

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №
в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки ☐
при планировании проверки ☐

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная ☐ внеплановая ☐

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон проверяющего
(руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный
список вопросов (чек-лист): _

Дата начала заполнения	Дата завершения заполнения	Дата направления
число	число	число
месяц	месяц	месяц
год	год	год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ

Учетный номер плательщика _____
Наименование(фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется))
проверяемого субъекта _____

Место нахождения проверяемого субъекта _____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Место осуществления деятельности _____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта _____
(среднесписочная

численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)
Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя
(представителей) проверяемого субъекта _____

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Обязанности по охране труда руководителей и специалистов определены в их должностных инструкциях, на основании возложенных на них функций и полномочий.	пункт 22 (1 ¹)							
2. Территория имеет четкое деление на функциональные зоны: предзаводскую, производственную и хозяйственно-складскую.	пункт 41 (1)							
3. В предзаводской зоне размещены административные здания, прачечные, здравпункт, контрольно-пропускной пункт, площадка для стоянки личного транспорта работников, а также площадка для отдыха работников.	пункт 42 (1)							
4. В производственной зоне размещены производственные корпуса, складские помещения для сырья и готовой продукции, бытовые помещения.	пункт 43 (1)							
5. В хозяйственно-складской зоне расположены ремонтные мастерские, склад тары и топлива, котельная, гараж, площадки с мусоросборниками.	часть первая пункта 45 (1)							
6. Водоемы, котлованы, канавы на территории ограждены со всех сторон перилами высотой 1 м со сплошной обшивкой их снизу бортом высотой 0,15 м.	пункт 47 (1)							
7. Колодцы – закрыты крышками в уровень с дорожным покрытием.	пункт 47 (1)							

¹Порядковый номер в Перечне нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования

1	2	3	4	5	6	7	8	9
8. Для сбора и временного хранения отходов и мусора установлены водонепроницаемые контейнеры с крышками на асфальтированной или бетонной площадке, размеры которой превышают размеры контейнеров не менее чем на 1 м во все стороны.	часть первая пункта 58 (1)							
9. Площадка мусоросборников ограждена с трех сторон сплошной бетонированной или кирпичной стеной высотой 1,5 м.	часть первая пункта 58 (1)							
10. Площадки с мусоросборниками расположены на расстоянии не менее 25 м от производственных зданий и складов.	часть вторая пункта 58 (1)							
11. Покраска, ремонт производственных помещений и оборудования, коридоров, рекреаций одновременно с выработкой продукции не производится.	пункт 67 (1)							
12. Крыши производственных зданий, снабженные световентиляционными фонарями, а также крыши, используемые для сообщения между наружными площадками или для обслуживания расположенного на них оборудования и коммуникаций, имеют независимо от высоты здания и уклона ограждения (перила).	пункт 71 (1)							
13. Кровля всех производственных зданий имеет водостоки.	пункт 72 (1)							
14. У входа в производственные помещения размещены коврики (размером по ширине дверного проема, длиной не менее 1 м), смоченные дезинфицирующим раствором.	пункт 76 (1)							
15. Люки, проемы, приемки, смотровые колодцы, сточные желоба, канавы закрыты прочными крышками в уровень с полом, а при открывании их на время ремонтных работ установлены ограждения высотой не менее 1 м со сплошной обшивкой по низу не менее 0,15 м.	часть первая пункта 77(1)							
16. В дверных и технологических проемах производственных помещений для предупреждения образования в холодное время года тумана и конденсата на поверхности стен и оборудования, а также для защиты работников от перепада температур и сквозняков устроены тамбуры и воздушно-тепловые завесы.	пункт 85 (1)							
17. Между бытовыми (вспомогательными) помещениями, предназначенными для обслуживания работающих, и отопляемыми производственными зданиями предусмотрены отопляемые проходы.	пункт 99 (1)							
18. Учет и регистрацию причин аварий и ремонтов водопровода и канализации, а также причин отсутствия пара и холода ведется в специальном журнале.	пункт 159 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19. В журнале отмечается: место, дата, время аварии, характер повреждения; дата и время проведения ремонта, кем, как и когда была проведена заключительная дезинфекция, результаты микробиологического анализа воды после проведения дезинфекции, подпись ответственного лица.	пункт 159 (1)							
20. Слив в канализацию сточных вод от оборудования производится закрытым способом.	пункт 168 (1)							
21. Трапы, лотки, подвесные канализационные трубы с технологическими и бытовыми стоками не располагаются над постоянными рабочими местами и оборудованием.	пункт 169 (1)							
22. У технологических проемов и тамбуров производственных помещений предусмотрены воздушно-тепловые завесы.	пункт 183 (1)							
23. Оборудование, являющееся источником пыли, обеспечено индивидуальными специализированными системами очистки.	пункт 193 (1)							
24. Аппаратура и емкости, из которых могут выделяться пары, газы, пыль, максимально герметизированы или оборудованы местными отсосами.	пункт 196 (1)							
25. Циклоны для сухой очистки (элеваторы семян, элеваторы шрота) оборудованы взрыворазрядителями.	пункт 203 (1)							
26. При использовании в системах пневмотранспорта для очистки больших объемов воздуха групповых циклонов, объединенных общим пылесборником и коллектором очищенного воздуха, каждый циклон оборудован собственным шлюзовым затвором для выгрузки пыли.	пункт 205 (1)							
27. В производственных помещениях экстракционного цеха предусмотрена звуковая и световая сигнализация (с установкой в помещениях пультов управления), извещающая о неисправности вентиляторов систем общеобменной вентиляции.	пункт 207 (1)							
28. В экстракционном цехе, бензонасосной, предусмотрена аварийная вытяжная вентиляция.	пункт 208 (1)							
29. Оборудование вентиляционных систем, металлические воздуховоды заземлены.	пункт 210 (1)							
30. На элеваторах, складах семян и шрота, являющихся неотапливаемыми помещениями, предусмотрены помещения для обогрева работающих.	пункт 211 (1)							
31. В помещениях с возможным выделением вредных и опасных (взрывопожароопасных) паров, газов и пыли организован постоянный контроль за их содержанием в воздухе рабочей зоны.	пункт 219 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
32. Замер уровней в емкостной аппаратуре токсичных, легковоспламеняющихся и агрессивных жидкостей осуществляется только с помощью специальных уровнемеров, исключающих необходимость открывания люков аппаратов.	пункт 223 (1)							
