

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №

в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки
при планировании проверки

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная внеплановая

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон проверяющего (руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный список вопросов (чек-лист): _____

Дата начала заполнения	Дата завершения заполнения	Дата направления
<input type="text"/> <input type="text"/> число	<input type="text"/> <input type="text"/> число	<input type="text"/> <input type="text"/> число
<input type="text"/> <input type="text"/> месяц	<input type="text"/> <input type="text"/> месяц	<input type="text"/> <input type="text"/> месяц
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ

Учетный номер плательщика _____

Наименование (фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) проверяемого субъекта _____

Место нахождения проверяемого субъекта (объекта проверяемого субъекта) _____

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Место осуществления деятельности _____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта _____
(среднесписочная

численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта _____

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Территория организации ограждена забором.	пункт 13 (1) ¹							
2. Территория организации имеет не менее двух выездных ворот с шириной проема и высотой над проезжей частью не менее 4,3 м.	пункт 13 (1)							
3. Ворота имеют запорные устройства и звуковую сигнализацию, предупреждающую о выезде транспорта и закрывании и открывании ворот.	пункт 13 (1)							
4. Перед воротами и площадками автомобильных весов установлены направляющие столбики.	пункт 20 (1)							
5. Дорожки для движения пешеходов имеют ширину не менее 1,5 м.	пункт 22 (1)							
6. Ширина проезжей части автомобильных дорог с двусторонним движением автомобилей равна не менее 7 м, с односторонним движением не менее – 4,5м.	пункт 29 (1)							
7. Выходы из производственных или вспомогательных зданий на железнодорожные пути, расположенные ближе 6 м от зданий, оборудованы звуковой сигнализацией, предупреждающей о приближении железнодорожного транспорта, а также установлены барьеры высотой не менее 1 м, ограждающие железнодорожные пути в местах выхода из зданий.	пункт 32 (1)							
8. Скорость движения железнодорожного и автомобильного транспорта по территории организации указана для каждого вида транспорта на специально вывешенных (выставленных) дорожных знаках.	пункт 33 (1)							

