Приложение 81
к приказу Министерства
труда и социальной защиты
Республики Беларусь
11 января 2019 г. № 3

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №

в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки ☐
при планировании проверки ☐

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная ☐ внеплановая ☐

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон проверяющего (руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный список вопросов (чек-лист): _____

_____

Дата начала заполнения	Дата завершения заполнения	Дата направления
☐☐ число	☐☐ число	☐☐ число
☐☐ месяц	☐☐ месяц	☐☐ месяц
☐☐☐☐ год	☐☐☐☐ год	☐☐☐☐ год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ

Учетный номер плательщика _____

Наименование (фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) проверяемого субъекта_____

Место нахождения проверяемого субъекта (объекта проверяемого субъекта)

_____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Место осуществления деятельности_____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

_____

Необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта _____
(среднесписочная

_____
численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта_____

_____

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Тамбуры технологических помещений и бытовые помещения оснащены аптечками первой медицинской помощи.	часть первая пункта 21(1[1])							
2. Аптечки первой медицинской помощи в производственных помещениях не хранятся.	часть вторая пункта 21(1)							
3. Определен перечень вредных веществ, которые могут выделяться в помещения при ведении технологических процессов, аварийных ситуациях.	абзац второй пункта 23(1)							
4. При доставке муки автотранспортными средствами для бестарной ее перевозки предусмотрена площадка для разворота или круговой проезд.	пункт 45(1)							
5. В местах пересечения железнодорожных путей с транспортными путями устроены настилы, предусмотрены в необходимых случаях шлагбаумы, предупредительная звуковая и световая сигнализация.	пункт 51(1)							