33. Оборудование очистительных отделений, сушильных, вальцовых отделений, подготовки жмыха надежно укрыто, герметизировано и имеет местные отсосы, соответственно объединенные в аспирационные системы с предварительной очисткой воздуха от пыли перед выбросом в атмосферу.	пункт 229 (1)							
34. Перемещение мятки, крупки, шрота и лузги производится закрытыми транспортными средствами.	пункт 230 (1)							
35. Во избежание растекания (розлива) растворителя (мисцеллы) из оборудования экстракционного цеха участки перекрытий под этим оборудованием (фильтры, экстракторы, мисцеллосборники и другое оборудование, содержащее растворитель или мисцеллу) выполнены без проемов в виде поддонов и ограждены бортом высотой не менее 0,15 м с отводом разлитого растворителя (мисцеллы) в аварийную емкость.	пункт 286 (1)							
36. Электродвигатели оборудования и транспортных элементов, начиная с подачи материала в экстрактор и кончая пневмотранспортом шрота (винтовым конвейером, отводящим шрот из цеха), оснащены блокировкой таким образом, чтобы при остановке какого-либо транспортного элемента или оборудования отключились все предыдущие транспортные элементы и оборудование предшествующих стадий технологического процесса с одновременной подачей звукового или (и) светового сигнала.	пункт 294 (1)							
37. Органы управления (задвижки, краны), расположенные выше 2 м от уровня пола (рабочей площадки) или заглубленные, оснащены устройствами дистанционного управления.	пункт 329 (1)							
38. Пусковые органы, управляющие направлением движения механизмов, имеют фиксированное нейтральное положение, а их рабочее положение, отвечающее конкретному направлению движения механизмов, обозначено стрелкой и надписью, указывающими направление движения.	пункт 330 (1)							
39. Емкости для кислот и других агрессивных жидкостей не размещены над зоной обслуживания оборудования.	пункт 332 (1)							
40. Ограждения, не закрепленные наглухо (на болтах, винтах), имеют устройства, позволяющие открыть их только после полной остановки машины и обеспечивающие пуск (непосредственным воздействием оператора на орган пуска) лишь при закрытом ограждении.	пункт 336 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
41. Устройства, препятствующие наружному и внутреннему осмотру сосудов (мешалки, змеевики, рубашки, тарелки, перегородки и другие приспособления), съемные.	пункт 344 (1)							
42. Все емкости имеют крышки, закрывающиеся специальными замками или крепежными изделиями.	пункт 349 (1)							
43. Около машин, включаемых дистанционно или автоматически, имеются надписи "Осторожно, включается автоматически".	пункт 359 (1)							
44. В случае расположения пусковых устройств механизированных поточных линий, отдельных аппаратов, машин или механизмов на расстоянии более 1,5 м от рабочих мест предусмотрены устройства управления непосредственно у машин.	пункт 360 (1)							
45. Оборудование, работающее в одном технологическом потоке (технологическая линия, комплекс оборудования с групповым приводом), оснащено светозвуковой сигнализацией для подачи предупреждающих сигналов о пуске и остановке.	пункт 361 (1)							
46. Для предупреждения об опасности в качестве сигнальных элементов применяются звуковые, световые и цветовые сигнализаторы.	пункт 363 (1)							
47. Для обеспечения монтажа и демонтажа оборудования в междуэтажных перекрытиях предусмотрены проемы размерами, превышающими соответствующий габарит транспортируемого оборудования на 1 м.	пункт 367 (1)							
48. Открытые монтажные проемы в перекрытиях имеют ограждения высотой не менее 1 м с обшивкой внизу не менее 0,15 м.	пункт 368 (1)							
49. Переходные площадки и лестницы имеют перильные ограждения высотой не менее 1 м со сплошной обшивкой перил по низу не менее 0,15 м.	пункт 371 (1)							
50. Перильные ограждения на площадках обслуживания установлены по периметру, а на переходных площадках и лестницах - с обеих сторон.	пункт 371 (1)							
51. Площадки постоянных рабочих мест имеют свободный проход шириной не менее 0,7 м.	пункт 372 (1)							
52. Машины и оборудование имеют индивидуальные приводы.	пункт 374 (1)							
53. Отдельно используемое оборудование имеет индивидуальный вводной выключатель ручного действия, размещенный на панели управления или на лицевой или боковой стенке шкафа на высоте не менее 0,6 м и не более 1,7 м от уровня пола (площадки).	пункт 376 (1)							
54. На всех аппаратах (сосудах) или на металлической пластинке написано наименование и порядковый номер аппарата (сосуда) согласно технологической схеме.	пункт 386 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
55. Все движущиеся и вращающиеся части машин, аппаратов и приводные ремни, доступные для случайного прикосновения, ограждены сплошными сетчатыми или иными приспособлениями, обеспечивающими безопасность обслуживающего персонала.	часть первая пункта 387 (1)							
56. Сборники мисцеллы, мисцеллопромыватель, рабочий бак для растворителя, внутрицеховые баки для масел и шламовыпариватель оснащены указателями уровня жидкости и устройствами, исключающими перелив жидкости наружу и обеспечивающими безопасность обслуживающего персонала.	пункт 389 (1)							