¹ Порядковый номер в Перечне нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9. Определены специально предназначенные для курения места.	пункт 40 (1)							
10. В бродильном, брагоректификационном, денатуратном, спиртосливном, спиртоприемном, спиртоотпускном отделениях, в спиртохранилище, а также в отделениях купажном, разливочном, приготовления водки, ароматических спиртов, старения ликеров, помещении производства двуокси углерода жидкой и сухого льда (компрессорное отделение и отделение наполнения баллонов) смонтированы газоанализаторы, автоматически включающие звуковую и световую сигнализацию и аварийную вентиляцию.	пункт 51 (1)							
11. В дверных и технологических проемах производственных помещений устроены тамбуры или воздушно-тепловые завесы.	пункт 55 (1)							
12. Входы в производственные и подсобные помещения оборудованы ковриками для очистки обуви, у наружных дверей установлены решетки и скребки.	пункт 59 (1)							
13. Складские площадки для хранения щелочей и кислот ограждены и защищены крышей или навесом от атмосферных осадков, нагревания солнечными лучами и освещены в ночное время.	пункт 67 (1)							
14. Текущий осмотр основных конструкций зданий с тяжелым крановым оборудованием и зданий, эксплуатирующихся в агрессивной среде, проводится один раз в десять дней, с оформлением акта.	пункты 78, 79 (1)							
15. Створки оконных переплетов нижних ярусов остекления, доступные для открывания с пола или рабочей площадки, оборудованы устройствами для открывания вручную.	часть вторая пункта 120 (1)							
16. Очистка и дезинфекция резервуаров для питьевой воды производится не реже одного раза в квартал. Дата обработки регистрируется в специальном журнале.	часть вторая пункта 163 (1)							
17. В производственных помещениях предусмотрены раковины для мытья рук с подводкой холодной и горячей воды со смесителем и постоянным наличием мыла, антисептика, электросушителя для рук.	абзац четвертый части первой пункта 164 (1)							
18. Для питьевых целей установлены питьевые фонтанчики.	часть первая пункта 164 (1)							
19. Для замера температуры хранящегося картофеля бурты оборудованы специальными трапами или лестницами.	пункт 178 (1)							
20. Тарные ящики для дрожжей и ликеро-водочных изделий хранятся под навесами в штабелях высотой не более 2 м и подаются в производство механизированным способом.	пункт 181 (1)							
21. Расфасовка химических веществ осуществляется в специальных помещениях, оборудованных местной вытяжной вентиляцией, а токсичных веществ – в вытяжном шкафу с применением средств индивидуальной защиты.	пункт 186 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22. Дробление твердых химических веществ механизировано и выполняется в закрытых шкафах или камерах.	пункт 188 (1)							
23. Поступившие в производство красители, ароматические вещества, кислоты, эссенции, другие пищевые добавки хранятся в упаковке организации-изготовителя.	пункт 190 (1)							
24. Грузы в ящичной таре и мешки с сырьем, укладываемые на поддоны, штабелируются по высоте не более чем в три ряда при соблюдении вертикальности и устойчивости штабеля.	пункт 196 (1)							
25. При выкладывании штабеля без поддонов высота укладки грузов: в деревянной ящичной таре – не более 6 м; в мешках – не более 6 м (18 рядов); для грузов в гофроящиках – не более 2 м.	пункт 197 (1)							
26. Зерносклады, расположенные выше первого этажа, оборудованы механизмами для подъема и спуска грузов.	пункт 201 (1)							
27. Предельно допускаемая высота загрузки складов зерном указана (в соответствии с проектом) на стенах склада четко обозначенной линией и предупредительными надписями.	пункт 203 (1)							
28. Силосные бункера и прочие емкости для хранения зерна закрываются сплошными настилами (крышками) с устройством в них загрузочных решетчатых люков и люков обслуживания, запираемых на замок.	пункт 203 (1)							
29. Над всеми выпускными люками и отверстиями в завальных ямах, бункерах, где насыпь зерна может превышать 1 м, установлены пирамидальные ограждения или другие приспособления, обеспечивающие безопасность работников.	пункт 206 (1)							
30. На механизированных зерновых складах с плоскими полами, в том числе оборудованных аэрожелобами, над выпускными отверстиями на конвейер по их центру установлены вертикальные колонны.	часть первая пункта 207 (1)							
31. Для прохода по поверхности зерна в бунте, на складе, при необходимости отбора проб, имеются деревянные настилы: ширина не менее 0,4 м, длина не более 2,5 м с поперечными планками не более чем через 0,3 м.	часть первая пункта 209 (1)							
32. Приемки башмаков элеваторов, шнеков и пневмоустановок ограждены.	пункт 210 (1)							
33. Приемки башмаков элеваторов, шнеков и пневмоустановок снабжены стационарными лестницами.	пункт 210 (1)							
34. Ширина проездов между буртами не менее 6 м и увеличивается в зависимости от применяемых механизмов, проходов для обслуживающего персонала – не менее 2 м.	пункт 217 (1)							
35. Для безопасности движения на буртовом поле вывешена схема укладки буртов, движения автотранспорта и погрузочно-разгрузочных механизмов.	пункт 220 (1)							
36. Яма для гашения извести ограждена и в ночное время освещена.	часть вторая пункта 226 (1)							
37. Цистерны, поданные под разгрузку, фиксируются тормозными башмаками.	пункт 228 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
38. Каждый резервуар имеет наружную стационарную лестницу для подъема на верхнюю площадку, удовлетворяющую требованиям охраны труда.	пункт 230 (1)							
39. Каждый резервуар имеет ограждения по периметру верхней площадки высотой не менее 1 м.	пункт 230 (1)							
40. Каждый резервуар имеет спускную задвижку в днище резервуара для обеспечения полного стока мелассы при сливе из резервуара, змеевик для разогрева и термометр.	пункт 230 (1)							
41. Каждый резервуар имеет пробные краны диаметром 0,25 м, установленные через каждый метр высоты резервуара вблизи наружной стационарной лестницы.	пункт 230 (1)							
