 65 мм) мелющих вальцов в каждой половине станка не должен быть более 0,25 мм по длине 1 м.	ст. 17 (1), п. 396.1 (2)							
476. Зазор между вальцами регулируемый и находится в пределах от 0,1 до 1 мм.	ст. 17 (1), п. 396.2 (2)							
477. Питающее устройство обеспечивает равномерную подачу продукта по всей длине вальцов.	ст. 17 (1), п. 396.3 (2)							
478. Конструкция станка обеспечивает прохождение между вальцами инородных тел размером не более 5 мм для станков с полый бочкой и 8 мм - для станков со сплошной бочкой мелющих вальцов.	ст. 17 (1), п. 396.4 (2)							
479. Станки имеют устройства световой сигнализации холостого хода.	ст. 17 (1), п. 396.5 (2)							
480. Станки с пневмоприемниками имеют механизм блокировки, переключающий станок	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
на холостой ход при завалах бункера.	п. 396.6 (2)							
481. Пневмоприемники имеют разгрузочное устройство для удаления продукта при завалах.	ст. 17 (1), п. 396.7 (2)							
482. Конструкция защитного кожуха, ограждающего шестерни межвальцово-вой передачи, при нормальном уровне масла в картере исключает разбрызгивание масла во внешнее пространство.	ст. 17 (1), п. 396.8 (2)							
483. Конструкция устройства охлаждения вальцов с водяным охлаждением обеспечивает перепад температуры входного и измельченного продукта не более 12 °С.	ст. 17 (1), п. 396.9 (2)							
484. Приводные ремни и шкивы вальцового станка и электродвигателя ограждены как с внешней, так и с внутренней стороны (со стороны станка).	ст. 17 (1), п. 396.10 (2)							
485. Для предотвращения случаев захвата пальцев рук вращающимися вальцами, станки снабжены предохранительными решетками.	ст. 17 (1), п. 396.11 (2)							
486. Для прочистки зазора между заслонкой и питающим валиком, а также аспирационных труб, каналов и материалопроводов предоставлены безопасные удобные приспособления.	ст. 17 (1), п. 396.12 (2)							
487. Съем и установку заслонки для очистки питающих валиков разрешается производить только после полной остановки станка. Запрещается чистить и вынимать щитки для подачи продуктов от питающих валиков к рабочей зоне при работе вальцового станка, а также подхватывать руками посторонние предметы, попавшие в станок. В случае попадания таких предметов немедленно отключается станок.	ст. 17 (1), п. 396.12 (2)							
488. Выемка из станка, перемещение и установка вальцов осуществляется только с применением специальных приспособлений (крановые и другие тележки, тали, монорельсовые пути и т.п.).	ст. 17 (1), п. 396.12 (2)							
489. Снятые вальцы укладываются на деревянные подкладки и хранятся на специальных пирамидах.	ст. 17 (1), п. 396.12 (2)							
490. Продольная ось монорельса проходит над осью быстровращающегося вальца. Расстояние от пола до монорельса составляет не менее 3,2 м.	ст. 17 (1), п. 396.14 (2)							
491. Дверки и лючки станка закрыты и не пропускают пыль в помещение.	ст. 17 (1), п. 396.15 (2)							
492. Вальцовые станки установлены на виброизолирующем основании, состоящем из деревянной рамы толщиной не менее 60 мм с прокладкой из листовой резины под опорной	ст. 17 (1), п. 396.16							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
поверхностью станка и электродвигателя.	(2)							
493. Балансиры и движущиеся части машин (эксцентриковый колебатель, приводные валы и др.) надежно закреплены и закрыты легкоъемными ограждениями. Пускать рассевы в работу с неогражденными балансирами запрещается. Балансиры не задевают за ограждения и корпус рассева.	ст. 17 (1), п. 397.1 (2)							
494. Крепление кузовов надежное с полным комплектом законтрогаенных стяжных болтов.	ст. 17 (1), п. 397.2 (2)							
495. Кузова рассевов подвешены таким образом, что нижняя плоскость кузова находится от уровня пола на высоте не менее 0,35 м.	ст. 17 (1), п. 397.3 (2)							
496. Все гибкие соединения кузовов рассевов и камнеотборников с выпускными патрубками выполнены из материалов, не пропускающих пыль, надежно закреплены на штуцерах кузовов и патрубках.	ст. 17 (1), п. 397.4 (2)							
497. Штуцера для подвешивания рукавов не имеют острых кромок и заусенцев, нижние ребра штуцеров закатаны вовнутрь.	ст. 17 (1), п. 397.5 (2)							
498. Установка, снятие и перемещение балансиров производится при помощи специальных тележек.	ст. 17 (1), п. 397.6 (2)							
499. Запрещается в период разбега останавливать рассев, работающий нормально, а также повторно включать рассев до его полной остановки.	ст. 17 (1), п. 397.7 (2)							
500. При пусках и остановках рассевов запрещается находиться в проходе между рассевами.	ст. 17 (1), п. 397.7 (2)							
501. Рассев вращается равномерно, без ударов и стуков. При нарушении нормального хода или появлении стуков рассев немедленно останавливается, прекратив подачу продукта.	ст. 17 (1), п. 397.8 (2)							
502. Перед пуском рассева надлежит проверить отсутствие в машине посторонних предметов.	ст. 17 (1), п. 397.9 (2)							
503. В ситовечных машинах ситовые рамки надежно закреплены во избежание их выпадения или перемещения в пазах во время работы.	ст. 17 (1), п. 397.10 (2)							
504. Во время работы ситовеек запрещено расчищать руками сборные шнеки (в старых конструкциях) от завалов, смазывать и ремонтировать эксцентриковый колебатель.	ст. 17 (1), п. 397.11 (2)							
505. Рабочие органы шлифовально-рифельного станка - шлифовальный круг, резцовый	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
суппорт и электроприводы вальца и шлифовального круга имеют легкоъемные ограждения, заблокированные с пусковыми устройствами электродвигателей станка для их отключения и предотвращения пуска при открывании и снятии ограждений. Станок оборудован охлаждением. При шлифовке вальцов и других изделий применяются влажные методы обработки или устройство отсоса воздуха из кожуха шлифовального круга.	п. 398.1 (2)							
506. Над шлифовально-рифельным станком установлен монорельс с передвижной ручной или электрической талью для подъема и перемещения вальцов от места хранения запасных вальцов (пирамида) к станку, для съема со станка и перемещения к месту хранения.	ст. 17 (1), п. 398.2 (2)							
507. 357. На мукомольном заводе, где высота вальцового этажа не позволяет установить монорельс с передвижной ручной или электрической талью у шлифовально-рифельного станка, предусмотрена свободная площадь для подхода и маневрирования тележки для перевозки вальцов	ст. 17 (1), п. 398.3 (2)							
508. Свободная площадь вокруг станка учитывает крайние положения рабочего стола. Для предотвращения опасных последствий выброса стола в случае выхода его из зацепления установлены тормозные амортизирующие и ограничивающие устройства, барьеры на длину максимального выхода стола.	ст. 17 (1), п. 398.4 (2)							
509. Шелушильные машины установлены на виброизолирующих основаниях.	ст. 17 (1), п. 399.1 (2)							
510. Запрещен пуск шелушильных машин при снятых головках, неисправных натяжных устройствах или без шелушильных кругов и слабо закрепленных абразивных дисках.	ст. 17 (1), п. 399.2 (2)							
511. Резиновые валки шелушильных машин легко снимаются и надеваются. Не допускается перегрев резиновых валков.	ст. 17 (1), п. 399.3 (2)							
512. Диски, валки, деки не имеют трещины и повреждения. Диски и валки статически отбалансированы каждый в отдельности и в сборе с ротором.	ст. 17 (1), п. 399.4 (2)							
513. Отслеживается уравновешенный ход барабана вальцедекового станка. При возникновении стуков или неравномерного хода станок немедленно останавливается.	ст. 17 (1), п. 399.5 (2)							
514. На выходе продуктов из зоны шелушения шлифовального вальцового станка установлен отражатель, препятствующий разбрасыванию продукта.	ст. 17 (1), п. 399.6 (2)							
515. Запрещено подхватывать руками посторонние предметы, попавшие в рабочую зону станка (между валком и декой), до полной остановки станка. Для прочистки зазора между заслонкой и питающим валиком применяются специальные скребки.	ст. 17 (1), п. 399.7 (2)							
516. Абразивные части шлифовального вальцового станка (барабан и дека) прочные, не имеют выбоин и трещин и прочно скреплены с чугунными основаниями. Не допускаются в	ст. 17 (1), п. 399.8							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
эксплуатацию валки и деки, имеющие трещины	(2)							
517. Рабочие поверхности шелушильного постава строго горизонтальны и параллельны между собой. Нижний вращающийся диск периодически проверяется на отбалансированность и отсутствие радиального биения.	ст. 17 (1), п. 399.9 (2)							
518. Для недопущения взаимного соприкосновения рабочих поверхностей дисков при их работе, образования на рабочих поверхностях трещин и их разрыва запрещен полный спуск штурвального механизма.	ст. 17 (1), п. 399.9 (2)							
519. Для подъема дисков применяются тали или тали на монорельсах.	ст. 17 (1), п. 399.10 (2)							
520. Насечку абразивных поверхностей дисков производят исправным специальным инструментом, применяя средства индивидуальной защиты (защитные очки).	ст. 17 (1), п. 399.10 (2)							
521. В стойках делительных столов крупосортировочных машин предусмотрены устройства, предотвращающие воздействие горизонтальных усилий на конструкцию здания.	ст. 17 (1), п. 399.11 (2)							
522. Для прочистки лотка и питающих клапанов кузова крупосортировочной машины применяются специальные скребки и переносные подставки.	ст. 17 (1), п. 399.12 (2)							
523. Регулировка корпусов крупосортировочных машин, подвешенных на качалках, проводится только при их остановке.	ст. 17 (1), п. 399.13 (2)							
524. Не производится на ходу машины смазка и передвижение параллели при сработке ползуна. При появлении стука, неравномерности хода или перегрева подшипниковой опоры работа машины останавливается.	ст. 17 (1), п. 399.13 (2)							
525. При работе пропаривателей, паровых сушилок, запорных и варочных котлов соблюдаются: исправность предохранительных клапанов контрольных и измерительных приборов (манометров, термометров и т.д.); надежная герметизация оборудования, паро- и теплопроводов и их соединений, исключая проникновение пара в рабочее помещение; тщательная термоизоляция всех горячих участков машин, аппаратов, паро- и теплопроводов; надежность работы запорных вентилей, шлюзовых затворов на поступлении и выпуске продукции; исправность ограждений приводных ремней, шкивов и цепных передач.	ст. 17 (1), п. 400.2 (2)							
526. Давление пара поддерживается не выше контрольной отметки, указанной на шкале манометра, а температура в аппарате - не выше установленных норм.	ст. 17 (1), п. 400.3 (2)							
527. Проверка манометров с их опломбированием или клеймением производится не реже одного раза в 12 месяцев. Кроме того, не реже одного раза в шесть месяцев владельцем сосуда производится дополнительная проверка рабочих манометров контрольным манометром с записью результатов в журнал контрольных проверок.	ст. 17 (1), п. 400.6 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
528. Помещения, где размещены пропариватели, сушилки, запарные и варочные аппараты, оборудованы приточной вентиляцией.	ст. 17 (1), п. 400.6(2)							
529. Крышки, лючки, задвижки имеют уплотнения, исключающие пропуск воды, пара, пыли, и надежно закрепляться в местах их установки.	ст. 17 (1), п. 400.7 (2)							
530. Ремонт оборудования проводится только после прекращения подачи пара и выпуска оставшегося пара из аппарата.	ст. 17 (1), п. 400.8 (2)							
531. Фиксирующие устройства верхнего и нижнего шлюзовых затворов пропаривателя обеспечивают надежное зацепление их при повороте пробки во время рабочего хода и свободный выход из зацепления во время холостого хода рычага. Краны верхнего и нижнего затворов пропаривателя обеспечивают плотное их закрывание при заполнении сосуда зерном.	ст. 17 (1), п. 400.9 (2)							
532. Для отключения аппарата от паровой линии установлен запорный вентиль.	ст. 17 (1), п. 400.10 (2)							
533. Перед паровой сушилкой установлен редукционный клапан с манометром для поддержания заданного давления во избежание разрыва трубок калориферов.	ст. 17 (1), п. 400.11 (2)							
534. Забор проб продукта из лючка выпускного патрубка паровой сушилки производится деревянными совками.	ст. 17 (1), п. 400.11 (2)							
535. Перед дробилками установлена магнитная защита в соответствии с нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами, содержащими требования к производственным процессам, для предотвращения попадания в рабочую зону металломагнитных примесей, способных вызвать аварию или искрение и взрыв.	ст. 17 (1), п. 401.1 (2)							
536. В тех случаях, когда в дробилках предусмотрено устройство для автоматического регулирования загрузки, это устройство заблокировано с электродвигателем дробилки.	ст. 17 (1), п. 401.2 (2)							
537. Загрузочные воронки дробилок имеют загрузочную решетку с размером ячеек 20 x 20 мм или 25 x 25 мм для предотвращения попадания посторонних предметов.	ст. 17 (1), п. 401.3 (2)							
538. Крышки дробилок имеют надежные фиксирующие устройства, исключающие самопроизвольное их открывание, и заблокированы с электроприводом.	ст. 17 (1), п. 401.4 (2)							
539. Роторы дробилок статически отбалансированы в собранном виде. Молотки дробилок надежно закреплены, не имеют трещин или других дефектов. Молотки не задевают за деку и сито во избежание искрения.	ст. 17 (1), п. 401.5 (2)							
540. Пуск дробилки осуществляется только в незагруженном состоянии после	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
тщательной проверки отсутствия в ней посторонних предметов.	п. 401.6 (2)							
541. До пуска в работу проверяется укомплектованность, крепление и состояние молотков на роторе, целостность сит.	ст. 17 (1), п. 401.6 (2)							
542. При появлении стука или других неисправностей машина немедленно останавливается для выявления и устранения причин неисправности.	ст. 17 (1), п. 401.7 (2)							
543. При пуске дробилка пропускается вхолостую, затем с постепенной загрузкой до требуемой. При этом принимаются меры против обратного выброса продукта. Во время работы дробилок ремонтные работы не производятся.	ст. 17 (1), п. 401.7 (2)							
544. Молотковые дробилки установлены на виброизолирующих основаниях.	ст. 17 (1), п. 401.8 (2)							
545. Молотковые дробилки защищены взрыворазрядными устройствами в соответствии с инструкцией по проектированию (конструированию), установке и эксплуатации взрыворазрядных устройств на потенциально опасном оборудовании производств и объектов по хранению и переработке зерна.	ст. 17 (1), п. 401.9 (2)							
546. Руками или какими-либо инструментами застрявшие в горловине машины плитки жмыха или початки кукурузы не проталкиваются. Для извлечения их машина останавливается.	ст. 17 (1), п. 401.10 (2)							
547. Подача жмыха на дробление осуществляется при помощи конвейера.	ст. 17 (1), п. 401.11 (2)							
548. Установка дозаторов обеспечивает свободный доступ ко всем механизмам дозаторов со всех сторон. Проходы вокруг дозаторов и их установка исключают случайный контакт обслуживающего персонала с грузоприемными устройствами и рычажными механизмами дозаторов. 549. Установка питателей под бункерами исключает их вибрацию при работе и обеспечивает возможность удобного обслуживания.	ст. 17 (1), п. 402.1 (2)							
550. Пульт программного управления установлен в пылезащищенном помещении или в диспетчерской.	ст. 17 (1), п. 402.2 (2)							
551. Все наддозаторные емкости имеют датчики верхнего и нижнего уровня продукта.	ст. 17 (1), п. 402.3 (2)							
552. Осуществляется запрет пуска машины в работу без защитных ограждений, снятия или надевания на ходу клиновых ремней, становления на машину, разделка завалов во время работы машины, загромождение проходов к машине.	ст. 17 (1), п. 403.1 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
553. В случае возникновения в машине стука, повышенного шума и вибрации, перегрева подшипников или других явлений, указывающих на неисправность, прекращается подача продукта и останавливается машина, выясняется причина неисправности и устраняется.	ст. 17 (1), п. 403.2 (2)							
554. Эксцентриковые колебатели, муфты и ременные передачи ограждены. Ограждение установлено с соблюдением расстояний между стенками ограждений и вращающимися деталями и ременными передачами.	ст. 17 (1), п. 403.3 (2)							
555. Во время работы просеивающей машины обеспечивается равномерное поступление продукта в машину, не допуская завалов и длительной работы без продукта.	ст. 17 (1), п. 403.4 (2)							
556. Конусы наддозаторных бункеров и патрубки над дозаторами герметичны, прочные, исключающие возможность разрыва при обрушивании продукта.	ст. 17 (1), п. 404.1 (2)							
557. Для трудносыпучих продуктов, во избежание сводообразования, зависания и обрушивания продукта, целесообразно устанавливаются на конусах бункеров электровибрационные или механические побудители.	ст. 17 (1), п. 404.1 (2)							
558. Все вращающиеся рычажные соединения, храповые механизмы дозаторов, приводы и цепные передачи, концевые и свободные участки валов ограждены.	ст. 17 (1), п. 404.2 (2)							
559. Лопасты побудителя барабанного дозатора надежно закреплены на валу.	ст. 17 (1), п. 404.3 (2)							
560. Дозаторы герметичны и не допускают пыления. Ремонт или очистка дозатора допускается только после полной остановки машины.	ст. 17 (1), п. 404.4 (2)							
561. Крышки смесителей, через которые осуществляется доступ внутрь машины для регулирования поворота лопаток, изменения зазора между лопаткой и корытом и пр., сблокированы с пусковыми устройствами электродвигателей смесителя для их отключения и предотвращения пуска при открывании и снятии крышки смесителя.	ст. 17 (1), п. 405.1 (2)							
562. На самотечных трубах после разгрузочных устройств машин имеются предохранительные самооткрывающиеся клапаны, открывающиеся при подпоре продукта.	ст. 17 (1), п. 405.2 (2)							
563. Для отбора проб продукта после машины имеются устройства, исключающие попадание рук обслуживающего персонала в зону смешивания.	ст. 17 (1), п. 405.3 (2)							
564. Перед пуском машины проверяется: затяжка болтов всех уплотняющих устройств; наличие смазки в редукторе и маслораспределителе; срабатывание концевых выключателей, фиксирующих плотность закрывания нижней крышки и ее открывание. Верхние крышки смесителей плотно закрыты и закреплены. Работа смесителей при открытых крышках запрещена.	ст. 17 (1), п. 405.4 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
565. Для расчистки завалов смесителей применяются специальные скребки.	ст. 17 (1), п. 405.5 (2)							
566. Дверца зоны прессования установки для гранулирования, экспедирования и экструдирования комбикормов сблокирована с приводом пресса.	ст. 17 (1), п. 406.2 (2)							
567. Перед пуском установки проверяется наличие и состояние магнитной защиты для предотвращения попадания металлических примесей в машину.	ст. 17 (1), п. 406.3 (2)							
568. Оградительные устройства (дверцы, кожухи, щиты), а также термоизоляционные устройства паропроводов находятся в исправном состоянии.	ст. 17 (1), п. 406.4 (2)							
569. Перед пуском установки проверяется отсутствие посторонних предметов в машине, исправность механизмов и приборов.	ст. 17 (1), п. 406.5 (2)							
570. При работе установки запрещено что-либо делать в зоне узла срезаемых предохранительных штифтов матрицы, так как в случае срезания штифтов вращающийся фланец может нанести травму.	ст. 17 (1), п. 406.6 (2)							
571. Запрещено заменять предохранительные штифты металлическим стержнем или чем-либо другим.	ст. 17 (1), п. 406.7 (2)							
572. Для замены матриц используется специальный подъемник. Нижняя плоскость рамы установки находится на уровне пола помещения для возможности применения подъемника при замене матриц.	ст. 17 (1), п. 406.8 (2)							
573. Регулирование зазоров между роликами и матрицей производится лишь при остановленной установке.	ст. 17 (1), п. 406.9 (2)							
574. Пульт, щиты управления, арматура и приборы размещены в удобном для обслуживания месте и имеют к ним свободный доступ.	ст. 17 (1), п. 406.10 (2)							
575. Пуск охладителя разрешен только при работающем вентиляторе и шлюзовом затворе.	ст. 17 (1), п. 406.11 (2)							
576. К работе с микродобавками не допускаются лица моложе 18 лет и беременные женщины.	ст. 17 (1), п.407.1 (2)							
577. Работники, занятые на работах с микродобавками, проходят обязательные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры в соответствии с порядком проведения обязательных медицинских осмотров работников.	ст. 17 (1), п. 407.2 (2)							
578. Работники, занятые на производстве премиксов, проходят медицинское	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
освидетельствование в организациях здравоохранения не реже 2 раз в год.	п. 407.2 (2)							
579. Помещения, где ведутся работы с солями микроэлементов и витаминами, оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией и запираются на замок.	ст. 17 (1), п. 407.3 (2)							
580. Контроль запыленности воздуха осуществляется не реже двух раз в год - в летний и зимний периоды.	ст. 17 (1), п. 407.5 (2)							
581. Запасы микродобавок хранятся в герметичной таре в помещениях, изолированных от остальных.	ст. 17 (1), п. 407.6 (2)							
582. Работу по загрузке минеральных солей в приемные воронки загрузочных устройств производят только при включенном вентиляторе мешкозагрузочной установки.	ст. 17 (1), п. 407.7 (2)							
583. Во время непосредственного контакта с микродобавками (пересыпаний из тары в тару, взвешивания, при чистке и ремонте оборудования) необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты - респираторами, защитными очками, резиновыми перчатками. Работать без средств индивидуальной защиты или при их неисправности запрещено. Запрещено оставлять личную одежду, хранить и принимать пищу в помещениях, где приготавливаются премиксы или находятся микродобавки.	ст. 17 (1), п. 407.8 (2)							
584. Перед приемом пищи во избежание попадания солей микроэлементов в желудочно-кишечный тракт работники переодеваются, тщательно вымывают руки с мылом, прополаскивают полость рта. После работы с микродобавками и премиксами работники принимают душ.	ст. 17 (1), п. 407.9 (2)							
585. Резервуары растворителя-подогревателя карбамида и смесителя мелассы-карбамида, смесителя дозатора мелассы оборудования для ввода мелассы и хранилища для мелассы герметичны.	ст. 17 (1), п. 408.1 (2)							
586. Движущиеся части резервуаров растворителя-подогревателя карбамида и смесителя мелассы-карбамида, смесителя дозатора мелассы агрегатов ограждены.	ст. 17 (1), п. 408.1 (2)							
587. В люках резервуаров для хранения мелассы помимо крышек установлены решетки, которые заперты и опломбированы.	ст. 17 (1), п. 408.2 (2)							
588. Резервуары и люки, устанавливаемые высоко, имеют площадки для обслуживания с перилами высотой не менее 1 м.	ст. 17 (1), п. 408.2 (2)							
589. На высоте 0,5 м от настила площадки имеется дополнительное продольное ограждение.	ст. 17 (1), п. 408.2 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
590. Вертикальные стойки ограждения (перил) имеют шаг не более 1,2 м.	ст. 17 (1), п. 408.2 (2)							
591. По краям настила площадки имеется сплошная бортовая полоса высотой 0,15 м.	ст. 17 (1), п. 408.2 (2)							
