Приложение 86
к приказу Министерства
труда и социальной защиты
Республики Беларусь
11 января 2019 г. № 3

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №

в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки ☐
при планировании проверки ☐

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная ☐ внеплановая ☐

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон проверяющего (руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный список вопросов (чек-лист): _____

_____

Дата начала заполнения	Дата завершения заполнения	Дата направления
☐☐ число	☐☐ число	☐☐ число
☐☐ месяц	☐☐ месяц	☐☐ месяц
☐☐☐☐ год	☐☐☐☐ год	☐☐☐☐ год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ

Учетный номер плательщика _____

Наименование (фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) проверяемого субъекта_____

Место нахождения проверяемого субъекта (объекта проверяемого субъекта)

_____

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Место осуществления деятельности_____

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

_____

Необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта _____

(среднесписочная

_____

численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта_____

_____

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Для прохода людей на территорию организации имеется проходная или калитка в непосредственной близости от ворот.	пункт 25 (1[1])							
2. При механизированном открывании въездных ворот они оборудованы устройством, обеспечивающим возможность ручного открывания.	пункт 25 (1)							
3. Створчатые ворота для въезда на территорию организации и выезда с нее открываются внутрь.	пункт 25 (1)							
4. Территория организации разделена на функциональные зоны: предзаводскую, производственную и хозяйственно-складскую.	пункт 26 (1)							
5. В предзаводской зоне размещены здания административных и санитарно-бытовых помещений, контрольно-пропускной пункт, площадка для стоянки личного транспорта.	пункт 27 (1)							
6. В производственной зоне размещены производственные здания, склады пищевого сырья и готовой продукции, площадки для транспорта, доставляющего сырье и готовую продукцию, ремонтно-механические мастерские.	пункт 28 (1)							
7. В местах перехода через траншеи, ямы устанавливаются переходные мостики шириной не менее 1 м и огражденные с обеих сторон перилами высотой не менее 1 м.	пункт 31 (1)							
8. Оборудованы места для курения.	пункт 37 (1)							

[1]Порядковый номер в Перечне нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования

9. Выходы из производственных или вспомогательных зданий на железнодорожные пути, расположенные ближе 6 м от зданий, оборудованы звуковой сигнализацией.	пункт 46 (1)							
10. Железнодорожные пути в местах выхода из зданий ограждены барьерами высотой не менее 1 м.	пункт 46 (1)							
11. Вывешены (выставлены) дорожные знаки с указанием скорости движения транспорта по территории организации для каждого вида транспорта.	пункт 47 (1)							
12. Крыши производственных зданий, снабженные световентиляционными фонарями, а также крыши, используемые для сообщения между наружными площадками или для обслуживания расположенного на них оборудования и коммуникаций, имеют ограждения (перила) высотой 1 м со сплошной обшивкой по низу 0,15 м.	пункт 50 (1)							
13. Углубления в полу (колодцы, приямки, тоннели коммуникаций) перекрыты снимающимися плитами с нескользкой (рифленой) поверхностью или ограждены.	пункт 51 (1)							
14. Воздуховоды (трубопроводы), транспортирующие пылевоздушную смесь, пылеприемники и воздуховоды вентиляционных установок заземлены.	пункт 55 (1)							
15. Уборка рабочих помещений от пыли производится механическим путем.	пункт 56 (1)							
16. Сбор и удаление пыли осуществляется пылесосом или мокрым способом.	пункт 56 (1)							
17. В производственных и вспомогательных помещениях не применяются бытовые и самодельные электронагревательные приборы.	часть вторая пункта 72 (1)							
18. Светоаэрационные фонари оборудованы приспособлениями для дистанционного открывания фрамуг и рам с пола или специальной площадкой в помещении цеха.	часть первая пункта 74 (1)							
19. Створки оконных переплетов нижних ярусов остекления, доступные для открывания с пола или рабочей площадки, оборудованы устройствами для открывания вручную.	часть вторая пункта 74 (1)							
20. На манипуляционных столах для сортировки табачных листьев установлена местная вытяжная вентиляция.	пункт 79 (1)							
21. Для очистки воздуха от табачной пыли пневмоустановок разрыхления резаного табака применяются всасывающие рукавные фильтры.	пункт 80 (1)							
22. Воздуховоды для удаления пыли оборудованы системой автоматики и контроля давления воздуха и встряхивания или имеют предохранительные клапаны, открывающиеся наружу.	часть первая пункта 81 (1)							
23. Пусковые устройства местных отсосов, удаляющие от производственного оборудования вредные (1-го и 2-го класса опасности) вещества, сблокированы с пусковыми устройствами данного оборудования.	пункт 83 (1)							

