

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №

в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки
при планировании проверки

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная внеплановая

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон проверяющего
(руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный
список вопросов (чек-лист): _____

Дата начала заполнения	Дата завершения заполнения	Дата направления
<input type="text"/> <input type="text"/> число	<input type="text"/> <input type="text"/> число	<input type="text"/> <input type="text"/> число
<input type="text"/> <input type="text"/> месяц	<input type="text"/> <input type="text"/> месяц	<input type="text"/> <input type="text"/> месяц
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ

Учетный номер плательщика _____
Наименование (фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется))
проверяемого субъекта _____
Место нахождения проверяемого субъекта _____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Место осуществления деятельности _____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Необходимые характеристики объекта проверяемого субъект _____
(среднесписочная

численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)
Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя
(представителей) проверяемого субъекта _____

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. На верхних складах и погрузочных пунктах у лесовозных дорог пни спилены заподлицо с землей.	пункт 28 (1 ¹)							
2. Верхние склады и погрузочные пункты у лесовозных дорог очищены от кустарника, валежника.	пункт 28 (1)							
3. Для защиты взрывоопасной пылевоздушной смеси от горючих веществ применяются пылеуловители и фильтры.	пункт 74 (1)							
4. Производственное оборудование и места вскрытия тары, связанные с применением или образованием вредных и взрывоопасных веществ, оснащены самостоятельными системами местной вытяжной вентиляции.	пункт 78 (1)							
5. Лампы накаливания и люминесцентные лампы для общего и местного освещения на площадках и производственных помещениях заключены в арматуру.	пункт 98 (1)							
6. На кожухи, закрывающие электроаппаратуру, нанесены предупреждающие знаки.	пункт 125 (1)							
7. Оборудование укомплектовано эксплуатационными документами.	пункт 129 (1)							
8. Оборудование, не имеющее специальной блокировки и постоянно обслуживаемое двумя или более работниками или требующее при обслуживании перемещение персонала, оснащено автоматической предупредительной (предпусковой) звуковой сигнализацией.	пункт 138 (1)							