592. Паропровод, подводящий пар для подогрева мелассы и жира, теплоизолирован на всем его протяжении.	ст. 17 (1), п. 408.3 (2)							
593. Места установки насосов для перекачки мелассы легко доступные и освещенные. Насосы работают без стука.	ст. 17 (1), п. 408.4 (2)							
594. При работе установки для ввода в комбикорма мелассы без подогрева типа Б6-ДМА соблюдаются следующие требования правил безопасного ее обслуживания: перед бункером или силосом, установленным над питателем смесителя, установлено оборудование (просеиватель, магнитная защита), предотвращающее попадание в смеситель металлических примесей и крупных инородных тел; не допускается открывание крышки смесителя во время его работы, учитывая, что на смесителе предусмотрены конечные выключатели, отключающие привод при открывании крышки; не допускается вручную или каким-либо предметом деблокирование конечных выключателей смесителя с целью включения его привода при открытой крышке. Ремонтные работы, технические осмотры и смену ножей запрещено производить при необесточенном электрооборудовании установки. При производстве этих работ на вводном автомате панелей управления вывешен плакат "Не включать. Работают люди". Для очистки внутренней поверхности смесителя от налипшего продукта пользуются специальными скребками.	ст. 17 (1), п. 408.6 (2)							
595. Перед началом работы установки типа Б6-ДМА проверяется: надежность крепления ножей в держателе смесителя; отсутствие налипшего продукта и посторонних предметов внутри смесителя; исправность механизмов и приборов; наличие на месте всех защитных ограждений; наличие и надежность заземления оборудования; наличие мелассы в расходном баке и комбикорма в бункере над смесителем.	ст. 17 (1), п. 408.7 (2)							
596. Ежедневно производится осмотр состояния ножей и проверка надежности их крепления, отсутствия сколов и трещин, неравномерности износа одного или нескольких ножей в держателе. В случае поломки одного или нескольких ножей заменяется весь комплект в держателе. При замене ножей сохраняется угол разворота ножей к оси вала.	ст. 17 (1), п. 408.8 (2)							
597. Весовыбойные аппараты герметизированы, имеют эффективно действующую аспирацию.	ст. 17 (1), п. 409.1 (2)							
598. Самопроизвольное включение в работу встряхивающих механизмов весовыбойных аппаратов, зашивочных машин и транспортеров, их обслуживающих, полностью исключено.	ст. 17 (1), п. 409.2							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	(2)							
599. Весы закрыты пыленепроницаемым кожухом.	ст. 17 (1), п. 409.2 (2)							
600. Автоматический встряхивающий механизм весовыбойных аппаратов работает без сильных стуков и толчков.	ст. 17 (1), п. 409.3 (2)							
601. Осмотр и ремонт разрыхлителя, лопастного питателя, блокировочных устройств и встряхивающего механизма весовыбойного аппарата до полной его остановки не производится.	ст. 17 (1), п.409.4 (2)							
602. Механизмы задвижек весов легко открываются.	ст. 17 (1), п.409.5 (2)							
603. Счетчик и весовая шкала имеют достаточное освещение.	ст. 17 (1), п.409.5 (2)							
604. Для снижения шума, ударов или толчков при опрокидывании ковша и работе встряхивающего механизма под весы устанавливается деревянная рама толщиной 40 мм, а между рамой и станиной весов проложены резиновые прокладки по ширине опорной поверхности станины весов.	ст. 17 (1), п.409.6 (2)							
605. Весовыбойные аппараты карусельного типа для фасовки и упаковки муки в мешки эксплуатируются только при наличии аспирации. Все виды ремонтных работ на устройстве производятся только после полного отключения оборудования от сети электропитания. При ремонте подвижные детали на неразбираемых сборочных единицах надежно закреплены.	ст. 17 (1), п.409.7 (2)							
606. Запрещено переносить вручную мешки с продукцией для повторной зашивки. Конвейеры у зашивочных машин являются реверсивными.	ст. 17 (1), п.410.1 (2)							
607. Включение и выключение зашивочных машин, автоматических весов при ручной фасовке производиться ножной педалью, которая постоянно исправна.	ст. 17 (1), п.410.2 (2)							
608. Пуск зашивочной машины без ограждения привода, и пуск проволокошвейных машин - без щитка в месте подачи проволоки на изготовление скобок не допускается.	ст. 17 (1), п.409.3 (2)							
609. Люки в полах выбойных и фасовочных отделений, через которые подаются мешки на конвейер, ограждены на высоту не менее 1 м. Во время прекращения подачи мешков люки закрыты крышками.	ст. 17 (1), п.410.4 (2)							
610. Направляющие полосы и поворотные щиты на конвейерах не имеют острых краев, кромок и заусенцев.	ст. 17 (1), п.410.5 (2)							
611. К работе на пакетоформирующих машинах допускаются лишь лица, прошедшие обучение, знающие устройство, принцип работы и правила эксплуатации машины.	ст. 17 (1), п.411.1 (2) 3 (3)							
612. Обслуживание машины производится в соответствии с руководством по эксплуатации и с указаниями в паспортах на эти машины.	ст. 17 (1), п.411.1 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
613. При проведении ремонтных работ внутри механизма укладки ряда мешков у машин У1-УМП-1 производят снятие с колонны входной двери штыря и установку его в отверстие платформы для предотвращения перемещения каретки.	ст. 17 (1), п.411.2 (2)							
614. Перед началом работы проверяется: наличие масла в редукторах и отсутствие течи его в гидросистеме; натяжение приводных ремней, приводных и тяговых цепей; установить требуемый зазор (180 мм) между уплотняющими роликами и лентой на выходе в машине УПМ-3.	ст. 17 (1), п.411.3 (2)							
615. Мешки поступают в пакетформирующую машину сшивкой назад.	ст. 17 (1), п.411.4 (2)							
616. Линия поступления мешков на машину снабжена отводом, по которому мешки в случае отказа машины могут быть направлены на другую точку формирования.	ст. 17 (1), п.411.5 (2)							
617. Перед машиной установлен прямой участок ленточного конвейера для подачи мешков длиной не менее 3 м.	ст. 17 (1), п.411.5 (2)							
618. Пакетоформирующую машину устанавливают так, чтобы обеспечить подъезд и маневр электропогрузчика для съема пакета и для загрузки поддонов в магазин поддонов машины типа УМП-1.	ст. 17 (1), п.411.6 (2)							
619. Для увязки и транспортирования готового пакета в машинах типа ПФМ-1 применяются пакетирующие стропы шириной не более 60 мм, предназначенные для транспортирования грузов массой не более 1100 кг (например, пакетирующие стропы типов УОК, УСК-1, УСК-1М и т.п.).	ст. 17 (1), п.411.7 (2)							
620. Применяемые стропы подвергаются техническому осмотру через каждые 10 дней.	ст. 17 (1), п.411.7 (2)							
621. Ограждения механизмов установок автоматов для фасовки муки и крупы, которые необходимо в рабочем процессе регулировать и наладивать, а также исполнительные механизмы, расположенные в легкодоступных зонах, заблокированы с электроприводом световой или звуковой сигнализацией на пульте управления.	ст. 17 (1), п.412.1 (2)							
622. Все ограждающие устройства надежно крепятся от случайного открывания и имеют соответствующие предостерегающие надписи.	ст. 17 (1), п.412.1 (2)							
623. При работе автомата запрещено снимать испорченные пакеты, производить смазку и обтирку частей машины.	ст. 17 (1), п.412.2 (2)							
624. Автомат и конвейер должны быть оборудованы кнопками "СТОП" для быстрого выключения при обнаружении неисправностей в работе автомата.	ст. 17 (1), п.412.3 (2)							
625. Все зоны активного пылевыделения при поступлении продукта в пакет и при его уплотнении аспирированы.	ст. 17 (1), п.412.4 (2)							
626. Автоматы, работающие в режиме термосварки, при упаковке продукции в полиэтиленовые пакеты имеют аспирацию зон сварочных устройств для предупреждения выделения паров полиэтилена	ст. 17 (1), п.412.5 (2)							
627. В пакетоделательной части пакетоделательного и фасовочного автомата (типа А5-АФЛ) обеспечена регулировка температуры нагрева, а также сигнальные лампы о наличии	ст. 17 (1), п.412.6 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
напряжения в нагревательных элементах.								
628. Система питания автомата продуктом обеспечивает бесперебойную подачу его к питающим устройствам шнековых дозаторов и имеет возможность перекрытия потока продукта в случае остановки автомата.	ст. 17 (1), п.412.7 (2)							
629. Детали оборудования, соприкасающиеся с фасуемым продуктом, доступны для санитарной обработки.	ст. 17 (1), п.412.8 (2)							
630. В фасовочном отделении предусмотрено и оборудовано отапливаемое помещение для мойки клеевых и окрасочных механизмов с наличием горячей и холодной воды.	ст. 17 (1), п.412.9 (2)							
631. Запрещено удаление вручную несклеенных пакетов при работающем тарообразующем агрегате.	ст. 17 (1), п.412.10 (2)							
632. В конце каждой смены сливается скапливаемая жидкость из влагоотделителя пневмосистемы. Один раз в декаду проверяется затяжка болтов, гаек, наличие шплинтов в основных механизмах автомата.	ст. 17 (1), п.412.11 (2)							
633. Зерно перед сушкой в прямоточных и рециркуляционных шахтных сушилках (без дополнительных устройств для нагрева зерна) очищено на зерноочистительных машинах от грубых и легких примесей, а перед сушкой в рециркуляционных сушилках с нагревом зерна в камерах с падающим слоем - от грубых примесей.	ст. 17 (1), п.415 (2)							
634. Запуск сушилок для зерна после длительной остановки перед началом сушильного сезона или после ремонта производится в присутствии начальника подразделения.	ст. 17 (1), п.416 (2)							
635. Подача твердого топлива к угольным топкам сушилок и удаление шлака механизированы.	ст. 17 (1), п.417 (2)							
636. Во избежание ожогов паром шлак удаляется из угольной топки в специальный металлический ящик с крышкой и после полного охлаждения заливается водой. 637. Очистка топок от шлака и удаление его производится кочегаром в предохранительных очках и в рукавицах.	ст. 17 (1), п.418 (2)							
638. В предтопочном помещении вывешен на виду плакат "Во избежание взрыва зажигание топлива разрешается после продувки топки вентилятором в течение 10 минут!".	ст. 17 (1), п.419 (2)							
639. Во время розжига топки соблюдаются требования и порядок пуска топки в соответствии с инструкцией по сушке продовольственного, кормового зерна, маслосемян и эксплуатации зерносушилок.	ст. 17 (1), п.420 (2)							
640. Не допускается розжиг топки сушилки для зерна, работающей на твердом топливе, легковоспламеняющимися веществами.	ст. 17 (1), п.421 (2)							
641. Дистанционный и местный пуск машин, механизмов и топок сушилок осуществляется после подачи предупредительного звукового сигнала о пуске по всем рабочим помещениям.	ст. 17 (1), п.422 (2)							
642. Забор воздуха для сжигания твердого топлива и образования теплоносителя производится вне предтопочного пространства с целью исключения сквозняков. В помещениях сушилки скорость воздуха не превышает 0,7 м/с.	ст. 17 (1), п.423 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
643. При применении для сушки зерна жидкого или газообразного топлива помещение перед топкой имеет ширину прохода не менее 2,0 м.	ст. 17 (1), п.425 (2)							
644. В топочных помещениях стационарных сушилок для зерна с топками, работающими на твердом топливе, проходы со стороны зольников составляют не менее 0,8 м, а проход перед топкой - не менее 2,5 м.	ст. 17 (1), п.425 (2)							
645. На магистрали, подводящей жидкое или газообразное топливо, установлен головной запорный вентиль, установленный у выхода из топочного помещения, на расстоянии не менее 3,0 м от топки.	ст. 17 (1), п.426 (2)							
646. Топки для жидкого или газообразного топлива имеют автоматическую систему, предотвращающую: выброс горячего топлива в предтопочное пространство; протекание топлива в топку при потухшем факеле; зажигание топлива без предварительного запуска вентилятора и продувки топки для удаления застоявшихся паров топлива.	ст. 17 (1), п.427 (2)							
647. В топках для сжигания жидкого или газообразного топлива установлено устройство для автоматизированного отключения подачи топлива в случае угасания факела.	ст. 17 (1), п.428 (2)							
648. Если жидкое или газообразное топливо при розжиге топки не загорается в течение 5 - 10 секунд, система контроля и автоматики горения топлива отключает подачу его в форсунку. Повторная подача топлива в топку и розжиг его после устранения причины неисправности производится только после проветривания топки в течение 10 минут.	ст. 17 (1), п.429 (2)							
649. После каждого угасания факела проводят тщательное проветривание топки, во избежание скопления в топке паров топлива или газа, образующих взрывоопасную смесь.	ст. 17 (1), п.430 (2)							
650. Пространство топок, в котором непосредственно производится сжигание жидкого или газового топлива, оборудовано взрыворазрядными устройствами (клапанами).	ст. 17 (1), п.431 (2)							
651. Запрещено оставлять работающую топку без присмотра.	ст. 17 (1), п.432 (2)							
652. Топливопроводы и топливная арматура прочные и плотные. Утечка из них жидкого или газообразного топлива не допускается.	ст. 17 (1), п.433 (2)							
653. Горячие конструктивные части сушилок (вентиляторы, воздуховоды, стенки топок и др.) покрыты теплоизоляцией.	ст. 17 (1), п.434 (2)							
654. Температура наружных поверхностей (вентиляторы, воздуховоды, стенки топок и др.) не превышает 45 °С.	ст. 17 (1), п.434 (2)							
655. Запрещено открывать смотровые люки воздуховодов во время работы вентиляторов.	ст. 17 (1), п.434 (2)							
656. Двери, ведущие в отводящие камеры шахт сушилок для зерна, плотно закрыты во время работы зерносушилок.	ст. 17 (1), п.436 (2)							
657. Двери, ведущие в отводящие камеры шахт сушилок для зерна, открываются внутрь камеры.	ст. 17 (1), п.436 (2)							
658. Во время работы сушилки постоянно следят за исправным состоянием выпускных механизмов и не допускают их засорения. В сушилках с непрерывным выпуском зерна запрещено задерживать его выпуск без предварительного прекращения подачи в сушильную	ст. 17 (1), п.437 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
камеру теплоносителя (агента сушки).								
659. Пробы зерна из горячих зон сушилки отбираются только при помощи специальных совков с деревянными ручками.	ст. 17 (1), п.438 (2)							
660. Доступ рабочих для осмотра или ремонта в надсушильные, подсушильные бункера и теплообменники производить только в присутствии начальника цеха или смены.	ст. 17 (1), п. 439 (2)							
661. Ремонт сушилок для зерна, в особенности топок, запрещено производить до полного прекращения их работы и охлаждения.	ст. 17 (1), п. 440 (2)							
662. Устранение неполадок, завалов и подпоров зерна, а также ремонт и очистку оборудования сушилки осуществляется только после полной ее остановки.	ст. 17 (1), п. 441 (2)							
663. В камерах нагрева и надсушильных бункерах рециркуляционных сушилок для зерна, в устройствах для предварительного нагрева зерна сушилок имеются взрыворазрядные устройства.	ст. 17 (1), п. 443 (2)							
664. В теплообменниках рециркуляционных сушилок установлены датчики уровня зерна с соответствующей блокировкой и установку сливных самотеков.	ст. 17 (1), п. 444 (2)							
665. В случае обнаружения запаха подгоревшего зерна немедленно выключают подачу топлива в топку и останавливают вентиляторы, подающие теплоноситель в сушильную камеру, прекращают выпуск зерна из сушилки; подачу сырого зерна прекращают только в том случае, если сушилка загружена зерном. Выявляют и устраняют причины появления запаха подгоревшего зерна.	ст. 17 (1), п. 445 (2)							
666. В случае загорания зерна в сушилке необходимо немедленно: сообщить о загорании в пожарную команду объекта; выключить все вентиляторы и закрыть задвижки в воздуховоде от топки к сушилке; прекратить подачу топлива в топку; прекратить подачу зерна из сушилки в элеватор или склад, не прекращая подачи сырого зерна в зерносушилку; установить выпускной механизм на максимальный выпуск зерна; зерно из сушилки выпустить на пол, тлеющее зерно собрать в железные ящики или ведра, вынести в безопасную зону и тщательно залить водой. Запрещается тушить водой тлеющее зерно в самой сушилке. Повторный пуск сушилки разрешен только после выявления и устранения причин загорания.	ст. 17 (1), п. 446 (2)							
667. Хранение топлива и смазочных материалов на расстоянии менее 20 м от сушилки не допускается.	ст. 17 (1), п. 447 (2)							
668. Вблизи сушилки установлены щиты с противопожарным инвентарем, бочка с водой или ящик с песком и огнетушители.	ст. 17 (1), п. 447 (2)							
669. Деревянные сооружения отстоят от топки и растопочной трубы не менее чем на 5 м.	ст. 17 (1), п. 447 (2)							
670. В сушилках для зерна открытого типа предтопочное пространство имеет укрытие от атмосферных осадков и ветра и помещение для сушильщика, изолированное от загазованности и шума. Приводы сушилок открытого типа и другие их механизмы имеют укрытия от дождя.	ст. 17 (1), п. 448 (2)							
671. Передвижные сушилки перед началом эксплуатации надежно установлены и	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
зафиксированы на домкратах, чтобы исключить возможность их смещения.	п. 449 (2)							
672. Задвижки речные, клапаны перекидные, управляемые при помощи цепных тросовых блоков, пронумерованы согласно технологической схеме.	ст. 17 (1), п. 450 (2)							
673. Шиберы задвижек двигаются в пазах без перекосов и заеданий и имеют ограничители от выпадения. Присоединение задвижек к самотечным трубам должно быть плотным.	ст. 17 (1), п. 451 (2)							
674. 462. Насыпные лотки тщательно установлены по оси транспортера, боковые щечки и щит подогнаны по месту. Насыпной лоток не имеет острых краев и заусенцев. Поправлять щечки насыпного лотка, вынимать посторонние предметы и брать пробы на ходу конвейера запрещено.	ст. 17 (1), п. 453 (2)							
675. Насыпные лотки аспирируются, не допускают пылевыведения и подсора зерна.	ст. 17 (1), п. 454(2)							
676. Углы наклона самотечных труб составляют не меньше предельно допускаемых для соответствующих продуктов в соответствии с нормами проектирования.	ст. 17 (1), п. 455 (2)							
677. Трубы и фасонные детали самотечного трубопровода надежно закреплены, плотно соединены между собой и пыленепроницаемы.	ст. 17 (1), п. 456 (2)							
678. В местах соединения элементов самотечных труб, материалопроводов и воздухопроводов уплотнения и прокладки не имеют выступающих внутрь кромок. Соединительные фланцы и стыки деталей не имеют снаружи острых кромок и заусенцев. Воздуховоды и материалопроводы заземлены не менее чем в двух местах.	ст. 17 (1), п. 457 (2)							
679. Лючки для прочистки и отбора образцов расположены в удобных для обслуживания местах и имеют плотно закрывающиеся крышки. Запрещено ликвидировать заторы продукта ударами твердых предметов по трубам. Во время движения продуктов запрещено оставлять лючки открытыми.	ст. 17 (1), п. 458 (2)							
680. Перекидные клапаны, делители расположены в местах, удобных для обслуживания, и имеют лючки для обслуживания.	ст. 17 (1), п. 459 (2)							
681. При открытой прокладке материалопроводов между зданиями на подвесках или опорах предусмотрена возможность доступа к фланцевым соединениям труб.	ст. 17 (1), п. 460 (2)							
682. Соединения деталей материалопровода герметичны.	ст. 17 (1), п. 461 (2)							
683. При проходе материалопроводов через перекрытия или стены они заключены в патрубки (отрезки труб большого диаметра), позволяющие допускать смещение труб вследствие температурных изменений.	ст. 17 (1), п. 462 (2)							
684. Для наблюдения за движением продукта материалопроводы имеют в удобных для этого местах (на высоте 1,6 м от уровня пола) прозрачные вставки из органического стекла, плотно закрепляемые на трубах.	ст. 17 (1), п. 463 (2)							
685. Внутри воздухопроводов не допускаются выступы, неровности и шероховатости, способствующие задержанию и осаждению пыли.	ст. 17 (1), п. 465 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
686. В горизонтальных участках люки для очистки воздухопроводов установлены на расстоянии не более 4 м. Люки установлены также у фасонных деталей воздухопроводов (отводы, тройники, крестовины).	ст. 17 (1), п. 466 (2)							
687. Расположение люков для очистки воздухопроводов, а также отверстий и штуцеров для аэродинамических измерений позволяет безопасное обслуживание и проведение работ по испытанию и регулированию аспирационных и пневмотранспортных установок. Отверстия загерметизированы.	ст. 17 (1), п. 467 (2)							
688. Шлюзовые затворы системы пневмотранспорта оборудованы реле контроля скорости.	ст. 17 (1), п. 468.1 (2)							
689. Люки в самотеках, по которым поступает и выводится продукт из шлюзовых затворов, размещены на расстоянии не менее 0,25 м от корпуса затворов для обеспечения безопасности при взятии проб и очистки самотека.	ст. 17 (1), п. 468.2 (2)							
690. Опробование вращения крыльчатки затвора производится за конец вала, вращать крыльчатку руками за лопасти запрещено.	ст. 17 (1), п. 468.3 (2)							
691. Шлюзовые питатели и затворы, применяемые в аэрозольных, пневматических и аспирационных установках, герметичны и не имеют подсосов	ст. 17 (1), п. 468.4 (2)							
692. Очистка шлюзового затвора от продукта, налипшего на стенки крыльчатки, производится путем продувки его воздухом.	ст. 17 (1), п. 468.5 (2)							
693. Съёмное днище приемника типа "Сопло" имеет приспособления, обеспечивающие их удобный и быстрый съём.	ст. 17 (1), п. 468.6 (2)							
694. В приемниках с механическим побуждением установлено блокировочное устройство для выключения подачи продукта на ротор при завале приемника. Отверстия для подсоса воздуха в этих приемниках обтянуты сеткой.	ст. 17 (1), п. 468.7 (2)							
695. Соединительные фланцы циклонов и улиток к ним имеют уплотнения, исключающие пропуск воздуха.	ст. 17 (1), п. 468.8 (2)							
696. Доступ к люкам циклонов свободный и безопасный.	ст. 17 (1), п. 468.9 (2)							
697. Пыль и другие отходы выводятся из пылеуловителей непрерывно. Работу шлюзовых затворов и пылеуловителей систематически контролируют. Выброс аспирационных отсосов из циклонов при их переполнении не допускается.	ст. 17 (1), п. 468.10 (2)							
698. Шкаф фильтра, корпус для пыли, приемная коробка, выпускные коллекторы и дверки герметичны и не допускают подсоса воздуха. В фильтре предусмотрено уплотнение	ст. 17 (1), п. 469.1							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
зазоров между отверстиями корпуса крышки и болтами подвесных рамок для рукавов.	(2)							
699. Рукава всасывающих фильтров целые без порывов и изготовлены из плотной фильтрующей ткани, обеспечивающей очистку воздуха от пыли до установленных норм. Натяжение рукавов равномерное.	ст. 17 (1), п. 469.2 (2)							
700. Работа фильтров с механическим встряхиванием рукавов и устройством для обратной продувки атмосферным воздухом с неисправным встряхивающим механизмом либо со сниженным числом ударов не допускается.	ст. 17 (1), п. 469.3 (2)							
701. Дверка обслуживания рукавов герметична.	ст. 17 (1), п. 469.5 (2)							
702. Проволочные каркасы фильтровальных рукавов заземлены на корпус полосками фольги.	ст. 17 (1), п. 469.6 (2)							