[1]Порядковый номер в Перечне нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6. Складирование тары и ее временное хранение производится в складах или под навесом на асфальтированных площадках.	пункт 53(1)							
7. Надворные санузлы, расположенные на территории новых и реконструируемых организаций, находятся на расстоянии не менее 25 м от производственных помещений.	пункт 57(1)							
8. Для использованных обтирочных материалов предусмотрены металлические ящики с крышками.	пункт 67(1)							
9. Люки, приямки, смотровые колодцы и каналы закрыты крышками в уровень с полом, оборудованными приспособлениями для безопасного их открывания.	пункт 73(1)							
10. Всасывающие отверстия вентилятора, не соединенные с воздуховодами, закрыты защитными сетками с ячейкой размером 15-25 мм.	пункт 87(1)							
11. На кожухе вентилятора и корпусе электродвигателя нанесены яркой краской стрелки, указывающие направление вращения роторов. У осевых вентиляторов стрелки нанесены на воздуховоде.	пункт 88(1)							
12. Источники освещения без осветительной арматуры не используются.	пункт 113(1)							
13. В помещениях с возможным выделением органической пыли осветительная аппаратура устроена во взрывобезопасном исполнении.	пункт 113(1)							
14. Светильники непосредственно над открытыми (открывающимися) технологическими емкостями, варочными котлами, кремосбивальными машинами, столами для отделки кремовых изделий не размещены.	пункт 116(1)							
15. Оборудование с принудительным охлаждением (установки для хранения молочных продуктов и тому подобное оборудование) имеет блокирующее устройство, исключающее его пуск при отсутствии хладагента.	пункт 123(1)							
16. Машины, а также приводимые в движение аппараты имеют индивидуальные приводы или устройства отключения их от общего привода.	часть первая пункта 124 (1)							
17. В многоприводных машинах предусмотрена электрическая блокировка отключения двигателей приводов в случае возникновения опасных ситуаций при внезапной остановке одного из них.	часть вторая пункта 124 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18. Оборудование, представляющее особую опасность в связи с накоплением зарядов статического электричества, рабочие органы, узлы и элементы конструкций, выполненные из электропроводящих материалов, а также все металлические воздуховоды, оборудование аспирационных и вентиляционных систем, воздушные компрессоры, воздуходувки заземлены.	часть первая пункта 125 (1)							
19. Все движущиеся, вращающиеся и выступающие части оборудования, вспомогательных механизмов надежно ограждены.	пункт 126(1)							
20. Открывающиеся дверцы, крышки, щитки оборудования имеют устройства, исключающие их случайное снятие и открывание.	пункт 128(1)							
21. Ограждения, периодически открывающиеся вручную, окрашены с внутренней стороны в сигнальный цвет.	часть первая пункта 131 (1)							
22. На наружной стороне ограждений, открывающихся вручную, нанесены (прикреплены) в зависимости от опасности предупреждающие знаки безопасности.	часть вторая пункта 131 (1)							
23. Опасная зона оборудования, где по условиям работы полное ограждение зоны невозможно, имеет бесконтактную блокировку.	пункт 132(1)							
24. Оборудование, работающее в одном технологическом потоке (технологическая линия, комплекс оборудования с групповым приводом) оснащено звуковой и (или) световой сигнализацией для подачи предупреждающих сигналов о его пуске и остановке.	пункт 136(1)							
25. При любом способе ручного управления на каждой машине, входящей в состав технологической линии, предусмотрена аварийная кнопка «Стоп».	часть первая пункта 138 (1)							
26. При расположении оборудования в нескольких помещениях аварийные кнопки «Стоп» есть в каждом помещении.	часть вторая пункта 138 (1)							
27. При прохождении технологической линии через ряд помещений, из которых может быть осуществлен пуск устройства, в них предусмотрены аварийные кнопки «Стоп» с фиксацией.	часть третья пункта 138 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
28. На всех пультах, с которых осуществляется пуск оборудования линий, предусмотрена сигнализация о наличии напряжения.	часть вторая пункта 139 (1)							
29. Компрессоры, воздуходувки, насосные станции, вентиляционные камеры и тому подобное оборудование размещено в изолированном помещении.	часть вторая пункта 143 (1)							
30. При одновременном обслуживании оборудования несколькими работниками в случаях, когда оборудование и его пусковая аппаратура расположены в разных помещениях, а также при наличии комплексов, объединяемых производственным циклом, предусмотрены: звуковая сигнализация и световая сигнализация, извещающая о готовности к включению данного механизма или комплекса механизмов; аппараты (выключатели, переключатели), которые исключают возможность дистанционного пуска механизма или линии, остановленных на ремонт.	пункт 148(1)							
31. Узлы оборудования, являющиеся опасными для обслуживания, поверхности ограждений и защитных устройств окрашены в опознавательные цвета и имеют знаки безопасности.	пункт 149(1)							
32. При выполнении работ по монтажу (демонтажу) и ремонту оборудования, представляющих опасность для работников на смежных участках, место работы ограждается.	пункт 159(1)							