¹Порядковый номер в Перечне нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9. Звуковой сигнал после нажатия на пусковую кнопку действует в течение 3–5 секунд.	пункт 138 (1)							
10. Исправность защитных устройств оборудования проверена перед началом работы смены и после окончания работ с обязательной записью в сменном журнале.	пункт 155 (1)							
11. При осмотре, чистке, ремонте, монтаже и демонтаже машин, механизмов, транспортных средств на пусковых устройствах (кнопках магнитных пускателей) вывешиваются таблички: «Не включать – работают люди!».	пункт 182 (1)							
12. Для работающих на открытом воздухе или в помещениях с температурой воздуха на рабочих местах ниже плюс 5 °С предусмотрены помещения для обогрева.	пункт 189 (1)							
13. При работах на открытом воздухе, предусмотрены помещения и устройства для сушки рабочей одежды и обуви.	пункт 190 (1)							
14. Руководство лесосечными работами осуществляет руководитель работ (мастер).	пункт 209 (1)							
15. В случае отсутствия мастера руководство этими работами возложено на одного из работников организации, прошедшего обучение и проверку знаний по охране труда для ведения данного вида работ.	пункт 211 (1)							
16. На каждую лесосеку до начала разработки в зависимости от конкретных условий рельефа местности, состава насаждения, способа рубки, используемых машин, оборудования и форм организации труда составлена технологическая карта разработки лесосеки.	часть первая пункта 212 (1)							
17. Технологическая карта разработки лесосеки содержит характеристику лесосеки.	абзац третий пункта 213 (1)							
18. Технологическая карта разработки лесосеки содержит схему лесосеки с изображением на ней пазов, трелевочных волоков, лесопогрузочных пунктов, лесовозных усов, площадок для размещения вспомогательного оборудования, зон безопасности.	абзац третий пункта 213 (1)							
19. Технологическая карта разработки лесосеки содержит очередность разработки пазов.	абзац четвертый пункта 213 (1)							
20. Технологическая карта разработки лесосеки содержит безопасные способы ведения работ.	абзац пятый пункта 213 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
21. Технологическая карта разработки лесосеки содержит отметку о выполнении подготовительных работ на лесосеке.	абзац шестой пункта 213 (1)							
22. Технологическая карта разработки лесосеки содержит требования по охране труда.	абзац шестой пункта 213 (1)							
23. С утвержденной технологической картой под роспись ознакомлены работники, которым предстоит разрабатывать лесосеку.	пункт 214 (1)							
24. Территория в радиусе 50 м от места валки деревьев являющаяся опасной зоной, обозначена знаками безопасности.	часть первая пункта 215 (1)							
25. При высоте деревьев более 25 м радиус опасной зоны равен двойной фактической их высоте.	часть вторая пункта 215 (1)							
26. Опасная зона по трелевочному волоку обозначена знаками безопасности с предупреждающими надписями.	пункт 218 (1)							
27. На пешеходных тропах и дорогах, пересекающих осваиваемую лесосеку, установлены знаки безопасности и предупреждающие надписи, запрещающие движение людей и транспортных средств по лесосеке.	пункт 219 (1)							
28. Подготовительные работы оформляются актом готовности лесосеки к рубке.	пункт 222 (1)							
29. Исключены случаи оставления опасных деревьев на корню или в зависшем состоянии.	пункт 224 (1)							
30. При выполнении лесосечных работ с применением моторных пил (валка деревьев, очистка их стволов от сучьев, раскряжевка (поперечная разрезка ствола дерева на части - кряжи) на лесосеке и верхнем лесоскладе, опилование их по габариту подвижного состава) заправка бензомоторных пил горюче-смазочными материалами производится при неработающем двигателе.	абзацы первый, второй пункта 227 (1)							
31. При валке деревьев используются валочные приспособления: валочная лопатка, топор с клиньями, а при работе вальщика в паре с лесорубом - валочная вилка.	абзац второй пункта 232 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
32. При валке деревьев при разработке ветровально-буреломных лесосек, горельников (лесных площадей, на которых лес поврежден или уничтожен огнем) и при подготовке лесосеки к рубке работы производятся вдвоем (вальщик с лесорубом с использованием валочной вилки).	абзац третий пункта 232 (1)							
33. Не допускается валка деревьев на стену леса.	пункт 237 (1)							
34. Снятие зависших деревьев производится трактором, лебедкой или при помощи конной тяги с длиной троса или каната не менее 35 м.	пункт 242 (1)							
35. Не допускается валка деревьев диаметром более 8 см без подпила и без оставления недопила.	абзац третий пункта 245 (1)							
36. Не допиленные, подрубленные или зависшие деревья не оставляются.	абзац пятый пункта 245 (1)							
37. При разработке ветровально-буреломных лесосек и горельников, а также при санитарных рубках производится разборка завалов ветровальных деревьев тракторами или лебедками с длиной троса или каната не менее 35 м.	абзацы первый, седьмой части первой пункта 246 (1)							
38. Тропы и дороги, пересекающие лесосеку, на которой выполняют машинную валку леса в темное время суток, ограждены знаками безопасности, запрещающими знаками, установлены шлагбаумы, которые при необходимости освещены.	пункт 255 (1)							
39. Ширина подготовленного волока не менее 5 м.	пункт 257 (1)							
40. Трелевка древесины тракторами, осуществляется оборудованными специальными трелевочными приспособлениями, гидрозахватами и тому подобным.	пункт 264 (1)							
41. Оборудование бесчokerных трелевочных машин при переезде находиться в транспортном положении.	пункт 265 (1)							
42. В технологической карте на выполнение лесосечных работ указан порядок работы тракторов и машин, их взаимодействие между собой и с валочными машинами.	пункт 266 (1)							
43. Лебедка снабжена хорошо слышимым звуковым сигналом.	пункт 274 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
44. Пуск в эксплуатацию канатной установки, принятой комиссией организации, не допускается.	пункт 292 (1)							
45. Нахождение людей и проведение работ под канатной установкой в пределах ширины просеки, за исключением работников, обслуживающих оборудование, не допускается.	пункт 294 (1)							
46. Результаты проверки технического состояния каната, опор и анкерных устройств записываются работниками, обслуживающими канатную установку, в специальный журнал.	пункт 295 (1)							
47. Раз в три месяца канатную установку осматривает механик организации с записью результатов осмотра в специальном журнале.	пункт 296 (1)							
48. На канатно-трелевочных установках предусмотрена сигнализация для связи между членами бригады.	пункт 301 (1)							
49. Пачка лесоматериалов при трелевке увязана цепью, канатом или веревкой.	пункт 306 (1)							
50. При трелевке пачки со склона каждое бревно прикреплено к увязочной цепи металлическими клиньями или другими приспособлениями.	пункт 306 (1)							
51. Места обрубки, обрезки сучьев определены технологической картой с учетом его расположения от места валки леса на расстоянии не менее 50 м или не менее двойной высоты древостоя в случае превышения пятидесятиметровой величины.	пункт 309 (1)							
52. Минимальное расстояние между двумя рабочими, выполняющими обрубку сучьев, составляет не менее 5 м.	пункт 311 (1)							
53. Обрубка сучьев у одного дерева несколькими рабочими не допускается.	пункт 311 (1)							
54. В местах концентрированной обрубки или зачистки сучья по мере накопления убираются во избежание захламления рабочих мест.	пункт 316 (1)							
55. При механизированной уборке сучьев от машины, сучья укладываются не ближе 10 м от стены леса, семенных куртин и отдельных деревьев.	пункт 327 (1)							
56. Опасная зона со стороны вероятного передвижения людей (лесовозный ус, трелевочный валок и другие места) обозначена знаками безопасности (расстояние в 10 м по периметру от штабелей или отдельных деревьев и хлыстов, обрабатываемых сучкорезной машиной вне штабеля, является опасной зоной).	пункт 328 (1)							
57. Для обеспечения безопасности движения лесотранспортных средств при вывозке древесины по автомобильным дорогам, в том числе лесохозяйственным и лесовозным дорогам организации, приказом (распоряжением) руководителя назначено лицо, ответственное за техническое состояние и эксплуатацию транспортных средств.	абзац второй пункта 346 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
58. Для обеспечения безопасности движения лесотранспортных средств при вывозке древесины по автомобильным дорогам, в том числе лесохозяйственным и лесовозным дорогам организации, приказом (распоряжением) руководителя назначено лицо, ответственное за выпуск на линию в исправном состоянии транспортных средств.	абзац третий пункта 346 (1)							
59. Для обеспечения безопасности движения лесотранспортных средств при вывозке древесины по автомобильным дорогам, в том числе лесохозяйственным и лесовозным дорогам организации, приказом (распоряжением) руководителя назначено лицо, ответственное за техническое состояние и эксплуатацию лесохозяйственных и лесовозных дорог и сооружений организации.	абзац четвертый пункта 346 (1)							
60. Автомобили, прицепы-ропуски, полуприцепы, другие лесотранспортные средства, предназначенные для вывоза древесины, оборудованы кониками со стойками.	пункт 352 (1)							
61. Стойки имеют приспособления для их открытия со стороны, противоположной направлению выгрузки.	пункт 352 (1)							
62. Тягач лесовозного автопоезда оборудован ограждением кабины.	пункт 352 (1)							
63. Лесотранспортные средства обеспечены исправным инструментом и приспособлениями (буксирным канатом длиной 4 - 6 м, увязочным приспособлением, противооткатными упорами, деревянной двухслойной подкладкой под пяту домкрата площадью, в 2 - 3 раза превышающей площадь пяты домкрата, и толщиной не менее 30 - 40 мм), знаком аварийной остановки, огнетушителем, медицинской аптечкой.	пункт 353 (1)							
64. При вывозке древесины по автомобильным дорогам прицепы-ропуски, полуприцепы оборудованы тормозами, внешними световыми приборами и световозвращателями.	пункт 354 (1)							
65. Хлысты и деревья, выступающие за габариты лесотранспортного средства спереди или сзади более чем на 1 м или сбоку более чем на 0,4 м от внешнего края габаритного огня, обозначаются опознавательными знаками «Крупногабаритный груз», а в тёмное время суток и (или) при недостаточной видимости, кроме того спереди – фонарём, излучающим белый свет, сзади – фонарём, излучающим красный свет.	пункт 355 (1)							
66. Выпуск на линию лесотранспортных средств осуществляется после проверки их технического состояния ответственным лицом совместно с водителем с отметкой об исправности в специальном журнале, путевом листе с подтверждающими подписями ответственного лица за его исправное состояние и водителя.	пункт 356 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
67. Движущиеся части конвейеров (ведущие и ведомые звёздочки цепных конвейеров, натяжные и отклоняющие барабаны, натяжные устройства, канаты и блоки натяжных устройств, ременные и другие передачи, муфты и тому подобное), а также опорные ролики и ролики нижней ветви ленты в зонах рабочих мест конвейеров, к которым возможен доступ обслуживающего персонала и лиц, работающих вблизи конвейеров, ограждены.	пункт 359 (1)							
68. Элементы привода роликов роликовых конвейеров закрыты кожухами или имеют другое ограждение.	пункт 359 (1)							
69. Защитные ограждения снабжены приспособлениями для надёжного удержания их в закрытом (рабочем) положении и заблокированы с приводом конвейера для его отключения при снятии ограждения.	пункт 360 (1)							