703. На фильтрах-циклонах аспирационных сетей, аспирирующих потенциально опасное оборудование, установлены взрыворазрядители согласно инструкции по проектированию (конструированию), установке и эксплуатации взрыворазрядных устройств на потенциально опасном оборудовании производств и объектов по хранению и переработке зерна.	ст. 17 (1), п. 469.7 (2)							
704. Не допускается эксплуатация компрессора без автоматики, системы защиты от повышения температуры, давления и уровня масла, без обратного клапана, устанавливаемого перед водомаслоотделителем, и предохранительного клапана после водомаслоотделителя.	ст. 17 (1), п. 470.2 (2)							
705. Для компрессора с водяным охлаждением имеются автоматические устройства, подающие охлаждающую воду.	ст. 17 (1), п. 470.3 (2)							
706. Автоматический пуск компрессоров осуществляют с помощью блокировок включения по наличию протока воды охлаждения, давлению и температуре масла в системе смазки, по температуре и давлению воздуха на выходе из компрессора.	ст. 17 (1), п. 470.4 (2)							
707. Водомаслоотделители и ресиверы снабжены предохранительными клапанами, люками для очистки, спускным краном и манометром с трехходовым краном. Предохранительный клапан опробован на предельное давление, превышающее максимальное рабочее давление не более чем на 10%.	ст. 17 (1), п. 470.5 (2)							
708. Воду, масло и грязь удаляют из водомаслоотделителя ежедневно, а из воздушных ресиверов в зимнее время после каждой остановки компрессора во избежание замерзания воды. Не реже одного раза в шесть месяцев ресивер тщательно очищают.	ст. 17 (1), п. 470.6 (2)							
709. Труба между компрессором и ресивером каждые шесть месяцев очищается и промывается содовым раствором.	ст. 17 (1), п. 470.7 (2)							
710. Ротационные воздуходувки имеют индивидуальный электропривод, систему смазки, глушитель, предохранительный клапан и манометр.	ст. 17 (1), п. 470.9							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	(2)							
711. Между вентилятором и присоединяемыми к нему трубами установлены гибкие патрубki (вставки) из прорезиненной ткани или двойного брезента.	ст. 17 (1), п. 470.10 (2)							
712. При работе вентиляторов с открытыми всасывающими отверстиями последние закрыты сетками с размерами ячеек 20 x 20 мм.	ст. 17 (1), п. 470.11 (2)							
713. Для снижения шума, производимого воздухоудвками и вентиляторами, применяются глушители аэродинамического шума.	ст. 17 (1), п. 470.12 (2)							
714. В нориях обеспечена надежная установка крепежных деталей, исключающих возможность отрыва ковшей и попадание крепежных деталей в транспортируемый продукт.	ст. 17 (1), п. 471.2 (2)							
715. Лента нории натянута равномерно по ширине во избежание сбегания ее с барабана. Лента и ковши не задевают за стенки труб, кожухов головки и башмака нории. При ударах или трении движущихся частей, а также при завале нории последняя немедленно останавливается.	ст. 17 (1), п. 471.3 (2)							
716. Для обслуживания головок норий, оси приводных барабанов которых расположены на высоте от пола более 1,5 м, предусмотрены специальные площадки с перилами высотой не менее 1 м с зашивкой внизу на 0,15 м с обеспечением проходов для обслуживания. Для подъема на площадки устроены стационарные лестницы (шириной не менее 0,6 м) с перилами.	ст. 17 (1), п. 471.4 (2)							
717. Если норийные башмаки в прямки не заглублены, то норийные прямки ограждены перилами высотой не менее 1 м. В прямойке имеются проходы не менее 0,7 м для обслуживания.	ст. 17 (1), п. 471.5 (2)							
718. Для доступа в прямок устроена стационарная лестница.	ст. 17 (1), п. 475.5 (2)							
719. В норийных трубах установлены смотровые люки и люки для натяжки лент. Для удобства наблюдения за ходом ленты смотровые люки установлены на высоте 1,6 м от пола.	ст. 17 (1), п. 471.6 (2)							
720. Ось люка для натяжки ленты расположена на высоте не более 1,3 м от пола.	ст. 17 (1), п. 471.6 (2)							
721. Головки, башмаки и трубы норий пыленепроницаемые	ст. 17 (1), п. 471.7 (2)							
722. Нории оснащены автоматически действующими тормозными устройствами, предотвращающими обратный ход ленты при внезапных остановках норий. На	ст. 17 (1), п. 471.8							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
действующих производствах допускается не устанавливать тормозные устройства на нориях производительностью до 50 т/ч.	(2)							
723. Нории защищены взрыворазрядными устройствами.	ст. 17 (1), п. 471.9 (2)							
724. При местном управлении нории, пусковая кнопка расположена у головки нории вблизи электродвигателя и заблокирована со звуковой сигнализацией.	ст. 17 (1), п. 471.10 (2)							
725. Останов нории осуществляться кнопкой "СТОП" у головки и башмака нории.	ст. 17 (1), п. 471.11 (2)							
726. Нории оснащены реле контроля скорости (далее - РКС) и датчиками подпора (кроме норий, работающих на минеральном сырье и малогабаритных норий, входящих в комплект модульных агрегатных установок по производству муки, крупы и комбикормов), а также устройствами контроля сбегания ленты (после освоения их производства и конструктивных разработок по их установке). Датчики подпора установлены на восходящей ветви нории.	ст. 17 (1), п. 471.12 (2)							
727. При работе нории на трудносыпучих продуктах предусмотрены устройства, предотвращающие завалы норий, - питатели над приемными носками башмаков норий. Подача сырья, кроме зернового и гранулированного, предусмотрена по ходу движения ленты.	ст. 17 (1), п. 471.13 (2)							
728. Отверстия для болтов в задней стенке ковшей не имеют острых кромок и заусенцев.	ст. 17 (1), п. 471.14 (2)							
729. Установка загрузочных и разгрузочных устройств обеспечивает равномерную и центрированную подачу груза на конвейер в направлении его движения. Загрузочные и разгрузочные устройства исключают заклинивание и зависание в них груза, образование просыпей или выпадение штучных грузов и перегрузку конвейера.	ст. 17 (1), п. 472.2 (2)							
730. Конвейеры для тарных грузов имеют по всей длине борта высотой не менее 0,2 м.	ст. 17 (1), п. 472.3 (2)							
731. Для предотвращения падения мешков с конвейеров концы отводных шлагбаумов вплотную примыкают к борту конвейера и спуска.	ст. 17 (1), п. 472.3 (2)							
732. Штучные грузы (мешки с продукцией) при транспортировании на наклонных конвейерах (наклонных участках конвейеров) находятся в неподвижном состоянии по отношению к плоскости ленты и не меняют положение, принятое при загрузке.	ст. 17 (1), п. 472.4 (2)							
733. В конвейерах, установленных с наклоном, исключена возможность самопроизвольного перемещения грузонесущего элемента с грузом при отключении привода.	ст. 17 (1), п. 472.5 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
734. Стационарные ленточные конвейеры для сыпучих грузов имеют устройства для очистки холостой ветви ленты (сбрасывающие коробки со щеточным механизмом).	ст. 17 (1), п. 472.6 (2)							
735. Работа стационарных ленточных конвейеров без реле контроля скорости не производится.	ст. 17 (1), п. 472.7 (2)							
736. Расстояние от нижней ленты конвейера до пола составляет не менее 0,15 м.	ст. 17 (1), п. 472.7 (2)							
737. Сшивка транспортерных лент производится сыромятными ремнями или с помощью вулканизации, а не с помощью металлических скоб.	ст. 17 (1), п. 472.8 (2)							
738. На трассах конвейеров с передвижными загрузочными или разгрузочными устройствами установлены концевые выключатели и упоры, ограничивающие ход загрузочно-разгрузочных устройств.	ст. 17 (1), п. 472.9 (2)							
739. Движущиеся части конвейеров (приводные, натяжные, отклоняющие барабаны, натяжные устройства, канаты и блоки натяжных устройств, ременные и другие передачи, муфты, концы валов), к которым возможен доступ обслуживающего персонала и лиц, работающих вблизи конвейера, ограждены.	ст. 17 (1), п. 472.10 (2)							
740. Защитные ограждения снабжены приспособлениями для надежного удержания их в закрытом (рабочем) положении и в случае необходимости заблокированы с приводом конвейера для его отключения при снятии (открытии) ограждения.	ст. 17 (1), п. 472.11 (2)							
741. Грузы вертикальных натяжных станций ограждены на высоту не менее 2 м от пола. К грузам обеспечен свободный подход для регулирования их массы.	ст. 17 (1), п. 472.11 (2)							
742. Конвейеры малой протяженностью (до 10 м) в головной и хвостовой частях оборудованы аварийными кнопками для остановки конвейера.	ст. 17 (1), п. 472.12 (2)							
743. Конвейеры большой протяженности дополнительно оборудованы кнопками "СТОП" через каждые 10 м со сторон прохода для обслуживания.	ст. 17 (1), п. 472.12 (2)							
744. В схеме управления конвейерами предусмотрено блокировочное устройство, исключающее возможность повторного включения привода до ликвидации аварийной ситуации.	ст. 17 (1), п. 472.13 (2)							
745. На конвейерах, входящих в автоматизированные транспортные или технологические линии, предусмотрены устройства для автоматической остановки привода при возникновении аварийной ситуации.	ст. 17 (1), п. 472.14 (2)							
746. На технологической линии, состоящей из нескольких последовательно установленных и одновременно работающих конвейеров или конвейеров в сочетании с	ст. 17 (1), п. 472.15							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
другими машинами (питателями, нориями, дробилками и т.п.), приводы конвейеров и всех машин заблокированы так, чтобы в случае внезапной остановки какой-либо машины или конвейера предыдущие машины или конвейеры автоматически отключались, а последующие продолжали работать до полного схода с них транспортируемого груза.	(2)							
747. На технологической линии, состоящей из нескольких последовательно установленных и одновременно работающих конвейеров или конвейеров в сочетании с другими машинами (питателями, нориями, дробилками и т.п.), предусмотрена возможность отключения каждого конвейера.	ст. 17 (1), п. 472.15 (2)							
748. Работа стационарных винтовых конвейеров (шнеков), цепных конвейеров и аэрожелобов при открытых крышках не допускается.	ст. 17 (1), п. 472.16 (2)							
749. Открытая часть шнека, применяемого для погрузки отрубей, мучки, комбикормов и других сыпучих грузов в железнодорожные вагоны или автомобильные транспортные средства (далее - автомобили), ограждена прочной решеткой с размерами ячеек 250 x 75 мм.	ст. 17 (1), п. 472.17 (2)							
750. В винтовых конвейерах в днище корыта устроены специальные отверстия с плотно прилегающими задвижками для очистки корыта при завалах и запрессовке перемещаемой продукции.	ст. 17 (1), п. 472.18 (2)							
751. Для цепных конвейеров (с погруженными скребками) и винтовых конвейеров (шнеков) имеются в конце сливные самотеки или предохранительные клапаны, самооткрывающиеся при переполнении короба продуктом.	ст. 17 (1), п. 472.19 (2)							
752. При отсутствии сливных самотеков и предохранительных клапанов установлены датчики подпора, отключающие конвейер при переполнении короба.	ст. 17 (1), п. 472.19 (2)							
753. На цепных конвейерах произведена установка устройств контроля обрыва цепи.	ст. 17 (1), п. 472.20 (2)							
754. Стационарные ленточные конвейеры со скоростью движения ленты 1 м/с и более оснащены реле контроля скорости.	ст. 17 (1), п. 472.21 (2)							
755. Смазывание промежуточных подшипников винтовых конвейеров производится масленками, устанавливаемыми снаружи короба.	ст. 17 (1), п. 472.21 (2)							
756. Все крышки и лючки у коробов всех типов конвейеров плотно закрыты, чтобы исключить выделение пыли.	ст. 17 (1), п. 472.21 (2)							
757. Рабочие поверхности рельсов для передвижения разгрузочных тележек расположены в одной плоскости, не имеют уступов на стыках.	ст. 17 (1), п. 473.1 (2)							
758. Рельсы прямолинейны и параллельны оси конвейера.	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	п. 473.1 (2)							
759. В концевых частях станины независимо от наличия конечных выключателей устроены надежные механические упоры, гарантирующие останов тележки.	ст. 17 (1), п. 473.1 (2)							
760. Самоходные разгрузочные тележки ленточных конвейеров имеют надежные механизмы включения и выключения с быстродействующим тормозным приспособлением.	ст. 17 (1), п. 473.2 (2)							
761. Несамоходные разгрузочные тележки легко перемещают усилием одного человека. Перемещение несамходной тележки на ходу конвейера запрещается. Усилие перемещения несамходной разгрузочной тележки не превышает 150 Н (15 кг).	ст. 17 (1), п. 473.2 (2)							
762. Разгрузочные тележки на элеваторах подключены к аспирационным установкам.	ст. 17 (1), п. 473.4 (2)							
763. При дистанционном управлении тележкой передвижение ее производится только после предупредительного сигнала на этаже или галерее.	ст. 17 (1), п. 473.5(2)							
764. Переходные мостики разгрузочной тележки имеют перила высотой не менее 1 м.	ст. 17 (1), п. 473.6 (2)							
765. Переходные мостики разгрузочной тележки на высоте 0,5 м от настила мостика имеют дополнительное продольное ограждение.	ст. 17 (1), п. 473.6 (2)							
766. По краям настил переходного мостика имеет сплошную бортовую полосу высотой 0,15 м.	ст. 17 (1), п. 473.6 (2)							
767. Наклонные и винтовые спуски надежно закреплены к перекрытиям или стенам и к приемным столам.	ст. 17 (1), п. 474 (2)							
768. Наклонные и винтовые спуски имеют борта высотой исключающей возможность выпадения опускаемых тарных грузов, особенно на поворотах.	ст. 17 (1), п. 475 (2)							
769. Наклонные спуски, установленные снаружи здания ограждены от ветра и атмосферных осадков.	ст. 17 (1), п. 476(2)							
770. Приемные отверстия в перекрытиях и стенах перед спусками должны быть снабжены специальными крышками или клапанами (дверками), открывающимися только на время подачи или прохождения груза.	ст. 17 (1), п. 477 (2)							
771. При углах наклона спусков более 24° в них установлены тормозные устройства для мешков.	ст. 17 (1), п. 478 (2)							
772. Приемные столы наклонных и винтовых спусков имеют высоту 1,4 м и снабжены устройствами, предупреждающими падение мешка.	ст. 17 (1), п. 479 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
773. Приемные проходные столы имеют откидные крышки, прочно укрепляемые на петлях.	ст. 17 (1), п. 480 (2)							
774. Все металлоконструкции - станины конвейеров, станины и рамы под оборудование, подвески, ограждения, площадки, лестницы, переходные мостики, бункера, закрома напольные, подвесные и другие изготовлены в соответствии с чертежами этих конструкций с учетом максимальной их загрузки и отвечают требованиям безопасности.	ст. 17 (1), п. 481 (2)							
775. Кромки металла в изделиях зачищены и не имеют острых краев и заусенцев.	ст. 17 (1), п. 482 (2)							
776. Сварные швы ровные по высоте, плотные, без проваров и пережогов и зачищены от шлака.	ст. 17 (1), п. 483 (2)							
777. Швы и соединения стенок бункеров напольных и подвесных, весовых ковшей и других листовых конструкций плотные и не имеют порогов и уступов.	ст. 17 (1), п. 484 (2)							
778. Станина конвейеров устойчива, не имеет перекосов и изгибов. Отклонения станин по высоте и ширине составляет не более +/-5 мм, а по прямолинейности не более 2 мм на 1 погонный метр длины.	ст. 17 (1), п. 485 (2)							
779. Производственная необходимость проведения зачистки силоса (бункера) определена распоряжением лаборатории. Распоряжение на проведение зачистки регистрируется в журнале распоряжений по цеху (участку).	ст. 17 (1), п. 487 (2)							
780. При погрузке и выгрузке зерна и пылящих грузов работники пользуются респираторами, защитными очками, а при работе с микродобавками дополнительно к указанным средствам индивидуальной защиты используются резиновые перчатки.	ст. 17 (1), п. 491 (2)							
781. При выполнении работ в респираторах рабочим предоставляются перерывы для отдыха. Продолжительность и распределение этих перерывов установлены правилами внутреннего трудового распорядка.	ст. 17 (1), п. 492 (2)							
782. Помещения, где ведутся погрузочно-разгрузочные работы с солями микроэлементов и витаминами, оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.	ст. 17 (1), п. 493 (2)							
783. Работы по загрузке минеральных солей в приемные воронки разгрузочных устройств производятся только при включенном вентиляторе мешкоразгрузочной установки.	ст. 17 (1), п. 494 (2)							
784. Запасы микродобавок хранятся и перемещаются в герметичной таре в помещениях, изолированных от остальных. Тара с микродобавками вскрывается только перед их использованием.	ст. 17 (1), п. 495 (2)							
785. В местах, прилегающих к железнодорожным путям, погрузочно-разгрузочные площадки спланированы на уровне головки рельсов или пола вагона. Погрузочно-разгрузочные площадки и места переходов поддерживаются в надлежащем состоянии (мусор и посторонние предметы убраны) в зимнее время очищены от снега и наледи, посыпаны песком.	ст. 17 (1), п. 496 (2)							
786. В приемных бункерах с автомобильного и железнодорожного транспорта установлены предохранительные решетки.	ст. 17 (1), п. 496 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
787. На площадках для укладки грузов обозначены границы штабелей, проходов и проездов между ними. Не допускается размещать грузы в проходах и проездах.	ст. 17 (1), п. 497 (2)							
788. Все лица, занятые на работах по погрузке и выгрузке вагонов и автомобилей, знают местонахождение средств пожаротушения и умеют пользоваться ими.	ст. 17 (1), п. 498 (2)							
789. На сходнях на видном месте указана допустимая нагрузка.	ст. 17 (1), п. 501 (2)							
790. Работники, занятые на погрузочно-разгрузочных работах, обеспечены санитарно-бытовыми помещениями, питьевой водой, аптечками с медикаментами, спецодеждой.	ст. 17 (1), п. 502 (2)							
791. При наличии опасности падения предметов сверху работники на местах производства погрузочно-разгрузочных работ носят защитные каски.	ст. 17 (1), п. 503 (2)							
792. После проведения погрузочно-разгрузочных работ с микродобавками, премиксами, комбикормами и комбикормовым сырьем работники принимают душ. Перед приемом пищи, во избежание попадания солей микроэлементов в желудочно-кишечный тракт, после выполнения работ работники переодеваются, тщательно вымывают руки с мылом и прополаскивают полость рта.	ст. 17 (1), п. 504 (2)							
793. Движение транспортных средств в местах производства погрузочно-разгрузочных работ ограничено по транспортно-технологической схеме с установкой соответствующих дорожных знаков, а также знаков, принятых на железнодорожном и автомобильном транспорте.	ст. 17 (1), п. 505 (2)							
794. Высота груженого транспортного средства не превышает 4,0 м от поверхности дороги до высшей точки груза, а также не превышает габаритов мостов, путепроводов и тому подобного по пути следования.	ст. 17 (1), п. 506 (2)							
795. Руководитель работ проверяет наличие и исправность необходимого погрузочно-разгрузочного инвентаря, предохранительных приспособлений и заземляющих устройств.	ст. 17 (1), п. 507 (2)							
796. Инвентарь и погрузочно-разгрузочные приспособления закреплены за определенными бригадами или за местом производства работ. Пользование неисправными инструментами и приспособлениями запрещено.	ст. 17 (1), п. 508 (2)							
797. В местах производства погрузочно-разгрузочных работ вывешены инструкции, плакаты и надписи по обслуживанию оборудования и безопасным методам работы.	ст. 17 (1), п. 509 (2)							
798. Пульт управления погрузочно-разгрузочными машинами установлен в удобном для наблюдения за работой месте, снабжен звуковой сигнализацией. Управляющие органы пульта управления оснащены надписями назначения.	ст. 17 (1), п. 510 (2)							
799. Работа в складах с наклонными полами проводится только после зачистки днищ от зерна. Наблюдение заведующего складом или другого ответственного лица за этой работой производится. При зачистке днищ исключена возможность загрузки и выгрузки зерна.	ст. 17 (1), п. 512 (2)							
800. Отбор продукции из насыпи путем подкопа не допускается. Перемещение насыпи продуктов к конвейерной ленте или выпускному устройству осуществляется при помощи машин и при условии: личного наблюдения лица, ответственного за безопасную работу по перемещению насыпи; нахождения работающих на свободном месте вне площадки,	ст. 17 (1), п. 513 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
занимаемой насыпью; разборки слежавшихся насыпей постепенно восходящими уступами снизу вверх, специальными приспособлениями (совками, лопатами).								
801. Во время работы аэрожелобов в механизированных складах вследствие образования значительного количества пыли производство других работ в складе должно быть прекращено.	ст. 17 (1), п. 514 (2)							
802. Во время очистки каналов активной вентиляции и аэрожелобов работа вентиляторов не допускается.	ст. 17 (1), п. 515 (2)							
803. Конструкция передвижных и самоходных транспортных механизмов обеспечивает устойчивость как в работе, так и при передвижении их к местам работы.	ст. 17 (1), п. 516.1 (2)							
804. Не допускаются работы на грузоподъемной машине (кран, перегружатель кранового типа) при скорости ветра, превышающей значение, указанное в паспорте машины, а также при снегопаде, тумане, дожде, снижающих видимость в пределах рабочей зоны. Не допускается работа на грузоподъемной машине, если температура воздуха ниже значений, указанных в паспорте машины.	ст. 17 (1), п. 516.3 (2)							
805. Грузоподъемные машины допущены к подъему и перемещению только тех грузов, масса которых не превышает грузоподъемности машины. Не допускается поднимать груз неизвестной массы, а также защемленный, примерзший, засыпанный землей, заложный другими грузами и подтаскивать груз крюком крана при наклонном положении грузовых канатов.	ст. 17 (1), п. 516.4 (2)							
806. Во время работы машин обслуживающий персонал не отлучается от них.	ст. 17 (1), п. 516.5 (2)							
807. Подъемно-транспортное оборудование, транспортные средства для производства погрузочно-разгрузочных работ установлены надежно, исключена их самопроизвольное перемещение и опрокидывание.	ст. 17 (1), п. 516.6 (2)							
808. Перемещение передвижных самоходных транспортных и зерноочистительных машин на новое место производится при выключенном электродвигателе и отсоединенном шланговом проводе от штепсельной розетки.	ст. 17 (1), п. 516.7 (2)							
809. Перемещение передвижных транспортных и зерноочистительных машин и перекачка их вручную производится со скоростью не более нормального шага человека. Перемещение этих передвижных машин на буксире при помощи автомашин, трактора осуществляется только при наличии жесткого надежного сцепления с буксиром.	ст. 17 (1), п. 516.8 (2)							
810. Накатывание, подъем и установка передвижных транспортных и зерноочистительных машин на платформы складов, мостки или другие возвышенные места производится при помощи лебедок по наклонным, прочно укрепленным сходням (трапам) или другими безопасными и облегчающими эту работу специальными приспособлениями под наблюдением руководителя работ.	ст. 17 (1), п. 516.9 (2)							
811. Все передвижные механизмы, имеющие подъемные рамы, снабжены	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
соответствующими надписями, прикрепленными с двух сторон рамы: "Во время подъема рамы находиться под ней запрещается".	п. 516.9 (2)							