57. Сборники для экстракционного масла снабжены переливными трубами для сброса масла в дополнительную емкость.	пункт 390 (1)							
58. Желоба шнеков и роллеров имеют плотно закрывающиеся крышки, а загрузочные отверстия - съемные решетки.	пункт 391 (1)							
59. Каждая нория имеет устройство, предотвращающее обратный ход ленты.	пункт 392 (1)							
60. Лючки и задвижки на перепускных точках (экстрактор, испаритель бензина из шрота) изготовлены из цветного металла.	пункт 394 (1)							
61. Крышка центрифуги заблокирована с выключающим устройством для автоматической остановки центрифуги при снятии (открывании) крышки.	пункт 398 (1)							
62. Экстракторы оборудованы автоматическим устройством, обеспечивающим прекращение работы с подачей сигнала шнека загрузочной колонны экстракторов.	пункт 400 (1)							
63. Все аппараты и арматура герметичны.	пункт 406 (1)							
64. Верхняя часть загрузочной колонны шнекового экстрактора, а также экстрактора других типов подключена трубопроводом к автономному конденсатору, соединенному с общей паровоздушной системой.	пункт 408 (1)							
65. Экстракционный цех для продувки аппаратов и трубопроводов в аварийных и других необходимых случаях обеспечен инертным газом (допускается применение водяного пара).	пункт 411 (1)							
66. Для всех трубопроводов и аппаратов, предназначенных для жидких и газообразных токсичных и бензиносодержащих продуктов, предусмотрено устройство для продувки их инертным газом, пропарки водяным паром или вакуумирования.	пункт 412 (1)							
67. Сбросные бачки для бензина, мисцеллы закрыты.	пункт 416 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
68. Места выделения и скопления растворителя (мисцелловые и бензиновые насосы, сальниковые уплотнения у экстракторов и испарителей, кондиционеры, маслосборные резервуары, рамные мисцелловые и патронные фильтры, траншеи и приямки для оборудования и трубопроводов, сбросные воронки водоотделителей и шламовыпаривателей, шламовые шнеки под мисцелловыми фильтр-прессами, а также шнеки для удаления шрота из испарителей) имеют вентиляционные отсосы и непрерывно проветриваются с помощью механической вентиляции.	пункт 418 (1)							
69. Для слива растворителя и мисцеллы из аппаратов и сосудов в аварийных случаях вне помещения цеха установлена аварийная емкость.	пункт 419 (1)							
70. Экстракторы оборудованы устройством для автоматического отвода растворителя из верхней зоны экстрактора.	пункт 421 (1)							
71. Цепные передачи шнековых испарителей и другого оборудования экстракционного цеха постоянно смазаны густой смазкой.	пункт 425 (1)							
72. Фильтр для мисцеллы оснащен штуцером для отбора проб.	абзац четвертый пункта 426 (1)							
73. Фильтр для мисцеллы оснащен штуцером для продувки фильтра.	абзац пятый пункта 426 (1)							
74. Для фильтрации мисцеллы применяются закрытые рамные фильтр-прессы.	пункт 427 (1)							
75. Для замены фильтроткани и чистки патронов имеется специальная площадка около фильтра, оборудованная местными отсосами.	часть вторая пункта 431 (1)							
76. Фильтр вертикальный с центробежной выгрузкой осадка оснащен редуccionным и предохранительным клапанами, манометрами и термометром.	пункт 433 (1)							
77. Сальники вертикального (полого) вала фильтра и штуцер к валу оснащены вентиляционными отсосами паров растворителя, а бункер для сброса осадка из фильтра - аспирационным отсосом для пыли.	пункт 434 (1)							
78. Парообразователь для паров растворителя оснащен указателем уровня растворителя.	абзац четвертый пункта 435 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
79. Парообразователь для паров растворителя оснащен термометром для измерения температуры паров растворителя, выходящих из парообразователя.	абзац пятый пункта 435 (1)							
80. Парообразователь для паров растворителя оснащен манометром для паров растворителя.	абзац шестой пункта 435 (1)							
81. Дистилляторы снабжены вакуумметрами.	пункт 439 (1)							
82. Трубопровод для подачи острого пара в дезодоратор имеет редуцирующее устройство с манометром и предохранительным клапаном, установленным на стороне меньшего давления.	пункт 442 (1)							
83. Дезодоратор оснащен вакуумметром с соответствующими пределами измерения.	пункт 443 (1)							
84. Коллектор для подачи греющего пара в рубашки шнеков испарителя, сушилки-дезодораторы и тостеры оснащены предохранительными клапанами, манометрами и термометрами.	пункт 446 (1)							
85. Грануляторы в производстве гранулированного шрота оборудованы автономной механической вытяжной вентиляционной установкой.	пункт 448 (1)							
86. Утвержден график осмотра и проверки состояния оборудования, трубопроводов.	пункт 451 (1)							
87. Трубопроводы не пересекаются или не соприкасаются с электропроводами.	пункт 452 (1)							