33. Вспомогательные операции (уборка, смазка, чистка, смена инструмента и приспособлений, регулировка оградительных, предохранительных и тормозных устройств и тому подобное), а также работы по техническому обслуживанию и ремонту оборудования выполняются при выключенном оборудовании, перекрытой запорной арматуре на соответствующих трубопроводах, отключении от всех источников энергии, принятии мер против случайного включения и вывешивании на пусковых устройствах плакатов «Не включать! Работают люди!».	часть первая пункта 162 (1)							
34. В помещениях для хранения и подготовки муки скрытая электропроводка.	абзац второй пункта 169 (1)							
35. В помещениях для хранения и подготовки муки электровыключатели и рубильники вынесены за пределы этих помещений.	абзац третий пункта 169 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
36. В помещениях для хранения и подготовки муки установлены герметичные светильники с защитной сеткой.	абзац четвертый пункта 169(1)							
37. Электроаппаратура, питающие кабели и провода, предназначенные для управления оборудованием (за исключением устройств, которые закреплены на оборудовании), помещены в отдельных шкафах (или закрываемых нишах на оборудовании) запираемых на специальный ключ.	пункт 174(1)							
38. На всех дверцах шкафов с электроаппаратурой напряжением более 42В, а также кожухах, закрывающих электроаппаратуру, нанесены предупреждающие знаки.	пункт 176(1)							
39. Для включения переносных светильников на шкафах и пультах управления оборудованы штепсельные розетки напряжением не более 12 В.	пункт 177(1)							
40. Каждая машина, линия имеют выключатель ручного действия, который имеет два фиксированных состояния контактов - включенное и отключенное.	пункт 178(1)							
41. Приказом руководителя из числа специалистов назначено лицо, ответственное за электрохозяйство.	пункт 179(1)							
42. Электроустановки укомплектованы испытанными, готовыми к использованию защитными средствами, а также средствами оказания первой медицинской помощи.	пункт 183(1)							
43. Оборудование для дробления и размола (дезинтеграторы, микромельницы, жмыходробилки) размещены в изолированном помещении.	пункт 195(1)							
44. Проходы между рядами установленного оборудования (мельниц, дробилок, дезинтеграторов), между отдельными машинами, а также между оборудованием и стеной составляют не менее 1,5 м.	пункт 196(1)							
45. Площадки постоянных рабочих мест имеют свободный проход шириной не менее 0,7 м.	часть первая пункта 199 (1)							
46. Поверхности настилов площадок и ступеней лестниц исключают скольжение.	часть вторая пункта 199 (1)							
47. Ширина лестниц не менее 0,6 м, расстояние между ступенями лестницы - 0,2 м, ширина ступеньки - не менее 0,12 м.	пункт 200(1)							
48. Лестницы к постоянным рабочим местам, расположенным на площадках высотой более 1,5 м, имеют наклон к горизонту не более 45°, при меньшей высоте площадок - не более 60°.	пункт 201(1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
49. Лестницы высотой более 3 м имеют переходные площадки через каждые 3 м.	пункт 201(1)							
50. Переходные площадки снабжены табличкой с указанием максимально допустимой общей и сосредоточенной нагрузок.	пункт 202(1)							
51. Холодильные камеры с температурой 0°С и ниже оборудованы системой сигнализации «Человек в камере».	абзац второй пункта 211(1)							
52. Устройства для подачи из камеры светозвукового сигнала размещены около дверей камеры на высоте не более 0,5 м от пола, обозначены светящимися указателями и надписью о недопустимости загромождения их грузом и защищены от повреждений.	абзац второй пункта 211(1)							
53. Оборудование для нагрева оснащено системой световой сигнализации.	абзац третий пункта 211(1)							
54. На рабочих местах у печей, плит и другого оборудования, работающего с подогревом, применяется воздушное душирование.	абзац четвертый пункта 212(1)							
55. Конструкция конвейерных и технологических печей предусматривает автоматическое прекращение нагрева (подачи теплоносителя) в случае остановки конвейера.	пункт 213(1)							
56. Емкости для хранения муки, сахара и других сыпучих продуктов имеют устройства для разрушения образующихся сводов при их заполнении и устройства для обеспечения безопасного спуска работника в емкость.	пункт 215(1)							
57. При дистанционном автоматическом режиме управления бестарная установка обеспечена световой и звуковой сигнализацией рабочего и аварийного состояния, включением предупредительной сигнализации до начала автоматического запуска маршрута, автоматическим отключением всех предыдущих по потоку механизмов при аварийном отключении одного механизма, возможностью отключения механизма с помощью кнопки управления.	пункт 217(1)							
58. Крышки питателей и смесителей имеют блокировку с электродвигателем, обеспечивающую остановку механизмов при открывании крышек.	пункт 218(1)							
59. В винтовых конвейерах лопасти заканчиваются на расстоянии не менее 0,2 м от края выпускного отверстия. При диаметре винтового конвейера 0,4 м и более шибер загрузочного отверстия снабжен штурвальным механизмом.	пункт 219(1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
60. Короба аэрожелобов имеют герметичные крышки и обеспечивают возможность свободного доступа внутрь аэрожелобов.	пункт 220(1)							
61. Для разгрузки бункеров применяются дозирующие устройства, исключающие неравномерное поступление сыпучих продуктов (обрушение, свободное падение сыпучих продуктов), устройства для разрушения сводов муки и смотровые люки на высоте 1,5 м от пола.	пункт 223(1)							