812. Установка самоходных и транспортных машин производится таким образом, чтобы между ними и другими машинами и стенами зданий, ворот и других мест установки оставался проход шириной не менее 1 м.	ст. 17 (1), п. 516.10 (2)							
813. Верхняя холостая ветвь скребковых питателей (самоподавателей) ограждена.	ст. 17 (1), п. 517.1 (2)							
814. Лебедки самоподавателей имеют безопасные рукоятки, позволяющие опускать скребковую часть без откидывания пальца храповика.	ст. 17 (1), п. 517.2 (2)							
815. Во время работы самоподавателя водителю запрещено оставлять руль управления, смазывать рабочие органы, устранять их неисправности, стоять под поднятой фермой скребковой ветви или под ленточным конвейером.	ст. 17 (1), п. 517.4 (2)							
816. При работе конвейера с подъемной рамой, имеющей специальное подъемное устройство для изменения угла наклона, нахождение людей под поднятой рамой запрещено.	ст. 17 (1), п. 518.1 (2)							
817. При перемещении передвижных конвейеров рабочие находятся на их концах или впереди на пути следования.	ст. 17 (1), п. 518.2 (2)							
818. У передвижных конвейеров для тарных грузов по бокам ленты укреплены продольные борта высотой 0,2 м; для приемки мешков с транспортера установлен специальный приемный стол.	ст. 17 (1), п. 518.3 (2)							
819. Запрещено работать передвижными конвейерами при неисправной ходовой части, отсутствии ограничительного болта на подъемной раме.	ст. 17 (1), п. 518.4 (2)							
820. В конвейерах, установленных с наклоном, исключена возможность самопроизвольного перемещения грузонесущего элемента с грузом при отключении привода.	ст. 17 (1), п. 518.5 (2)							
821. Скорость движения автомобилей при въезде на платформу автомобилеразгрузчика не более 3 км/ч. Движение вперед на проездных платформах автомобилеразгрузчиков осуществляется до прохода задними колесами автомобиля колесных упоров платформы автомобилеразгрузчика при разгрузке через задний борт, после чего автомобиль сдает назад до касания с упорами. На платформах с боковой разгрузкой автомобилей - до вхождения транспортного средства в ее габарит. В тупиковом варианте платформы транспортное средство движется только до касания с колесными упорами.	ст. 17 (1), п. 519 (2)							
822. Грузоподъемность автомобилеразгрузчика соответствует грузоподъемности автомобиля (автопоезда) и массе самого автомобиля. Длина платформы автомобилеразгрузчика обеспечивает свободную установку на ней колесной базы	ст. 17 (1), п. 520 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
автомобиля (автопоезда).								
823. При автоматическом обслуживании автомобилеразгрузчика водитель въезжает на автомобилеразгрузчик только при зажженном сигнальном табло "Въезд разрешен". В случае аварийной ситуации нажатием кнопки "Авария" останавливается платформа: дальнейшее управление автомобилеразгрузчиком производится только с пульта ручного управления.	ст. 17 (1), п. 521 (2)							
824. Для безопасной разгрузки и ускорения установки автопоезда КамАЗ на платформе автомобилеразгрузчика НПБ-2С краской намечено место установки переднего колеса автомобиля. Кабина автомобиля КамАЗ при установке под разгрузку находится вне зоны действия бортооткрывателя.	ст. 17 (1), п. 522 (2)							
825. Автомобилеразгрузчик с боковым наклоном платформы имеет площадку обслуживания для безопасного открывания борта автомобиля. Площадка обслуживания имеет ширину не менее 0,7 м и оснащена поручнями высотой 1,0 м. Открытый борт автомобиля опирается на бортоотбойник.	ст. 17 (1), п. 523 (2)							
826. Запрещено обслуживающему персоналу находиться: сзади разгружаемого через задний борт автомобиля при поднятой платформе автомобилеразгрузчика; во время разгрузки автомобилей-самосвалов вблизи кузова со стороны разгрузки.	ст. 17 (1), п. 524 (2)							
827. Автомобилеразгрузчики с гидравлическим приводом допускаются к работе только при полной исправности гидравлической системы подъемников. Рукоятки крана пульта управления обеспечивают фиксацию всех положений крана. Подъем платформы производить только на угол, обеспечивающий опорожнение кузова. При неполном опорожнении кузова его очистку производить только длинными скребками, при этом рабочий не должен находиться в кузове автомобиля.	ст. 17 (1), п. 525 (2)							
828. Автомобили, находящиеся на платформах автомобилеразгрузчиков, поставлены на тормоз. Рычаг переключения передач установлен на задний ход для предотвращения самопроизвольного скатывания автомобиля при опускании платформы. Не допускается разгрузка автомобилей со спущенными или ослабленными шинами, нахождение шофера в кабине автомобиля при подъеме или наклоне платформы.	ст. 17 (1), п. 526 (2)							
829. Автомобиль на платформах с выгрузкой через задний борт занимает среднее положение для равномерной нагрузки на гидроцилиндры.	ст. 17 (1), п. 527 (2)							
830. Подпружиненные упоры платформы надежно предотвращают самопроизвольный скат автомобилей; при разгрузке автомобиля через задний борт обязательна установка страховочных цепей или тросов, которую выполняет водитель.	ст. 17 (1), п. 528 (2)							
831. Ремонтные работы под поднятой платформой автомобилеразгрузчика проводятся только при условии надежного ее подпора с помощью стоек или бревен диаметром не менее 0,2 м с металлическими бандажными кольцами, для проведения ремонтных работ имеется письменное разрешение лица, ответственного за безопасное проведение работ.	ст. 17 (1), п. 529 (2)							
832. Колодец с лестницей для доступа к опорам гидроприемников закрыт съемной крышкой. При работе автоподъемников открывать крышку колодца не допускается.	ст. 17 (1), п. 530 (2)							
833. Место установки автомобилеразгрузчика имеет естественное и искусственное	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
освещение.	п. 531 (2)							
834. Для безопасного обслуживания автомобилеразгрузчиков необходимо постоянно следить, чтобы платформа автомобилеразгрузчика в крайнем нижнем положении равномерно ложилась на опорные коробки и трамплин; ежемесячно проверять надежность упоров колец и цепного или тросового страховочного устройства, работу тормоза, нагрев редуктора и электродвигателя (на ощупь), прочность крепления тягового троса к барабанам лебедки (при механическом приводе); ежемесячно смазывать шестерни, валики кареток, оси блоков, тяговый трос.	ст. 17 (1), п. 532 (2)							
835. Перемещение и установка вагонов под погрузку и разгрузку производится только под наблюдением руководителя работ.	ст. 17 (1), п. 534 (2)							
836. До начала перемещения вагонов с них снимают переходные трапы, мостики и лестницы, а также отодвигают погрузочно-разгрузочные приспособления, которые могут препятствовать движению вагонов.	ст. 17 (1), п. 535 (2)							
837. Передвижение вагонов вдоль фронта погрузки и разгрузки осуществляется маневровыми локомотивами (группа вагонов), лебедками или вагонотолкателями (отдельные вагоны).	ст. 17 (1), п. 537 (2)							
838. При передвижении вагона с помощью лебедки рабочие находятся в стороне от натянутой ветви троса. Нельзя приближать руки к барабану во избежание прихватки их тросом; работать осуществляется только в рукавицах.	ст. 17 (1), п. 538 (2)							
839. При перемещении вагонов по пути, расположенному непосредственно вдоль зданий или платформы, рабочие находятся только со свободной противоположной стороны вагона, чтобы не оказаться между вагонами и выступающими частями зданий, платформы.	ст. 17 (1), п. 539 (2)							
840. При производстве маневровых работ с вагонами запрещено: перемещать вагоны и сдвигать их с места путем наталкивания одного вагона на другой; одновременно передвигать в одном направлении несколько вагонов в расцепленном состоянии по одному пути; оставлять вагоны между крестовиной или стрелочным переводом и предельным столбиком, а также на самих стрелках и крестовинах; открывать двери до полной остановки и находиться в вагонах; находиться на крыше вагона при подаче его на точку погрузки-выгрузки и при движении вагона после погрузки-выгрузки.	ст. 17 (1), п. 540 (2)							
841. При составлении поездов для дальнейшего движения вагонами вперед один из двух головных вагонов имеет тормозную площадку, с которой составитель наблюдает за лежащим впереди участком пути.	ст. 17 (1), п. 541 (2)							
842. Проезд по путям, вывод и постановка вагонов при загромождении габарита запрещен.	ст. 17 (1), п. 542 (2)							
843. При движении маневровых локомотивов с вагонами и без них по пути, примыкающему к складам, штабелям, бунтам, машинисты и составители следят, чтобы в пределах габарита подвижного состава не находились транспортные механизмы, переносные шланговые электропровода, а также выступающие за пределы габарита предметы.	ст. 17 (1), п. 543 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
844. При неисправности подвижного состава, неправильном расположении или укреплении грузов, неисправном состоянии запоров у бортов открытых платформ и при открытых наружу дверях полувагонов производство маневров запрещено.	ст. 17 (1), п. 544 (2)							
845. Погрузку-выгрузку вагона начинают только после установки его на точке погрузки-выгрузки и закрепления (фиксации) на железнодорожных путях тормозными башмаками; использовать для этих целей и подкладывать под колеса вагонов посторонние предметы (доски, ломы, камни и т.п.) запрещено.	ст. 17 (1), п. 546 (2)							
846. Открывание дверей крытых вагонов или люков специализированных вагонов производится только при их полной остановке и установке тормозных башмаков. Двери вагонов должны открываться при помощи имеющихся у них металлических поручней с применением специальных приспособлений (лебедок). Применение ломов не допускается. Люки специализированных вагонов-зерновозов и цементовозов должны открываться при помощи штурвалов и системы рычагов. Во избежание травмирования при открывании дверей рабочий должен, держась за поручень, отходить в сторону движения двери и находиться за открывающимся пространством дверного проема. При открывании дверей упираться в дверную стойку, дверной брус или в нижний рельс для опорного ролика не допускается.	ст. 17 (1), п. 547 (2)							
847. Люк в хлебном щите открывается люкооткрывателем. Отжатие хлебного щита производится щитоотжимателем.	ст. 17 (1), п. 548 (2)							
848. Перемещение и установка транспортных механизмов для загрузки и выгрузки вагонов производится только с ведома и под наблюдением руководителя работ.	ст. 17 (1), п. 550 (2)							
849. Перемещение механизмов на новое место производится при выключенном электродвигателе, отсоединенном от электросети шланговым проводе и после проверки надежности крепления ходовых колес на осях.	ст. 17 (1), п. 550 (2)							
850. Накатывание, подъем и установка транспортных механизмов производится при помощи лебедок или вручную по наклонным прочно укрепленным сходням с шириной прохода для обслуживания персонала не менее 0,75 м с каждой стороны.	ст. 17 (1), п. 551 (2)							
851. Конвейер-вагонозагрузчик, на котором установлена крыльчатка, имеет упор, исключающий его самопрокидывание.	ст. 17 (1), п. 552 (2)							
852. При загрузке вагонов через боковые люки и дверной проем с помощью самотечных, телескопических или других труб вагонозагрузчиков регулирование направления сыпи производится приспособлениями, находящимися только вне вагона, не допуская соударения с металлическими частями вагона.	ст. 17 (1), п. 553 (2)							
853. Щиты механической лопаты имеют массу не более 5 кг.	ст. 17 (1), п. 554 (2)							
854. Для перемещения щитов механической лопаты используется канат. Во избежание образования петель при переносе лопаты применяется канат с мягким сердечником. Концы каната у щита лопаты заделаны. При образовании петель или узлов на канате работу останавливают для устранения неполадок. Канаты не касаются и не истирают стойки	ст. 17 (1), п. 555 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
дверного проема. Канат механической лопаты имеет длину, обеспечивающую 2 - 3 запасных витка на барабане лебедки, при условии нахождения щита лопаты в дальнем углу вагона. Подносить канат вручную вслед за лопатой не допускается.								
855. Не разрешается работа механической лопаты при износе тросов, превышающем допускаемую норму.	ст. 17 (1), п. 556 (2)							
856. Движущиеся части приводного механизма лопаты, уравнивающие грузы, а также горизонтальные и вертикальные ветви рабочего каната, проходящие вне вагона, ограждены.	ст. 17 (1), п. 557 (2)							
857. Запорный механизм лебедки механической лопаты легко включает муфту, все механизмы - свободно поворачиваются от руки рабочего, лебедка - легко вращается при холостом и рабочем ходе лопаты.	ст. 17 (1), п. 558 (2)							
858. Механизм лопаты обеспечивает автоматическое включение барабана для наматывания троса, когда кольца цепи находятся от поворотного ролика не менее чем на 0,15 - 0,2 м.	ст. 17 (1), п. 558 (2)							
859. Находиться впереди щита механической лопаты во время рабочего хода не допускается.	ст. 17 (1), п. 559 (2)							
860. Перед пуском механической лопаты проверяется исправность рабочего каната, щита и правильность установки выносных блоков, а также исправность электрооборудования, пусковой аппаратуры и кабеля, подводящего электрический ток.	ст. 17 (1), п. 560 (2)							
861. При эксплуатации вагоноразгрузчиков типа ИРМ, ВРГ вагон надежно закреплен на платформе машины. Нахождение людей в вагоне и под платформой вагоноразгрузчика не допускается.	ст. 17 (1), п. 561 (2)							
862. Перед включением дебалансового привода инерционного вагоноразгрузчика подается звуковой сигнал.	ст. 17 (1), п. 562 (2)							
863. С обеих сторон инерционной машины установлены светофоры. Эксплуатация машины без светофоров не допускается. Устанавливать вагон на платформу вагоноразгрузчика допускается только при зеленом светофоре по специальному разрешению оператора (бригадира).	ст. 17 (1), п. 563 (2)							
864. Передвижение вагона по платформе инерционного вагоноразгрузчика со скоростью, превышающей 3 км/ч, не допускается.	ст. 17 (1), п. 564 (2)							
865. Опускание упоров (растормаживание вагона) производится только после вывода из вагона разгружающего механизма.	ст. 17 (1), п. 565 (2)							
866. При выгрузке трудносыпучего сырья минерального происхождения для комбикормовой промышленности используются специальные машины: Р6-МГ-2У, МВС.	ст. 17 (1), п. 566 (2)							
867. При выгрузке трудносыпучего сырья растительного и животного происхождения вагоноразгрузчики применяются при условии взрывобезопасного их исполнения.	ст. 17 (1), п. 567 (2)							
868. При разгрузке вагонов со шротом согласовывается с лабораторией проведение работ. При повышенном содержании бензина в шроте более 0,1% немедленно ставят в известность администрацию предприятия, открывают двери и люки вагонов с целью	ст. 17 (1), п. 568 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
проветривания. Разгрузку производят только после снижения концентрации бензина менее 0,1%.								
869. Зачистка вагона осуществляется только при полной остановке разгружающего механизма.	ст. 17 (1), п. 569 (2)							
870. При разгрузке вагона-зерновоза открываются два загрузочных люка во избежание образования в вагоне вакуума	ст. 17 (1), п. 570 (2)							
871. Зависший в вагоне продукт удаляется при помощи вибраторов или специальными лопатами с удлиненной ручкой.	ст. 17 (1), п. 571 (2)							
872. Доступ работающих внутрь вагонов-зерновозов при наличии в них продукта не допускается.	ст. 17 (1), п. 572 (2)							
873. При производстве погрузочно-разгрузочных работ не допускается: нахождение в вагоне людей, не имеющих отношения к процессу; нахождение людей под поднятым грузом и их перемещение вместе с грузом; нахождение рабочих между стенкой вагона, пакетами и погрузчиком, производящим маневрирование; нахождение рабочего внутри вагона во время погрузки насыпных грузов.	ст. 17 (1), п. 573 (2)							
874. При загрузке вагона через люки в крыше переходить со вспомогательной площадки на крышу железнодорожного вагона и обратно осуществляется только по исправному откидному мостику с перилами.	ст. 17 (1), п. 574 (2)							
875. В зимнее время откидной мостик очищен от снега и льда.	ст. 17 (1), п. 574 (2)							
876. Вспомогательная площадка и мостик имеют ширину не менее 0,7 м и ограждены перилами.	ст. 17 (1), п. 574 (2)							
877. Запрещено переходить с крыши одного вагона на другой. По крыше вагона передвижение допускается только по трапу.	ст. 17 (1), п. 575 (2)							
878. Проводить работы на крыше вагона без наличия ограждающих перил или крепления предохранительного пояса работников к страховочному канату не допускается.	ст. 17 (1), п. 576 (2)							
879. Крышки загрузочных люков вагонов-зерновозов открывают осторожно, чтобы не повредить руки.	ст. 17 (1), п. 577 (2)							
880. Запрещено для фиксации крышки загрузочного люка пользоваться различными удлинителями.	ст. 17 (1), п. 578 (2)							
881. Не допускается применять рычаги для вращения штурвалов.	ст. 17 (1), п. 579 (2)							
882. Телескопические трубы опускают без соударений с поверхностью люков. Во время подъема телескопических труб находиться на крыше вагона не допускается.	ст. 17 (1), п. 580 (2)							
883. При загрузке вагона через один загрузочный люк открывают крышку второго люка с целью выпуска из вагона избытка воздуха.	ст. 17 (1), п. 581 (2)							
884. Для наложения закрутки используется проволока диаметром 5 - 6 мм. Закрутку производят специальным приспособлением.	ст. 17 (1), п. 582 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
885. После загрузки вагона поверхность крышки, трап и уплотнения загрузочных люков очищаются от остатков зерна и других сыпучих грузов.	ст. 17 (1), п. 583 (2)							
886. Запрещено оставлять вагон с открытыми загрузочными и разгрузочными люками во время перерыва или после окончания погрузочно-разгрузочных работ.	ст. 17 (1), п. 584 (2)							
887. Досмотр порожних вагонов-зерновозов осуществляется освещением через загрузочные люки аккумуляторными фонарями. Досмотр осуществляется бригадой в составе не менее двух человек. Спускаться для этой цели внутрь вагона не разрешается.	ст. 17 (1), п. 585 (2)							
888. В складах готовой продукции в таре мешки с продукцией, с сырьем укладываются в штабели, механизированным способом ровными рядами по отвесу с необходимой перевязкой "тройником" или "пятериком" зашивкой внутрь	ст. 17 (1), п. 586 (2)							
889. Мешки с продукцией укладываются в штабели высотой до 14 рядов (для мешков массой 50 кг - не более 16 рядов).	ст. 17 (1), п. 587 (2)							
890. Начиная с 11-го ряда, ширину каждого последующего ряда мешков с продукцией уменьшают на 0,25 м, сводя штабель на конус.	ст. 17 (1), п. 587 (2)							
891. В складах между штабелями и около стен имеются проходы и проезды, обеспечивающие нормальные условия приема, отпуска и наблюдения за качеством и состоянием продукции.	ст. 17 (1), п. 588 (2)							
892. При формировании штабеля вручную или с применением транспортных устройств после укладки 6-го ряда устанавливаются прочные сходни. Рабочие, поднимающиеся по сходням, находятся один от другого на расстоянии не менее 6 м.	ст. 17 (1), п. 589 (2)							
893. При обслуживании мешкоподъемников надежно закрепляют их подъемную раму и правильно укладывают мешок во избежание его падения. Стоять под грузом при его подъеме не допускается. Действия рабочего, обслуживающего мешкоподъемник, и рабочего, находящегося на штабеле для приема поднимаемых мешков, согласованы.	ст. 17 (1), п. 590 (2)							
894. Мешки с хлебопродуктами и сырьем, уложенные на поддоны (в пакеты), установлены электропогрузчиками ровными рядами на высоту не более двух ярусов.	ст. 17 (1), п. 591 (2)							
895. Разборка штабеля в складе или вагоне производится сверху вниз последовательными горизонтальными рядами. Выдергивание мешков из середины штабеля или оставление в штабеле свисающих мешков не допускается.	ст. 17 (1), п. 594 (2)							
896. Во избежание падения мешков с конвейеров и спусков они снабжены бортами высотой 0,2 м. Для приемки мешков с конвейера установлен приемный стол.	ст. 17 (1), п. 595 (2)							
897. При производстве погрузочно-разгрузочных работ с тарными грузами в целях предупреждения повреждения пола вагона под тяжестью погрузчиков применяются металлические листы толщиной 4 - 5 мм, которые по мере погрузки-разгрузки перемещаются в вагоне.	ст. 17 (1), п. 597 (2)							
898. При погрузке мешков в вагон машиной У2-КМП-1 вагон под погрузку устанавливается так, чтобы ось дверного проема вагона совпадала с осью машины. Укладка мешков у дверных проемов производится так, чтобы при выгрузке обеспечивалось свободное открывание вагона с обеих сторон. Электропитание к машине подводится гибким	ст. 17 (1), п. 598 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
кабелем, петель, обеспечивающей перемещение машины в рабочем диапазоне. С двух сторон машины оставлены проходы шириной не менее 1 м для обслуживания машины.								
899. Приказ или распоряжение о назначении лица, ответственного за электрохозяйство, издан после проверки знаний действующих правил и инструкций и присвоения ему соответствующей группы по электробезопасности: V - в электроустановках напряжением выше 1000 В, IV - в электроустановках напряжением до 1000 В. При наличии в организации должности главного энергетика обязанности лица, ответственного за электрохозяйство данной организации, возложены только на него.	ст. 17 (1), п. 604 (2)							
900. При устройстве электросетей на территории организации предусмотрена возможность выключения напряжения на отдельных участках с таким расчетом, чтобы ремонтные работы электроустройств осуществлялись при снятом напряжении.	ст. 17 (1), п. 607 (2)							
901. Электроаппаратура цепей управления, защиты, измерения, сигнализации работы оборудования, за исключением той, монтаж которой необходим непосредственно на машинах (электроблокировочные устройства, кнопки управления и т.п.), размещены в отдельных запирающихся шкафах.	ст. 17 (1), п. 609 (2)							
902. Дверцы шкафов или ящиков с электроаппаратурой запираются с помощью специального ключа или замка с вынимающимися ключами. Ключи находятся у дежурного электротехнического персонала.	ст. 17 (1), п. 609 (2)							
903. Земляные работы на месте прокладки или вблизи кабелей производятся только в присутствии специально выделенного администрацией электромонтера и при наличии письменного разрешения главного инженера организации на производство этих работ.	ст. 17 (1), п. 613 (2)							
904. Применяемые при работах машины и механизмы, приспособления и инструмент испытаны в соответствии с действующими нормативами и сроками.	ст. 17 (1), п. 614 (2)							
905. Смена плавких вставок предохранителей под напряжением и установка некалиброванных вставок без маркировки величины номинального тока запрещена.	ст. 17 (1), п. 617 (2)							
906. Плавкие вставки строго соответствуют данному типу предохранителей.	ст. 17 (1), п. 617 (2)							
907. Электротехнический персонал, имеющему группу по электробезопасности II - V включительно, соответствует следующим требованиям: лица, не достигшие 18-летнего возраста, не могут быть допущены к самостоятельным работам в электроустановках; лица из электротехнического персонала не должны иметь увечий и болезней (стойкой формы), мешающих производственной работе; лица из электротехнического персонала должны после соответствующей теоретической и практической подготовки пройти проверку знаний и иметь удостоверение на допуск к работам в электроустановках.	ст. 17 (1), п. 618 (2)							