70. Ограждения изготовлены из металлических листов, сетки и других прочных материалов.	пункт 360 (1)							
71. В сетчатых ограждениях размер ячейки исключает доступ к ограждённым частям конвейера.	пункт 360 (1)							
72. Входные двери помещений приводных станций лесотранспортёров заблокированы с их приводом.	пункт 360 (1)							
73. В зоне возможного нахождения людей проходы (проезды) под конвейерами ограждены или защищены сплошными навесами, выступающими за габариты конвейеров не менее чем на 1 м.	абзац второй пункта 361 (1)							
74. В зоне возможного нахождения людей участки трассы конвейеров (кроме подвесных конвейеров), на которых запрещён проход людей, ограждены или защищены при помощи установки вдоль трассы перил высотой не менее 1 м от уровня пола.	абзац третий пункта 361 (1)							
75. Выступающие части конвейера, пересекающие проходы для людей или проезды для транспортных средств ограждены или защищены устройством навесов, продолженных за габариты конвейера не менее чем на 1 м.	абзац четвертый пункта 361 (1)							
76. Крышки люков, отверстий для технического обслуживания конвейеров, расположенные ниже уровня земли (пола) на территории и в производственных помещениях, а также для ликвидации заломов транспортируемых ими материалов прочные, поставлены в гнёзда или закреплены на шарнирах и заблокированы с приводом конвейера.	пункт. 362 (1)							
77. На рабочих местах имеются таблички, поясняющие значения применяемых средств сигнализации и режим управления конвейером.	пункт 367 (1)							
78. Конвейеры имеют устройства (борта, лотки, стенки) для направления и ограждения перемещаемых ими лесоматериалов.	пункт 368 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
79. Ограждающие борта у ленточных конвейеров перекрывают рабочие барабаны не менее чем наполовину.	пункт 368 (1)							
80. Звёздочки цепных конвейеров имеют ограждения, перекрывающие их с наружной стороны конца конвейера не менее чем на 1 м от оси звёздочки	пункт 368 (1)							
81. Вдоль конвейеров, расположенных выше 1,5 м над уровнем земли (пола), устроены тротуары-мостики шириной не менее 1 м с перилами с наружной стороны от конвейера и бортами по низу перил высотой не менее 0,15 м.	пункт 370 (1)							
82. Вдоль лесотранспортёров, расположенных на эстакадах, со стороны, противоположной сброске сортиментов, устроены тротуары для прохода и работы на них (ширина тротуара при сборке сортиментов вручную – 1,5 м, механизмами – 1 м).	пункт 370 (1)							
83. Для входа на тротуар устроены лестницы с перилами.	пункт 370 (1)							
84. Конвейеры, у которых оси приводных и натяжных барабанов, шкивов, звёздочек находятся выше 1,5 м от уровня пола, имеют площадки для обслуживания.	пункт 371 (1)							
85. Расстояние по вертикали от настила площадки до низа выступающих конструкций (коммуникационных систем) составляет не менее 2,0 м.	пункт 371 (1)							
86. Площадки ограждены поручнями высотой не менее 1,0 м со сплошным закрытием высотой не менее 0,15 м от уровня пола.	пункт 371 (1)							
87. При перемещении по роликовому конвейеру груз или поддон (с грузом или без груза) опирается не менее чем на три ролика.	пункт 372 (1)							
88. На закруглениях роликовые конвейеры оборудованы защитными ребордами высотой 100-150 мм.	пункт 372 (1)							
89. Пути внутри помещений уложены заподлицо с полом.	пункт 375 (1)							
90. В конце пути рельсов устроены упоры.	пункт 375 (1)							
91. Проходы мимо рельсовых путей имеют ширину не менее 1,0 м, считая от габарита подвижного состава.	пункт 375 (1)							
92. При передвижении вагонеток вручную или их сопровождении вдоль всего пути устроен настил шириной на длину шпалы на уровне головки рельса, обеспечивающий безопасность передвижения людей	пункт 375 (1)							
93. При транспортировании лесоматериалов по рельсовым путям, уложенным на высоких (более 1,3 м) эстакадах, последние ограждены перилами высотой не менее 1,0 м с бортами по низу их, а в местах, где под эстакадой устроен проезд, перила защиты на всю высоту досками.	пункт 376 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
94. Вагонетки с опрокидывающимися кузовами снабжены защёлками, не допускающими самопроизвольного опрокидывания.	пункт 377 (1)							
95. При движении вагонеток под уклон, вагонетки оборудованы тормозами.	пункт 382 (1)							
96. Гужевой транспорт обеспечен светоотражающими и светосигнальными устройствами.	пункт 391 (1)							
97. При перевозе на возах лесоматериалов и грузов большого объёма, грузы хорошо увязываются цепью, канатом или верёвкой и закрепляются специальными клиньями или стойками.	пункт 395 (1)							
98. На лесоскладские работы имеются технологические карты.	пункт 397 (1)							
99. Опасные зоны участков, где производятся лесоскладские работы, обозначены знаками безопасности установленного образца и предупреждающими надписями.	часть первая пункта 400 (1)							
100. Ремонт, чистка и смазка установки для раскряжевки хлыстов и резки долготья и круглых пил для поперечной распиловки (балансирные, маятниковые и другие) выполняется при выключенном рубильнике электропитания после полной остановки вращающихся частей с вывешенным предупредительным плакатом на рубильнике «Не включать – работают люди».	абзац седьмой пункта 411 (1)							
101. Во время сбрасывания брёвен в лесонакопителях, между лесонакопителями и между лесонакопителем и лесосортиментом работающие не находятся.	пункт 414 (1)							
102. Для защиты работающих от ветра и атмосферных осадков при ручном сбрасывании лесотранспортёр по всей длине оборудован навесом со сплошной стенкой.	пункт 415 (1)							
103. Проходы к рабочим местам для работников над работающим оборудованием (лесотранспортёрами и другим) оборудованы мостиками, лестницами, трапами.	пункт 416 (1)							
104. При ручном сбрасывании сортиментов для спуска в лесонакопители устроены лестницы из расчёта на два лесонакопителя одна лестница.	пункт 417 (1)							
105. При автоматизированном сбрасывании сортиментов или с помощью бревносбрасывателей для передвижения работника по фронту лесонакопителей, занятого поправкой сортиментов и выравнивания их торцов, предусмотрен проход шириной не менее 1 м.	Пункт 418 (1)							
106. При сортировке круглых лесоматериалов в открытых бассейнах для сырья сортировочные ворота оборудованы рабочими мостиками шириной 1,2 м на высоте не более 0,8 м от воды.	абзац второй пункта 421 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
107. Вдоль краёв мостиков устроены бортики высотой не менее 15 см из досок не тоньше 25 см.	абзац второй пункта 421 (1)							
108. В местах, где это не препятствует производству работ, мостики оборудованы перилами высотой не менее 1 м.	абзац второй пункта 421 (1)							
109. При сортировке круглых лесоматериалов в открытых бассейнах для сырья над постоянными рабочими местами бассейнов устроены навесы.	абзац четвертый пункта 421 (1)							
110. Работающие, занятые сортировкой круглых лесоматериалов в открытых бассейнах и их подачей на выгрузочные агрегаты, носят спасательные жилеты.	пункт 423 (1)							
111. Для каждого штабеля оборудовано подштабельное основание из бревен-подкладок.	пункт 426 (1)							
112. При формировании и разборке штабелей и пакетов лесоматериалов применяется сигнализация.	пункт 429 (1)							
113. Высота штабелей круглых лесоматериалов не превышает $\frac{1}{4}$ их длины и не превышает полуторную длину бревен, укладываемых в штабель.	пункт 434 (1)							
114. При штабелевке бревен вручную высота штабеля не превышает 1,8 м.	пункт 434 (1)							
115. Штабелевка хлыстов на лесосеке механизирована и выполняется челюстными погрузчиками.	пункт 435 (1)							
116. Штабелевка хлыстов на лесопромышленных складах механизирована и выполняется челюстными погрузчиками и кранами.	пункт 435 (1)							
117. Высота штабелей при укладке челюстным погрузчиком не превышает 3 м, кабель-краном – 6 м, мостовым, башенным и козловым краном – 12 м.	пункт 436 (1)							
118. Штабели высотой от 7 м и выше формируются и разбираются только грейферами.	пункт 436 (1)							
119. На прирельсовых складах лесоматериалы одной длины укладываются в один штабель.	пункт 441 (1)							
120. При укладке бревен краном в плотные и пачковые штабели в момент опускания пачки рабочие находятся на расстоянии не менее 10 м от места укладки.	пункт 442 (1)							
121. Работы на соседних штабелях одновременно не производятся.	абзац третий пункта 457 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
122. Ближе 10 м от укладываемых или разбираемых штабелей работники не находятся.	абзац четвертый пункта 457 (1)							
123. Ближе 20 м от плотного штабеля в момент его обрушения лебедкой посредством вспомогательного стропа работники не находятся.	абзац пятый пункта 457 (1)							
124. Разборка покосившихся и опасных штабелей производится по предварительно разработанной технологии и под личным наблюдением руководителя работ.	пункт 458 (1)							
125. Технология разборки покосившихся и опасных штабелей утверждена главным инженером организации или по его поручению лесничим.	пункт 458 (1)							
126. При разборке плотных и пачковых штабелей краном рабочие находятся от места застропки пачек в момент опускания краном стропов и подъема застропленной пачки на расстоянии не менее 10 м.	пункт 459 (1)							
127. Пакеты пиломатериалов во избежание падения крайних досок имеют поперечные прокладки одинаковой толщины, расположенные по высоте не менее чем через 300–400 мм (в зависимости от ширины досок).	пункт 466 (1)							
128. Высота штабелей, укладываемых автопогрузчиками, не превышает 7 м, кранами – 12 м.	пункт 471 (1)							
129. Высота формируемых вручную штабелей не превышает 4 м.	пункт 471 (1)							
130. Формирование штабелей из плотных неувязанных пакетов пиломатериалов не производится.	пункт 477 (1)							
131. Расстояние от крановых путей до формируемых штабелей пиломатериалов составляет не менее 2 м.	пункт 480 (1)							
132. На штабелях из пакетов, обернутых защитной бумагой или пленкой, работники не находятся.	пункт 482 (1)							
133. Высота штабеля фанеры при укладке погрузчиком не превышает 4,5 м, при укладке краном – не более 6,0 м, при ручной укладке шпон укладывается на высоту не более 1,5 м.	часть вторая пункта 486 (1)							
134. Склады для хранения фанеры, шпона площадью 1000 м ² и более оборудованы автоматической пожарной сигнализацией и установками автоматического пожаротушения.	пункт 489 (1)							
135. На складах готовой продукции имеются переносные электросветильные устройства с напряжением до 42 В для освещения зоны работы.	пункт 491 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
136. Высота укладки на складе готовой продукции стоп древесных плит при помощи погрузчика не превышает 4,5 м.	пункт 500 (1)							
137. Оборудование и рабочие места для раскалывания и окорки круглых лесоматериалов располагаются не ближе 5 м от штабелей, с которых поступает сырье.	пункт 502 (1)							
138. Места вылета чураков имеют ограждение.	пункт 504 (1)							
139. Зона в радиусе 20 м вокруг передвижной или самоходной рубительной машины считается опасной, и люди в ней, не занятые ее обслуживанием, не находятся.	пункт 508 (1)							
140. Водители лесовозных автомобилей, сортиментовозов, колесных тракторов, в том числе агрегируемых с прицепными транспортными средствами, осуществляющие погрузочно-разгрузочные работы с помощью гидроманипуляторов, установленных на указанных транспортных средствах, имеют удостоверение на право управления гидроманипулятором, выданное в установленном порядке.	пункт 511 (1)							