62. Просеиватели периодического действия имеют на загрузочном отверстии съемную решетку, сблокированную с электродвигателем для исключения пуска машины при поднятой решетке.	пункт 226(1)							
63. Для очистки от ферропримесей магниты укомплектованы щетками.	часть вторая пункта 228 (1)							
64. Ковшовый конвейер при высоте подъема более 10 м снабжен устройством, не допускающим падения ленты (цепи) в случае ее обрыва.	пункт 234(1)							
65. Ковшовые конвейеры имеют люки, обеспечивающие удобные условия для натяжения ленты.	пункт 235(1)							
66. Загрузочные отверстия ковшовых конвейеров снабжены предохранительными решетками, сблокированными с приводом.	пункт 235(1)							
67. Емкости для приготовления и хранения жидких ингредиентов имеют указатели уровня, звуковую или световую сигнализацию.	пункт 236(1)							
68. Емкости с перемешивающими устройствами (в том числе встроенные в машины или аппараты) снабжены крышками или предохранительными решетками с электроблокировкой, исключающей возможность пуска перемешивающего устройства при открытой крышке или предохранительной решетке.	пункт 240(1)							
69. Середина мерной шкалы дозирующей аппаратуры для жидких компонентов (водомерного бачка) располагается на высоте 1,4 - 1,6 м от пола.	пункт 244(1)							
70. Мойка емкостей вручную производится только при отключенных электродвигателях с обязательным вывешиванием плакатов "Не включать! Работают люди!".	пункт 248(1)							
71. В организации утвержден перечень газоопасных работ с раздельным указанием работ, проводимых с оформлением наряда-допуска, без оформления наряда-допуска и вызванные необходимостью ликвидации или локализации возможных аварийных ситуаций или аварий.	части первая, вторая пункта 251(1)							
72. Перечень газоопасных работ не реже 1 раза в год пересматривается и утверждается.	часть третья пункта 251 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
73. В организации имеется журнал учета газоопасных работ, проводимых без оформления наряда-допуска.	абзац третий части второй пункта 251 (1)							
74. Процессы дробления и размола сыпучего сырья производятся на оборудовании, имеющем сплошное или сетчатое ограждение приводов, а также предохранительные решетки в приемных воронках оборудования, сблокированные с пусковым устройством.	пункт 255(1)							
75. Оборудование для дробления и размола сыпучего сырья, а также загрузочные и разгрузочные устройства герметизированы либо оснащены встроенными отсасывающими устройствами.	пункт 256(1)							
76. Оборудование для дробления и размола сблокировано с приводами оборудования, предшествующего данной операции и входящего в состав комплекса, а также с приводами местных отсасывающих устройств.	часть первая пункта 257 (1)							
77. Двери и люки, предусмотренные конструкциями машин для дробления и размола, плотно закрываются, имеют запирающие и блокировочные устройства для предотвращения включения (работы) оборудования при открытых дверях и люках.	пункт 258(1)							
78. Оборудование для дробления и размола сыпучего сырья, а также воздуховоды и емкости заземлены.	пункт 261(1)							
79. Электрооборудование машин для измельчения сухих твердых продуктов имеет взрывозащищенное исполнение.	пункт 271(1)							
80. Выгрузочные короба для массы какао на размольных машинах закрыты решеткой с устройством, обеспечивающим отключение привода вальцов при ее демонтаже.	пункт 272(1)							
81. Валы многовалковых мельниц имеют ограждения в виде подъемной решетки (штанги) с устройством, обеспечивающим отключение приводов при ее перемещении.	пункт 273(1)							
82. Выходные отверстия для крупки и какао-веллы у дробильно-обжарочных машин закрыты предохранительной решеткой.	пункт 274(1)							
83. Цилиндрическое сито протирочной машины закрыто кожухом.	пункт 275(1)							
84. Болты для крепления камней дисковой мельницы (фермера) зашплинтованы и имеют контргайки.	часть первая пункта 276 (1)							
85. Ножевое устройство станка закрыто сетчатым ограждением с отверстиями для входа и выхода банок.	пункт 280(1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
86. Тестомесильные машины с подкатными дежами имеют устройства, надежно закрепляющие дежу на поворотной платформе машины или фундаментной плите.	часть первая пункта 281 (1)							
87. На платформе или плите имеется электроблокировка, исключающая возможность пуска рабочего органа при отсутствии дежи или ее ненадежном закреплении.	часть вторая пункта 281 (1)							
88. Тестомесильные машины с подкатными дежами имеют блокировки с исполнительными механизмами для автоматической остановки привода рабочего органа при неплотном прилегании крышки к корпусу и для автоматической остановки привода платформы при неплотно закрытом ограждении дежи.	пункт 282(1)							
89. Тестомесильные машины непрерывного и периодического действия со стационарной емкостью замеса закрываются сверху крышками, сблокированными с приводом рабочих органов, подача сырья в машину механизирована.	пункт 284(1)							
90. Тестомесильные машины периодического действия, у которых выгрузка теста производится движением рабочих органов с наклоном дежи, имеют предохранительную решетку, закрывающую зону рабочих органов во время выгрузки.	пункт 285(1)							