908. Периодическая проверка знаний персонала проводится в следующие сроки: один раз в год - для электротехнического персонала, непосредственно обслуживающего действующие электроустановки или проводящего в них наладочные, электромонтажные, ремонтные работы или профилактические испытания, а также для персонала, оформляющего распоряжения и организующего эти работы; один раз в 3 года - для руководителей и	ст. 17 (1), п. 619 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
специалистов, не относящихся к предыдущей группе, а также инженеров по охране труда, допущенных к инспектированию электроустановок.								
909. Лица, принимаемые на работу по обслуживанию электроустановок, прошли обязательные при поступлении на работу и периодические не реже одного раза в 2 года медицинские осмотры.	ст. 17 (1), п. 620 (2)							
910. Лица из оперативного персонала, обслуживающие электроустановки единолично, и старшие в структурном подразделении, за которыми закреплена данная электроустановка, имеют группу по электробезопасности не ниже IV в установках напряжением выше 1000 В и III в установках напряжением до 1000 В.	ст. 17 (1), п. 621 (2)							
911. Весь электротехнический персонал обучен приемам освобождения пострадавшего от электрического тока и правилам оказания первой помощи пострадавшим.	ст. 17 (1), п. 622 (2)							
912. В организации определен перечень профессий неэлектротехнического персонала, которому присваивается группа по электробезопасности I.	ст. 17 (1), п. 623 (2)							
913. Обо всех замеченных неисправностях электроустановок, нарушениях правил техники безопасности электромонтер или работник, обслуживающий механизмы, немедленно извещает ответственного за электрохозяйство. При аварийном характере неисправности установка немедленно отключается и вывешивается плакат, запрещающий включение установки.	ст. 17 (1), п. 624 (2)							
914. На отдельных рабочих местах вывешены четкие и ясные инструкции о безопасном выполнении работ по обслуживанию электроустановок.	ст. 17 (1), п. 626 (2)							
915. Тяговые и стартерные аккумуляторные батареи заряжаются в специально предназначенных для этой цели зарядных помещениях, предусматриваемых в составе зарядных станций.	ст. 17 (1), п. 628 (2)							
916. Кислотные и щелочные аккумуляторные батареи заряжаются и размещаются в разных помещениях. Аккумуляторное помещение всегда заперто.	ст. 17 (1), п. 428 (2)							
917. Имеющаяся в аккумуляторных помещениях приточно-вытяжная вентиляция включается перед началом заряда и отключается после удаления газа не ранее чем через 1,5 часа после окончания заряда.	ст. 17 (1), п. 629 (2)							
918. В схеме управления и автоматики зарядом аккумуляторной батареи предусмотрена блокировка для отключения зарядного тока при полном прекращении работы вытяжной вентиляции.	ст. 17 (1), п. 630 (2)							
919. Прекращение действия приточной вентиляции сигнализируется.	ст. 17 (1), п. 630 (2)							
920. Выпрямительные установки, применяемые для заряда аккумуляторных батарей, имеют на стороне переменного тока разделяющий трансформатор и аппарат защиты.	ст. 17 (1), п. 633 (2)							
921. Токопроводы к кранам и другим грузоподъемным устройствам зарядного помещения выполнены шланговым кабелем с медными жилами.	ст. 17 (1), п. 635 (2)							
922. На дверях зарядного и аккумуляторного помещения вывешены плакаты и знаки безопасности с надписями: "Аккумуляторная", "Огнеопасно", "С огнем не входить",	ст. 17 (1), п. 636 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
"Курение запрещается".								
923. Каждое аккумуляторное помещение обеспечено: костюмом из грубой шерсти, резиновым фартуком, резиновыми перчатками и сапогами, защитными очками, стеклянной и фарфоровой кружкой с носиком (или кувшином) емкостью 1,5 - 2 л для составления электролита и доливки его в сосуды, нейтрализующим раствором соды (5%) - для кислотных батарей и борной кислоты или уксусной эссенции (одна часть на восемь частей воды) - для щелочных батарей.	ст. 17 (1), п. 637 (2)							
924. На всех сосудах аккумуляторного помещения сделаны четкие надписи с наименованием содержимого.	ст. 17 (1), п. 638 (2)							
925. Кислота хранится в стеклянных бутылках с притертыми пробками, снабженных бирками с ее названием. Бутылки устанавливаются на полу в корзинах или деревянных обрешетках.	ст. 17 (1), п. 639 (2)							
926. Все работы с кислотой, щелочью и свинцом производят специально обученные люди.	ст. 17 (1), п. 640 (2)							
927. Стеклянные бутылки с кислотами и щелочами переносят обязательно двое рабочих. Бутылку вместе с корзиной помещается в специальный деревянный ящик с ручками или переносится на специальных носилках с отверстием посередине и обрешеткой, в которую бутылка должна входить вместе с корзиной на 2/3 высоты.	ст. 17 (1), п. 641 (2)							
928. При составлении раствора кислота медленно (во избежание интенсивного нагрева раствора) вливается тонкой струей из кружки емкостью 1,5 - 2 л в фарфоровый или другой термостойкий сосуд с дистиллированной водой. Раствор все время перемешивается стеклянным стержнем или трубкой либо мешалкой из кислотоупорной пластмассы. Запрещено составление раствора путем вливания воды в кислоту. В готовый электролит доливать воду разрешается.	ст. 17 (1), п. 642 (2)							
929. При работах с кислотой и щелочью работник надевает костюм (грубошерстный для кислоты и хлопчатобумажный для щелочи), резиновые сапоги или галоши, резиновый фартук, защитные очки и резиновые перчатки. Брюки костюма надеваются поверх голенищ сапог. Дробление кусков сухой едкой щелочи производится с применением специальных совков и мешковины; работник защищен резиновым фартуком, резиновыми перчатками и защитными очками. При выполнении указанных работ вблизи находится сосуд с нейтрализующим раствором.	ст. 17 (1), п. 643 (2)							
930. Работы по пайке пластин допущены при следующих условиях: пайка разрешается не ранее чем через 2 часа после окончания заряда. Батареи, работающие по методу постоянного подзаряда, должны быть за 2 часа до начала работ переведены в режим разряда; до начала работ должна быть заранее включена вентиляция для обеспечения полного удаления всех газов из помещения; во время пайки должна производиться непрерывная вентиляция; место для пайки должно быть ограждено от остальной батареи огнестойкими щитами.	ст. 17 (1), п. 644 (2)							
931. При обслуживании силовых выпрямителей запрещено снятие кожуха и производство каких-либо работ на токоведущих частях без отключения выпрямителя.	ст. 17 (1), п. 645 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
932. Обслуживание аккумуляторных батарей производится специально подготовленным персоналом с группой по электробезопасности не ниже III.	ст. 17 (1), п. 646 (2)							
933. Светильники располагаются на высоте не менее 2,5 м над полом.	ст. 17 (1), п. 652 (2)							
934. Светильники, расположенные на высоте менее 2,5 м над полом или площадкой в помещениях с повышенной опасностью поражения электрическим током имеют устройства защитного отключения (УЗО).	ст. 17 (1), п. 652 (2)							
935. Светильники, обслуживаемые со стремянок или приставных лестниц, подвешиваются на высоте не более 4,5 м над уровнем пола.	ст. 17 (1), п. 653 (2)							
936. В помещениях класса В-IIа светильники имеют жесткое и надежное крепление.	ст. 17 (1), п. 655 (2)							
937. Мощность ламп в осветительных приборах не превышает предельно допустимой для принятого типа прибора.	ст. 17 (1), п. 656 (2)							
938. При проведении работ в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных применяются ручные электрические светильники напряжением не выше 42 В.	ст. 17 (1), п. 657 (2)							
939. При работах в особо неблагоприятных условиях используются ручные светильники напряжением не выше 12 В.	ст. 17 (1), п. 657 (2)							
940. В качестве источника питания светильников напряжением до 42 В применяются понижающие трансформаторы, машинные преобразователи, генераторы, аккумуляторные батареи.	ст. 17 (1), п. 658 (2)							
941. Присоединение переносных светильников напряжением 12 - 36 В к переносным понижающим трансформаторам осуществляется при помощи гибких шланговых проводов.	ст. 17 (1), п. 658 (2)							
942. Штепсельные розетки 12 - 36 В отличаются от розеток 127 - 220 В, вилки 12 - 36 В не подходят к розеткам 127 - 220 В.	ст. 17 (1), п. 659 (2)							
943. При пользовании ручными светильниками их провода или кабели по возможности подвешиваются. Соприкосновение проводов и кабелей с металлическими горячими, влажными и масляными поверхностями или предметами не допускается.	ст. 17 (1), п. 660 (2)							
944. При обнаружении каких-либо неисправностей работа с ручными электрическими светильниками немедленно прекращается.	ст. 17 (1), п. 661(2)							
945. Периодические испытания (не реже одного раза в месяц), постоянное наблюдение за исправным состоянием, обеспечение правильной эксплуатации и периодической очистки светильников проводит специально закрепленный персонал с группой по электробезопасности не ниже III.	ст. 17 (1), п. 663 (2)							
946. Аварийное освещение для продолжения работы обеспечивает на рабочих поверхностях, требующих обслуживания при аварийном режиме, освещенность не менее 5% от нормы рабочего освещения при системе общего освещения, но не менее 2 лк внутри здания и не менее 1 лк для территории организации.	ст. 17 (1), п. 664 (2)							
947. Светильники аварийного освещения присоединены к сети, независимой от рабочего освещения, автоматически включаются при внезапном отключении рабочего освещения.	ст. 17 (1), п. 666 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
948. Осветительная арматура аварийного и эвакуационного освещения имеет отличительный знак.	ст. 17 (1), п. 667(2)							
949. Заземление или зануление корпусов переносных светильников на напряжение свыше 42 В осуществляется посредством специальной жилы гибкого кабеля, которая одновременно не служит для подвода рабочего тока. Указанная жила присоединяется самостоятельно к защитному контакту розетки.	ст. 17 (1), п. 669(2)							
950. Для защиты людей от поражения электрическим током при повреждении изоляции применяется по крайней мере одна из следующих защитных мер: заземление, зануление, защитное отключение, разделительный трансформатор, малое напряжение, двойная изоляция, выравнивание потенциалов.	ст. 17 (1), п. 671(2)							
951. В цепи нулевых защитных и заземляющих проводников нет разъединяющих приспособлений и предохранителей.	ст. 17 (1), п. 676 (2)							
952. Использование специально проложенных нулевых защитных или заземляющих проводников для иных целей не допускается.	ст. 17 (1), п. 677 (2)							
953. Использование металлических оболочек трубчатых проводов, несущих тросов при тросовой электропроводке, металлических оболочек изоляционных трубок, металлорукавов, брони и свинцовых оболочек проводов и кабелей в качестве заземляющих или нулевых защитных проводников запрещено.	ст. 17 (1), п. 678 (2)							
954. У мест ввода заземляющих проводников в здания предусмотрены опознавательные знаки.	ст. 17 (1), п. 679 (2)							
955. Во взрывоопасных зонах любого класса занулены (заземлены): электроустановки при всех напряжениях переменного и постоянного тока; электрооборудование, установленное на зануленных (заземленных) металлических конструкциях, которое в невзрывоопасных зонах разрешается не занулять (заземлять). Это требование не относится к электрооборудованию, установленному внутри зануленных (заземленных) корпусов шкафов и пультов. В качестве нулевых защитных (заземляющих) проводников должны быть использованы только проводники, специально предназначенные для этой цели.	ст. 17 (1), п. 680 (2)							
956. Использование металлических конструкций зданий, конструкций производственного назначения, стальных труб электропроводки, металлических оболочек, кабелей и т.п. в качестве нулевых защитных (заземляющих) проводников допускается только как дополнительное мероприятие.	ст. 17 (1), п. 681 (2)							
957. В электроустановках до 1 кВ с глухозаземленной нейтралью во взрывоопасных зонах любого класса зануление электрооборудования осуществлено: в силовых сетях - отдельной жилой кабеля или провода; в осветительных сетях (кроме зон класса В-І) - на участке от светильника до ближайшей ответвительной коробки - отдельным проводником, присоединенным к нулевому рабочему проводнику в ответвительной коробке; осветительных сетях во взрывоопасной зоне класса В-І - отдельным проводником, проложенным от светильника до ближайшего группового щитка.	ст. 17 (1), п. 682 (2)							
958. Нулевые защитные проводники во всех звеньях сети проложены в общих оболочках,	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
трубах, коробах, пучках с фазными проводниками.	п. 683 (2)							
959. Во взрывоопасных зонах любого класса выполнено уравнивание потенциалов.	ст. 17 (1), п. 684 (2)							
960. Электростатическая искробезопасность обеспечена за счет создания условий, исключающих возникновение разрядов статического электричества, способных стать источником зажигания пылевоздушных смесей или причиной пробоя и разрушения подвергающихся электризации неметаллических стенок оборудования.	ст. 17 (1), п. 687 (2)							
961. Аппараты, емкости, агрегаты и т.п., в которых происходит измельчение, просеивание, взвешивание, перемещение продукта и пылевоздушных смесей, как отдельно стоящие, так и соединенные материалопроводами или металлическими конструкциями с другими машинами и оборудованием, соединены отдельными ответвлениями с контурами заземления независимо от заземления указанных материалопроводов и металлоконструкций.	ст. 17 (1), п. 689 (2)							
962. Все трубы, составляющие пневмотранспортные материалопроводы, металлические бункеры, днища железобетонных силосов, циклоны, оборудование складов бестарного хранения муки, надежно заземлены.	ст. 17 (1), п. 690 (2)							
963. Опасность накопления зарядов статического электричества представляют матерчатые фильтры, на которых осажается мука. Для отвода статических зарядов матерчатые фильтры прошиты медной проволокой и соединены ею с системой заземления при помощи полосок фольги.	ст. 17 (1), п. 691 (2)							
964. Гибкие рукава, служащие для соединения автомуковоза с системой приема, токопроводны выполнены в виде металлорукава из электропроводной резины.	ст. 17 (1), п. 692 (2)							
965. Технологическое оборудование, продуктопроводы и т.п., расположенные во взрывоопасных и пожароопасных зонах всех классов, заземлены не менее чем в двух местах с выравниванием потенциалов до безопасных значений.	ст. 17 (1), п. 693 (2)							
966. Вставки из органического стекла, устанавливаемые в пневмотранспортных установках, обвиты снаружи медной проволокой с шагом витков не более 100 мм.	ст. 17 (1), п. 694 (2)							
967. Оба конца указанной проволоки надежно прикреплены к металлическим частям установки, между которыми находится вставка.	ст. 17 (1), п. 694 (2)							
968. Вставки из брезента, резины, установленные на аспирационных воздуховодах, изготовлены на проволочном каркасе или имеют перемишки из проволоки или троса. Оба конца перемишки надежно прикреплены к металлическим частям воздуховодов, между которыми находится вставка.	ст. 17 (1), п. 694 (2)							
969. Фланцевые соединения на трубах, аппаратах, соединения крышек с корпусами, соединения на разбортовке не требуют дополнительных устройств для создания непрерывной электрической цепи, например установки специальных перемишек. В этих соединениях запрещено применение шайб, окрашенных неэлектропроводными красками, и шайб, изготовленных из диэлектриков.	ст. 17 (1), п. 695 (2)							
970. Для предупреждения опасности, связанной с накоплением зарядов статического электричества, заземлены электродвигатели и валы машин, оборудованных подшипниками	ст. 17 (1), п. 696 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
скольжения с кольцевой смазкой.								
971. При эксплуатации электрических установок обеспечена защита сетей от механических повреждений; токоведущие части защищены так, что обслуживание их не сопряжено с опасностью прикосновения к ним.	ст. 17 (1), п. 697 (2)							
972. Ограждения токоведущих частей электрических установок выполнены таким образом, что снять их можно лишь при помощи инструментов.	ст. 17 (1), п. 698 (2)							
973. Дверцы токоведущих частей электрических установок запираются ключом.	ст. 17 (1), п. 698(2)							
974. Не допускается наличие рубильников открытого типа, предназначенных для включения и отключения тока нагрузки во всех без исключения подразделениях и бытовых помещениях организации.	ст. 17 (1), п. 699 (2)							
975. Скопление пыли и грязи на обмотках и корпусах электродвигателей, коммутационных аппаратах, осветительной арматуре и других частях установок не допускается. Уборку проводят в строгом соответствии с графиком, утвержденным руководителем или главным инженером организации.	ст. 17 (1), п. 700 (2)							
976. Возле каждого распределительного щита вывешена его принципиальная электрическая схема с указанием назначения панелей, аппаратов и цепей.	ст. 17 (1), п. 701 (2)							
977. Номинальные токи тепловых реле в магнитных пускателях соответствуют номинальной силе тока, защищаемого от перегрузки электродвигателя.	ст. 17 (1), п. 702 (2)							
978. Помещение силового распределительного щита защищено от проникновения пыли и закрывается на самозапирающийся замок. Обслуживание размещенного в нем электрооборудования осуществляется только квалифицированным дежурным персоналом.	ст. 17 (1), п. 703 (2)							
979. Поверхности стальных труб электропроводок (при открытой проводке) окрашены. Цвет окраски отличается от цвета окраски помещений и трубопроводов производственного назначения.	ст. 17 (1), п. 704 (2)							
980. При эксплуатации передвижных транспортных механизмов систематически проверять техническое состояние питающего гибкого кабеля и в случае обнаружения повреждений оболочки заменить его новым.	ст. 17 (1), п. 705 (2)							
981. Для уменьшения изгиба и предупреждения опасного чрезмерного натяжения гибкого кабеля при перемещениях машин кабель крепят к раме машин специальными зажимами.	ст. 17 (1), п. 706 (2)							
982. Электрические рубильники выполнены в закрытом кожухе с ручками из диэлектрического материала. Дверцы кожуха рубильника заблокированы с включающим приспособлением так, чтобы их нельзя было снять или открыть, не выключив электрического питания, и чтобы питание нельзя было включить, не поставив на место и не закрыв плотно дверцы.	ст. 17 (1), п. 707 (2)							
983. Питание штепсельных розеток для подключения гибких кабелей к электродвигателям передвижных механизмов и машин осуществляется через рубильник или автоматический выключатель.	ст. 17 (1), п. 708 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
984. Присоединение и отсоединение штепсельных вилок на питающих кабелях передвижных машин производится при выключенном рубильнике (автомате) распределительного ящика.	ст. 17 (1), п. 709 (2)							
985. При перемещении самоходных, транспортных машин во избежание наезда на гибкий питающий кабель последний подвешен или надежно защищен коробом, а при перемещении несамоходных машин кабель отключен от сети и свернут в бухту. Наезд на питающий кабель может повлечь за собой повреждение оболочки и изоляции и вследствие этого поражение обслуживающего персонала электрическим током.	ст. 17 (1), п. 710 (2)							
986. Переносной электрифицированный электроинструмент на напряжение свыше 42 В выдается в работу комплектно с индивидуальными защитными приспособлениями (резиновые перчатки, диэлектрические галоши или резиновый коврик). 987. Контроль за сохранностью и исправностью переносных электроприемников осуществляется лицом, ответственным за электрохозяйство организации, или другим лицом, специально назначенным для этого руководителем организации. Электроинструмент имеет инвентарный номер и храниться в сухом помещении.	ст. 17 (1), п. 715 (2)							
988. Ответственность за своевременное обеспечение персонала и комплектование электроустановок испытанными средствами защиты в соответствии с нормами комплектования, организацию правильного хранения и создание необходимого резерва, своевременное производство периодических осмотров и испытаний, изъятие непригодных средств и за организацию учета средств защиты несут начальники подразделений, в ведении которых находятся электроустановки или рабочие места, а в целом по организации - главный энергетик (главный инженер).	ст. 17 (1), п. 718 (2)							
989. Все находящиеся в эксплуатации электротехнические средства и приспособления, за исключением ковров, подставок, плакатов и знаков безопасности, пронумерованы. Инвентарный номер нанесен непосредственно на средства защиты.	ст. 17 (1), п. 719 (2)							
990. Применение средств защиты, не прошедших испытаний, а также с истекшим сроком испытания запрещено.	ст. 17 (1), п. 720 (2)							
991. На выдержавшие испытания средства защиты, кроме инструмента с изолирующими рукоятками и указателей напряжения до 1000 В, поставлен штамп. Протоколы испытаний всех защитных средств хранятся в организации, в ведении которой защитные средства находятся (до поступления нового протокола об очередном испытании), и предъявляются по требованию контролирующих лиц.	ст. 17 (1), п. 721 (2)							
992. Перед употреблением средства защиты персонал проверяет его исправность, отсутствие внешних повреждений, очищает и обтирает от пыли, проверяет по штампу срок годности. Пользоваться средствами защиты, срок годности которых истек, запрещено.	ст. 17 (1), п. 722 (2)							
993. Выдача защитных средств в индивидуальное пользование оформляется записью в специальном журнале с указанием даты выдачи, наименования защитных средств, с распиской лица, получившего их.	ст. 17 (1), п. 723 (2)							
994. При индивидуальном пользовании защитными средствами ответственность за их	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
сохранность, правильное использование, надлежащий уход, сдачу в установленные сроки на испытание или своевременный обмен в случае негодности несет лицо, которому выданы защитные средства.	п. 724 (2)							
995. Ремонтные работы в помещении действующего цеха производятся только с письменного разрешения начальника цеха, или главного инженера организации, или лиц, их замещающих.	ст. 17 (1), п. 726 (2)							
996. До начала работ по ремонту, демонтажу и монтажу оборудования в каждом отдельном случае приняты меры по безопасному проведению работ и по обеспечению безопасности работников на смежных производственных участках.	ст. 17 (1), п. 728 (2)							
997. При проведении сложных работ по ремонту, установке и демонтажу оборудования место работы ограждено.	ст. 17 (1), п. 729 (2)							
998. Работы по ремонту оборудования производятся только после его полной остановки, при выключенном напряжении, снятых приводных ремнях и обеспечения необходимых мер взрывобезопасности и пожарной безопасности.	ст. 17 (1), п. 730 (2)							