24. Системы местных отсосов оборудованы звуковой сигнализацией.	пункт 83 (1)							
25. Звуковая сигнализация системы местных отсосов автоматически включается при остановке вентилятора.	пункт 83 (1)							
26. В помещениях с наличием горючих материалов конструкция светильников имеет закрытое или защищенное исполнение.	пункт 94 (1)							
27. Имеется график планово-предупредительных работ системы водоснабжения.	пункт 114 (1)							
28. Бытовые помещения, размещенные в подвальных этажах, и в помещениях без естественного проветривания оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией с искусственным побуждением.	пункт 122 (1)							
29. В каждом производственном помещении по цехам, участкам и производствам определен перечень приборов и методик анализов для определения концентрации вредных веществ непосредственно в производственных помещениях и лабораториях.	пункт 128 (1)							
30. Аварийная и предупредительная сигнализация выведена на цеховые щиты и пульты управления и в помещения с круглосуточным пребыванием персонала.	пункт 134 (1)							
31. Цеховые щиты оборудованы сигнализацией и другими средствами отображения информации о работе или нарушениях функционирования производственного оборудования, составляющего технологический комплекс.	пункт 134 (1)							
32. Имеется предупредительная сигнализация перед пуском производственного оборудования в работу при дистанционном управлении.	пункт 135 (1)							
33. Имеются световые и звуковые сигналы на этажах и на пульте управления при внезапной остановке производственного оборудования.	пункт 135 (1)							
34. Кнопки управления для включения электроустановок и пуска производственного оборудования имеют толкатели черного цвета.	пункт 136 (1)							
35. Кнопки управления для выключения электроустановок и остановки производственного оборудования имеют толкатели красного цвета.	пункт 136 (1)							
36. Каждая отдельная машина, комплекс или линия имеют вводный выключатель ручного действия.	пункт 137 (1)							
37. Вводный выключатель ручного действия каждой отдельной машины, комплекса или линии размещен на панели управления или на лицевой стороне шкафа на высоте не менее 0,9 м и не более 1,5 м от уровня пола (площадки).	пункт 137 (1)							
38. Кнопки, рукоятки, вентили и другие средства управления имеют обозначения и надписи, поясняющие их функциональное назначение.	пункт 138 (1)							
39. Сосуды, аппараты и агрегаты, у которых необходимо вести наблюдение за температурой и давлением рабочей среды, расположенные на значительном расстоянии от рабочего места, снабжены дистанционными показывающими приборами,	пункт 139 (1)							

установленными на щите управления, и контрольными приборами, установленными на производственном оборудовании.								
40. Сосуды, аппараты и другое производственное оборудование, заполняемые взрывоопасными и ядовитыми жидкостями или жидкостями с температурой выше 60 °С, оборудованы указателями предельного верхнего уровня жидкости, сигнализацией.	пункт 140 (1)							
41. В помещении управления предусмотрены световая и звуковая сигнализация превышения параметров процесса.	пункт 142 (1)							
42. Разработан график проверки и осмотра контрольно-измерительных приборов, автоматических регуляторов, автоматики безопасности, производственной сигнализации, блокировки и дистанционного управления.	пункт 143 (1)							
43. Ведется журнал результатов осмотров и отметок о регулировке и ремонте контрольно-измерительных приборов.	пункт 144 (1)							
44. Контрольно-измерительные приборы сконцентрированы и установлены на рабочих местах.	часть вторая пункта 145 (1)							
45. Разработан график поверки средств измерения и согласован с органом, проводящим поверку.	пункт 146 (1)							
46. Вытяжные шкафы оборудованы бортиками, предотвращающими стекание жидкости на пол.	пункт 148 (1)							
47. Газовый трубопровод в каждом рабочем помещении имеет общий запорный вентиль на ответвлении от общей магистрали.	пункт 151 (1)							
48. Лабораторные столы и вытяжные шкафы для проведения работ, связанных с применением открытого огня, отделаны несгораемыми материалами.	пункт 154 (1)							
49. При работе со щелочами и кислотами столы и шкафы имеют антикоррозийное покрытие.	пункт 154 (1)							
50. На таре, в которой хранятся химические вещества, имеется этикетка (бирка) с указанием наименования и химической формулы вещества, сорта, удельного веса, крепости, времени приготовления и фамилии работника, приготовившего данный препарат.	пункт 155 (1)							
51. При нагревании легковоспламеняющихся жидкостей в количестве более 0,5 л под прибор устанавливается кювета для предотвращения разлива жидкости.	пункт 161 (1)							
52. В местах, выполнения работы с кислотами, щелочами и другими сильнодействующими химическими реактивами, имеются нейтрализующие вещества (раствор соды, аммиака и тому подобное).	пункт 166 (1)							
53. Пролитые химические вещества обезвреживаются путем нейтрализации при	пункт 168 (1)							