141. В процессе эксплуатации периодически (каждые 10 дней) лицо, ответственное за безопасное производство работ кранами, проводит осмотр стропов с оформлением результатов в специальном журнале.	часть вторая пункта 515 (1)							
142. Работники, занятые на погрузке и выгрузке лесоматериалов, обеспечены местами для обогрева и сушки спецодежды.	пункт 529 (1)							
143. Руководство работами при погрузке и разгрузке заготовленной древесины на лесотранспортные средства осуществляют лица, назначенные ответственными за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ.	пункт 531 (1)							
144. Порядок безопасной погрузки заготовленной древесины на лесотранспортные средства как одной из операций на лесосечных работах изложен в технологической карте разработки лесосеки.	абзац первый части первой пункта 532 (1)							
145. Технологическая карта разработки лесосеки содержит графическое изображение лесосеки с обозначением погрузочных пунктов, зон безопасности, усов лесовозной дороги.	абзац второй части первой пункта 532 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
146. Технологическая карта разработки лесосеки содержит требования к выполнению подготовительных работ для погрузки заготовленной древесины на лесотранспортные средства как одной из операций на лесосечных работах, с отметкой (актом) об их выполнении.	абзац третий части первой пункта 532 (1)							
147. Технологическая карта разработки лесосеки содержит безопасные методы ведения работ по операциям погрузки заготовленной древесины на лесотранспортные средства, сведения об исполнителях, средствах производства.	абзац четвертый части первой пункта 532 (1)							
148. До начала основных работ на лесопогрузочных пунктах, верхних, промежуточных лесоскладов и примыкающих к ним усов лесовозных дорог на расстоянии не менее 50 м от границ лесопогрузочных пунктов, верхних и промежуточных лесоскладов, размещаемых в лесных массивах, не подлежащих разработке, убраны опасные деревья, а в подлежащих разработке – все деревья.	абзац четвертый пункта 533 (1)							
149. Места погрузки заготовленной древесины обозначены знаками безопасности и предупреждающими надписями.	часть вторая пункта 534 (1)							
150. Хлысты, погруженные на лесовозный автопоезд, увязываются между кониками специальными увязочными приспособлениями.	часть первая пункта 537 (1)							
151. Сортименты, погруженные на лесовозный автопоезд, увязываются по стойкам.	часть первая пункта 537 (1)							
152. При работе лесопогрузчика не производится разбор плотных штабелей высотой более 4,0 м.	абзац третий пункта 539 (1)							
153. Разработаны и утверждены главным инженером организации способы и технология погрузочно-разгрузочных работ с «шапкой» с учетом имеющихся механизмов и оборудования.	пункт 543 (1)							
154. Нахождение людей в полувагонах, на платформах при подъеме и опускании груза не допускается.	пункт 549 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
155. На все виды погрузочно-разгрузочных работ с лесоматериалами из судов речного флота составлены технологические карты, где указано применяемое оборудование и оснастка, последовательность выполнения технологических операций, расстановка работающих в процессе работы, меры безопасности.	пункт 556 (1)							
156. Выгрузка пачек бревен лебедками на берег (в штабель) производится по направляющим покатам.	пункт 569 (1)							
157. Места подачи бревен к приемным устройствам выгрузочных механизмов оборудованы наплавными сооружениями, состоящими из бонов, соединенных переходными мостиками и распорками.	пункт 570 (1)							
158. Бочки с живицей в кузове, телеге установлены в один ярус и надежно закреплены веревкой или канатом.	пункт 578 (1)							
159. Автомобили и тракторы, на которых перевозят живицу, снабжены двумя огнетушителями.	пункт 579 (1)							
160. Подсочка леса организована и проводится в соответствии с технологической картой.	пункт 581 (1)							
161. Рабочие, занятые подсочкой леса, до начала работ ознакомлены с технологической картой.	пункт 581 (1)							
162. Готовность лесосеки к работе по подсочке леса проверяет мастер с оформлением соответствующего акта.	пункт 584 (1)							
163. Вокруг складов, землянок, навесов, открытых площадок, где хранится живица, а также приемных пунктов в лесу устроены минерализованные полосы шириной не менее 1 м.	пункт 608 (1)							
164. Хлорная известь, предназначенная для приготовления пасты, храниться в закрытых бочках.	пункт 610 (1)							
165. Серная кислота хранится в отдельном помещении.	пункт 611 (1)							
166. Бутыли с серной кислотой устанавливаются не более чем в два ряда по высоте.	пункт 611 (1)							
167. Серная кислота, предназначенная для приготовления пасты, храниться в герметически закрывающейся таре из небьющегося и кислотостойкого материала или в специальных бутылках с притертой пробкой, упакованных в корзинах.	пункт 611 (1)							
168. Бутыли с серной кислотой транспортируются упакованными в корзины на специально оборудованных носилках или тележках.	пункт 611 (1)							
169. Затаренные мукой мешки укладываются в один ярус.	пункт 684 (1)							
170. Хвойно-витаминная мука храниться в крытом складе в штабелях размером 5 x 5 м, высотой не более 2 м.	пункт 685 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
171. Пила ленточнопильного вертикального станка для продольной распиловки бревен в нерабочей зоне вместе со шкивами ограждена сплошными неподвижными ограждениями, а в рабочей зоне - подвижным ограждением, устанавливаемым по высоте (толщине) распиливаемого пиломатериала.	пункт 695 (1)							
172. Лесопильные вертикальные рамы оборудованы устройством, обеспечивающим реверсирование подачи для обратного вывода распиливаемого лесоматериала.	часть первая пункта 696 (1)							
173. Лесопильные вертикальные рамы с неоткрывающимися воротами оснащены приспособлением для фиксации верхних подающих вальцов при смене постава.	часть вторая пункта 696 (1)							
174. Лесопильные вертикальные рамы с открывающимися воротами оснащены блокировочным устройством, предотвращающим пуск и работу лесопильной рамы с незакрытыми воротами.	часть вторая пункта 696 (1)							
175. Двухэтажная лесопильная рама оборудована блокировочным устройством, исключаяющим пуск лесопильной рамы при отсутствии требуемого давления охлаждающей жидкости в устройстве для охлаждения нижних направляющих пильной рамки.	часть третья пункта 696 (1)							
176. Зажимные тележки лесопильных рам снабжены предохранительными устройствами, исключаяющими возможность попадания обслуживающего персонала под тележку.	часть четвертая пункта 696 (1)							
177. Зажимные тележки лесопильных рам снабжены предохранительными устройствами, ограничивающими сход тележек с рельсов.	часть четвертая пункта 696 (1)							
178. На одношпиндельных сверлильных, комбинированных и фрезерных копировальных станках с верхним расположением шпинделя ограждения режущих инструментов (сверл, концевых фрез и тому подобного) при углублении инструментов в заготовку закрывают оставшуюся часть инструмента, а при выходе инструмента из заготовки его полностью ограждают.	пункт 697 (1)							
179. На комбинированных станках с верхним расположением шпинделя ограждения режущих инструментов (сверл, концевых фрез и тому подобного) при углублении инструментов в заготовку закрывают оставшуюся часть инструмента, а при выходе инструмента из заготовки его полностью ограждают.	пункт 697 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
180. На фрезерных копировальных станках с верхним расположением шпинделя ограждения режущих инструментов (сверл, концевых фрез и тому подобного) при углублении инструментов в заготовку закрывают оставшуюся часть инструмента, а при выходе инструмента из заготовки его полностью ограждают.	пункт 697 (1)							
181. На фуговальных станках ограждение выдвижное, соответствует ширине обрабатываемых заготовок и при их обработке закрывает нерабочую часть режущего инструмента.	пункт 698 (1)							
182. На четырехсторонних продольно-фрезерных (строгальных) станках ограждение выдвижное, соответствует ширине обрабатываемых заготовок и при их обработке закрывает нерабочую часть режущего инструмента.	пункт 698 (1)							
183. Торцовое ограждение ножевой головки круглопалочного станка автоматически открывается на необходимую ширину и высоту при пропуске через станок обрабатываемых заготовок.	пункт 699 (1)							
184. Фрезы в шипорезных станках для ящичного шипа типа ласточкин хвост ограждены с нерабочей стороны предохранительными планками.	часть первая пункта 700 (1)							
185. Ограждение режущей головки в шипорезных станках для прямого ящичного шипа изготовлено из стального листа толщиной не менее 3 мм.	часть вторая пункта 700 (1)							
186. Изготовление ограждения режущей головки в шипорезных станках для прямого ящичного шипа из чугуна и пластмассы не допускается.	часть вторая пункта 700 (1)							
187. У дисковых шлифовальных станков диск, за исключением работающего участка шлифовальной поверхности, закрыт ограждением с выводом патрубка для присоединения к устройству для удаления отходов.	часть первая пункта 701 (1)							
188. В широколенточных шлифовальных станках шлифовальные ленты полностью ограждены.	часть вторая пункта 701 (1)							
189. В узколенточных шлифовальных станках ограждена верхняя (нерабочая) часть шлифовальной ленты.	часть вторая пункта 701 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
190. Ленточные столярные станки обеспечены приспособлениями, препятствующими сходу ленты в сторону подачи распиливаемого материала и обеспечивающими постоянное натяжение пильной ленты в процессе работы.	абзац второй пункта 702 (1)							
191. Ленточные столярные станки обеспечены автоматическими устройствами для улавливания пильной ленты при ее обрыве, очистки шкивов и пильной ленты от смолы и опилок.	абзац третий пункта 702 (1)							
192. Ленточные столярные станки обеспечены передвижным приспособлением для правильного направления пильной ленты, которое устанавливается у задней кромки пильной ленты.	абзац четвертый пункта 702 (1)							
193. Ленточные столярные станки обеспечены регулируемым по высоте пропила обрабатываемой заготовки защитным щитком, предохраняющим руки оператора.	абзац пятый пункта 702 (1)							
194. Ленточные столярные станки обеспечены блокировочным устройством, предотвращающим пуск станка при отсутствии пильной ленты на станке или при натянутом ее положении и обеспечивающим остановку станка при обрыве ленты.	абзац шестой пункта 702 (1)							
195. Многошпиндельные проходные сверлильные станки имеют сблокированные между собой устройства аварийной остановки.	пункт 703 (1)							
196. Ножницы для шпона оборудованы блокировочными устройствами, предотвращающими пуск механизма прижима и резания при нахождении рук в рабочей зоне.	пункт 704 (1)							
197. Ножницы для шпона оборудованы блокировочными устройствами, предотвращающими возможность включения механизмов прижима и резания пакета одной рукой.	пункт 704 (1)							
198. Ножницы для шпона оборудованы ограничительным устройством, исключающим самопроизвольное перемещение ножа и траверсы.	пункт 704 (1)							
199. Строгальные станки с автоматической или механической подачей снабжены ограничителями предельной толщины заготовок.	часть первая пункта 705 (1)							
200. Рейсмусовые станки оборудованы блокировочным устройством, не позволяющим перемещать стол по высоте от механического привода при вращающемся ножевом вале.	часть вторая пункта 705 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