42. На каждом резервуаре нанесены масляной краской номер резервуара, емкость резервуара в м3, объем мелассы на 0,01 м высоты ее слоя в резервуаре.	пункт 231 (1)							
43. В организации ведется журнал регистрации очистки и дезинфекции резервуаров, трубопроводов и вспомогательного оборудования.	часть вторая пункта 233 (1)							
44. Стекланные части указателей уровня спирта в спиртохранилищах и мерниках защищены от механических повреждений.	пункт 242 (1)							
45. Открытые площадки для хранения спирта в таре (бочках) имеют навесы, ограждены земляным валом или несгораемой стеной высотой не менее 0,5 м.	пункт 244 (1)							
46. Бочки со спиртом укладываются не более чем в три яруса. По ширине штабель не более двух бочек, расстояние между штабелями или стеллажами не менее 5 м, длина штабеля – не более 25 м.	пункт 246 (1)							
47. Наливные и сливные устройства для спирта, эстакады, металлические лестницы к ним заземлены.	пункт 250 (1)							
48. Работы по перекачке, очистке и нейтрализации цистерн из-под химических веществ выполняются по наряду-допуску.	пункт 260 (1)							
49. Негашеная известь хранится на закрытых складах.	пункт 283 (1)							
50. Хлорная известь хранится в деревянных укупоренных бочках под навесом или в холодном помещении.	пункт 284 (1)							
51. Для сбора отходов (отбросов) производства и мусора установлены ящики с плотно закрывающимися крышками на расстоянии не менее 25 м от производственных и складских помещений.	пункт 299 (1)							
52. Двери и люки пылесборных камер и циклонов при их эксплуатации закрыты.	пункт 300 (1)							
53. Все подъемно-транспортные механизмы и машины (подъемники, электротельферы, автопогрузчики, электропогрузчики и другое), а также грузозахватные приспособления, находящиеся в работе, подвергаются периодическому техническому освидетельствованию не реже чем через 12 месяцев.	пункт 320 (1)							
54. При загрузке (разгрузке) бункеров, башен, силосных и других емкостей сыпучими грузами в верхней части емкостей имеются специальные устройства (решетки, люки, ограждения), исключающие падение работников в емкость.	пункт 321 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
55. Для перехода работников по сыпучему грузу, имеющему большую текучесть и способность засасывания, имеются трапы или настилы с перилами на всем пути передвижения.	пункт 322 (1)							
56. При перемещении по сыпучему материалу работники пользуются предохранительными поясами со страхующим канатом (тросом).	пункт 322 (1)							
57. Тачки, тележки, носилки и другие приспособления для транспортировки кислот, щелочей и химикатов имеют гнезда по размеру перевозимой тары, стенки гнезд обиты мягким материалом (рогожа, войлок).	пункт 325 (1)							
58. Стеклоянная тара с горючими жидкостями находится в плетеных или деревянных корзинах.	пункт 326 (1)							
59. Для входа в вагон лестницы и мостики снабжены крюками для крепления за дверной рельс вагона. Для автомобилей и вагонов, не имеющих дверного рельса, применяются специальные мостики и лестницы с шипами и упорами.	пункт 329 (1)							
60. Устройство для забора воздуха в систему пневматического транспорта имеет металлическую сетку с отверстиями ячейки не более 15 x 15 мм и фильтр для улавливания механических примесей.	пункт 347 (1)							
61. Около машин, включаемых дистанционно или автоматически, имеются надписи: «Осторожно, включается автоматически».	пункт 367 (1)							
62. Оборудование, работающее в одном технологическом потоке (технологическая линия, комплекс оборудования с групповым приводом), оснащено светозвуковой сигнализацией для подачи предупреждающих сигналов о пуске и остановке.	пункт 369 (1)							
63. Крупногабаритные машины (агрегаты), конвейеры длиной более 10 м оборудованы с обеих сторон аварийными кнопками «Стоп» и сигнализацией, предупреждающей о пуске.	пункт 370 (1)							
64. Транспортное оборудование вспомогательных цехов спиртовых заводов в связи с пылевыделением герметизировано или заключено в закрытые кожухи, снабженные пылеулавливающими устройствами.	пункт 372 (1)							
65. Ширина проходов между оборудованием при расположении оборудования тыльными сторонами друг к другу составляет не менее 1 м, при расположении оборудования передними и тыльными сторонами друг к другу – не менее 1,5 м, при расположении рабочих мест друг против друга – не менее 3 м.	часть третья пункта 375 (1)							
66. Ввод в эксплуатацию нового (модернизированного) или установленного на другое место оборудования произведен комиссией по приемке оборудования в эксплуатацию, назначенной приказом руководителя организации, с оформлением акта ввода оборудования в эксплуатацию.	часть первая пункта 377 (1)							
67. Приказом по организации из числа специалистов, имеющих высшее или среднее техническое образование, прошедших проверку знаний в установленном порядке, назначены лица, ответственные за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов, и лица, осуществляющие в организации производственный контроль за сосудами.	часть вторая пункта 384 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
68. Производится внутренний осмотр и гидравлическое испытание вновь установленных сосудов, не подлежащих регистрации в органах надзора, перед пуском их в работу; внутренний осмотр всех сосудов не реже чем через каждые 2 года. Сосуды, работающие со средой, вызывающей коррозию металла, подвергаются внутреннему осмотру не реже чем через 12 месяцев; периодическому осмотру сосудов в рабочем состоянии – ежемесячно; гидравлическому испытанию с предварительным внутренним осмотром – не реже одного раза в 8 лет.	часть третья пункта 384 (1)							
69. На каждый сосуд после его установки и испытания нанесены краской на видном месте на специальной табличке форматом не менее 200 x 150 мм наименование или технический индекс сосуда; регистрационный (инвентарный) номер; разрешенное давление; число, месяц, год следующего внутреннего осмотра и гидравлического испытания.	часть первая пункта 386 (1)							