помощи опилок, песка.								
54. Для проведения работ со щелочами, кислотами и другими едкими веществами имеются резиновые груши, специальные автоматические пипетки или шприцы.	пункт 170 (1)							
55. Отбор сухих реактивов осуществляется шпателем, стеклом, ложкой.	пункт 171 (1)							
56. Все движущиеся, вращающиеся и выступающие части оборудования, вспомогательных механизмов, являющиеся источником опасности для работников, ограждены.	пункт 189 (1)							
57. Открывающиеся дверцы, крышки, щитки оборудования имеют устройства, исключающие их случайное снятие и открывание.	пункт 191 (1)							
58. Ограждения, открываемые вверх, фиксируются в открытом положении.	часть первая пункта 192 (1)							
59. Ограждения имеют блокировку, обеспечивающую работу оборудования только при защитном положении ограждения.	часть вторая пункта 192 (1)							
60. Ограждения, которые необходимо вручную открывать, снимать, перемещать или устанавливать несколько раз в течение одной смены, имеют ручки, скобы и тому подобные устройства.	пункт 193 (1)							
61. Ограждения, открывающиеся вручную, окрашены с внутренней стороны в сигнальный цвет.	пункт 194 (1)							
62. Возле машин, включаемых дистанционно или автоматически, имеются надписи: «Осторожно, включается автоматически».	пункт 198 (1)							
63. При одновременном обслуживании оборудования несколькими работниками при расположении оборудования и его пусковой аппаратуры в разных помещениях, а также при наличии комплексов, объединяемых производственным циклом, предусмотрена звуковая сигнализация и световая сигнализация.	абзац второй пункта 200 (1)							
64. Металлические поверхности инструмента и рукоятки покрыты виброгасящими и теплоизолирующими материалами (пенопласт, пористая резина и другое).	пункт 205 (1)							
65. Гильзовые машины оборудованы устройствами, обеспечивающими остановку электродвигателя при открывании крышки ротационного ножа.	пункт 225 (1)							
66. В папиросонабивных машинах имеются ограждения привода распределителя, шомпольного механизма, скребкового транспортера подачи табака.	пункт 226 (1)							
67. Узлы формовочной колодки, отсчитывающего и шомпольного механизмов укрыты кожухами, сблокированными с приводом автомата.	пункт 228 (1)							
68. Загрузка папиросонабивных машин резаным табаком является пневматической или механической.	пункт 229 (1)							

69. Распределитель табака (дистрибутор) на сигаретных машинах оборудован крышкой, сблокированной с приводом.	пункт 230 (1)							
70. Электрогрелки сигаретных машин оборудованы защитными планками.	пункт 232 (1)							
71. Узел формовочной колодки сигаретно-упаковочной машины закрыт кожухом, сблокированным с приводом машины.	пункт 233 (1)							
72. Сигаретные машины оснащены автоматизированным приемником резаного табака (шлюзом).	пункт 234 (1)							
73. Заправка, замена, удаление смятой фильтропалочки производится специальным крючком.	пункт 237 (1)							
74. На фильтросборочной машине ограждение конических барабанов выкладки сигарет на транспортер закрыто и сблокировано с приводом.	пункт 238 (1)							
75. Электрогрелки целлофанооберточной и упаковочной машин снабжены электроблокировкой.	пункт 239 (1)							
76. Ножевой аппарат, толкатель пачек пакетирующей машины закрыты кожухом и снабжены электроблокировкой.	пункт 240 (1)							
77. Узел переворота пачек на машине для сборки сигарет с фильтром закрыт кожухом, сблокированным с приводом машины.	пункт 241 (1)							
78. Машины для сборки сигарет с фильтром имеют ограждения разгрузочного, ступенчатого, рихтовочного, стыкующего барабанов и двухрядного поворотного устройства.	пункт 242 (1)							
79. Зоны распространения лазерного излучения обозначены знаками опасности.	пункт 248 (1)							
80. В конце полезной траектории лазерного пучка установлен ограничитель.	пункт 248 (1)							
81. Конструкция печатно-высекательного автомата оснащена звуковой и световой сигнализацией.	пункт 255 (1)							
82. Штамповальная головка печатно-высекательного автомата закрыта кожухом.	пункт 256 (1)							
83. Бумагорезальные машины оснащены устройством, исключающим возможность самопроизвольного опускания ножа, тормозным устройством с нормально замкнутым тормозом.	пункт 259 (1)							
84. На резально-чертильной и шейкорезальной машинах установлены планки, предохраняющие руки рабочего от попадания под дисковые ножи.	пункт 260 (1)							
85. Оборудование имеет автоматически действующие средства защиты: ограничители хода, фрикционные муфты, срезающиеся штифты и другие.	пункт 264 (1)							
86. Съемные ограждения имеют рукоятки или другие устройства захвата для удержания ограждений при их установке и снятии.	пункт 265 (1)							

