

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №

в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки
при планировании проверки

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная внеплановая

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон проверяющего
(руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный
список вопросов (чек-лист): _____

Дата начала
заполнения

Дата завершения
заполнения

Дата направления

число

число

число

месяц

месяц

месяц

год

год

год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ

Учетный номер плательщика _____

Наименование (фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется)
проверяемого субъекта _____

Место нахождения проверяемого субъекта (объекта проверяемого субъекта)

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Место осуществления деятельности _____

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта _____

(среднесписочная

численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя
(представителей) проверяемого субъекта _____

движение или остановку каждого конвейера, для предотвращения несогласованности их работы.									
29. С мест обслуживания предусмотрена возможность отключения каждого конвейера.	пункт 63(1)								
30. На рабочих местах обслуживания конвейера или конвейерной линии размещены таблички, разъясняющие значения применяемых средств сигнализации и режим управления конвейером.	пункт 67(1)								
31. За конвейерами закреплены соответствующие специалисты для обеспечения их нормальной эксплуатации, обслуживания, ремонта.	пункт 73(1)								
32. Ввод в эксплуатацию стационарных конвейеров произведен на месте их эксплуатации на основе результатов приемо-сдаточных испытаний.	абзац второй пункта 74(1)								
33. Ввод в эксплуатацию переносных и передвижных конвейеров осуществлен на основе результатов приемо-сдаточных испытаний.	абзац третий пункта 74(1)								
34. Ручное разрушение сводов, козырьков из зависшего в бункере конвейера материала, осуществляется без использования ломов, лопат.	часть первая пункта 80(1)								
35. Проталкивание застрявшего в бункере конвейера материала производится специальными средствами с надбункерной площадки.	часть первая пункта 80(1)								
36. Ремонт или чистка внутри бункера конвейера выполняются по наряду-допуску.	часть вторая пункта 80(1)								
37. Выполнение работ по техническому обслуживанию, ремонту и регулировке конвейера (исправление смещения (сбега) ленты, устранение ее пробуксовки) осуществляется после остановки конвейера.	абзац второй пункта 85(1)								
38. Эксплуатация конвейера осуществляется с огражденными приводными и натяжными барабанами, тяговыми органами конвейера.	абзац третий пункта 85(1)								
39. На подвижной каретке натяжной станции конвейера установлены два конечных выключателя (один для отключения конвейера при перегрузке тяговых органов, второй для остановки конвейера при обрыве тягового органа).	абзац четвертый пункта 85(1)								