201. На четырехсторонних продольно-фрезерных (строгальных) станках предусмотрено автоматическое отключение привода подачи в направлении обработки при отводе противовыбрасывающего устройства и реверсирование для вывода обрабатываемой заготовки.	часть третья пункта 705 (1)							
202. Края столов фуговальных станков, расположенные у ножевого вала, снабжены стальными острокошенными накладками заподлицо с рабочей поверхностью стола.	часть четвертая пункта 705 (1)							
203. Рейсмусовые и четырехсторонние продольно-фрезерные (строгальные) станки снабжены встроенными со стороны подачи заготовки противовыбрасывающими устройствами с элементами, обеспечивающими надежный захват заготовки и самостоятельно возвращающимися в исходное положение.	часть пятая пункта 705 (1)							
204. Фуговальные и продольно-фрезерные (строгальные) станки оснащены регулируемой, легко снимаемой и устанавливаемой без использования специальных инструментов направляющей линейкой.	часть шестая пункта 705 (1)							
205. Токарные станки имеют блокировочное устройство, исключающее включение станка при застопоренном для смены планшайбы шпинделе.	часть первая пункта 706 (1)							
206. Зона обработки токарного станка закрыта прозрачным передвижным защитным экраном.	часть вторая пункта 706 (1)							
207. На круглопильные станки для продольной распиловки с механической подачей установлено не менее двух завес из подвижных предохранительных упоров, обеспечивающих защиту по всей ширине просвета станка.	часть первая пункта 707 (1)							
208. Наличие устройства обеспечивающего постоянный угол заклинивания 55–65° для предотвращения возможности выброса заготовки при обработке пиломатериала любой толщины, поднимающегося под действием подаваемого в станок пиломатериала, свободно опускающегося в исходное положение и не проворачивающегося в направлении, обратном направлению подачи пиломатериала. Зазор между нижними кромками упоров одного из рядов и поверхностью подающего устройства станка не превышает 2 мм, а зазор между пластинами упоров не более 1 мм.	часть вторая пункта 707 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
209. Круглопильные станки оснащены устройством для отвода завес из предохранительных упоров.	часть третья пункта 707 (1)							
210. Подъем по ходу подачи завесы осуществляется органом управления, заблокированным с пусковым устройством станка.	часть четвертая пункта 707 (1)							
211. Круглопильные станки для поперечной распиловки снабжены устройствами для автоматического удержания распиливаемого материала в процессе работы, ограничения движения пилы.	часть первая пункта 708 (1)							
212. Станки с нижним расположением пильного суппорта оборудованы двуручным управлением, при котором невозможно включение станков одной рукой.	часть вторая пункта 708 (1)							
213. Фрезерные станки имеют блокировочное устройство, исключающее включение станка при застопоренном шпинделе.	пункт 709 (1)							
214. Двусторонние шипорезные рамные станки со стороны неподвижной колонки перед торцовой пилой снабжены упором, регулирующим положение подаваемых в станок заготовок относительно режущих инструментов.	пункт 710 (1)							
215. Шлифовальные станки оборудованы блокировочными устройствами, не позволяющими включать шлифовальный станок при выключенной вытяжной вентиляции для удаления отходов.	часть первая пункта 711 (1)							
216. Шлифовальные станки оборудованы блокировочными устройствами, не позволяющими включать шлифовальный станок при снятых и открытых крышках ограждений.	часть первая пункта 711 (1)							
217. Двухдисковые шлифовальные станки с бобиной имеют блокировочное устройство, исключающее возможность одновременной работы на шлифовальных дисках и бобинах.	часть вторая пункта 711 (1)							
218. Ленточные шлифовальные станки имеют устройства, обеспечивающие постоянное натяжение шлифовальной ленты в процессе работы.	часть третья пункта 711 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
219. Широколенточные шлифовальные станки с контактным вальцом имеют со стороны подачи устройства, исключаяющие выброс заготовки.	часть четвертая пункта 711 (1)							
220. Для предотвращения доступа обслуживающего персонала в зону вращающихся и движущихся деталей лесопильной рамы, расположенных ниже уровня пола, устроены защитные ограждения.	часть четвертая пункта 713 (1)							
221. Входная дверца защитного ограждения имеет блокировочное устройство, исключаяющее пуск лесопильной рамы при открытой дверце.	часть пятая пункта 713 (1)							
222. Механизм зажима тележки обеспечивает крепление бревен как при рабочем, так и при обратном (холостом) ходе.	пункт 714 (1)							
223. При распиловке пиломатериалов на круглопильных станках для продольной распиловки устанавливаются расклинивающие и направляющие ножи, направляющие линейки.	пункт 717 (1)							
224. На станках с двумя пильными валами расклинивающие и направляющие ножи расположены за пилами, установленными на заднем по ходу подачи пильном валу.	часть третья пункта 719 (1)							
225. Заготовки длиной менее 300 мм торцуют в шаблонах или с применением специальных зажимов.	часть первая пункта 721 (1)							
226. Для фрезерования заготовок длиной 400 мм, сечением 40 х 40 мм и менее применяются каретки, шаблоны и другие специальные приспособления.	часть первая пункта 729 (1)							
227. При несквозном фрезеровании у направляющей линейки установлены ограничительные упоры, соответствующие длине фрезеруемого участка детали.	часть вторая пункта 729 (1)							
228. Для криволинейного фрезерования деталей применяются шаблоны с зажимами для деталей.	часть третья пункта 729 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
229. При продольном пилении за пильным диском в его плоскости установлен расклинивающий нож.	часть третья пункта 733 (1)							
230. При обработке заготовок в центрах (при снятой планшайбе) на токарных станках с лобовым устройством вращающийся конец шпинделя со стороны лобового устройства защищен съёмным или открываемым и фиксируемым в открытом положении ограждением.	часть четвертая пункта 734 (1)							
231. При обработке заготовок на токарных станках длиной свыше 800 мм используются переставные люнеты.	часть вторая пункта 734 (1)							
232. При ручной окорке (окорочной лопаткой, скобелем) рабочие места оборудованы специальными козлами, столами и другими приспособлениями и находятся не ближе 5 м от штабелей лесоматериалов.	пункт 742 (1)							
233. При ручной окорке (окорочной лопаткой, скобелем) рабочие места между соседними местами окорщиков расположены на расстоянии не менее 2 м.	пункт 742 (1)							
234. Рабочее место работника, управляющего окорочным станком и конвейерами, расположено в кабине или за звукоизолирующей перегородкой, отделяющей его от станков.	пункт 743 (1)							
235. Площадка накопителя бревен со стороны лесопильной рамы ограждена сплошным барьером.	пункт 751 (1)							
236. Работающие на лесопильных рамах обеспечены специальным вспомогательным инструментом для перемещения и поправки бревен, брусьев, досок, горбылей на околорамных механизмах, для удаления засора из постава пил, для направления распиливаемого бревна или бруса в направляющие ножи и для уборки рабочего места.	пункт 753 (1)							
237. Удаление в проем между полом и нижним подающим вальцом скопившихся возле лесопильной рамы опилок производится приспособленным для этого вспомогательным инструментом.	пункт 754 (1)							
238. Зона перемещения тележки с бревном ограждена.	пункт 756 (1)							
239. Зона за круглопильным станком с попутным пилением ограждена устройством, ограничивающим доступ в нее обслуживающего персонала во время работы станка.	пункт 759 (1)							
240. В зоне поступления досок на сортировочную площадку установлены знаки, запрещающие проход людей между подающим ленточным конвейером и сбрасывающей полкой.	пункт 762 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
241. Расстояние между подающим ленточным конвейером и сбрасывающей полкой не более 200 мм.	пункт 762 (1)							
242. Напротив сбрасывающей полки установлен барьер высотой не менее 0,5 м, предотвращающий движение доски за пределы полки.	пункт 763 (1)							
243. Между этажами сортировочной площадки установлены лестницы через каждые 20 м.	пункт 764 (1)							
244. Зона перевалки досок с верхнего на нижний этаж сортировочной площадки ограждено.	пункт 765 (1)							
245. Зона перевалки досок с верхнего на нижний этаж сортировочной площадки имеет приспособления, предотвращающие перекрещивание досок и снижающие шум при их падении.	пункт 765 (1)							
246. На сортировочных площадках установлена светозвуковая сигнализация.	пункт 766 (1)							
247. Для облегчения перемещения вручную досок с конвейера в пакеты на барьере сортплощадки устанавливаются ролики.	пункт 767 (1)							
248. Интервалы между пакетами составляют не менее 0,7 м.	пункт 768 (1)							
249. На автоматических или полуавтоматических сортировочных площадках зона сброса досок в пакеты ограждена.	пункт 771 (1)							
250. Накопитель досок имеет устройство, предотвращающее их произвольное падение в пакет.	пункт 771 (1)							
251. Для направления пакета в ванну работающие обеспечены крючками или баграми с рукояткой длиной не менее 1 м.	пункт 775 (1)							
252. Удаление прокладок на пакетоформирующих машинах, застрявших на наклонном подъемнике, поправка сбившихся досок на конвейерах и на формируемом пакете осуществляются при помощи специальных крючков.	пункт 783 (1)							
253. Состояние рельсовых путей сушильных блоков (постоянство ширины колеи, отсутствие прогибов, состояние стыков с рельсами траверсной тележки) проверяется не реже 1 раза в полгода с оформлением соответствующим актом.	пункт 787 (1)							
254. Траверсная тележка снабжена откидывающимися упорами для предотвращения скатывания штабелей при передвижении тележки.	пункт 789 (1)							
255. Кабель для питания электродвигателя траверсной тележки при ее движении свободно перемещается по канату.	пункт 790 (1)							
256. Для удержания траверсной тележки напротив камер или площадок в момент закатывания с нее штабелей тележка снабжена фиксаторами.	пункт 791 (1)							
257. Для фиксирования траверсной тележки в крайнем положении на рельсах установлены упоры-ограничители.	пункт 792 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
258. Правильность укладки сушильного штабеля проверяется при помощи габаритного шаблона, установленного на рельсовых путях.	пункт 793 (1)							
259. Решетки пола в камерах, имеющих подвальное помещение, расположены на уровне головок рельсов.	пункт 794 (1)							
260. Расстояние между брусками решеток пола в камерах, имеющих подвальное помещение, не более 3 см.	пункт 794 (1)							
261. Дверцы в воротах сушильных камер (любых конструкций и назначений) оборудованы затворами, открывающимися как снаружи, так и изнутри камеры.	пункт 800 (1)							
262. Контргрузы шиберов ограждены.	пункт 801 (1)							
263. Зольное помещение газовых камер оборудовано вентиляцией.	пункт 802 (1)							
264. Зольное помещение газовых камер имеет двери, открывающиеся наружу.	пункт 802 (1)							
265. Для предотвращения падения досок на работающих шиберные устройства для спуска досок на пакеты оборудованы предохранительными упорами, фиксирующими рабочее и нерабочее положение шибера.	пункт 804 (1)							
266. Рабочее место оператора при торцовке досок расположено от пилы на расстоянии не менее 0,5 м.	пункт 805 (1)							
267. Подтаскивание, разборка и выравнивание скрестившихся досок на конвейере производится посредством специальных ручных приспособлений.	пункт 806 (1)							
268. Одновременное строгание двух и более заготовок производят в специальных шаблонах, снабженных надежными зажимными устройствами.	пункт 809 (1)							