87. В зоне возможного нахождения людей ограждены канаты и блоки натяжных устройств, груз натяжных устройств на высоту его перемещения и участок пола под ним.	абзац второй пункта 266 (1)							
88. В зоне возможного нахождения людей ограждены загрузочные устройства для табака	абзац третий пункта 266 (1)							
89. В зоне возможного нахождения людей ограждены приемные устройства (бункера, горловины машин и тому подобное)	абзац четвертый пункта 266 (1)							
90. В зоне возможного нахождения людей ограждены нижние выступающие части транспортеров.	абзац пятый пункта 266 (1)							
91. Узел разгрузки смесителей, накопителей закрыт.	пункт 267 (1)							
92. Откидывающийся кожух сблокирован с приводом дозирующего устройства смесителя.	пункт 267 (1)							
93. Опасная зона оборудования, где не возможно полное ограждение зоны, оснащена фотоблокировкой или другими средствами защиты.	пункт 268 (1)							
94. На входных патрубках оборудования, к которому подводится пар (паровые сушильные барабаны, барабаны увлажнения, котлы для варки клея и приготовления соусов, ароматизаторов), установлены манометры.	пункт 269 (1)							
95. Создана энергослужба, укомплектованная соответствующим по квалификации электротехническим персоналом.	пункт 271 (1)							
96. Ведется журнал осмотра электрооборудования и электропроводки.	пункт 272 (1)							
97. Работы по ремонту оборудования и механизмов проводятся при полном отключении от электросети.	пункт 273 (1)							
98. На местах проведения ремонта оборудования и механизмов вывешены плакаты «Не включать! Работают люди!».	пункт 273 (1)							
99. На всех дверках шкафов с электроаппаратурой напряжением более 42 В, а также кожухах, закрывающих электроаппаратуру, нанесены знаки безопасности.	пункт 277 (1)							
100. Все металлические части оборудования (корпуса электродвигателей, каркасы шкафов, пультов управления и другое), которые могут оказаться под напряжением выше 42 В, а также электрифицированные приспособления занулены или оснащены устройствами защитного заземления.	часть первая пункта 279 (1)							
101. Присоединение заземляющих проводников к частям оборудования доступно для осмотра и выполнено сваркой или болтовым соединением.	пункт 280 (1)							
102. На каждое находящееся в эксплуатации заземляющее устройство имеется паспорт.	пункт 282							