70. Все сосуды учтены в специальной книге учета и освидетельствования сосудов, хранящейся у лица, осуществляющего производственный контроль за сосудами в организации.	часть вторая пункта 386 (1)							
71. Каждый сосуд снабжен манометром прямого действия, который установлен на штуцере корпуса сосуда до запорной арматуры.	пункт 387 (1)							
72. На шкале манометра нанесена красная черта, указывающая рабочее давление в сосуде либо прикреплена к корпусу манометра металлическая пластинка, окрашенная в красный цвет и плотно прилегающая к стеклу манометра.	пункт 388 (1)							
73. Каждый манометр подвергается проверке с опломбированием или клеймением не реже одного раза в 12 месяцев.	часть вторая пункта 389 (1)							
74. Не реже одного раза в 6 месяцев производится проверка рабочих манометров контрольным манометром или проверенным рабочим манометром с записью результатов в журнал контрольных проверок.	часть вторая пункта 389 (1)							
75. Сосуды (выдерживатель, бродильные аппараты, перегонные аппараты, угольные колонки, купажные чаны и другое) подвергаются техническому освидетельствованию (внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию).	часть вторая пункта 395 (1)							
76. В организации приказом руководителя из числа специалистов энергослужбы назначен ответственный за общее состояние электрохозяйства организации.	пункт 402 (1)							
77. Работы по ремонту оборудования и механизмов проводятся после отключения от электросети с вывешиванием на местах отключения предупредительных плакатов «Не включать! Работают люди!».	пункт 407 (1)							
78. На дверках шкафов с электроаппаратурой напряжением более 42 В переменного тока и кожухах, закрывающих электроаппаратуру, нанесены знаки безопасности.	пункт 415 (1)							
79. Результаты ревизий молниезащитных устройств, проверочных испытаний заземляющих устройств, проведенного ремонта заносятся в специальный эксплуатационный журнал.	пункт 419 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
80. Металлические части оборудования (корпуса электродвигателей, каркасы шкафов, пультов управления и другое) и электрифицированные приспособления занулены (заземлены).	пункт 421 (1)							
81. Фланцевые соединения трубопроводов, по которым транспортируются опасные химические продукты, закрыты защитными кожухами.	часть первая пункта 440 (1)							
82. Трубопроводы, прокладываемые по полу, в местах обслуживания и проходах не выступают над поверхностью пола.	пункт 443 (1)							
83. На воздушниках, идущих от спиртоловушек брагоперегонных, брагоректификационных и ректификационных аппаратов, спиртовых мерников и резервуаров, установлены огнепреградители.	пункт 454 (1)							
84. Предусмотрена подача звукового и светового сигналов, предупреждающих о превышении в воздушной среде помещений концентраций взрывоопасных и токсичных веществ, превышающих установленные нормативы. Газосигнализаторы заблокированы с аварийной вентиляцией.	пункт 455 (1)							
85. Трубопроводы и арматура имеют опознавательную окраску, предупреждающие знаки и маркировочные щитки.	пункт 461 (1)							
86. В каждом цехе вывешена схема трубопроводов с указанием запорной, регулирующей, предохранительной арматуры и контрольно-измерительных приборов, выполненная в условных цветах. Направление перемещения продуктов указано стрелкой. Вся запорная и регулирующая арматура пронумерована. Нумерация нанесена на специальные бирки (жетоны), которые надежно закреплены на арматуре или рядом с ней на трубопроводе. Номера запорной арматуры соответствуют номерам, указанным в технологических инструкциях и на схеме.	пункт 462 (1)							
87. На кранах обозначено положение пробки крана в виде черты на торцевой ее части и окрашенной белой краской. На маховике вентилей и задвижек указано направление вращения при открывании или закрывании арматуры.	пункт 463 (1)							
88. Технологические трубопроводы, трубопроводы спирта, водно-спиртовых жидкостей, нефтепродуктов и минеральных кислот подвергаются ежегодному освидетельствованию и ревизии. Результаты освидетельствования записаны в журнале лицом, ответственным по приказу за исправное состояние и безопасную эксплуатацию трубопроводов.	пункт 464 (1)							
89. Трубопроводы испытаны на прочность и герметичность.	пункт 466 (1)							
90. Площадки обслуживания, расположенные на высоте более 0,8 м, имеют ограждения и лестницы с поручнями. Высота ограждений (перил) не менее 1 м, при этом на высоте 0,5 м от настила площадки (лестницы) имеется дополнительное продольное ограждение. Вертикальные стойки ограждения (перил) имеют шаг не более 1,2 м. По краям настила площадки имеют сплошную бортовую полосу высотой 0,15 м.	часть первая пункта 470 (1)							
91. Площадки постоянных рабочих мест имеют свободный проход шириной не менее 0,7 м.	часть вторая							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	пункта 470 (1)							
92. Ширина лестницы составляет не менее 0,6 м, расстояние между ступенями лестницы – 0,2 м, ширина ступеньки – не менее 0,12 м.	часть четвертая пункта 470 (1)							
93. Площадка снабжена табличкой с указанием максимально допустимой общей и сосредоточенной нагрузок.	часть шестая пункта 470 (1)							
94. Ширина свободного прохода на площадках для осмотра оборудования составляет не менее 0,8 м, а ширина лестниц – не менее 0,6 м.	пункт 471 (1)							
95. Ширина ступеней металлических лестниц составляет не менее 0,12 м, а расстояние между ступенями по высоте – не более 0,2 м.	пункт 472 (1)							
96. Высота от пола площадки обслуживания до низа выступающих конструкций перекрытия составляет не менее 1,8 м.	пункт 473 (1)							
97. Не допускается применение металлических площадок и ступеней лестниц с гладкой поверхностью или из круглой прутковой стали.	пункт 474 (1)							