999. С начала ремонта оборудования и до его окончания на оборудовании и пусковом устройстве, обеспечивающем включение (отключение) электропитания, вывешена предупредительная надпись "Не включать, ремонт!"	ст. 17 (1), п. 731 (2)							
1000. Приемка объектов в эксплуатацию после капитального ремонта оформляется актом.	ст. 17 (1), п. 732 (2)							
1001. Пуск цеха после декадного ремонта осуществляется только после письменного разрешения главного инженера или лица, его замещающего.	ст. 17 (1), п. 732 (2)							
1002. Оборудование (станки, аппараты, механизмы) установлены и закреплены на прочных фундаментах или основаниях.	ст. 17 (1), п. 733 (2), п. 103 (5)							
1003. При установке оборудования на междуэтажных перекрытиях или галереях последние проверены на нагрузку от массы устанавливаемого оборудования с находящейся в нем продукцией с учетом коэффициента динамичности.	ст. 17 (1), п. 733 (2)							
1004. Фундаментные болты вновь устанавливаемых быстроходных машин, а также всех машин и узлов оборудования, подвешиваемых к перекрытиям, закреплены контргайками.	ст. 17 (1), п. 734 (2)							
1005. Над съемными деталями оборудования весом более 50 кг установлены крюки для подвески талей, блоков, а для группы станков, установленных в одном ряду, - монорельс с талью.	ст. 17 (1), п. 735 (2)							
1006. Монтаж узлов оборудования, звеньев трубопроводов и воздухопроводов вблизи электрических проводов (в пределах расстояния, равного наибольшей длине монтируемого узла или звена) производится при снятом напряжении. При невозможности снятия напряжения работы производят по наряду-допуску, оформленному в установленном порядке.	ст. 17 (1), п. 737 (2)							
1007. При производстве монтажных работ не используются для закрепления технологической и монтажной оснастки оборудование и трубопроводы, а также	ст. 17 (1), п. 738 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
технологические и строительные конструкции без согласования с лицами, ответственными за их исправное состояние и безопасную эксплуатацию.								
1008. Одновременная разборка или ремонт конструкций, оборудования в двух или более ярусах по одной вертикали не допускаются без соответствующих защитных устройств (настилов, сеток, козырьков), обеспечивающих безопасную работу на всех отметках.	ст. 17 (1), п. 739 (2)							
1009. Резка, гибка и обработка труб и других металлических изделий осуществляется вне монтажных подмостей и лестниц.	ст. 17 (1), п. 741 (2)							
1010. Производство работ на высоте, а также работ по подъему и перемещению оборудования и других тяжеловесных грузов осуществляется под непосредственным наблюдением работника, несущего ответственность за правильный выбор способа и приемов работы и за соблюдение мер безопасности.	ст. 17 (1), п. 742 (2)							
1011. Места закрепления предохранительных поясов заранее указаны рабочим непосредственным руководителем работ.	ст. 17 (1), п. 743 (2)							
1012. Каждый раз перед началом работ производится тщательный осмотр подъемных механизмов, тормозных устройств и предохранительных приспособлений, а также проверена правильность и прочность строповки.	ст. 17 (1), п. 744 (2)							
1013. В процессе монтажа обеспечена устойчивость всех узлов оборудования. Устанавливаемые в вертикальном положении крупные блоки или узлы оборудования, не имеющие достаточной устойчивости, раскреплены при монтаже не менее чем тремя расчалками, которые могут быть сняты только после окончательного закрепления оборудования.	ст. 17 (1), п. 745 (2)							
1014. При ремонте, демонтаже или монтаже оборудования во взрывопожароопасных помещениях запрещено использовать открытый огонь и применять механизмы и приспособления, вызывающие образование искр. Отогревание узлов и частей оборудования и устройств осуществляется только паром или горячей водой. Использованные промасленные протирочные материалы (концы, ветошь, тряпки и др.) собираются в металлические, плотно закрывающиеся контейнеры и удаляются из помещения.	ст. 17 (1), п. 746 (2)							
1015. Работы по ремонту и демонтажу оборудования, в котором могут находиться ядовитые или отравляющие вещества, производятся с обеспечением соответствующей безопасности и применением индивидуальных средств защиты (противогазы, очки, спецодежда).	ст. 17 (1), п. 747 (2)							
1016. Опробование оборудования под нагрузкой производится после устранения дефектов и неисправностей, выявленных при опробовании на холостом ходу с постепенным увеличением нагрузки.	ст. 17 (1), п. 749 (2)							
1017. Помещение кузницы просторное и светлое. Для удаления продуктов сгорания устроена общеобменная вентиляция с естественной или механической тягой.	ст. 17 (1), п. 751 (2)							
1018. Пол в кузнице из прочного материала, стойкого к воздействию нагретого металла (клинкер-брусчатка, прочно утрамбованный земляной и т.п.), и имеет ровную нескользкую поверхность.	ст. 17 (1), п. 752 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1019. Наковальни для ручной ковки прочно закреплены на деревянных подставках, окованных двумя металлическими обручами; подставки имеют стержень для насадки наковальни.Наковальня установлена горизонтально с расположением рабочей поверхности бойка над уровнем пола в пределах 0,6 - 0,8 м. Расстояние между соседними наковальнями составляет не менее 4 м.	ст. 17 (1), п. 754 (2)							
1020. Для хранения инструмента в помещении кузницы установлены специальные запирающиеся шкафы с полками.	ст. 17 (1), п. 755 (2)							
1021. Рукоятка клещей при работе находится сбоку от кузнеца. Во избежание защемления пальцев на рукоятках предусмотрены упоры, с тем чтобы в рабочем положении зазор между рукоятками клещей был не менее 0,035 м.	ст. 17 (1), п. 756 (2)							
1022. Место рубки металла со стороны наковальни ограждено переносными щитами; во время ковки металла запрещено находиться в зоне движения кувалды.Для охлаждения ручного инструмента у наковальни установлены емкости с водой.	ст. 17 (1), п. 757 (2)							
1023. Во избежание ожогов кузнец и молотобоец работают в хлопчатобумажных костюмах с огнестойкой пропиткой, носят брюки и куртку навывпуск, находятся в брезентовых фартуках с нагрудником, в брезентовых рукавицах и защитных очках. Запрещено заправлять куртку под брюки, а брюки в сапоги.	ст. 17 (1), п. 758 (2)							
1024. Во избежание самовозгорания использованного обтирочного материала (концы, ветошь, тряпки и др.) хранение осуществляется вдали от источников тепла и нагретых предметов в плотно закрывающихся металлических ящиках.	ст. 17 (1), п. 759 (2)							
1025. Помещение кузницы обеспечено средствами пожаротушения.	ст. 17 (1), п. 760 (2)							
1026. Для выполнения работ сидя рабочие места снабжены вращающимися стульями с регулированием высоты и положения спинки.	ст. 17 (1), п. 761 (2)							
1027. Верстак расположен так, чтобы свет от окон и (или) светильников падал с левой стороны. Верстаки и столы прочные, устойчивые.	ст. 17 (1), п. 762 (2)							
1028. Поверхность верстаков, столов гладкая, без выбоин, заусенцев, трещин, швов и имеет покрытие, отвечающее требованиям технологического процесса, пожарной безопасности и безопасности проводимых работ.	ст. 17 (1), п. 762 (2)							
1029. Для защиты работников от отлетающих осколков на верстаках установлены защитные ограждения из металлических сеток с ячейками не более 3 мм, высотой не менее 1 м. При двухсторонней работе на верстаке ограждение установлено в середине, а при односторонней работе - со стороны, обращенной к рабочим местам, проходам, окнам.	ст. 17 (1), п. 762 (2)							
1030. Верстаки и столы оборудованы выдвижными ящиками, полками для хранения инструмента.	ст. 17 (1), п. 762 (2)							
1031. Тиски установлены на расстоянии не менее 1 м друг от друга.Тиски на верстаках исправны, прочно захватывают зажимаемое изделие, имеют на планках губок несработанную насечку.	ст. 17 (1), п. 763 (2)							
1032. Ручной слесарный инструмент (молотки, кувалды, зубила, крейцмесели, пробойники,	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
гаечные ключи, ножовки, сверла, развертки и пр.) соответствуют государственным стандартам и техническим условиям на конкретный вид инструмента. Запрещено работать ударными инструментами (зубила, кернеры, просечки и др.) со скошенными сбитыми затылками, а также с трещинами, выбоинами и заусенцами.	п. 764 (2)							
1033. При рубке, резке металла, заправке, наварке и заточке инструмента работники работают в защитных очках и рукавицах.	ст. 17 (1), п. 765 (2)							
1034. Стружки, опилки и обрезки металла удаляются щетками, скребками, крючками или другими приспособлениями. Сдвигание их или сгребание незащищенной рукой запрещено.	ст. 17 (1), п. 766 (2)							
1035. Проверка болтовых отверстий производится специальными приспособлениями (ломиками, оправками).	ст. 17 (1), п. 767 (2)							
1036. При работе в производственных цехах по ремонту и установке оборудования слесарь:следит за наличием ограждений опасных зон на рабочих местах;не находится на оборудовании при его перемещении и подъеме;не оставляет инструменты, метизы, струбцины и др. на оборудовании и конструкциях.	ст. 17 (1), п. 768 (2)							
1037. При пользовании средствами малой механизации следят за их исправностью, правильной установкой и креплением.	ст. 17 (1), п. 769 (2)							
1038. Оси блоков прочно и неподвижно закреплены в щеках с помощью гаек и шплинтов; оси, ролики, крюк, подвеска и щеки не имеют трещин и других дефектов.	ст. 17 (1), п. 770 (2)							
1039. Реечные и винтовые домкраты устанавливаются с поддомкратными и наддомкратными прокладками. Прокладки установлены перпендикулярно к оси домкрата, которая совпадает с направлением перемещения груза; форма опорной поверхности домкрата исключает возможность соскальзывания (смещения) поднимаемого или передвигаемого груза. Применение домкратов, не имеющих стопорных приспособлений, исключающих выход рейки или винта из обоймы домкрата, запрещен.	ст. 17 (1), п. 771 (2)							
1040. Реечные домкраты и лебедки снабжены устройствами, исключающими возможность самопроизвольного опускания груза при снятии усилия с рычага или рукоятки.	ст. 17 (1), п. 772 (2)							
1041. Производить укрупненную сборку частей оборудования и связанные с ней работы (нарезка резьбы, подгонка стыков, гибка, рубка металлических изделий и другие работы) на переносных лестницах или стремянках запрещено.	ст. 17 (1), п. 773 (2)							
1042. Жестяничные работы по правке, резке, заготовке и переноске деталей из листового металла выполняют в рукавицах во избежание травм рук острыми зазубренными краями.	ст. 17 (1), п. 775 (2)							
1043. Разметку листов и очерчивание шаблонов производят специальной чертилкой с деревянной рукояткой, пользоваться для этой цели случайными острыми предметами (проволокой, обрезками металла) запрещено.	ст. 17 (1), п. 776 (2)							
1044. Неровности поверхности листов выправляют специальными приспособлениями, вырезку окружностей производят ножницами с направляющими, предохраняющими пальцы рук работника от острых краев ножей.	ст. 17 (1), п. 777 (2)							
1045. Для загибания листового металла пользуются оправкой, прочно прикрепленной к верстаку. При гибке на валках следят за одеждой, чтобы не было свисающих концов,	ст. 17 (1), п. 778 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
незавязанных тесемок.								
1046. При работе с ручным инструментом работники пользуются защитными очками или щитками.	ст. 17 (1), п. 779 (2)							
1047. С верстака пыль и металлическая стружка удаляется только щеткой.	ст. 17 (1), п. 780 (2)							
1048. Ручные ножницы, применяемые для резки кровельной стали, имеют специальные ограничители для предохранения от ранения и надежно закреплены на стойках, верстаках, столах. При резке на ручных ножницах короткие полосы металла или мелкие детали следует придерживать клещами.	ст. 17 (1), п. 781 (2)							
1049. На режущих кромках ножниц нет выкрошенных мест, вмятин, заметных мест притупления; ножницы заточены, нормальный зазор между половинками ручных ножниц обеспечивает разрезку листов без заусенцев.	ст. 17 (1), п. 782 (2)							
1050. При работе на ручных и приводных механизмах для гибки (вальцевания) стальных листов не допускается захват руками вальцуемого листа на расстоянии менее 0,2 м от работающих валков. При подаче листа пользуются рукавицами.	ст. 17 (1), п. 783 (2)							
1051. При работе на ручных и приводных зиг-машинах проявляют осторожность, имея в виду, что ролики не имеют защитных ограждений. Руки работающего находятся на расстоянии не менее 20 мм от вращающихся валиков (роликов).	ст. 17 (1), п. 784 (2)							
1052. Монтируемые воздуховоды и самотечные трубопроводы прочно закреплены на своих местах во избежание их падения. Не допускается оставлять метизы, инструмент и т.п. на воздуховодах.	ст. 17 (1), п. 785 (2)							
1053. Работа на высоте производится с подмостей, отвечающих требованиям безопасности. При работе на крышах, не имеющих постоянных ограждений, установлены надежные временные ограждения.	ст. 17 (1), п. 786 (2)							
1054. Производство жестяницких работ на крыше во время гололеда, тумана, исключающего видимость в пределах фронта работ, грозы и ветра скоростью более 15 м/с запрещено.	ст. 17 (1), п. 787 (2)							
1055. Элементы и детали кровель, в т.ч. компенсаторы в швах, защитные фартуки, звенья водосточных труб, сливы, свесы и т.п. подаются на рабочие места в готовом виде. Заготовка указанных элементов и деталей непосредственно на крыше не допускается.	ст. 17 (1), п. 788 (2)							
1056. Во время работы с ядохимикатами, а также зерном и зернопродуктами, подвергавшимися воздействию ядохимикатов, работники строго соблюдают предписываемые специальными инструкциями меры безопасности, исключающие возможность отравления людей.	ст. 17 (1), п. 792 (2)							
1057. К проведению работ, указанных выше, допускаются только лица в возрасте не моложе 18 лет, прошедшие медицинский контроль, получившие положительное заключение, специально обученные обращению с ядовитыми веществами, хорошо знающие их свойства, умеющие пользоваться защитными средствами и приспособлениями, а также оказывать первую помощь при отравлении, что оформлено специальным документом о прохождении	ст. 17 (1), п. 793 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
инструктажа по охране труда. До начала работ руководитель дезинсекционных работ совместно с представителями объекта, подлежащего фумигации, проводит предварительное обследование. В акт предварительного обследования, подписываемый также руководителем предприятия, внесен точный перечень мероприятий по обеспечению мер общественной безопасности, подлежащих выполнению объектом. За обеспечение мер общественной безопасности несут ответственность руководитель дезинсекционных работ и руководитель объекта, на котором проводятся дезинсекционные работы.								
1058. О проведении всех видов фумигации руководитель организации издает приказ, которым устанавливаются сроки и порядок проведения обеззараживания, меры общественной и личной безопасности, а также перечень лиц, персонально ответственных за выполнение предусмотренных приказом мероприятий. Приказ не позднее чем за 2 суток до начала работ в копии передается районному отделу здравоохранения или районному больничному объединению, обслуживающему территорию, на которой намечено проведение фумигации, милиции и пожарному надзору и является документом, извещающим эти организации о производстве фумигационных работ.	ст. 17 (1), п. 795 (2)							
1059. 700. Лечебное учреждение обеспечивает на все время фумигации, экспозиции и дегазации круглосуточные дежурства на фумигируемом объекте врача-терапевта и одной-двух медсестер. Врач имеет средства для оказания помощи при отравлении бромистым метилом в соответствии с установленным перечнем.	ст. 17 (1), п. 796 (2)							
1060. При неявке медработников или отсутствии у них необходимых средств оказания помощи проведение дезинсекционных работ запрещено.	ст. 17 (1), п. 797 (2)							
1061. Руководитель дезинсекционных работ обеспечивает медработников проверенными противогазами.	ст. 17 (1), п. 798 (2)							
1062. Фумигацию разрешено проводить только в таких помещениях, технические особенности и состояние которых дают возможность обеспечить их надежную герметизацию, а также под укрытиями из синтетических пленок или брезентов, обеспечивающих достаточную газонепроницаемость.	ст. 17 (1), п. 799 (2)							
1063. Работа с применением бромистого метила, металлхлорида допускается при удаленности подлежащего фумигации объекта от производственных помещений, служебных построек и эксплуатируемых железнодорожных путей не менее чем на 30 м, препаратами на основе фосфина - не менее чем на 10 м, а от жилых помещений - не менее чем на 50 м для всех фумигантов. В случае если объект не соответствует этим требованиям, комиссия с участием представителей органов здравоохранения в зависимости от местных условий может разрешить проведение фумигации при меньших расстояниях с выполнением дополнительных мер предосторожности, устанавливаемых на месте и гарантирующих полную безопасность людей и домашних животных. При этом принимаются меры к временному переселению людей и перемещению животных из опасной зоны на весь период фумигации.	ст. 17 (1), п. 800 (2)							
1064. Руководство организации обеспечивает ограждение (временное) установленной защитной зоны вокруг объектов, подвергаемых фумигации, и вывешивает у ее границ и на всех наружных дверях обеззараживаемых объектов плакаты с надписями,	ст. 17 (1), п. 801 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<p>предупреждающими об опасности, а также выделяет круглосуточную охрану с начала и до окончания дегазации.Руководство организации предоставило помещение для временного хранения ядохимикатов и обеспечило его круглосуточную охрану.До начала фумигации все лица, не участвующие в работах по фумигации, удалены из объектов и из защитной зоны.Ответственность за вывод людей из цехов (участков) несут начальники подразделений, а в целом по объекту - руководитель организации.Руководитель дезинсекционных работ подробно проинструктировал охрану об обязанностях, а также мерах безопасности и обеспечил ее проверенными противогазами.Допуск лиц, не имеющих отношения к работам по фумигации, в охраняемую зону до окончания дегазации запрещен.</p>								
<p>1065. При применении бромистого метила и препаратов на основе фосфина для дезинсекции производств, экспозиции и дегазации на объекте установлено круглосуточное дежурство работников отряда, производящего фумигацию в соответствии с графиком.Дежурный осуществляет с помощью индикаторных горелок или трубок систематический контроль за состоянием воздушной среды в пределах защитной зоны и у ее границ, принимая при необходимости меры по устранению утечки фумиганта, чтобы не допустить распространения фумиганта за пределы защитной зоны.</p>	<p>ст. 17 (1), п. 802 (2)</p>							
<p>1066. При фумигации зерна бромистым метилом в силосах элеваторов, оборудованных рециркуляционными установками, соблюдаются следующие требования:на время фумигации и до окончания дегазации в надсилосном и подсилосном помещениях вокруг лечебных силосов в радиусе 10 м установлено веревочное ограждение с надписями, предупреждающими об опасности. Вход в указанную зону без противогаза запрещен;все окна и наружные двери в подсилосном и надсилосном помещениях на время фумигации и до окончания дегазации открыты, а также обеспечена нормальная работа системы аспирации;на все время фумигации и до окончания дегазации вход в надсилосные и подсилосные помещения лицам, не связанным с работой в них, строго запрещен. Лица, допускаемые для работы в подсилосное и надсилосное помещения, получают специальный инструктаж от руководителя дезинсекционных работ (с росписями проинструктированных в журнале по технике безопасности) и предупреждаются о запрещении входа в защитную зону, а также обеспечиваются проверенными противогазами и индикаторной горелкой. Вход в эти помещения в одиночку запрещен;аппаратная комната рециркуляционной установки надежно изолирована от подсилосного помещения и имеет самостоятельный вход. В ней оборудована мощная приточная вентиляция;перед началом каждой фумигации рециркуляционная система проверяется на герметичность в соответствии с указаниями, изложенными в инструкции по борьбе с вредителями хлебных запасов. При обнаружении дефектов, которые не могут быть устранены своими силами, эксплуатация установок запрещается до проведения соответствующего ремонта;в аппаратной комнате и других помещениях элеватора не допускается хранение баллонов с фумигантом;в случае необходимости спуск людей в лечебный силос после фумигации допускается не ранее чем через 2 - 3 часа активного вентилирования при обязательной проверке полноты дегазации.Спуск людей без надетых проверенных противогазов запрещен. Работы по фумигации, дегазации и газовой</p>	<p>ст. 17 (1), п. 803 (2)</p>							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
дератизации проводят в противогазах с коробками марки ФР-13А без аэрозольного фильтра с повышенной защитной мощностью, а при увеличении концентрации выше максимально допустимой - в противогазах марки ИП-5, ИП-8.								
1067. Дезинсекционные камеры на тарных базах, фабриках мягкой тары, тароремонтных мастерских, хлебоприемных и зерноперерабатывающих организациях для дезинсекции с применением ядовитых веществ оборудованы в специальных, надежно загерметизированных помещениях, имеющих хорошую естественную и искусственную вентиляцию. На время работ по фумигации, экспозиции и дегазации тары посторонние лица в помещения дезкамер не допускаются. Руководство объекта на весь этот период обеспечило дежурство у камеры работников, специально проинструктированных руководителем дезинсекционных работ и снабженных проверенными противогазами и индикаторными горелками.	ст. 17 (1), п. 804 (2)							
1068. На дверях газокамер сделаны надписи, предупреждающие об опасности.	ст. 17 (1), п. 804 (2)							
1069. Проведение работ по дезинсекции, дератизации, прием, отпуск ядовитых веществ, а также уничтожение ядовитых веществ, пришедших в негодность, проводится только в дневные часы с расчетом окончания их не позднее 17 часов.	ст. 17 (1), п. 805 (2)							
1070. По окончании фумигации руководитель работ проверяет, запорты ли на ключ все наружные двери обеззараживаемых помещений и имеются ли на них предупредительные надписи. Начало дегазации мукомольных заводов, крупозаводов и других производств приурочивается к утренним часам - не позднее 12 часов.	ст. 17 (1), п. 805 (2)							