88. При провисаниях, обрывах электропроводов трубопроводы изолированы в местах возможного случайного соприкосновения.	пункт 452 (1)							
89. Трубопроводы для горючих газов, легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, кислот (серная, соляная и другие), проходящие через стены и перекрытия зданий, прокладываются в защитных гильзах (трубах) с сальниковыми уплотнениями.	пункт 455 (1)							
90. Трубопроводы для транспортирования взрывопожароопасных, ядовитых и едких веществ (газа, мазута, бензина, спирта и спиртовых смесей, кислот и щелочей) через бытовые, подсобные и административно-хозяйственные помещения, распределительные устройства, помещения электротехнических служб и вентиляционные камеры не проложены.	пункт 456 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
91. Фланцевые соединения трубопроводов, по которым транспортируются опасные химические продукты, пар, среды с повышенной температурой, закрываются защитными кожухами, не располагаются над электроустановками, постоянными рабочими местами и над проходами.	часть первая пункта 457 (1)							
92. Трубопроводы, прокладываемые по полу, в местах обслуживания и проходах не выступают над поверхностью пола.	пункт 459 (1)							
93. На подводящих трубопроводах аппаратов (испаритель бензина, шламовыпариватель, дистиллятор и другое), в которые подается острый пар для отгонки растворителя, пропаривания, барботирования, установлены обратный клапан, запорный вентиль, редукционный предохранительный клапан (с манометром).	пункт 464 (1)							
94. В цехах (производственных участках) вывешена схема трубопроводов с указанием запорной, регулирующей, предохранительной арматуры и контрольно-измерительных приборов.	пункт 467 (1)							
95. Переключающая арматура на трубопроводах легкодоступна для обслуживания.	пункт 469 (1)							
96. Вся запорная и регулирующая арматура пронумерована.	пункт 470 (1)							
97. Нумерация нанесена на специальные бирки (жетоны), которые надежно закреплены на арматуре или рядом с ней - на трубопроводе.	пункт 470 (1)							
98. Номера запорной арматуры соответствуют номерам, указанным в технологических инструкциях и на схемах.	пункт 470 (1)							
99. Трубопроводы имеют цифровые обозначения, принятые для маркировки трубопроводов, и отличительную окраску.	пункт 474 (1)							
100. На маховиках или рукоятках арматуры нанесены стрелки, указывающие направления их вращения.	пункт 474 (1)							
101. На всех кранах ясно обозначено положение пробки чертой, пропиленной на торцевой ее части и окрашенной в белый цвет.	пункт 474 (1)							
102. Имеется предупредительная сигнализация перед пуском оборудования в работу при дистанционном управлении, световой и звуковой сигнал на этажах отделений и на пульте управления при внезапной остановке оборудования.	пункт 482 (1)							
103. Каждый сосуд снабжен манометром, на шкале манометра нанесена красная черта на делении, соответствующем разрешенному давлению в сосуде.	пункт 483 (1)							
104. Все блокировочные устройства крышек, люков, ограждений и тому подобного проверяются на их исправность и надежность не реже одного раза в смену с записью в журнале произвольной формы.	пункт 485 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
105. Проверка и осмотр КИП, автоматических регуляторов, автоматики безопасности, производственной сигнализации, блокировки и дистанционного управления проводится в соответствии с графиком, утвержденным приказом руководителя организации.	пункт 488 (1)							
106. Средства измерения представляются на государственную поверку в соответствии с графиком, утвержденным руководителем организации-владельца и согласованным с органом, проводящим поверку.	пункт 490 (1)							
107. Взаимосвязанные по технологическому процессу производственные участки обеспечены двухсторонней связью и сигнализацией.	пункт 492 (1)							
108. Во взрывоопасных помещениях, в помещении управления процессом и снаружи перед входными дверями предусмотрено устройство звуковой и световой сигнализации о загазованности воздушной среды.	пункт 497 (1)							
109. В помещениях управления предусмотрена световая и звуковая сигнализация, срабатывающая при достижении допустимых значений параметров процесса, определяющих его взрывоопасность.	пункт 502 (1)							
110. Насосы, применяемые для нагнетания легковоспламеняющихся и горючих жидкостей (масло растительное и минеральное, мисцелла, растворитель), оснащены средствами предупредительной сигнализации о нарушении параметров работы, влияющих на безопасность.	абзац третий пункта 503 (1)							
111. Насосы, применяемые для нагнетания легковоспламеняющихся и горючих жидкостей (масло растительное и минеральное, мисцелла, растворитель), оснащены средствами местного и дистанционного отключения, расположенными в легкодоступных местах.	абзац четвертый пункта 503 (1)							