98. Площадки длиной более 3 м, предназначенные для обслуживания аппаратов, находящихся под давлением, резервуаров для хранения легковоспламеняющихся жидкостей, имеют не менее двух лестниц (по одной с противоположных сторон).	пункт 476 (1)							
99. Ремонтные работы внутри аппаратов и емкостей выполняются бригадой не менее чем из трех человек: один работает внутри, второй специально наблюдает за его работой и в случае необходимости вместе с третьим работающим на поверхности работником оказывает помощь находящемуся внутри работнику.	пункт 518 (1)							
100. Наблюдающий работник обеспечен шланговым или изолирующим противогазом.	часть шестая пункта 520 (1)							
101. При выполнении работы внутри сосудов, аппаратов и резервуаров используются деревянные переносные (приставные) лестницы, снабженные снизу резиновыми наконечниками.	пункт 525 (1)							
102. Гидротранспортеры на всем протяжении имеют ограждения с двух сторон высотой не менее 1 м.	пункт 528 (1)							
103. Желоба гидротранспортера с обеих сторон по верху имеют горизонтальные площадки шириной не менее 0,2 м.	пункт 529 (1)							
104. Завальная яма для картофеля по верхнему периметру оборудована бортами высотой не менее 0,4 м.	пункт 530 (1)							
105. Завальные ямы оборудованы лестницами, закрепленными к боковым наклонным стенкам.	пункт 531 (1)							
106. Наружные стенки завальных ям имеют отбойные брусья.	пункт 532 (1)							
107. Вращающиеся части картофелемойки (муфты, лопасти, билы, черпаки) закрыты сплошными ограждениями.	пункт 535 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
108. Привод картофелемойки заблокирован с крышкой корпуса.	пункт 536 (1)							
109. Бункер приемный для зерна огражден на высоту не менее 1 м.	пункт 539 (1)							
110. Люк на крышке заблокирован с электроприводом нории, выключающимся при открытом люке.	пункт 540 (1)							
111. Над всеми выпускными люками и отверстиями в бункерах, где насыпь зерна может превышать 1 м, установлены пирамидальные ограждения или другие приспособления.	пункт 542 (1)							
112. Шахта ковшовых элеваторов и норий обшита со всех сторон по длине сплошными ограждениями.	пункт 543 (1)							
113. Элеваторы оборудованы храповыми колесами с защелками для предотвращения обратного хода барабана и ловителями для захвата тягового элемента в случае его обрыва.	пункт 544 (1)							
114. Для предотвращения раскачивания цепи при загрузке предусмотрены направляющие устройства.	пункт 545 (1)							
115. Привод элеватора оборудован площадкой и лестницами.	пункт 548 (1)							
116. Остановка нории осуществляется кнопкой «стоп» у головки и башмака нории.	часть вторая пункта 550 (1)							
117. Желоба шнеков имеют закрывающиеся крышки, загрузочные отверстия – съемные решетки с ячейками размером не более 5×5 см, обеспеченные местным отсосом пыли.	пункт 552 (1)							
118. Шнеки, возвышающиеся над полом, оборудованы переходными мостиками.	пункт 552 (1)							
119. Очистку шнека и проталкивание кусков смерзшегося картофеля производят при помощи деревянного весла, скребка или другого приспособления.	пункт 553 (1)							
120. Конструкция дробилки имеет блокировочное устройство крышки, исключающее возможность пуска дробилки при открытой крышке.	пункт 555 (1)							
121. Зернодробилка имеет уплотнение крышки и местную аспирацию для отсоса зерновой пыли.	пункт 556 (1)							
122. Молотковые дробилки оборудованы взрыворазрядителями.	пункт 559 (1)							
123. Крышки вальцовых станков заблокированы с пусковыми устройствами электродвигателей станка.	пункт 561 (1)							
124. Очистительные машины оборудованы местными отсосами пыли.	часть первая пункта 564 (1)							
125. Электромагниты снабжены сигнализацией.	часть вторая пункта 564 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
126. Все движущиеся части конвейеров – приводные и натяжные барабаны ременные и цепные передачи, шкивы, звездочки закрыты сплошным или сетчатым ограждением с ячейками не более 10 x 10 мм.	пункт 568 (1)							
127. Каркас передвижной тележки и направляющие рельсы заземлены.	пункт 581 (1)							
128. Тележка имеет концевые выключатели переднего и заднего хода.	пункт 582 (1)							
129. Рычаг управления разгрузочным люком имеет длину 0,4–0,8 м.	пункт 588 (1)							
130. Крышка люка осаживателя заблокирована с пусковым устройством электродвигателя.	пункт 591 (1)							
131. Дрожжерастительные и бродильные аппараты имеют верхний и нижний люки.	пункт 595 (1)							
132. Под крышкой верхнего люка установлена несъемная металлическая решетка.	пункт 595 (1)							
133. Верхняя площадка для обслуживания бродильных аппаратов и дрожжегенераторов расположена ниже верхней отметки цилиндрической части бродильного чана на 0,6–0,8 м.	пункт 596 (1)							
134. Бражный резервуар закрыт крышкой, запирающейся на замок, ключ от которой находится у ответственного лица.	пункт 597 (1)							
135. Наземные открытые сборники для барды и резервуары ограждены перилами высотой не менее 1 м.	пункт 605 (1)							
136. Крышка сборника приготовления растворов кислот и питательных солей заблокирована с приводом мешалки.	пункт 615 (1)							
137. Дрожжерастительные аппараты установлены снаружи здания, на крышке имеют ограждение высотой не менее 1 м с обшивкой по низу на 150 мм.	пункт 617 (1)							
138. Мойка дрожжерастительных аппаратов механизирована.	пункт 618 (1)							
139. Сепаратор установлен по уровню на бетонном фундаменте и закреплен болтами.	пункт 619 (1)							
140. Ременная передача от индивидуального электродвигателя к сепаратору защищена глухим кожухом, ограждающим передачу.	пункт 620 (1)							
141. Обеспечивается ежедневная промывка и осмотр барабанов и деталей сепараторов с записью в специальном журнале.	пункт 628 (1)							
142. Сепараторное отделение оборудовано пультом аварийной остановки каждого сепаратора с размещением его за пределами отделения.	пункт 628 (1)							
