Приложение 108
к приказу Министерства
труда и социальной защиты
Республики Беларусь
11 января 2019 г. № 3

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №

в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки ☐
при планировании проверки ☐

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная ☐ внеплановая ☐

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон проверяющего (руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный список вопросов (чек-лист): _____

_____

Дата начала заполнения	Дата завершения заполнения	Дата направления
☐☐ число	☐☐ число	☐☐ число
☐☐ месяц	☐☐ месяц	☐☐ месяц
☐☐☐☐ год	☐☐☐☐ год	☐☐☐☐ год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ

Учетный номер плательщика _____

Наименование (фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) проверяемого субъекта_____

Место нахождения проверяемого субъекта (объекта проверяемого субъекта)

_____

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Место осуществления деятельности_____

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

_____

Необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта _____

(среднесписочная

_____

численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта_____

_____

_____

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. В должностных инструкциях руководителей и специалистов организации определены их обязанности по охране труда.	пункт 9 (1[1])							
2. Складские помещения организаций оборудованы вентиляцией и освещением.	пункт 21 (1)							
3. Рабочие места содержатся в чистоте и порядке.	пункт 39 (1)							
4. Рабочие места оборудованы шкафами, стеллажами, этажерками для размещения на них инструмента, парфюмерно-косметической продукции и другого.	пункт 40 (1)							
5. Химическая продукция, применяемая в технологических процессах, имеет паспорт безопасности химической продукции.	пункт 49 (1)							
6. Стиральные машины снабжены исправными механической и электрической блокировками, препятствующими пуску электродвигателя при открытых люках или ограждениях.	пункт 68 (1)							

[1] Порядковый номер в Перечне нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7. Сушильно-гладильные машины снабжены исправными механической и электрической блокировками, препятствующими пуску электродвигателя при открытых люках или ограждениях.	пункт 68 (1)							
8. Гладильные прессы снабжены исправными механической и электрической блокировками, препятствующими пуску электродвигателя при открытых люках или ограждениях.	пункт 68 (1)							
9. Центрифуги снабжены исправными механической и электрической блокировками, препятствующими пуску электродвигателя при открытых люках или ограждениях.	пункт 68 (1)							
10. На дверцах, крышках шкафов и пультов управления нанесены предупреждающие знаки электрического напряжения.	пункт 69 (1)							
11. На кожухах, защищающих клемные блоки и места подвода электроэнергии оборудования, нанесены предупреждающие знаки электрического напряжения.	пункт 69 (1)							
12. Осмотр и смазку трущихся деталей, снятие, надевание, направление приводных ремней; подтягивание сальниковых уплотнений, фланцев и прочего на оборудовании и трубопроводах, находящихся под давлением; снятие кожухов и ограждений; наладку, регулировку и какие-либо ремонтные работы осуществляют на остановленном (отключенном) оборудовании, красильных аппаратах.	абзацы второй, третий, четвертый, шестой, седьмой пункта 73 (1)							
13. Загрузка стиральных материалов производится через специальный люк вручную или через систему розлива материалов техническим способом.	пункт 76 (1)							
14. Работы производятся на исправной центрифуге.	пункт 77 (1)							
15. При зачистке изделий и выведении пятен растворы химических веществ содержатся в полиэтиленовых емкостях, имеющих специальные устройства – капельницы.	абзац второй пункта 81 (1)							
16. При выведении пятен кислотами, а также препаратами для выведения ржавчины используются ватные тампоны на деревянной палочке.	абзац четвертый пункта 81 (1)							
17. При зачистке изделий и выведении пятен используется специальный стол, оборудованный местным вытяжным устройством и имеющий уклон для стока жидкости и отверстие для емкости с растворами химических веществ.	абзац пятый пункта 81 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18. Выгрузка изделий из внутреннего барабана машины для химической чистки производится при полной ее остановке и включенной вентиляции.	пункт 83 (1)							
19. Чистка дистиллятора и фильтра машины химической чистки производится в резиновых перчатках и фильтрующих противогазах.	пункт 84 (1)							
20. Очистка воздушного фильтра машины химической чистки производится при включенном вентиляторе.	пункт 85 (1)							
21. Очистка ловушки машины химической чистки производится при выключенном насосе.	пункт 86 (1)							
22. Пуск машины химической чистки производится при исправных рабочих узлах и приточно-вытяжной вентиляции.	пункт 87 (1)							
23. Вход в сушильную камеру осуществляется после проветривания камеры.	пункт 92 (1)							
24. Ремонт паронагревательных приборов или стенок кулис, производится при полной остановке и холодном состоянии сушильной камеры.	пункт 93 (1)							
25. Удаление очесов от обрабатываемых материалов производится при полной остановке и холодном состоянии сушильной камеры.	пункт 93 (1)							
26. В нерабочем положении верхняя плита гладильного пресса зафиксирована на расстоянии, исключающем возможность ожога рук работающего при укладке обрабатываемых материалов на столе пресса.	пункт 94 (1)							
27. Отключение гладильного пресса и возврат верхней гладильной плиты в нерабочее положение осуществляется при нажиме на одну из кнопок управления.	пункт 95 (1)							
28. Замена покрытия на гладильных прессах проводится при полностью выключенном гладильном прессе (отключена электроэнергия, перекрыты вентили пара и сжатого воздуха) и холодном состоянии.	пункт 96 (1)							
29. Гладильный пресс отключен при нанесении и удалении с горячей поверхности электрического утюга воска или стеарина.	пункт 97 (1)							
30. Вакуумный каток эксплуатируется с исправным приспособлением, препятствующим сбеганию в сторону транспортерных полотен.	пункт 99 (1)							
31. Наматывание на прижимные валки сукна и закатники; исправление хода транспортерной ленты; снятие и надевание приводных ремней; смазка и чистка машины; осмотр, регулировка или налаживание гладильного катка; ремонт ограждения и других частей; поправление перекосившихся материалов (вещей), вытаскивание намотавшихся на вал (каток) обрабатываемых материалов выполняется на остановленных гладильных катках.	пункт 100 (1)							
32. Замена изоляции и покрытия прижимных валков осуществляется при полной	пункт							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
остановке гладильного катка и в холодном состоянии.	101 (1)							
33. По окончании работы на катке с паровым обогревом прижимные валки подняты и покрытие с них размотано, каток полностью обесточен, вентили на паропроводе и конденсационном горшке перекрыты.	пункт 103 (1)							
34. Во время работы провода утюга неперекручены, без петель и узлов.	пункт 107 (1)							
35. Во время работы токоподводящие провода утюга сухие.	пункт 107 (1)							
36. По окончании работы утюг отключен от электросети и поставлен на металлическую подставку с теплоизоляционным покрытием.	пункт 109 (1)							
37. При работе на гладильных столах, оборудованных утюгами в помещениях с электропроводящими полами (цементными, плиточными и другими), применяются изолирующие настилы и подставки, а также диэлектрические дорожки и коврики.	пункт 110 (1)							
38. По окончании работы все вентили красильного аппарата закрыты, отключены от электросети на главном электрораспределительном щите.	пункт 114 (1)							
39. По окончании работы красильного аппарата перекрыты водяной и паровой вентили.	пункт 114 (1)							
40. Парфюмерно-косметическая продукция имеет документы, подтверждающие их безопасность.	пункт 119 (1)							
41. Ножницы хранятся в чехле.	пункт 123 (1)							
42. Работы по окраске и химической завивке проводятся при включенной вытяжной вентиляции.	пункт 125 (1)							
43. Жидкости для снятия лака и лаки хранятся в плотно закрытых сосудах.	пункт 126 (1)							