91. Дежеподъемоопрокидыватели имеют механизм, предохраняющий привод от перегрузки, устройство для прекращения движения дежи с площадкой, тормоз для мгновенной остановки площадки при аварийной ситуации.	пункт 287(1)							
92. Дежеподъемоопрокидыватели имеют устройства, обеспечивающие экстренную остановку привода, исключающие опускание дежи в случаях возникновения неисправностей.	пункт 288(1)							
93. Площадка для закрепления и подъема дежи имеет ограждение, которое сблокировано с приводом подъемного механизма, подъем дежи производится только при закрытом (опущенном) положении ограждения.	пункт 290(1)							
94. Все дежеподъемоопрокидыватели проходят периодические динамические испытания не реже одного раза в год с занесением результатов в журнал.	часть первая пункта 291 (1)							
95. Тестоспуски имеют съемные предохранительные решетки.	пункт 292(1)							
96. Тестоделительные машины имеют устройство, обеспечивающее отключение привода при открывании дверей, щитков и решеток, ограждающих движущиеся механизмы, рабочих органов (делительная головка с отсекающим устройством, механизм нагнетания теста).	пункт 293(1)							
97. Зона по всей ширине люльки передвижной тесторазделочной машины с укладчиком заготовок ограждена по всей ширине люльки.	пункт 294(1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
98. Направляющие имеют ограничители хода тележки и концевые выключатели для остановки привода машины.	пункт 294(1)							
99. Ограждение клиноременной передачи и других частей привода тестоокруглительной машины имеет устройство, отключающее привод при его открывании или демонтаже.	пункт 295(1)							
100. Дверки, щитки, ограждающие прокатывающие валки, зубчатые и цепные передачи тестозакаточных машин имеют устройства, обеспечивающие отключение привода при их открывании и демонтаже.	пункт 296(1)							
101. Рабочие органы - штампы формующих машин имеют ограждения, исключающие попадание рук работника в рабочую зону, и устройство, обеспечивающее остановку привода при их демонтаже.	пункт 297(1)							
102. Механизмы для надреза тестовых заготовок имеют съемные ограждения по всей зоне действия ножей с устройствами, отключающими привод при их открывании или демонтаже.	пункт 298(1)							
103. Делительно-закаточные агрегаты имеют сплошное ограждение делительно-формующего механизма, сблокированное с приводным устройством. Ограждение имеет смотровое окно, выполненное из прозрачного прочного материала.	пункт 299(1)							
104. Натирочные машины имеют сетчатое ограждение по всей длине раскатки теста. Ограждение имеет устройство, обеспечивающее отключение привода при его демонтаже.	пункт 300(1)							
105. Машина для формовки сухарных плит имеет ограждение механизма формования по всему периметру и устройство, обеспечивающее отключение привода при его демонтаже.	пункт 301(1)							
106. Топки, газоходы печей и аппаратов, работающих на газообразном топливе, имеют взрывные клапаны.	пункт 304(1)							
107. Печи имеют приборы контроля технологического режима процесса выпечки (давления пара, температуры среды пекарной камеры по зонам, продолжительности выпечки), а также контроля параметров процесса горения топлива (давления газа и жидкого топлива, давления воздуха у горелок, разряжения в топке, температуры продуктов сгорания в камере смешивания, наличия факела). Работа печей без включения приборов контроля и защиты не допускается.	пункт 306(1)							
108. Электропечи имеют системы сигнализации, предупреждающие о факторах нарушения нормального режима. На шкафах и пультах управления предусмотрена световая сигнализация, указывающая включена или выключена печь.	пункт 307(1)							
109. Места подсоединения электронагревателей в печах с электрообогревом имеют сплошные ограждения, запирающиеся с помощью специального ключа.	часть вторая пункта 308 (1)							
110. Зона обжарки продуктов в обжарочных аппаратах закрыта сплошным кожухом и имеет смотровые окна, выполненные из прозрачного материала.	часть первая пункта 311 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
111. Обжарочные аппараты, в качестве теплоносителя в которых используется пар, имеют манометры и предохранительные клапаны.	пункт 312(1)							
112. Зона ошпарки или обварки тестовых заготовок имеет ограждения, исключающие попадание горячей жидкости и заготовок на обслуживающий персонал, как в рабочем режиме работы, так и в случаях поломок и аварий.	пункт 314(1)							
113. Вальцы тестовальцовочной машины по обе стороны имеют ограждения с устройствами, исключающими возможность контакта работника с вальцами.	пункт 317(1)							
114. Головки штампов штампующей машины имеют ограждения с устройствами, обеспечивающими отключение привода при их демонтаже.	пункт 318(1)							
115. Эксцентриковые механизмы штампующей машины имеют сплошной металлический кожух.	пункт 319(1)							
116. Лента конвейера для удаления обрезков имеет съемное или открывающееся решетчатое ограждение.	пункт 321(1)							
117. Ленты конвейеров для перемещения полуфабрикатов и готовых изделий очищаются от мелких частиц пылесосом.	пункт 322(1)							
118. Стационарные кремосбивальные машины имеют смотровые окна из прозрачного материала и устройство, отключающее подачу компонентов при заполнении 3/4 объема сбивальной камеры.	пункт 323(1)							
119. Вал, передающий вращение на полотно вафеленамазывающей машины, закрыт цилиндрическим кожухом. Зазор между краем загрузочной воронки и вальцами не превышает 2 мм.	пункт 324(1)							