143. Техническое руководство и контроль за эксплуатацией и своевременным ремонтом сепараторов и кларификаторов возложено приказом руководителя организации на специалистов службы (отдел или другое структурное подразделение организации) главного механика.	пункт 630 (1)							
144. Шестерни вальцовой сушилки, клиноременная передача, полумуфты электродвигателя и редуктора шнека имеют ограждения.	пункт 633 (1)							
145. Аппараты и конструкции сушильной установки заземлены.	пункт 642							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	(1)							
146. Головка швейной машины ограждена. Ограждение заблокировано с приводом.	пункт 648 (1)							
147. Крышка формовочно-упаковочной машины имеет блокировочное устройство, исключаяющее возможность включения машины при открытой крышке.	пункт 660 (1)							
148. Формовочные и упаковочные машины оснащены устройствами для автоматической остановки их при заклинивании брусков дрожжей.	пункт 662 (1)							
149. Люки, лотки, желоба для подачи дрожжей в загрузочные бункера формовочной машины снабжены крышками.	пункт 663 (1)							
150. Газгольдер снабжен водомерным или другим указателем уровня воды, предохранительным клапаном для выпуска в атмосферу излишка двуокиси углерода и упорами для колпака.	пункт 666 (1)							
151. На каждой ступени компрессора установлены манометр, предохранительный клапан и термометр.	пункт 670 (1)							
152. На рабочем месте вывешена таблица о предельном весе наливаемой двуокиси углерода жидкой для каждого типа баллонов.	пункт 677 (1)							
153. К сортировочным чанам, размещенным в приемках, обеспечен свободный проход со всех сторон шириною не менее 0,8 м, а расстояние от стены котлована до чана перекрыто решеткой.	пункт 688 (1)							
154. Загрузочный стол и стол-накопитель очищается с использованием специнвентаря (щипцы, пинцеты, крючки).	пункт 696 (1)							
155. На паровом коллекторе или трубопроводе подводящего пара на подогрев воды в бутылкомоечную машину установлены редуцирующее устройство, предохранительный клапан и манометр.	пункт 697 (1)							
156. Каждая ванна машины имеет термометр.	пункт 697 (1)							
157. Автоматы фасовочной линии оснащены приспособлениями для ручной остановки с автоблокировкой, отключающей электропривод в случае заклинивания их бутылкой.	пункт 707 (1)							
158. Емкость выпарного аппарата обеспечена предохранительным устройством.	пункт 712 (1)							
159. В производственных технологических регламентах в разделах охраны труда учтены вопросы: перечень основных нормативных материалов по безопасному ведению процессов; применение механизмов для подъема и перемещения сырья, топлива, вспомогательных материалов, готовой продукции и отходов производства, не допуская поднятия и переноски вручную грузов сверх нормы; средства коллективной и индивидуальной защиты работников от воздействия вредных и опасных производственных факторов; характеристики взрыво-, пожароопасных и токсичных свойств сырья, полупродуктов готовой продукции и отходов производства; организация и осуществление контроля за выдерживанием параметров,	пункт 724 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<p>определяющих взрыво-, пожароопасность процессов; категорирование помещений, зданий и наружных установок, определение класса взрывоопасной или класса пожароопасной зоны; опасность возникновения аварийных ситуаций и меры по предупреждению и ликвидации аварий; меры безопасности при выполнении огневых и газоопасных работ; применение безопасных способов хранения и транспортирования исходных материалов, заготовок, полуфабрикатов, готовой продукции и отходов производства; профессиональный отбор, обучение, инструктаж, стажировка и проверка знаний по вопросам охраны труда работников; применение средств защиты работников, соответствующих характеру проявления возможных опасных и вредных производственных факторов; обозначение опасных зон производства работ; использование методов и средств контроля измеряемых параметров опасных и вредных производственных факторов; соблюдение производственной, технологической и трудовой дисциплины.</p>								
160. Каждый сосуд снабжен манометром, на шкале манометра нанесена красная черта на делении, соответствующем разрешенному давлению в сосуде.	пункт 746 (1)							
161. Оборудование, сосуды, работающие под давлением, снабжены предохранительными устройствами от повышения давления выше допустимого.	пункт 747 (1)							
162. Ревизия предохранительных клапанов производится не реже одного раза в год.	пункт 748 (1)							
163. Контроль за исправностью предохранительных клапанов производит обслуживающий персонал не реже одного раза в смену с записью в журнале.	пункт 748 (1)							
164. Все блокировочные устройства крышек, люков, ограждений и тому подобного проверяются на их исправность и надежность не реже одного раза в смену с записью в журнале произвольной формы.	пункт 749 (1)							
165. Газосигнализаторы заблокированы с аварийной вентиляцией и технологическим процессом.	пункт 754 (1)							
166. Для записей результатов осмотров и отметок о регулировке и ремонте приборов в организации или в цехе ведётся специальный журнал.	пункт 755 (1)							
167. Работающим на буртовом поле выдаются сигнальные жилеты.	пункт 760 (1)							
168. Моечное отделение связано с элеватором двусторонней звуковой и световой сигнализацией.	пункт 763 (1)							
169. Для удаления из мойки соломы, камней и других посторонних предметов имеются грабли, лопаты, скребки или другие приспособления.	пункт 765 (1)							
170. Завальные ямы, бункера и места сброса зерна имеют местную аспирацию, включаемую на время разгрузки зерна.	пункт 767 (1)							
171. Для безопасного пуска и остановки оборудования цех очистки зерна связан двусторонней телефонной связью, звуковой и световой сигнализацией с цехом тепловой обработки и со складом сырья.	пункт 769 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