_____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия, должность проверяющего (руководителя проверки))

«___» _____ 20__ г.

_____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия, должность представителя проверяемого субъекта)

«___» _____ 20__ г.

Перечень нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования:

1. Межотраслевые правила по охране труда при оказании отдельных видов бытовых услуг, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства торговли Республики Беларусь от 29 декабря 2010 г. № 180/42 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2011 г., № 69, 8/23741).

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа):

1. При заполнении проверяемым субъектом контрольного списка вопросов (чек-листа) указываются:

в титульном листе:

дата начала и завершения заполнения контрольного списка вопросов (чек-листа). В соответствии с частью третьей пункта 17 Положения о порядке организации и проведения проверок, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 16 октября 2009 г. № 510 «О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь», информация по контрольному списку вопросов (чек-листу) должна быть представлена проверяемым субъектом контролирующему (надзорному) органу не позднее десяти рабочих дней со дня получения указанного контрольного списка вопросов (чек-листа);

инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта;

в перечне требований, предъявляемых к проверяемому субъекту, в графах 3-5 напротив каждого требования, указывается знак «+»:

позиция «Да» (графа 3) если предъявляемое требование реализовано в полном объеме по проверяемому субъекту (объекту проверяемого субъекта);

позиция «Нет» (графа 4) если предъявляемое требование не реализовано или реализовано не в полном объеме;

позиция «Не требуется» (графа 5) если предъявляемое требование не подлежит реализации проверяемым субъектом и (или) надзору применительно к данному проверяемому субъекту);

позиция «Примечание» (графа 9) отражает поясняющие записи, если предъявляемое требование реализовано не в полном объеме, и иные пояснения.

2. Дата направления заполняется проверяющим (руководителем проверки) при направлении контрольного списка вопросов (чек-листа).

Графы 6-8 заполняются проверяющим (руководителем проверки) при проведении проверки.

3. Последний лист контрольного списка вопросов (чек-листа) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта. При проведении внеплановой проверки контрольный список вопросов (чек-лист) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта, после заполнения его проверяющим (руководителем проверки) (при ознакомлении).