120. Рамки с натянутыми струнами и другие устройства машин для резки вафельных пластов и бисквитного полуфабриката имеют закрытые ограждения с устройством, обеспечивающим отключение электропривода режущего устройства при их демонтаже.	пункт 328(1)							
121. Крышка фильтра, работающего под давлением, имеет кран для проверки отсутствия давления внутри фильтра.	часть третья пункта 332(1)							
122. Вакуумные варочные аппараты периодического действия имеют блокирующие устройства, исключающие подачу пара в аппарат при отсутствии вакуума или перегрузке аппарата массой.	пункт 334(1)							
123. Варочные аппараты, работающие под давлением, имеют запорную арматуру для отключения сосуда от трубопроводов (подводящих и отводящих), устройства для удаления находящихся в сосуде осадков, для продувки и промывки, а также предохранительный клапан и манометр.	пункт 336(1)							
124. Рабочая плита температурного стола для карамельной массы имеет ограничивающие ее по периметру с трех сторон борта высотой не менее 50 мм.	пункт 346(1)							
125. Многоярусные закрытые охлаждающие конвейеры имеют освещение напряжением не более 12 В.	пункт 350(1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
126. Ролики жгутовытягивающей машины закрыты ограждениями из прозрачного материала.	пункт 352(1)							
127. Привод подкаточной машины закрыт сплошными, стационарно закрепленными щитками.	пункт 353(1)							
128. Вращающиеся шкивы формующих машин имеют ограждающие кожуха.	пункт 354(1)							
129. Перед валом проминальной машины установлен предохранительный козырек.	пункт 355(1)							
130. При охлаждении карамели на конвейере края выступающих металлических ограждений являются округлыми.	пункт 356(1)							
131. В линиях по производству отливных конфет отливочная машина и камера выстойки включается одновременно и имеет одно устройство для включения приводов.	часть первая пункта 358(1)							
132. Конвейер выстойки имеет устройство, отключающее машину в случае его перегрузки.	часть вторая пункта 358(1)							
133. Конфетоотливочная машина в месте установки лотков перед заполнением имеет ограждение цепного конвейера.	часть первая пункта 359(1)							
134. Ножи для резки конфетных жгутов или пластов имеют сплошное ограждение с устройством, обеспечивающим отключение привода при его демонтаже.	часть первая пункта 360(1)							
135. Машины для подготовки крахмала имеют герметичный сплошной кожух со смотровыми окнами и аспирационную установку для улавливания пыли.	пункт 361(1)							
136. Крышка шнека помадосбивальной машины имеет устройство, обеспечивающее отключение привода при ее открывании.	часть первая пункта 362(1)							
137. Участок перекачивания помады от помадосбивальных машин имеет звуковую сигнализацию, используемую при продувке продуктовой магистрали.	часть третья пункта 362(1)							
138. Глазирующий агрегат и конвейер подачи готовых конфет имеет звуковую или световую сигнализацию при остановке конвейера.	пункт 364(1)							
139. Вертикальный гидравлический пресс-автомат для отжима масла какао имеет предохранительную решетку (дверку), закрывающую доступ к чашам.	пункт 367(1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
140. Гидравлический пресс для отжима масла какао имеет манометр, предохранительный клапан, который отрегулирован на срабатывание при достижении предельно допустимого давления прессования.	часть первая пункта 368(1)							
141. Участок выгрузки ирисной массы из варочного котла имеет ограждение.	пункт 372(1)							
142. На корпусе центрифуги на видном месте установлена табличка с указанием допускаемой частоты вращения и величины максимальной загрузки.	пункт 374(1)							
143. Центрифуга имеет систему тормозов и крышку с устройством, обеспечивающим отключение привода при ее открывании.	часть первая пункта 375(1)							
144. Зона прессования на прессах вертикального действия имеет ограждение с устройством, обеспечивающим отключение привода пуансонов при его демонтаже.	пункт 378(1)							
145. Дисковые ножи ирисорезательных машин со скалками имеют сплошное ограждение с продольным отверстием по ширине конвейера высотой не более 30 мм по длине для зачистки ножей. Ограждение имеет устройство, обеспечивающее отключение привода при его демонтаже.	пункт 379(1)							
146. Машины для сбивания карамельной массы с экстрактом мыльного корня имеют стационарный колпак или крышку с устройством, обеспечивающим отключение привода мешалки при их снятии или открывании.	пункт 380(1)							
147. Сосуд для хранения экстракта мыльного корня имеет крышку, закрываемую замком.	пункт 381(1)							
148. Крышки сбивальных машин периодического действия имеют противовесы и устройство, обеспечивающее отключение привода при их открывании.	пункт 382(1)							
149. Ножи машин для резки пастильного и мармеладного пласта закрыты по всей длине резания ограждением с устройством, обеспечивающим отключение привода при его демонтаже.	пункт 383(1)							
150. Подъемно-опрокидывающее устройство передвижной емкости имеет ограждение и автоматические выключатели, ограничивающие перемещение емкости по площадке.	пункт 385(1)							
151. Электрооборудование машин для сушки и опудривания зефира и пастилы исполнено во взрывозащищенном исполнении.	пункт 388(1)							
152. Охлаждающие вентиляторы машин для термической обработки упаковок имеют сетчатые ограждения, исключающие контакт рук работника и лопастей вентиляторов.	пункт 403(1)							