1071. При применении металилхлорида и препаратов на основе фосфина выполнены следующие меры противопожарной безопасности: на период фумигации, экспозиции и в первые сутки дегазации отключают силовую и осветительную электролинии у фумигируемого склада, а в случае применения дихлорэтана - также у смежных с ним; силовые, осветительные, сигнальные и телефонные провода на расстоянии 20 м от фумигируемого склада также обесточивают и выключают; запрещено разведение огня, зажигание спичек и курение в пределах защитной зоны; у всех участников работы отобраны спички и прочие зажигательные и осветительные приборы; запрещено производить работы с металилхлоридом в помещениях при наличии в них нагретых предметов, влажной тары, самовозгорающихся веществ, а также действующего отопления и искусственного освещения; при использовании калориферов на аппаратах 4-АГ аппараты устанавливают в 20 м от фумигируемых помещений и с помощью соединительных муфт удлиняют газопровод, идущий от аппарата; все соединения в узлах аппарата и газораспределительной системе тщательно проверены, чтобы полностью исключить утечку газозооной смеси. При откупорке бочек с дихлорэтаном и металилхлоридом запрещено подогревание пробок и удары по ним металлическими предметами. Дверь склада после введения в него фумиганта замазывается герметизирующим составом. Забивание дверей гвоздями запрещено. Обувь у участников работ должна быть без железных гвоздей и подковок. При возникновении пожара горящие препараты на основе фосфина и металилхлорида гасят песком, который	ст. 17 (1), п. 807 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
необходимо держать всегда наготове у склада, а препараты на основе фосфина - также углекислотными огнетушителями типа ОУ-2, ОУ-5 и ОУ-9. Применять для тушения пожара воду и пенные огнетушители запрещено.								
1072. Во время опрыскивания зерна фосфорорганическими препаратами (ДДВФ, метатионом, волатоном и др.) ограждается место обработки в радиусе 2,5 м от форсунок и не допускаются в огражденную зону лица, не участвующие в дезинсекции. Во время влажной дезинсекции не разрешен посторонним лицам вход в обрабатываемое помещение. После влажной дезинсекции допуск рабочих к засыпке зерна разрешен в сроки, установленные соответствующими методическими указаниями.	ст. 17 (1), п. 808 (2)							
1073. Работы по опрыскиванию вне помещений разрешены при скорости ветра не более 3 м/с.	ст. 17 (1), п. 809 (2)							
1074. Все объекты, подвергавшиеся фумигации, полностью дегазированы до сдачи их в эксплуатацию. При дегазации крупных объектов проветривание помещений производится постепенно, чтобы предупредить выход в атмосферу одновременно большой массы газа. В процессе дегазации ведется контроль за состоянием воздушной среды в защитной зоне, чтобы не допустить распространения фумиганта за ее пределы. При затрудненной дегазации помещений вследствие случайного попадания жидких фумигантов на пол, стены и другие места производят обработку этих мест специальными обезвреживающими составами.	ст. 17 (1), п. 810 (2)							
1075. Ввод в эксплуатацию производств, подвергавшихся фумигации, а также допуск в указанные помещения рабочих разрешен только по заключению специальной комиссии	ст. 17 (1), п. 811 (2)							
1076. При обработке мешков с мукой и крупой фостоксином и газтоксином не допускается попадание препаратов и остатков их разложения на поверхность мешков.	ст. 17 (1), п. 812 (2)							
1077. При погрузке и разгрузке зерна, муки и крупы, подвергавшихся фумигации, применяются меры предосторожности, исключающие возможность отравления рабочих.	ст. 17 (1), п. 813 (2)							
1078. Мешки и брезенты после фумигации запрещено перемещать или передавать в эксплуатацию без предварительной дегазации.	ст. 17 (1), п. 814 (2)							
1079. При изготовлении отравленных приманок и проведении дератизации выполнены следующие правила: изготовление отравленных приманок проводится в хорошо вентилируемых помещениях или на открытом воздухе, если скорость ветра не превышает 3 м/с; помещения, где приготавливают отравленные приманки, оборудованы вытяжным шкафом, имеют специальный инвентарь, стол с легко моющейся поверхностью и умывальник. Вход в эти помещения посторонним лицам запрещен; запрещено в процессе приготовления и применения отравленных приманок пользоваться услугами посторонних лиц, а также давать отравленные приманки или яды кому бы то ни было на руки; в помещениях, где разложены отравленные приманки, вывешены предупредительные надписи об опасности; запрещено использовать посуду, в которой приготавливают отравленные приманки, по другому назначению; запрещено хранить в жилых помещениях яды, отравленные приманки и тару, в которой их перевозят. Приманки, не использованные в течение рабочего дня, и тара, в которой они находились, должны быть возвращены в склад	ст. 17 (1), п. 815 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<p>для химикатов или храниться в вытяжном шкафу. В исключительных случаях допускается оставлять неиспользованные приманки в отдельных нежилых помещениях, запираемых на замок и опломбированных; при сборе и уничтожении трупов мышевидных грызунов работающие надевают резиновые перчатки и пользуются щипцами; при газовой дератизации соблюдаются все меры безопасности, предусмотренные для фумигации.</p>								
<p>1080. Лица, участвующие в работах по дезинсекции, газации и дератизации или производящие приемку, отпуск, хранение, перевозку ядовитых веществ, а также обезвреживание и уничтожение ядовитых веществ, пришедших в негодность, обеспечены специальной защитной одеждой и обувью (хлопчатобумажные костюмы или комбинезоны, нательное белье, резиновые сапоги, резиновые перчатки, рукавицы, фартуки). Кроме того, при работе с фумигантами лица, участвующие в дезинсекции, обеспечены противогазами, при работах со средствами для влажной дезинсекции - предохранительными очками (ПО-3, "Моноблок") и респираторами, а также прорезиненными или полихлорвиниловыми фартуками, нарукавниками, капюшонами.</p>	<p>ст. 17 (1), п. 816 (2), п. 7 (4)</p>							
<p>1081. Защитная спецодежда, специальная обувь и белье являются инвентарем производственных отрядов по защите хлебопродуктов и закреплены индивидуально за каждым работающим. Руководитель работ следит, чтобы указанные защитные средства надевались непосредственно перед началом работы и снимались тотчас по их окончании. Хранят спецодежду в специально выделенном помещении отдельно от ядохимикатов.</p>	<p>ст. 17 (1), п. 817 (2)</p>							
<p>1082. Пользование недегазированными защитными средствами запрещено. Работники, которым поручают очистку или стирку защитных средств, проинструктированы о мерах безопасности при проведении этих работ.</p>	<p>ст. 17 (1), п. 819 (2)</p>							
<p>1083. В непосредственной близости от места проведения работ, связанных с применением ядовитых веществ, находится умывальник с теплой водой и мылом, а также запасные комплекты спецодежды, белья и обуви, противогазы и респираторы.</p>	<p>ст. 17 (1), п. 820 (2)</p>							
<p>1084. По окончании работ с применением ядовитых веществ работники должны принимать душ или вымываются горячей водой. Руководство организации предоставляет работникам отряда душевую или баню, а при отсутствии их - выделяет для мытья помещения и обеспечить теплой водой.</p>	<p>ст. 17 (1), п. 821 (2)</p>							
<p>1085. Всем работникам, производящим работы по дезинсекции, дегазации и дератизации, а также прием и отпуск, хранение и перевозки ядохимикатов, пришедших в негодность, выдается хозяйственное мыло из расчета 400 г на человека в месяц.</p>	<p>ст. 17 (1), п. 822 (2)</p>							
<p>1086. Работникам, участвующим в проведении работ по дезинсекции, дегазации, дератизации и протравливанию семян кукурузы с применением ядохимикатов, обезвреживанию и уничтожению ядовитых веществ, пришедших в негодность, проводящим анализы по содержанию ядохимикатов, а также занятым приемом, отпуском, хранением и перевозкой ядохимикатов, выдается специальное питание - по 0,6 л молока на человека, а при применении бромистого метила - также по 250 г сахара на человека в сутки.</p>	<p>ст. 17 (1), п. 823 (2)</p>							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1087. Защитные средства, спецодежду, спецпитание и мыло администрация выдало работникам бесплатно. Каждый отряд обеспечен аптечкой с набором медикаментов и средств по установленному перечню для оказания первой помощи пострадавшим в случае отравления.	ст. 17 (1), п. 824 (2)							
1088. Работы, связанные с применением ядовитых веществ, проводятся в противогазах или респираторах с коробками, или патронами только тех марок, которые указаны в инструкциях по применению этих веществ. На каждую коробку противогаза ведут паспорт по установленной форме.	ст. 17 (1), п. 825 (2)							
1089. Противогазы со шлемами, тщательно подобранными по размерам головы, закреплены индивидуально за каждым работающим.	ст. 17 (1), п. 826 (2)							
1090. Каждый работник перед началом работы проверяет исправность выданного ему противогаза. Противогазовая коробка не должна иметь повреждений и вмятин, заполняющая ее шихта не смещена. После осмотра частей противогаза производится проверка его в сборе. При неисправности какой-либо из частей его заменяют.	ст. 17 (1), п. 827 (2)							
1091. Противогазы надеваются до входа в объекты, в которых будут производиться работы по фумигации, или в защитную зону, установленную у зафумигируемого объекта. Пребывание без противогаза в фумигируемых помещениях или в пределах защитной зоны, даже кратковременное, категорически запрещено.	ст. 17 (1), п. 828 (2)							
1092. Работы по влажной дезинсекции с отравленными приманками проводят в респираторах с противогазовыми патронами установленных марок	ст. 17 (1), п. 829 (2)							
1093. Категорически запрещено во время работы с отравляющими веществами курить, пить, принимать пищу.	ст. 17 (1), п. 830 (2)							
1094. Общая продолжительность рабочего дня (включая перерывы) при выполнении работ с сильнодействующими и высокотоксичными препаратами 4 ч (с обязательной доработкой в течение 2 ч на работах, не связанных с ядохимикатами), с остальными - 6 ч.	ст. 17 (1), п. 831 (2)							
1095. Продолжительность работы с бромистым метилом в одном изолированном объекте не превышает 30 мин. При необходимости проведения фумигации этим препаратом в другом объекте к работе приступают только после отдыха на свежем воздухе не менее 15 мин и смены противогазовой коробки. При работах с хлорпикрином, металлилхлоридом непрерывное пребывание работников в фумигируемом помещении составляет не более 45 мин. По истечении этого срока делают перерыв в работе с выходом на свежий воздух на 15 мин, после чего можно продолжать работу.	ст. 17 (1), п. 832 (2)							
1096. При проведении дезинсекционных работ количество участников устанавливают в зависимости от объема работ; при проведении всех видов фумигации и других работ, связанных с обращением с ядовитыми веществами, применяемыми для этих целей (кроме дератизации), на каждом участке одновременно работает не менее двух человек, как бы ни мал был объем работы.	ст. 17 (1), п. 833 (2)							
1097. Лица, перенесшие отравления даже в легкой форме, не допускаются к дальнейшей работе с ядовитыми веществами впредь до полного выздоровления и получения врачебного	ст. 17 (1), п. 835 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
заклучения о возможности возобновления работы с указанными веществами и подобными по характеру действиями.								
1098. Руководитель дезинсекционных работ:не допускает к работе с ядохимикатами работников, не прошедших медицинского осмотра, инструктажа по охране труда, а также без положенной спецодежды, индивидуальных средств защиты и запасных противогазов, коробок;контролирует наличие в санитарной сумке необходимых медикаментов и средств оказания первой медицинской помощи и организовать оказание первой медицинской помощи при отравлениях;наблюдает за работниками в процессе проведения дезинсекционных работ и следит за соблюдением ими установленного режима и правил предосторожности при работах с ядами, а также контролировать выход всех работников из зафумигированных помещений;следит за своевременной дегазацией, стиркой спецодежды, белья, обуви;следит за обезвреживанием инвентаря, тары из-под химикатов и посуды, используемой для приготовления отравленных приманок; мест, случайно загрязненных ядохимикатами при проведении дезинсекционных или других работ с ядохимикатами;тщательно выясняет и актирует причины каждого, даже легкого, отравления при работах по дезинсекции в целях разработки, в случае необходимости, дополнительных мероприятий для предупреждения отравлений;	ст. 17 (1), п. 836 (2)							
1099. Окна в туалетах, душевых, комнатах личной гигиены женщин остеклены непрозрачными стеклами или окрашены белой масляной краской.	ст. 17 (1), п. 842 (2)							
1100. Стены и перегородки гардеробных, душевых, умывальных, помещений для сушки и обеспыливания одежды, личной гигиены женщин и уборных облицованы материалами, допускающими легкую очистку и мытье горячей водой с применением моющих средств. Облицовка предусматривается на высоту 2,0 м. Стены и перегородки указанных помещений выше облицовки, а также потолки покрашены влагостойкими красками.	ст. 17 (1), п. 843 (2)							
1101. В полах душевых, умывальных на пять и более умывальников, уборных на три и более санитарных прибора, а также других помещений, в которых необходима мокрая уборка, предусмотрены трапы.	ст. 17 (1), п. 844 (2)							
1102. Все бытовые помещения работают без перебоев и содержатся в исправности. Использование бытовых помещений не по назначению не допускается.	ст. 17 (1), п. 846 (2)							
1103. Все санитарно-бытовые помещения ежедневно убирают и регулярно проветривают.	ст. 17 (1), п. 847 (2), п. 73 (5)							
1104. Гардеробные, раздевальные, душевые и другие санитарно-бытовые помещения и устройства периодически дезинфицируют.	ст. 17 (1), п. 848 (2)							
1105. Желоба, каналы, трапы, писсуары и унитазы в душевых и уборных ежедневно прочищаются и промываются.Застаивание промывных и сточных вод на полу не допускается. Приборы, служащие для промывания унитазов, писсуаров и т.п. исправны. Полы в уборных всегда сухие.	ст. 17 (1), п. 849 (2)							
1106. В гардеробных предусмотрены скамьи шириной 0,3 м, расположенные у шкафов по	ст. 17 (1),							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
всей длине их рядов по обеим сторонам проходов.	п. 853 (2)							
1107. Душевые размещаются смежно с гардеробными.	ст. 17 (1), п. 856 (2)							
1108. При душевых с количеством душевых сеток более четырех предусмотрены преддушевые, предназначенные для вытирания тела, а при душевых и гардеробных для совместного хранения всех видов одежды - также и для переодевания.	ст. 17 (1), п. 856 (2)							
1109. В душевых кабинах применяются резиновые либо пластиковые коврики с нескользкой поверхностью, которые регулярно дезинфицируются в порядке и сроки, установленные органами государственного санитарного надзора.	ст. 17 (1), п. 858 (2)							
1110. Преддушевые, предназначенные для вытирания тела, оборудованы вешалками с крючками для полотенец из расчета 2 крючка на одну душевую сетку, а также скамьями шириной 0,3 м и длиной 0,4 м из расчета одна скамья на одну душевую сетку. Преддушевые, предназначенные для вытирания тела и переодевания, оборудованы скамьями шириной 0,3 м и длиной 0,8 м на одну душевую сетку и крючками для одежды и полотенец. Расстояние между рядами скамей составляет не менее 1 м.	ст. 17 (1), п. 858 (2)							
1111. Умывальные размещены смежно с гардеробными специальной одежды, общими гардеробными или на предусматриваемой для этой цели площади в указанных гардеробных.	ст. 17 (1), п. 860 (2)							
1112. Количество кранов в умывальных принято по количеству работающих в наиболее многочисленной смене из расчета 20 человек на 1 кран.	ст. 17 (1), п. 861 (2)							
1113. Каждый умывальник оборудован смесителем горячей и холодной воды. К групповым умывальникам или умывальникам с педальным или локтевым пусковым устройством подведена теплая вода.	ст. 17 (1), п. 862 (2)							
1114. В умывальных предусмотрены крючки для полотенец и одежды, сосуды для жидкого или полочки для кускового мыла.	ст. 17 (1), п. 862 (2)							
1115. Расстояние между осями кранов умывальников в ряду принято не менее 0,65 м; между осью крайнего умывальника в ряду и стеной или перегородкой - не менее 0,45 м. Ширина прохода между рядами умывальников в количестве до 6 штук составляет 1,8 м, свыше 6 штук - 2 м; между рядом умывальников в количестве до 6 штук и стеной - 1,35 м, между рядом умывальников в количестве свыше 6 штук - 1,5 м.	ст. 17 (1), п. 863 (2)							
1116. Вход в уборную устроен через тамбур с samozакрывающейся дверью. В тамбуре предусмотрены умывальники, вешалки для полотенец (или электрополотенца) и полочки для мыла.	ст. 17 (1), п. 867 (2)							
1117. Не допускается размещать уборные (кроме первого этажа) в производственных корпусах мельниц, комбикормовых заводов и складов муки.	ст. 17 (1), п. 868 (2)							
1118. В мужских уборных при количестве мужчин более 15 человек предусмотрены писсуары.	ст. 17 (1), п. 869 (2)							
1119. Количество санитарных приборов - напольных чаш (унитазов) и писсуаров - в женских и мужских уборных принято от количества пользующихся уборной в наиболее многочисленной смене, из расчета 18 мужчин или 12 женщин на один санитарный	ст. 17 (1), п. 870 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
прибор.Количество писсуаров равно количеству напольных чаш (унитазов), а при нечетном общем количестве санитарных приборов - на один больше.								
1120. Для работающих на открытом воздухе и в неотапливаемых помещениях устроены помещения и кабины для обогрева.	ст. 17 (1), п. 871 (2)							
1121. Площадь указанных помещений составляет не менее 0,1 кв.м на одного работающего в наиболее многочисленной смене, пользующегося помещением для обогрева, но не менее 12 кв.м.	ст. 17 (1), п. 872 (2)							
1122. Расстояние от рабочих мест до помещений для обогрева составляет не более 75 м, а от рабочих мест на площадке предприятия - не более 150 м.	ст. 17 (1), п. 873 (2)							
1123. Вход в помещение для обогрева, размещаемое в производственном здании, предусмотрен через тамбур.	ст. 17 (1), п. 873 (2)							
1124. Для работающих в производственных корпусах предприятий по хранению и переработке зерна при отсутствии в них отопления устроены на одном из этажей отапливаемые помещения для обогрева.	ст. 17 (1), п. 874 (2)							
1125. Для обогрева работающих на верхних этажах элеваторов, складов готовой продукции в таре, цехов отходов оборудованы несгораемые кабины размером не менее 1,5 х 1,5 м (на одного человека) с электрическим отоплением от стационарных установок заводского изготовления в закрытом металлическом кожухе мощностью до 1000 Вт.	ст. 17 (1), п. 875 (2)							
1126. Кабины для обогрева оборудованы столиком и табуретом, а отдельные помещения (комнаты) - столами, скамьями и устройствами питьевого водоснабжения.	ст. 17 (1), п. 876 (2)							
1127. При списочном количестве работающих, пользующихся респираторами, до 300 человек респираторные состоят из одного помещения для хранения, приема, выдачи, проверки и перезарядки респираторов.	ст. 17 (1), п. 877 (2)							
1128. Площадь респираторной определена из расчета 0,15 кв.м на одного работающего и составляет не менее 9 кв.м.	ст. 17 (1), п. 878 (2)							
1129. Помещения для личной гигиены женщин размещены в женских уборных с входами в них из тамбуров уборных.	ст. 17 (1), п. 879 (2)							
1130. Помещения для личной гигиены женщин предусмотрены при количестве женщин, работающих в наиболее многочисленной смене, более 15 человек.	ст. 17 (1), п. 880 (2)							
1131. Количество установок в помещениях для личной гигиены женщин определены из расчета 75 женщин, работающих в наиболее многочисленной смене, на одну установку.	ст. 17 (1), п. 881 (2)							
1132. В помещениях для личной гигиены женщин предусмотрены: места для раздевания; процедурные кабинеты, оборудованные гигиеническими душами с индивидуальными смесителями холодной и горячей воды; умывальники с подводкой холодной и горячей воды или теплой воды.	ст. 17 (1), п. 882 (2)							
1133. Места для раздевания оборудованы скамьями с двумя крючками над каждым местом. Количество мест для раздевания принято из расчета 3 места на 1 кабину. Площадь для раздевания принято из расчета 0,7 кв.м на одно место.	ст. 17 (1), п. 883 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1134. При производственных процессах, связанных со значительным выделением пыли раздражающего действия, предусмотрены ингалятории с аэрозольными установками групповой ингаляции. Ингалятории размещен при гардеробных уличной и домашней одежды.	ст. 17 (1), п. 884 (2)							
1135. Пропускная способность ингалятория определена исходя из следующих данных: количество пользующихся ингалятором равно 20% работающих в наиболее многочисленной смене, для которых необходима ингаляция; количество аэрозольных установок определяется пропускной способностью одной установки, равной 20 человек; количество сеансов - два.	ст. 17 (1), п. 885 (2)							
1136. В ингалятории предусмотрены: процедурные помещения - по числу аэрозольных установок - размером в плане каждая 4,5 x 4,5 м; помещения для ожидания и отдыха площадью из расчета 0,3 кв.м на каждого пользующегося ингалятором в течение одного сеанса (но не менее 6 кв.м) и дополнительно 4 кв.м для размещения рабочего стола и пульта управления; компрессорное помещение площадью 6 кв.м.	ст. 17 (1), п. 886(2)							
1137. В организации при количестве работающих в смену 200 человек и более предусмотрена столовая, работающая на полуфабрикатах, при обосновании - на сырье; при количестве работающих до 200 человек - столовая раздаточная (буфет) с отпуском горячих блюд, доставляемых из других организаций общественного питания.	ст. 17 (1), п. 887(2)							
1138. Кабинет охраны труда создан при численности работающих 100 человек и более.	ст. 17 (1), п. 891 (2)							
1139. Выдаваемые работникам средства индивидуальной защиты имеют документы (сертификаты соответствия), подтверждающие их соответствие требованиям технических нормативных правовых актов.	ст. 17 (1), п. 896 (2), п. 25 (4)							
1140. Работники правильно используют предоставленные им средства индивидуальной защиты, а в случаях их отсутствия или неисправности - незамедлительно уведомляют об этом непосредственного руководителя.	ст. 17 (1), п. 897 (2), п. 54 (4)							
1141. Наниматель: не допускает выполнения работ без применения работниками необходимых средств индивидуальной защиты; организывает надлежащий уход за средствами индивидуальной защиты (своевременно осуществлять химчистку, стирку, ремонт, дегазацию, дезактивацию, обезвреживание и обеспыливание); заменяет или ремонтирует средства индивидуальной защиты, пришедшие в негодность до истечения установленного срока носки по причинам, не зависящим от работника (такая замена осуществляется на основе соответствующего акта, составленного с участием представителя профсоюза или уполномоченного трудового коллектива); обеспечивает регулярное, в соответствии с установленными сроками, испытание и проверку исправности средств индивидуальной защиты (респираторов, противогазов, самоспасателей, предохранительных поясов, диэлектрических перчаток и др.), а также своевременно заменяет фильтры, стекла и другие части с понизившимися защитными свойствами, при выдаче таких средств	ст. 17 (1), п. 897 (2), п. 55 (4)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
индивидуальной защиты проводит инструктаж по правилам пользования и простейшим способам проверки исправности этих средств, при необходимости - тренировку работников по применению средств защиты.								