112. Экстракторы оборудованы средствами контроля, сигнализации уровня экстрагируемого материала в загрузочном устройстве и разгрузочном бункере (для карусельных экстракторов) и блокировками, обеспечивающими остановку экстрактора при снижении уровня экстрагируемого материала в загрузочном бункере (царге) экстрактора до отметки минимально допустимого.	абзац второй пункта 504 (1)							
113. Экстракторы оборудованы средствами контроля, сигнализации уровня экстрагируемого материала в загрузочном устройстве и разгрузочном бункере (для карусельных экстракторов) и блокировками, обеспечивающими остановку конвейера, подающего материал в экстрактор, при повышении уровня материала в загрузочном бункере (царге) до отметки максимально допустимого	абзац третий пункта 504 (1)							
114. Для непосредственного выполнения обязанностей по организации эксплуатации электроустановок приказом руководителя назначено лицо, ответственное за электрохозяйство организации.	пункт 520 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
115. Независимо от установленного способа защиты на все дверки шкафов с электроаппаратурой напряжением более 42 В, а также кожухи, закрывающие электроаппаратуру, нанесены знаки безопасности.	пункт 532 (1)							
116. Результаты ревизий молниезащитных устройств, проверочных испытаний заземляющих устройств, проведенного ремонта занесены в специальный эксплуатационный журнал.	пункт 536 (1)							
117. Все металлические части оборудования (корпуса электродвигателей, каркасы шкафов, пультов управления и другое), которые могут оказаться под напряжением выше 42 В, а также электрифицированные приспособления занулены (заземлены).	пункт 537 (1)							
118. Открыто проложенные заземляющие проводники, провода и полосы сети заземления окрашены в черный цвет, нулевые шины - в фиолетовый.	пункт 543 (1)							
119. Внешний осмотр заземляющего устройства проводится вместе с осмотром электрооборудования с записью результатов осмотра в специальном журнале не реже 1 раза в 3 месяца.	пункт 543 (1)							
120. Электрическая прочность, сопротивление изоляции электрооборудования, степень защиты от влаги и пыли указаны в паспорте на конкретное оборудование.	пункт 545 (1)							
121. Порядок организации и проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования с учетом конкретных условий его эксплуатации определен локальными нормативными правовыми актами.	пункт 546 (1)							
122. Результаты проведенного обслуживания оборудования отмечаются в журнале.	пункт 569 (1)							
123. Площадки обслуживания, расположенные на высоте более 0,8 м, имеют ограждения и лестницы с поручнями.	пункт 578 (1)							
124. Высота ограждений (перил) составляет не менее 1 м, при этом на высоте 0,5 м от настила площадки (лестницы) имеется дополнительное продольное ограждение.	пункт 578 (1)							
125. Вертикальные стойки ограждения (перил) имеют шаг не более 1,2 м.	пункт 578 (1)							
126. По краям настилы площадки имеют сплошную бортовую полосу высотой 0,15 м.	пункт 578 (1)							
127. Площадка снабжена табличкой с указанием максимально допустимой общей и сосредоточенной нагрузок.	часть пятая пункта 580 (1)							
128. Ширина свободного прохода на площадках для осмотра оборудования составляет не менее 0,8 м.	пункт 581 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
129. Высота от пола площадки обслуживания до низа выступающих конструкций перекрытия составляет не менее 1,8 м.	пункт 582 (1)							
130. Площадки длиной более 3 м, предназначенные для обслуживания аппаратов, находящихся под давлением, а также резервуаров для хранения легковоспламеняющихся жидкостей, имеют не менее двух лестниц (по одной с противоположных сторон).	пункт 583 (1)							
131. Для перехода через конвейеры и транспортеры оборудованы переходные мостики шириной 1,0 м с перилами с обеих сторон высотой не менее 1,0 м и сплошной бортовой полосой по краям настила высотой не менее 0,15 м.	пункт 584 (1)							
132. На время ведения ремонтных работ на запорных и пусковых устройствах вывешиваются предупредительные плакаты "Не включать! Работают люди!".	пункт 593 (1)							
133. Подвальные и полуподвальные помещения складов маслосемян, галереи и туннели, предназначенные для транспортирования маслосемян, оборудованы механической вентиляцией и освещением.	пункт 610 (1)							
134. Пряжки глубиной более 0,5 м, в которых размещено оборудование для транспортировки маслосемян, оборудованы механической вентиляцией, закрыты крышками или ограждены.	пункт 610 (1)							
135. Входы в склад напольного типа на поверхность маслосемян или шрота устроены только через двери, заблокированные с электродвигателями конвейеров, обслуживающих выпускные точки таким образом, чтобы конвейер невозможно было пустить в ход, когда входная дверь склада открыта.	пункт 617 (1)							
136. Элеваторы для хранения маслосемян и шрота снабжены передвижными лебедками с люльками для спуска людей внутрь ячейки (силоса) для технического осмотра и ремонта.	пункт 619 (1)							