	(1)							
103. Трубопроводы, прокладываемые по полу, в местах обслуживания и проходах не выступают над поверхностью пола.	пункт 292 (1)							
104. Арматура, расположенная выше 1 м от уровня пола или заглубленная, оснащена устройствами дистанционного управления и (или) стационарными площадками для ее обслуживания.	пункт 301 (1)							
105. В каждом цехе вывешена схема трубопроводов с указанием запорной, регулирующей, предохранительной арматуры и контрольно-измерительных приборов, выполненная в условных цветах.	пункт 304 (1)							
106. Направление перемещения продуктов указано стрелкой.	пункт 304 (1)							
107. Вся запорная и регулирующая арматура пронумерована.	пункт 304 (1)							
108. Нумерация нанесена на специальные бирки (жетоны), которые закреплены на арматуре или рядом с ней на трубопроводе.	пункт 304 (1)							
109. На всех кранах ясно обозначено положение пробки крана в виде черты, на торцевой ее части и окрашено белой краской.	пункт 305 (1)							
110. На маховике вентилей и задвижек указано направление вращения при открывании или закрывании арматуры.	пункт 305 (1)							
111. При проведении работ по ремонту сосудов, аппаратов на запорных и пусковых устройствах вывешиваются предупредительные плакаты «Не включать! Работают люди!».	пункт 310 (1)							
112. Ремонтные работы внутри аппаратов и емкостей выполняются бригадой не менее чем из трех человек.	пункт 312 (1)							
113. Для освещения внутренней поверхности емкости применяются переносные светильники напряжением не выше 12 В во взрывозащищенном исполнении или аккумуляторные лампы.	часть первая пункта 315 (1)							
114. Пояс, карабин и сигнально-спасательная веревка испытаны в соответствии с инструкцией завода-изготовителя.	часть первая пункта 317 (1)							
115. При осмотре, чистке, ремонте, монтаже и демонтаже машин, механизмов, транспортирующих установок электроприводы обесточиваются.	пункт 324 (1)							
116. При осмотре, чистке, ремонте, монтаже и демонтаже машин, механизмов, транспортирующих установок на пусковых устройствах (кнопках магнитных пускателей) вывешиваются плакаты «Не включать – работают люди!».	пункт 324 (1)							
117. Производство работ по ремонту, демонтажу и монтажу оборудования в двух и более ярусах по одной вертикали осуществляется с настилов, сеток, козырьков.	пункт 334 (1)							
118. В производственных цехах предусмотрены площадки для ремонта оборудования.	пункт 335							

	(1)							
119. Приказом возложена ответственность за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования на руководителей и специалистов, имеющих соответствующую квалификацию.	пункт 339 (1)							
120. Разработаны и утверждены графики технического обслуживания и планово-предупредительного ремонта оборудования.	часть вторая пункта 341 (1)							
121. Результаты проведенного технического обслуживания отмечаются в журнале.	часть третья пункта 341 (1)							
122. Ширина проходов между оборудованием при расположении оборудования тыльными сторонами друг к другу составляет не менее 1 м, при расположении оборудования передними и тыльными сторонами друг к другу – не менее 1,5 м, при расположении рабочих мест друг против друга – не менее 3 м.	пункт 343 (1)							
123. Площадки обслуживания снабжены табличкой с указанием максимально допустимой общей и сосредоточенной нагрузок.	часть вторая пункта 347 (1)							
124. Ширина свободного прохода на площадках для осмотра оборудования составляет не менее 0,8 м, а ширина лестниц не менее 0,6 м.	пункт 348 (1)							
125. Высота от пола площадки обслуживания до низа выступающих конструкций перекрытия составляет не менее 1,8 м.	пункт 349 (1)							
126. Оборудование, зона обслуживания которого расположена на высоте более 1,3 м от уровня пола, укомплектовано стационарными площадками с лестницами.	пункт 352 (1)							
127. Тарные ящики хранятся под навесами в штабелях высотой не более 2 м и подаются в производство механизированным способом.	пункт 360 (1)							
128. Закрытая тара вскрывается с помощью предназначенных для этих целей инструментов.	пункт 361 (1)							
129. Поступившие в производство красители, ароматические вещества, кислоты, эссенции, другие пищевые добавки хранятся в упаковке организации-изготовителя.	пункт 362 (1)							
130. Штучные грузы хранятся в контейнерах, ящиках и другой таре.	пункт 364 (1)							
131. Грузы в ящичной таре и мешки с сырьем, укладываемые на поддоны, штабелируются по высоте не более чем в три ряда при соблюдении вертикальности и устойчивости штабеля.	пункт 366 (1)							
132. Табачное сырье складируется и хранится в штабелях.	пункт 367 (1)							
133. Расстояния между штабелями партий табака в 0,5 м и главным проходом по центру склада не менее 1,5 м.	пункт 368 (1)							