269. Для фрезерования заготовок длиной 400 мм, сечением 40 x 40 мм и менее применяются специальные приспособления (каретки, шаблоны, цулаги).	пункт 810 (1)							
270. При несквозном фрезеровании у направляющей линейки устанавливают ограничительные упоры, соответствующие длине фрезеруемого участка детали.	пункт 811 (1)							
271. Для криволинейного фрезерования деталей применяют шаблоны с зажимами для деталей.	пункт 812 (1)							
272. Не допускается работа станочников в рукавицах при обработке пиломатериалов и заготовок на деревообрабатывающих станках.	пункт 813 (1)							
273. Рубительные машины отделены от общего помещения звукоизолирующими перегородками.	пункт 814 (1)							
274. Пусковое устройство конвейера, подающего материал в рубительную машину или дробилку, заблокировано с пусковым устройством дробилки или рубительной машины, таким образом что конвейер приводится в действие после достижения ротором машины полных оборотов и останавливается от сигнала металлоискателя.	пункт 815 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
275. Рубительные ножи переносятся в специальном футляре или ящике.	пункт 823 (1)							
276. У щепосортировочной установки обозначена и ограждена опасная зона движущихся частей.	пункт 825 (1)							
277. У щепосортировочной установки вывешены предупредительные знаки «Опасная зона!».	пункт 825 (1)							
278. При работе на гвоздезабивных станках упорный угольник и боковая планка после их установки надежно закреплены.	пункт 829 (1)							
279. При работе на проволокошпивных станках барабан с проволокой оборудован приспособлением, предупреждающим случайное раскручивание проволоки.	пункт 833 (1)							
280. Для предотвращения падения чураков с конвейера высота ограждающих бортов составляет не менее 400 мм.	пункт 838 (1)							
281. На столе-ножницах для резки шпона обозначена опасная зона в виде ярко-красной полосы шириной 200 мм по обе стороны ножа.	пункт 845 (1)							
282. При резке шпона шириной менее 70 мм используются шаблоны.	пункт 846 (1)							
283. Удаление отходов шпона от ножа производится специальной сметкой в предназначенный для этой цели ящик после останова ножниц.	пункт 848 (1)							
284. Ребросклеивающие станки для стяжки шпона оборудованы местными отсосами.	пункт 849 (1)							
285. Помещения изготовления облицовочных деталей мебели оборудованы приточной вентиляцией.	пункт 850 (1)							
286. Помещения изготовления облицовочных деталей мебели оборудованы вытяжной вентиляцией.	пункт 850 (1)							
287. Места выделения вредных веществ оснащают местными отсосами.	пункт 851 (1)							
288. Местные отсосы в местах выделения вредных веществ, заблокированы с пусковыми устройствами технологического оборудования.	пункт 851 (1)							
289. Вальцы клеенаносящих станков ограждены со стороны подачи.	пункт 863 (1)							
290. Вальцы клеенаносящих станков оборудованы местными отсосами.	пункт 863 (1)							
291. Очистка вальцов клеенаносящих станков проводится щетками с длинными ручками со стороны выхода деталей.	пункт 864 (1)							
292. Лаконаливные машины оборудованы верхним, нижним и боковым отсосами.	пункт 867 (1)							
293. Места укладки отделанных деталей лаконаливных машин на этажерки оборудованы местными отсосами.	пункт 867 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
294. Окрасочная аппаратура, работающая под давлением, снабжена манометрами.	пункт 872 (1)							
295. Нагревательные приборы применяемые для сушки деталей имеют защиту от попадания на них лакокрасочных материалов.	пункт 881 (1)							
296. Ручная укладка бочек с материалами в складах не более чем в два яруса.	пункт 895 (1)							
297. Механизированная укладка бочек с материалами в складах не более чем в три яруса.	пункт 895 (1)							
298. Проходы для транспортирования бочек имеют ширину не менее 1,8 м, а остальные проходы между штабелями и стеллажами – не менее 1 м.	пункт 895 (1)							
299. Оборудование для сборки мебельных изделий имеет устройства, предотвращающие зажим рук.	пункт 903 (1)							
300. Для хранения деталей, сборочных единиц и временного складирования материалов в производственных помещениях отведены специальные площадки, ясно обозначенные границами в виде сплошной линии, шириной не менее 50 мм, наносимой на поверхность пола краской желтого или белого цвета, стойкой к истиранию.	пункт 907 (1)							
301. При подъеме на автомобиль, в вагон используется переносная лестница.	пункт 914 (1)							
302. При переноске мебели в многооборотной мягкой таре применяются транспортные ремни.	пункт 915 (1)							
303. Зона размотки бухт и подачи проволоки в станок ограждена.	пункт 921 (1)							
304. Бухты проволоки и металлической ленты застопорены с помощью специальных чалочно-захватных приспособлений.	пункт 922 (1)							
305. Освобождение бухт проволоки и металлической ленты от чалочных приспособлений производится только после установки их на вертушку (барабан).	пункт 922 (1)							
306. Во время приема пружин работающий находится с левой стороны диска автомата или станка.	пункт 923 (1)							
307. При размотке последних витков проволоки с вертушки используются специальные приспособления для предотвращения выброса конца проволоки.	пункт 924 (1)							
308. При навивке спиралей и соединении ими двухконусных пружин рабочий находится сбоку от места выхода спирали.	пункт 925 (1)							
309. Освобождение бухт металлической проволоки и ленты от вязок, удаление застрявших концов проволоки, пружины или спирали осуществляются с помощью соответствующего инструмента (клещей, плоскогубцев, крючков и тому подобного).	пункт 926 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
310. Бухты проволоки и стальной ленты хранятся на специально оборудованных площадках, стеллажах, в складских помещениях либо на территории предприятия или в цехах на специально отведенных местах.	пункт 930 (1)							
311. Работающие ручной иглой обеспечены соответствующими размеру пальцев наперстками.	пункт 937 (1)							
312. Выступающие из корпуса нитепротягиватели швейных машин ограждены скобами.	пункт 938 (1)							
313. Режущие инструменты и движущиеся части электромеханических концевых линеек на раскройных столах ограждены.	пункт 945 (1)							
314. Ручные и механизированные раскройные машины для разрезания губчатой резины, пленок, гуммированных материалов, пенополиуретана оборудованы приспособлениями, предохраняющими руки работающих от порезов.	пункт 946 (1)							
315. Машина для лучевой резки материала с программным управлением исполнительного механизма размещена в защитной камере, оснащенной местной вытяжной вентиляцией.	пункт 950 (1)							
316. Рабочие поверхности столов, окантовка лекал прижимных линеек гладкие и отполированные.	пункт 955 (1)							
317. Машины для разбраковки ткани снабжены светильниками дневного света, обеспечивающими нормальную освещенность и равномерный световой поток на рабочей поверхности машин.	пункт 957 (1)							
318. Световодный тракт лазерного излучения газолазерной установки автоматизированного резания текстильных материалов на всем протяжении от выходного окна лазера до зоны резания находится в защитном кожухе со смотровыми окнами из органического стекла.	пункт 958 (1)							
319. Крой хранится на поддонах-ящиках, установленных на тележках.	часть третья пункта 960 (1)							
320. Высота укладки рулонов тканей на поддоне не превышает 1,5 м.	пункт 961 (1)							
321. Пенополиуретан при хранении находится на расстоянии от отопительных приборов не менее 1 м.	часть вторая пункта 964 (1)							
322. Изделия из губчатой резины хранятся на стеллажах уложенными полость к полости на высоту не более 1,5 м.	пункт 965 (1)							
323. Прессы с нагревом в поле токов высокой частоты ограничены со всех сторон металлическим экраном.	пункт 979 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
324. Парильные камеры или барабаны оборудованы контрольно-измерительными приборами: манометрами и термометрами.	пункт 985 (1)							
325. Для навалки и ориентации чураков на тяговой цепи станка применяются металлические крючки.	пункт 988 (1)							
326. Площадка для распиловки древесины на чураки многопильными станками, работающими в автоматическом режиме, ограждена со всех сторон сетчатым ограждением высотой не менее 1,5 м.	пункт 989 (1)							
327. Дверь входа в огражденную зону сблокирована с пусковым устройством станка.	пункт 989 (1)							
328. Для предотвращения падения чураков с конвейера стружечного станка ограждающие борта имеют высоту не менее 400 мм.	пункт 990 (1)							
329. Рабочее место оператора ограждено перилами.	пункт 991 (1)							
330. Удаление отбракованных чураков механизировано.	пункт 991 (1)							
331. Для съема, выверки и установки стружечных и надрезных ножей используются специальные приспособления.	пункт 992 (1)							
332. Для удобства обслуживания при текущих осмотрах и ремонтных работах бункеры на уровнях разгрузочных устройств, предохранительных клапанов и загрузочных устройств (циклонов или конвейеров) оборудованы площадками с перилами и лестницами к ним.	пункт 994 (1)							
333. Оборудование сушильного отделения и помещения бункеров сырой стружки связаны между собой светозвуковой сигнализацией.	пункт 1000 (1)							
334. Крышки смесителей сблокированы с пусковым устройством.	пункт 1003 (1)							
335. Регулировка массы стружечного ковра при помощи передвижных гирь производится только после остановки формирующих машин.	пункт 1005 (1)							
336. Наличие местных отсосов для удаления пыли от мест загрузки формирующих машин.	пункт 1007 (1)							
337. Этажерки снабжены укрытием с принудительной вентиляцией, обеспечивающей удаление выделяющихся при прессовании пыли, газа и пара.	пункт 1010 (1)							
338. Наличие ограждения зоны между этажерками и прессом перилами высотой не менее 1 м.	пункт 1012 (1)							
339. Наличие на прессу светозвуковой сигнализации (о пуске его в работу) при двухэтажном исполнении цеха.	пункт 1014 (1)							
340. Гидросистемы и пневмосистемы пресса низкого, среднего и высокого давления проверяются периодически, но не реже 1 раза в год. Результаты осмотров заносятся в специальный журнал.	пункт 1015 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
341. Участки цеха, где трубопроводы проходят на высоте, снабжены лестницами для удобства их обслуживания.	пункт 1025 (1)							
342. В отделении проклейки, где возможно поражение кожи работника едкими или ядовитыми веществами имеется аптечка с нейтрализующими средствами.	пункт 1031 (1)							
343. Отливная машина, мешалки и насосы бассейна оборудованы светозвуковой сигнализацией для оповещения об их пуске.	пункт 1034 (1)							
344. Участок пола вдоль отливной машины шириной 1 м покрыт решетчатым настилом.	пункт 1035 (1)							
345. Отливная машина оборудована специальными площадками для удобства ее обслуживания.	пункт 1036 (1)							
346. Бассейн под отливной машиной огражден по всему периметру.	пункт 1036 (1)							
347. Место выхода поперечного форматного диска за транспортер ограждено.	пункт 1037 (1)							
348. Двери ограждения заблокированы с пусковым устройством пресса.	пункт 1041 (1)							
349. Ремонтные и наладочные работы на высокочастотной установке производятся при оформлении наряда-допуска на проведение работ.	абзац второй пункта 1045 (1)							
350. Ванны для мойки сеток и глянцевых листов оснащены местными отсосами.	пункт 1048 (1)							
351. Полы около ванны для мойки сеток и глянцевых листов имеют решетчатые настилы.	пункт 1049 (1)							