137. Для отвода ливневых вод с площадки, где размещены резервуары для масел, в ограждении (в обваловании) проложена труба с задвижкой.	пункт 620 (1)							
138. Склады маслосемян, расположенные выше первого этажа, оборудованы механизмами для подъема и спуска грузов.	пункт 621 (1)							
139. Над всеми выпускными люками и отверстиями в завальных ямах, бункерах, где насыпь семян может превышать 1 м, установлены пирамидальные ограждения или другие приспособления, обеспечивающие безопасность работников.	пункт 625 (1)							
140. В механизированных складах маслосемян с плоскими полами, в том числе оборудованных аэрожелобами, над выпускными отверстиями на конвейер по их центру установлены вертикальные колонны, предохраняющие работников от затягивания в воронку.	часть первая пункта 626 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
141. Колонны снабжены стремянками.	часть вторая пункта 626 (1)							
142. Пряжки башмаков элеваторов, шнеков и пневмоустановок ограждены и снабжены стационарными лестницами.	пункт 628 (1)							
143. В перекрытии каждой силосной ячейки элеватора имеется отверстие (проем), оборудованное съемной прочной решеткой с размером ячеек 100 x 100 мм и плотно закрывающейся крышкой.	пункт 636 (1)							
144. Для замера температуры и отбора проб вручную складываемых маслосемян или шрота имеются мостики для прохода с решетчатым настилом шириной не менее 0,7 м, с перилами высотой не менее 0,9 м.	пункт 638 (1)							
145. Во время проветривания хранилищ в дверные проемы устанавливаются рамы с металлическими сетками с размером ячеек 1,5 кв.мм.	пункт 639 (1)							
146. В элеваторах для маслосемян, шрота и в экстракционных цехах предусмотрены грузовые и пассажирские лифты.	пункт 641 (1)							
147. Перевозка пищевых растительных масел осуществляется в железнодорожных, автомобильных цистернах, стальных бочках, предназначенных для масел и соответствующим образом маркированных.	пункт 649 (1)							
148. Нории оборудованы электроблокировкой, обеспечивающей автоматическое отключение электродвигателя при забивках нории материалом.	пункт 659 (1)							
149. Пневмотранспорт для шрота применяется всасывающего принципа действия и оснащен предохранительными клапанами мембранного типа.	пункт 661 (1)							
150. Хранение смазочных материалов в насосных обеспечено в количестве не более суточной потребности.	пункт 669 (1)							
151. Все химические вещества, поступающие на склад или в другие места хранения (площадки), размещены по заранее разработанным технологическим картам с учетом их наиболее характерных свойств (огнеопасные, ядовитые, химически активные).	часть первая пункта 685 (1)							
152. Кислоты и щелочи не хранятся в подвальных помещениях, а также с горючими и легковоспламеняющимися веществами.	пункт 686 (1)							
153. Бутылки с кислотами плотно закрыты пробками из кислотоупорного материала и упакованы в корзины или деревянные обрешетки.	пункт 687 (1)							
154. Бутыли с кислотами установлены группами - не более четырех рядов. Между группами бутылей имеется проход шириной не менее 1,9 м.	пункт 687 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
155. На случай разлива кислот на складе имеются поглощающие и нейтрализующие вещества.	пункт 688 (1)							
156. Расфасовка химических веществ осуществляется в специальных помещениях, оборудованных местной вытяжной вентиляцией, а токсичных веществ - в вытяжном шкафу с применением соответствующих средств индивидуальной защиты.	пункт 691 (1)							
157. Дробление твердых химических веществ выполняется в закрытых шкафах или камерах.	пункт 694 (1)							
158. В местах хранения (складах, площадках) имеются инструкции о правилах хранения, укладки, отпуска и транспортировки агрессивных химических веществ, а также аптечка, респираторы, защитные очки, умывальники.	пункт 697 (1)							
159. Погрузка, разгрузка и перемещение опасных грузов производятся в специально отведенных местах при наличии данных о классе опасности и указаний отправителя груза по соблюдению мер безопасности.	абзац третий части первой пункта 701 (1)							
160. Для перехода работников по сыпучему грузу, имеющему большую текучесть и способность засасывания, установлены трапы или настилы с перилами на всем пути передвижения.	пункт 730 (1)							
161. Для входа в вагон лестницы и мостики снабжены крюками для крепления за дверной рельс вагона.	пункт 736 (1)							
162. Для автомобилей и вагонов, не имеющих дверного рельса, применяются специальные мостики и лестницы с шипами и упорами.	пункт 736 (1)							
163. Транспортировка горючих жидкостей производится только в автомобильных цистернах или металлических бочках.	пункт 739 (1)							
164. Устройство для забора воздуха в систему пневматического транспорта имеет металлическую сетку с отверстиями ячейки не более 15 x 15 мм и фильтр для улавливания механических примесей.	пункт 747 (1)							