134. В ферментационных камерах и тоннелях имеется наружная световая и звуковая сигнализации, предупреждающие о пребывании человека в камере (тоннеле).	пункт 377 (1)							
135. Для транспортировки тюков и табачного сырья применяются транспортеры, а также электрокары, тележки и электропогрузчики на резиновом ходу.	пункт 381 (1)							
136. Папиросо- и сигаретонабивные машины оборудованы механизмами для забора табачной пыли из-под обреза ножниц.	пункт 384 (1)							
137. Сосуды с пластификатором хранятся плотно закрытыми и отдельно от щелочей и кислот.	пункт 391 (1)							
138. Погрузчики с двигателями внутреннего сгорания, а также автотележки в закрытых складах не применяются.	пункт 393 (1)							
139. Каждая секция склада имеет не менее двух дверных проемов, оборудованных козырьками.	пункт 396 (1)							
140. Двери складов открываются наружу.	пункт 396 (1)							
141. Складские помещения для хранения сырья и готовой продукции имеют аспирацию оборудования.	пункт 397 (1)							
142. Контроль температуры табака в кипах производится дистанционно.	пункт 401 (1)							
143. Всасывающие патрубки вентиляторов закрыты металлической сеткой.	пункт 402 (1)							
144. Подходы к вентиляторам очищены от мусора.	пункт 402 (1)							
145. Для борьбы с грызунами не применяются химические средства или приманки, отравленные ядами.	пункт 403 (1)							
146. В помещении склада на видном месте вывешена инструкция о правилах хранения, укладки, отпуска и транспортирования агрессивных веществ.	пункт 404 (1)							
147. При укладке штабелей в складских помещениях расстояния по периметру складов – не менее 0,8 м от стен или выступающих конструкций.	абзац второй пункта 405 (1)							
148. При укладке штабелей в складских помещениях расстояния между штабелями и конвейером – не менее 1 м.	абзац третий пункта 405 (1)							
149. Бумага в рулонах укладывается на высоту не более трех рядов с установкой прокладок из досок между рядами.	пункт 406 (1)							
150. Крайние рулоны подклиниваются упорами.	пункт 406 (1)							
151. Рампа со стороны подъезда транспортных средств имеет ширину не менее 1,5 м.	пункт 424 (1)							
152. Ширина эстакады, предназначенной для перемещения на ней транспортных	пункт 424 (1)							

средств, имеет ширину не менее 3 м.								
153. Высота пневмотрубопроводов над землей не менее 5 м.	абзац второй пункта 427 (1)							
154. Трубопроводы имеют защитное заземление.	абзац пятый пункта 427 (1)							
155. Устройство для забора воздуха в систему пневматического транспорта имеет металлическую сетку с отверстиями ячейки не более 15 x 15 мм и фильтр для улавливания механических примесей.	пункт 430 (1)							

_____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия, должность проверяющего (руководителя проверки))

«___» _____ 20__ г.

_____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия, должность представителя проверяемого субъекта)

«___» _____ 20__ г.

Перечень нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования:

1. Межотраслевые правила по охране труда при производстве табачных изделий, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 24 июня 2008 г. № 93 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2008 г., № 188, 8/19161).

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа):

1. При заполнении проверяемым субъектом контрольного списка вопросов (чек-листа) указываются:

в титульном листе:

дата начала и завершения заполнения контрольного списка вопросов (чек-листа). В соответствии с частью третьей пункта 17 Положения о порядке организации и проведения проверок, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 16 октября 2009 г. № 510 «О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь», информация по контрольному списку вопросов (чек-листу) должна быть представлена проверяемым субъектом контролирующему (надзорному) органу не позднее десяти рабочих дней со дня получения указанного контрольного списка вопросов (чек-листа);

инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта;

в перечне требований, предъявляемых к проверяемому субъекту, в графах 3-5 напротив каждого требования, указывается знак «+»:

позиция «Да» (графа 3) если предъявляемое требование реализовано в полном объеме по проверяемому субъекту (объекту проверяемого субъекта);

позиция «Нет» (графа 4) если предъявляемое требование не реализовано или реализовано не в полном объеме;

позиция «Не требуется» (графа 5) если предъявляемое требование не подлежит реализации проверяемым субъектом и (или) надзору применительно к данному проверяемому субъекту);

позиция «Примечание» (графа 9) отражает поясняющие записи, если предъявляемое требование реализовано не в полном объеме, и иные пояснения.

2. Дата направления заполняется проверяющим (руководителем проверки) при направлении контрольного списка вопросов (чек-листа).

Графы 6-8 заполняются проверяющим (руководителем проверки) при проведении проверки.

3. Последний лист контрольного списка вопросов (чек-листа) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта. При проведении внеплановой проверки контрольный список вопросов (чек-лист) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта, после заполнения его проверяющим (руководителем проверки) (при ознакомлении).