172. На видном месте каждого сосуда прикреплена табличка, на которую нанесены: товарный знак или наименование изготовителя; порядковый номер сосуда по системе нумерации организации-изготовителя; год изготовления; рабочее давление, МПа; расчетное давление, МПа; пробное давление, МПа; допустимая максимальная и (или) минимальная рабочая температура стенки, °С; масса сосуда, кг.	часть вторая пункта 777 (1)							
173. Между бродильным и углекислотным цехами установлена двусторонняя звуковая или световая сигнализация.	пункт 798 (1)							
174. Перед входом в помещение аппаратного отделения вывешены знаки безопасности, указатель категории по взрывопожарной и пожарной опасности, класс зоны, информационная карточка мер пожарной безопасности.	пункт 803 (1)							
175. Величины предельно допустимых давлений и температуры газа на всех ступенях сжатия, давлений в стапельной батарее, в маслоотделителях всех ступеней, в фильтрах и других аппаратах указаны в таблице, вывешенной на видном месте у каждого аппарата и сосуда.	пункт 827 (1)							
176. Баллоны, наполняемые двуокисью углерода жидкой, регистрируются в журнале с указанием: даты наполнения, номера баллона, даты последующего освидетельствования, вместимости баллона в дм ³ , конечного давления газа при наполнении в МПа, массы газа, налитого в баллон, двуокиси углерода в килограммах.	пункт 829 (1)							
177. Границы проездов и площадок для хранения баллонов обозначены белыми линиями шириной не менее 50 мм.	пункт 830 (1)							
178. Баллоны хранятся не ближе 1 м от нагревательных приборов.	пункт 830 (1)							
179. У наполненной цистерны или сосуда на штуцере вентилей плотно накручены или прикручены болтами заглушки, на арматуру надеты и опломбированы предохранительные колпаки.	пункт 836 (1)							
180. Ведётся журнал налива цистерн и сосудов, в который записываются следующие данные: дата наполнения, название организации-изготовителя цистерны (сосуда), заводской и регистрационный номер, вместимость цистерны (сосуда), масса продукта (налитой двуокиси углерода), величина рабочего и пробного давления, дата следующего освидетельствования, подпись лица, проводившего наполнение баллонов.	пункт 837 (1)							
181. Машинный зал, сухоледное отделение и станция наполнения баллонов обеспечены шланговыми противогАЗами. У входа в каждое из перечисленных помещений имеется не менее трех противогАЗов на случай аварии.	пункт 841 (1)							
182. Чистка фильтр-прессов производится не менее чем двумя рабочими.	пункт 846 (1)							
183. Расстояние между штабелями превышает ширину транспортных средств не	пункт 850 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
менее, чем на 0,8 м, при необходимости обеспечения встречного движения – двойную ширину транспорта плюс 1,5 м.								
184. Сортировочное, напорное, очистное, фильтрационное отделения и разливочный цех связаны сигнализацией.	пункт 861 (1)							
185. Стеклобой, образующийся в цехе, собирается с помощью совков и щеток (веников) или специальных крючков и щипцов в ящики и отвозится к бункеру или на площадку.	пункт 865 (1)							
186. При ручной укладке ящики с посудой и продукцией укладываются в штабеля высотой не более 2 м.	пункт 866 (1)							
187. Основной проход между штабелями шириной не менее 2 м, а остальные проходы – не менее 1 м.	пункт 866 (1)							
188. Укладка бутылок вместимостью 0,25, 0,33, 0,5 и 0,75 л в закрома допускается на высоту не более 2 м.	пункт 867 (1)							
189. Для ограничения движения автомобильного транспортного средства задним ходом перед платформой или эстакадой установлен отбойный брус.	пункт 869 (1)							
190. Приемка и хранение щелочей, а также приготовление моющих растворов и доведение их до нужной концентрации производится лицами, ответственными за приготовление и хранение химикатов.	пункт 871 (1)							
191. Удаление битых бутылок производится специальными приспособлениями (крючки, щипцы).	пункт 877 (1)							
192. У автоматов на рабочем месте оператора установлены ящики для сбора стеклобоя и на полу уложены деревянные решетчатые настилы.	пункт 877 (1)							
193. Загрузочные и разгрузочные люки емкостей со спиртованными соками и морсами закрыты крышками.	часть первая пункта 880 (1)							
194. Каждая емкость со спиртованными соками и морсами снабжена паспортом.	часть вторая пункта 880 (1)							
195. Измельчающие машины имеют оградительные решетки, исключая доступ к режущим частям машин.	пункт 884 (1)							
196. Оградительная решетка заблокирована с приводом машины.	пункт 884 (1)							
197. Над колеровочным котлом установлен вытяжной зонт.	пункт 891 (1)							
198. При приготовлении сиропа горячим способом на бортах открытого варочного котла установлены съемные цилиндрические кожухи.	пункт 894 (1)							
199. Денатурационное отделение имеет вход и выход непосредственно наружу.	пункт 897 (1)							
200. Ширина проходов между оборудованием лаборатории составляет не менее 1,4 м.	пункт 904 (1)							
201. Вытяжные шкафы оборудованы бортиками, предотвращающими стекание	пункт 906							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
жидкости на пол.	(1)							
202. На бутылках или банках, содержащих в себе ядовитые вещества, помимо названия вещества сделаны предупредительные надписи: «Яд».	пункт 914 (1)							
203. Ядовитые вещества хранятся в специальном помещении (отделении) в шкафах.	пункт 915 (1)							
204. В местах, где выполняют работу с кислотами, щелочами и другими сильнодействующими химическими реактивами, имеется запас нейтрализующих веществ (раствор соды, аммиака и тому подобное).	пункт 929 (1)							
205. Результаты обследования агрегатов непрерывного разваривания и разварников оформлены актом, и произведена соответствующая запись в паспорте агрегата непрерывного разваривания.	пункт 952 (1)							
206. Журнал по ревизии сосудов и паспорта сосудов, работающих под давлением, хранится у лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов, работающих под давлением.	часть вторая пункта 955 (1)							
207. Разработан и утвержден внутрисменный режим работы и отдыха для отдельных цехов и участков.	пункт 977 (1)							