(подпись)

(инициалы, фамилия, должность проверяющего (руководителя проверки))

«__» _____ 20__ г.

(подпись)

(инициалы, фамилия, должность представителя проверяемого субъекта)

«__» _____ 20__ г.

Перечень нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования:

1. Межотраслевые правила по охране труда при производстве растительных масел методом прессования и экстракции, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 17 сентября 2009 г. № 115 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2010 г., № 44, 8/21675).

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа):

1. При заполнении проверяемым субъектом контрольного списка вопросов (чек-листа) указываются:
в титульном листе:

дата начала и завершения заполнения контрольного списка вопросов (чек-листа). В соответствии с частью третьей пункта 17 Положения о порядке организации и проведения проверок, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 16 октября 2009 г. № 510 «О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь», информация по контрольному списку вопросов (чек-листу) должна быть представлена проверяемым субъектом контролирующему (надзорному) органу не позднее десяти рабочих дней со дня получения указанного контрольного списка вопросов (чек-листа);

инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта;

в перечне требований, предъявляемых к проверяемому субъекту, в графах 3-5 напротив каждого требования, указывается знак «+»:

позиция «Да» (графа 3) если предъявляемое требование реализовано в полном объеме по проверяемому субъекту (объекту проверяемого субъекта);

позиция «Нет» (графа 4) если предъявляемое требование не реализовано или реализовано не в полном объеме;

позиция «Не требуется» (графа 5) если предъявляемое требование не подлежит реализации проверяемым субъектом и (или) надзору применительно к данному проверяемому субъекту);

позиция «Примечание» (графа 9) отражает поясняющие записи, если предъявляемое требование реализовано не в полном объеме, и иные пояснения.

2. Дата направления заполняется проверяющим (руководителем проверки) при направлении контрольного списка вопросов (чек-листа).

Графы 6-8 заполняются проверяющим (руководителем проверки) при проведении проверки.

3. Последний лист контрольного списка вопросов (чек-листа) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта. При проведении внеплановой проверки контрольный список вопросов (чек-лист) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта, после заполнения его проверяющим (руководителем проверки) (при ознакомлении).