352. Рабочие мостики, проходы, площадки у открытых бассейнов регулярно очищаются от коры, мусора, снега и при необходимости (для устранения скольжения и падения) посыпаются песком.	пункт 1080 (1)							
353. Открытые бассейны по периметру оснащены сплошным ограждением высотой не менее 1 м.	пункт 1081 (1)							
354. Помещение, где производится лущение чурака и рубка ленты шпона, оснащено общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.	пункт 1085 (1)							
355. Очистка засоров между ножом и линейкой или чураком должна выполняться специальными устройствами или деревянными лопатками с длинными ручками после предварительного отключения оборудования от электросети.	пункт 1098 (1)							
356. Удаление обрезков шпона и мусора из зоны резания осуществляется специальными лопатками или щетками.	пункт 1104 (1)							
357. Помещение сушки шпона оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.	пункт 1107 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
358. Для ликвидации заломов шпона в роликовых сушилках применяются длинные стальные крючки и другие приспособления.	пункт 1109 (1)							
359. Шибер дымовой трубы имеет ограждающее устройство, препятствующее его выпадению.	пункт 1114 (1)							
360. Контргрузы шибера дымовой трубы ограждены.	пункт 1114 (1)							
361. Места забора воздуха в воздуховодах сушилок ограждены сетками.	пункт 1117 (1)							
362. Ограждения цепных передач механизмов загрузки и выгрузки сушилок заблокированы с пусковым устройством.	пункт 1123 (1)							
363. На ребросклеивающих станках подающие ролики или вальцы ограждены.	пункт 1131 (1)							
364. На ребросклеивающих станках приводные механизмы ограждены.	пункт 1131 (1)							
365. На ребросклеивающих станках входное сопло нитеводителя ограждено.	пункт 1131 (1)							
366. На ребросклеивающих станках зона обогрева ограждена.	пункт 1131 (1)							
367. Выполнение работы по прочищению зазоров между подающими роликами проводится при отключении станка от электросети специальными приспособлениями – лопаточками и скребками с удлиненными ручками.	пункт 1132 (1)							
368. Помещения, где производится склеивание шпона, оснащены приточно-вытяжной вентиляцией.	пункт 1134 (1)							
369. Мытье и очистка корыта и вальцов проводится производятся щетками с длинными ручками со стороны выхода шпона.	пункт 1145 (1)							
370. Передвижение этажерки пресса предупреждается светозвуковой сигнализацией.	пункт 1148 (1)							
371. Зона перемещения загрузочного и разгрузочного механизмов ограждена.	пункт 1149 (1)							
372. Парораспределительные колонки пресса, гибкие и жесткие паропроводные трубки имеют сплошное ограждение	пункт 1155 (1)							
373. Трубопроводы высокого давления перед сдачей в эксплуатацию и ежегодно испытываются пробным давлением на 25 % выше рабочего.	пункт 1157 (1)							
374. Гидравлический пресс имеет зонт с механической вытяжкой.	пункт 1158 (1)							
375. Пуск круглопильных станков производится после включения пневмотранспортной системы, заблокированной с пусковым устройством станка.	пункт 1161 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
376. Обрезка слоистой клееной древесины на обрезных станках производится при ограждении выступающей над столом части пильного диска.	пункт 1162 (1)							
377. Уборка отходов проводится только со стороны выхода пакета специальными щетками с длинными ручками.	пункт 1165 (1)							
378. Помещения гидротермической обработки сырья оборудованы приточно-вытяжной общеобменной вентиляцией.	пункт 1177 (1)							
379. На концах рельсового пути тележки установлены ограничительные упоры, предохраняющие от схода ее с рельсов.	пункт 1179 (1)							
380. Зона перемещения тележки с материалом ограждена.	пункт 1179 (1)							
381. Автоклавы имеют световое табло с сигнальной надписью: «Под давлением».	пункт 1186 (1)							
382. Автоклавы, пропарочные камеры, бассейны оборудованы контрольно-измерительными приборами: манометрами, термометрами.	пункт 1190 (1)							
383. Очистка ножевой траверсы шпонострогального станка производится при помощи деревянной лопатки, щетки.	пункт 1197 (1)							
384. Ножи переносятся и перемещаются в специальных футлярах.	пункт 1198 (1)							
385. Ванны для пропитки шпона оснащены местной вытяжной вентиляцией (бортовыми отсосами), крышками.	пункт 1204 (1)							
386. Ванны для пропитки шпона оснащены крышками.	пункт 1204 (1)							
387. Этажерки пресса обеспечены автоматическими конечными выключателями.	пункт 1212 (1)							
388. Перед началом работ в камере на вентиль паропровода и на флажок механизма сбрасывания чурakov вывешивается плакат «Не включать - в камере люди!».	часть вторая пункта 1248 (1)							
389. Рамки соломкорубительных и делительных станков вместе с ножом и резцами ограждены.	пункт 1251 (1)							
390. Ограждение рамки соломкорубительных и делительных станков сблокировано с пусковым устройством станка.	пункт 1251 (1)							
391. Соломкорубительные и делительные станки имеют устройства, надежно удерживающие ножевую рамку в верхнем положении при правке ножей и резачков.	пункт 1252 (1)							
392. Со стороны движущегося ножа станок имеет ограждение, исключаящее случайное прикосновение работающего к нему.	пункт 1253 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
393. Все ограждения заблокированы так, что доступ к огражденным частям коробокклеильной машины возможен после полной ее остановки.	часть вторая пункта 1270 (1)							
394. Бункеры этикетировочных станков закрыты над рабочим местом сплошными щитами.	пункт 1271 (1)							
395. Узлы вырубки и формирования внутреннего коробка коробокклеильной машины ограждены и заблокированы с пусковым устройством.	пункт 1272 (1)							
396. Узлы вырубки и формирования внутреннего коробка коробокклеильной машины ограждены.	пункт 1272 (1)							
397. Узлы вырубки и формирования внутреннего коробка коробокклеильной машины заблокированы с пусковым устройством.	пункт 1272 (1)							
398. Узел соединения внутренней и наружной коробок этикетировочных станков огражден.	пункт 1274 (1)							
399. Ограждение узла соединения внутренней и наружной коробок заблокирован с приводом.	пункт 1274 (1)							
400. Изготовление заготовок наружных частей спичечных коробок из картона производится только при исправном состоянии оборудования, ограждений, заземлений и предохранительных приспособлений.	пункт 1275 (1)							
401. Использованная ветошь хранится в металлических ящиках с крышками.	пункт 1277 (1)							
402. Дверца магазина коробконабивочного станка заблокирована с главным приводом станка так, чтобы зарядка магазина спичками возможна только после полной остановки станка, а его пуск - только после закрывания дверцы магазина.	пункт 1299 (1)							
403. С целью исключения возможности травмирования работников ведущая и холостая звездочки цепного конвейера коробконабивочных станков ограждены кожухами.	пункт 1300 (1)							
404. Автоматическая линия имеет защитные, предохранительные и блокирующие устройства, исключающие опасное соприкосновение человека с движущимися элементами.	пункт 1316 (1)							
405. Автоматическая линия оборудована светозвуковой сигнализацией.	пункт 1316 (1)							
406. Бракованные спичечные коробки зоны вращения механизмов удаляются только крючком.	пункт 1321 (1)							
407. Бригады на лесохозяйственных работах обеспечены домиками для отдыха и обогрева.	пункт 1347 (1)							
408. Бригады на лесохозяйственных работах обеспечены питьевой водой.	пункт 1347 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
409. Бригады на лесохозяйственных работах обеспечены медицинскими аптечками.	пункт 1347 (1)							
410. Места отдыха на площадке, предназначенной для проведения работ, отмечены знаками безопасности.	пункт 1349 (1)							
411. Не допускается нахождение в кабине трактора, а также на участке производства работ лиц, не связанных с выполнением технологического процесса.	пункт 1350 (1)							
412. Машины и оборудование закреплены персонально за каждым работником (трактористом-машинистом) приказом по организации.	пункт 1351 (1)							
413. При временной передаче машины другому работнику издается соответствующее письменное распоряжение.	пункт 1351 (1)							
414. При временной передаче машины другому работнику с ним проводится внеплановый инструктаж.	пункт 1351 (1)							
415. При проведении работ, в которых заняты двое или более человек, назначен старший.	пункт 1352 (1)							
416. Сбор лесосеменного сырья осуществляется звеньями не менее 2 человек. Один из рабочих назначен старшим.	пункт 1362 (1)							
417. Верхние ступеньки переносных лестниц, стремянок покрыты нескользящим материалом.	часть первая пункта 1364 (1)							
418. На стремянках длиной более 3 м под ступеньками установлены не менее двух металлических стяжных болтов.	часть вторая пункта 1364 (1)							
419. Лестницы длиной 5 м, начиная с высоты 3 м, оборудованы ограждениями в виде дуг.	часть третья пункта 1364 (1)							
420. Сбор лесосеменного сырья с деревьев высотой более 5 м осуществляется с помощью подъемников.	пункт 1365 (1)							
421. Сбор лесосеменного сырья с деревьев высотой более 5 м осуществляется с помощью специальных лазов.	пункт 1365 (1)							
422. В местах засыпки шишек в шишкосушилку через люк люки ограждены.	пункт 1372(1)							
423. Дверцы камеры оборудованы запорами, открываемыми как снаружи, так и изнутри камеры.	пункт 1377(1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
424. При проведении раскорчевки и расчистки площадей движение агрегата, подъем и опускание отвала, ножа, фрезы производятся после подачи звукового или другого сигнала.	абзац третий пункта 1389 (1)							
425. При проведении раскорчевки и расчистки площадей работы без защитной решетки, предусмотренной конструкцией, не производятся.	абзац пятый пункта 1389 (1)							
426. Перед проведением работ на склонах исключается нахождение людей внизу по склону на всю его длину.	пункт 1394 (1)							
427. Перед проведением работ на склонах по границам рабочей зоны установлены предупредительные знаки.	пункт 1394 (1)							
428. При посадке леса вручную несколькими звеньями последние находятся на расстоянии не ближе 2,5 м друг от друга.	пункт 1406 (1)							
429. При проведении поливных работ предохранительные клапаны и контролируемые манометры, установленные на ресивере, опломбированы.	абзац второй пункта 1419 (1)							
430. Для удержания поднятых рам в парниках и теплицах применяются специальные подставки.	пункт 1420 (1)							
431. Рама имеет ручки для ее подъема.	пункт 1420 (1)							
432. При обработке культур кусторезом-осветителем не допускается нахождение людей от работающего кустореза в радиусе 50 м	пункт 1435(1)							
433. На участке опасная зона ограждена знаком.	пункт 1435(1)							
434. При появлении в опасной зоне людей тракторист отключает фрезу.	пункт 1435(1)							
435. Работа кустореза-осветителя при нахождении в опасной зоне людей прекращается.	абзац пятый пункта 1438(1)							
436. До начала полевых работ места базирования построены и обустроены.	пункт 1445 (1)							
437. Состояние готовности к проведению работ в полевых условиях оформлено актом, подписанным руководителем структурного подразделения лесоустроительной организации, представителем профсоюзной организации, специалистом по охране труда и утвержденным руководителем организации.	пункт 1447 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
438. Все лесоустроительные работы выполняются группой не менее чем из двух человек.	пункт 1457 (1)							
439. Мерную ленту, рулетку при переходах работники носят в свернутом виде.	пункт 1478 (1)							
440. Мерные кольшки (шпильки) при переходах работники носят в руке, не подвешивая их на пояс.	пункт 1478 (1)							