_____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия, должность проверяющего (руководителя проверки))

«___» _____ 20__ г.

_____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия, должность представителя проверяемого субъекта)

«___» _____ 20__ г.

Перечень нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования:

1. Межотраслевые правила по охране труда в кондитерском производстве, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 29 декабря 2006 г. № 164 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 68, 8/15699).

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа):

1. При заполнении проверяемым субъектом контрольного списка вопросов (чек-листа) указываются:

в титульном листе:

дата начала и завершения заполнения контрольного списка вопросов (чек-листа). В соответствии с частью третьей пункта 17 Положения о порядке организации и проведения проверок, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 16 октября 2009 г. № 510 «О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь», информация по контрольному списку вопросов (чек-листу) должна быть представлена проверяемым субъектом контролирующему (надзорному) органу не позднее десяти рабочих дней со дня получения указанного контрольного списка вопросов (чек-листа);

инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта;

в перечне требований, предъявляемых к проверяемому субъекту, в графах 3-5 напротив каждого требования, указывается знак «+»:

позиция «Да» (графа 3) если предъявляемое требование реализовано в полном объеме по проверяемому субъекту (объекту проверяемого субъекта);

позиция «Нет» (графа 4) если предъявляемое требование не реализовано или реализовано не в полном объеме;

позиция «Не требуется» (графа 5) если предъявляемое требование не подлежит реализации проверяемым субъектом и (или) надзору применительно к данному проверяемому субъекту);

позиция «Примечание» (графа 9) отражает поясняющие записи, если предъявляемое требование реализовано не в полном объеме, и иные пояснения.

2. Дата направления заполняется проверяющим (руководителем проверки) при направлении контрольного списка вопросов (чек-листа).

Графы 6-8 заполняются проверяющим (руководителем проверки) при проведении проверки.

Последний лист контрольного списка вопросов (чек-листа) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта. При проведении внеплановой проверки контрольный список вопросов (чек-лист) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта, после заполнения его проверяющим (руководителем проверки) (при ознакомлении).