(подпись)
«__» _____ 20__ г.

(инициалы, фамилия, должность проверяющего
(руководителя проверки))

(подпись)
«__» _____ 20__ г.

(инициалы, фамилия, должность представителя
проверяемого субъекта)

Перечень нормативно-правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования:

1. Закон Республики Беларусь «Об охране труда»;
2. Приказ Минсельхозпрода от 29.09.2006 N 350 «О введении в действие Правил по охране труда при хранении и переработке зерна».
3. «Инструкция о порядке обучения, стажировки, инструктажа и проверки знаний работающих по вопросам охраны труда» утвержденная Постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь 28.11.2008 № 175.
4. «Инструкция о порядке обеспечения работников средствами индивидуальной защиты» утвержденная Постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь 30.12.2008 № 209.
5. «Межотраслевые общие правила по охране труда» утвержденные Постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь 03.06.2003 № 70.
6. «Инструкция о порядке разработки и принятия локальных нормативных правовых актов, содержащих требования по охране труда для профессий и (или) отдельных видов работ (услуг)» утвержденная Постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь 28.11.2008 № 176.

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа)

Субъектом хозяйствования при получении контрольного списка вопросов (чек листа) указываются:

1. в титульном листе:

дата начала и завершения заполнения* контрольного списка вопросов (чек-листа);

* Согласно части третьей пункта 17 Положения о порядке организации и проведения проверок, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 16 октября 2009 г. № 510 «О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь», информация по контрольному списку вопросов (чек-

листу) должна быть представлена субъектом хозяйствования Департаменту государственной инспекции труда не позднее десяти рабочих дней со дня получения указанного списка (чек-листа).

инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) субъекта хозяйствования;

2. в перечне требований, предъявляемых к проверяемому субъекту, в столбцах 3, 4, 5 напротив каждого требования, указывается знак «+»:

- в позиции «Да» (столбец 3) (если предъявляемое требование реализовано в полном объеме);

- в позиции «Нет» (столбец 4) (если предъявляемое требование не реализовано или реализовано не в полном объеме);

- в позиции «Не требуется» (столбец 5) (если предъявляемое требование не подлежит реализации проверяемым субъектом и (или) надзору применительно к данному проверяемому субъекту).

В позиции «Примечание» (столбец 9) могут вноситься поясняющей записи, если предъявляемое требование реализовано не в полном объеме, и иных пояснения.

3. Столбцы 6, 7 и 8 заполняются государственными инспекторами труда при проведении проверок.

4. последний лист контрольного списка вопросов (чек листа) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем или иным должностным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы субъекта хозяйствования.