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия, должность проверяющего(руководителя проверки))

«__» _____ 20__ г.

_____ (подпись)

_____ (инициалы, фамилия, должность представителя проверяемого субъекта)

«__» _____ 20__ г.

Перечень нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования:

1. Межотраслевые правила по охране труда в лесной, деревообрабатывающей промышленности и в лесном хозяйстве, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства лесного хозяйства Республики Беларусь от 30 декабря 2008 г. № 211/39 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2009 г., № 147, 8/20979).

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа):

1. При заполнении проверяемым субъектом контрольного списка вопросов (чек-листа) указываются:

в титульном листе:

дата начала и завершения заполнения контрольного списка вопросов (чек-листа). В соответствии с частью третьей пункта 17 Положения о порядке организации и проведения проверок, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 16 октября 2009 г. № 510 «О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь», информация по контрольному списку вопросов (чек-листу) должна быть представлена проверяемым субъектом контролирующему (надзорному) органу не позднее десяти рабочих дней со дня получения указанного контрольного списка вопросов (чек-листа);

инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта;

в перечне требований, предъявляемых к проверяемому субъекту, в графах 3-5 напротив каждого требования, указывается знак «+»:

позиция «Да» (графа 3) если предъявляемое требование реализовано в полном объеме по проверяемому субъекту (объекту проверяемого субъекта);

позиция «Нет» (графа 4) если предъявляемое требование не реализовано или реализовано не в полном объеме;

позиция «Не требуется» (графа 5) если предъявляемое требование не подлежит реализации проверяемым субъектом и (или) надзору применительно к данному проверяемому субъекту);

позиция «Примечание» (графа 9) отражает поясняющие записи, если предъявляемое требование реализовано не в полном объеме, и иные пояснения.

2. Дата направления заполняется проверяющим (руководителем проверки) при направлении контрольного списка вопросов (чек-листа).

Графы 6-8 заполняются проверяющим (руководителем проверки) при проведении проверки.

Последний лист контрольного списка вопросов (чек-листа) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта. При проведении внеплановой проверки контрольный список вопросов (чек-лист) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем, работником проверяемого субъекта или иным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы проверяемого субъекта, после заполнения его проверяющим (руководителем проверки) (при ознакомлении).