(подпись)

(инициалы, фамилия, должность проверяющего(руководителя проверки))

«__» _____ 20__ г.

(подпись)

(инициалы, фамилия, должность представителя проверяемого субъекта)

«__» _____ 20__ г.

Перечень нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования:

1. Межотраслевые правила по охране труда при производстве спирта и ликеро-водочных изделий, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 29 декабря 2006 г. № 166 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 69, 8/15744).

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа):

1. При заполнении проверяемым субъектом контрольного списка вопросов (чек-листа) указываются:

в титульном листе:

дата начала и завершения заполнения контрольного списка вопросов (чек-листа). В соответствии с частью третьей пункта 17 Положения о порядке организации и проведения проверок, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 16 октября 2009 г. № 510

«О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь», информация по контрольному списку вопросов (чек-листу) должна быть представлена проверяемым субъектом контролирующему (надзорному) органу не позднее десяти рабочих дней со дня получения указанного контрольного списка вопросов (чек-листа);

инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта;

в перечне требований, предъявляемых к проверяемому субъекту, в графах 3-5 напротив каждого требования, указывается знак «+»;

позиция «Да» (графа 3) если предъявляемое требование реализовано в полном объеме по проверяемому субъекту (объекту проверяемого субъекта);

позиция «Нет» (графа 4) если предъявляемое требование не реализовано или реализовано не в полном объеме;

позиция «Не требуется» (графа 5) если предъявляемое требование не подлежит реализации проверяемым субъектом и (или) надзору применительно к данному проверяемому субъекту);

позиция «Примечание» (графа 9) отражает поясняющие записи, если предъявляемое требование реализовано не в полном объеме, и иные пояснения.

2. Дата направления заполняется проверяющим (руководителем проверки) при направлении контрольного списка вопросов (чек-листа).

Графы 6-8 заполняются проверяющим (руководителем проверки) при проведении проверки.

3. Последний лист контрольного списка вопросов (чек-листа) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта. При проведении внеплановой проверки контрольный список вопросов (чек-лист) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта, после заполнения его проверяющим (руководителем проверки) (при ознакомлении).